

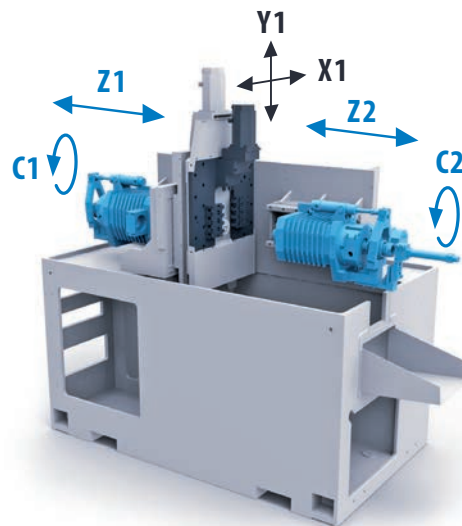
CZ

MANURHIN K'MX

VÝROBNÍ PROGRAM

 TAJMAC - ZPS 

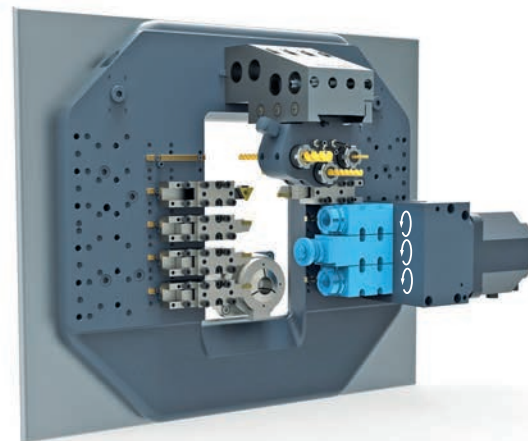
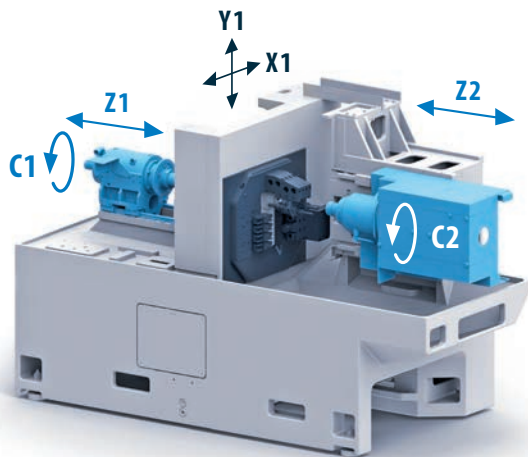
MANURHINK'MX®



MANURHIN K'MX 413 je určen k obrábění malých součástí z tyčí \varnothing 3 (2)-16 mm (nad 13mm je ve standardu nutná úprava tyče, volitelně lze využít opci obrábění tyčí do \varnothing 16mm bez nutnosti úpravy tyče). Sekundární vřeteno, poháněné nástroje a podavač tyčí jsou již zahrnuty ve standardu stroje. Se 2 elektrovřeteny, 3 poháněnými nástroji, C osami a až 12-ti pevnými nástroji, je K'MX 413 schopen vyrábět i složité dílce. Tímto strojem chceme nabídnout ekonomické, spolehlivé a jednoduché řešení. Čtyři lineární CNC osy (X1, Y1, Z1, Z2), dvě rotační osy (C1, C2)

Specifikace

Maximální průměr tyče	\varnothing 13 (16)
Vrtání vřetene	\varnothing 18 (19)
Výkon motoru 100 % / 30 min. - primární	3,7/5,5 kW
Výkon motoru 100 % / 30 min. - sekundární	2,2/3,7 kW
Maximální otáčky - primární	12 000 ot/min.
Maximální otáčky - sekundární	12 000 ot/min.
Zdvih vřetene	130 mm
Počet CNC řízených os	4+2
Počet programovacích kanálů	2
Počet nástrojů současně v řezu	2
Výkon motoru poháněných nástrojů	1 kW

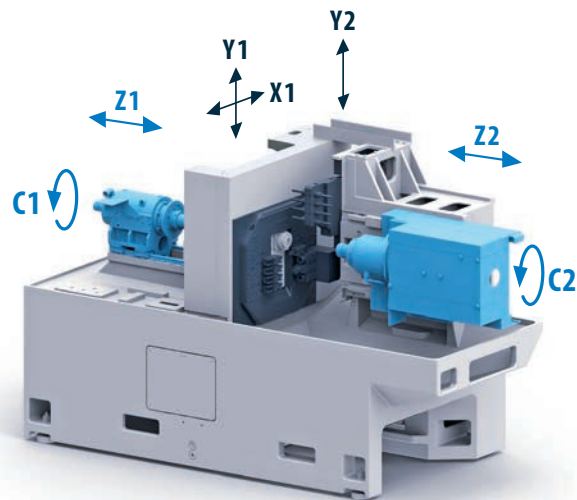
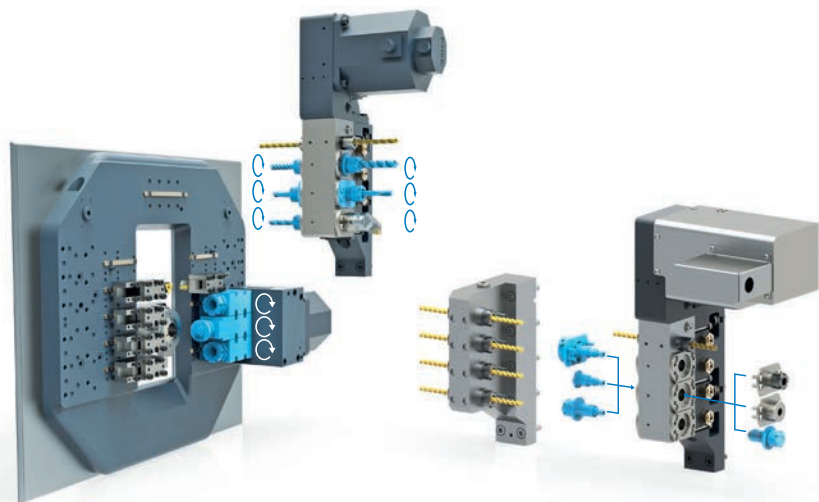


Specifikace

Maximální průměr tyče	∅ 32 (36)
Vrtání vřetene	∅ 37
Výkon motoru 100 % / 25 % - primární	5,5 / 7,5 kW
Výkon motoru 100 % / 30 min. - sekundární	3,7 / 5,5 kW
Maximální otáčky - primární	10 000 ot/min.
Maximální otáčky - sekundární	10 000 ot/min.
Zdvih vřetene	410 mm
Počet CNC řízených os	4+2
Počet programovacích kanálů	2
Počet nástrojů současně v řezu	2
Výkon motoru poháněných nástrojů	2,3 kW

MANURHIN K'MX 432 je určen pro produktivní obrábění součástí z tyčí o max. průměru 32 mm. Vzhledem k průměru vrtání vřetene 37 mm není nutná úprava konců tyčí pro uchycení kleštinou podavače. Stroj je standardně vybaven dvěma elektrovřeteny s maximálními otáčkami 10 000 ot/min a rotačním vodičím pouzdem synchronizovaným pomocí kladek a řemenů s hlavním vřetenem. Čtyři lineární CNC osy (X1, Y1, Z1, Z2), dvě rotační osy (C1, C2). **Stroj je velmi výkonný při frézování, nástroj pracuje s kroutícím momentem až 32Nm.**

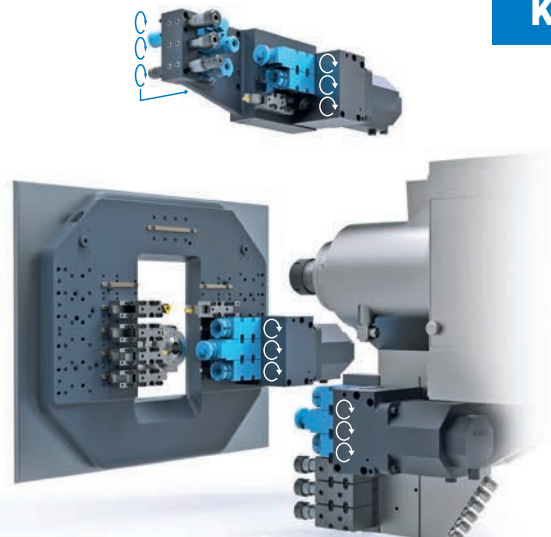
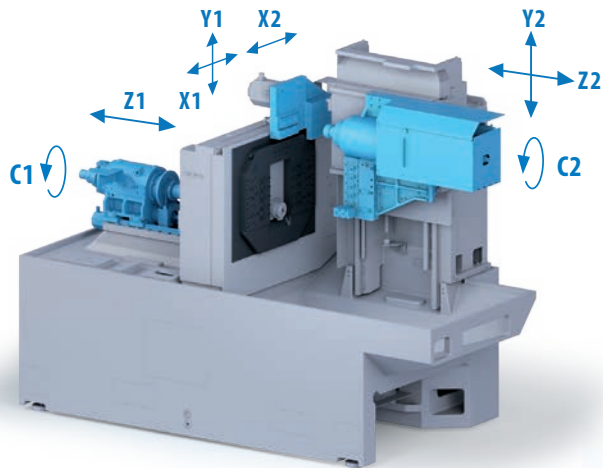




MANURHIN K'MX 532 TREND je určen pro produktivní obrábění součástí z tyčí o max. průměru 32 mm. Vzhledem k průměru vrtání vřetene 37 mm není nutná úprava konců tyčí pro uchycení kleštinou podavače. Stroj je standardně vybaven dvěma elektrovrětены s maximálními otáčkami 10 000 ot/min a rotačním vodícím pouzdem synchronizovaným pomocí kladek a řemenů s hlavním vřetenem. Pět lineárních CNC os (X1, Y1, Y2, Z1, Z2), dvě rotační osy (C1, C2). Stroj je velmi výkonný při frézování, nástroj pracuje s kroutícím momentem až 32Nm.

Specifikace

Maximální průměr tyče	Ø 32 (36)
Vrtání vřetene	Ø 37
Výkon motoru 100 % / 25 % - primární	5,5/7,5 kW
Výkon motoru 100 % / 30 min. - sekundární	3,7/5,5 kW
Maximální otáčky - primární	10 000 ot/min.
Maximální otáčky - sekundární	10 000 ot/min.
Zdvih vřetene	410 mm
Počet CNC řízených os	5+2
Počet programovacích kanálů	2
Počet nástrojů současně v řezu	2
Výkon motoru poháněných nástrojů	2,3 kW

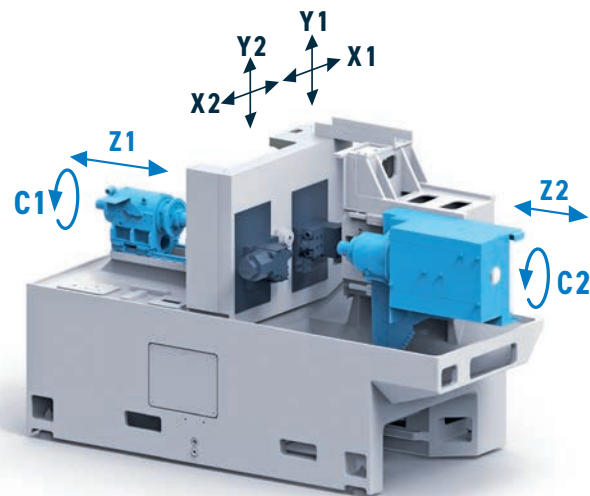
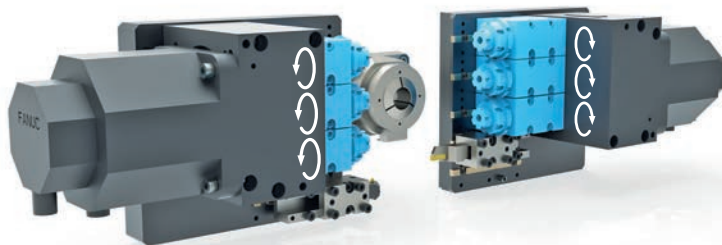


Specifikace

Maximální průměr tyče	∅ 32 (36)
Vrtání vřetene	∅ 37
Výkon motoru 100 % / 25 % - primární	5,5/7,5 kW
Výkon motoru 100 % / 30 min. - sekundární	3,7/5,5 kW
Maximální otáčky - primární	10 000 ot/min.
Maximální otáčky - sekundární	10 000 ot/min.
Zdvih vřetene	410 mm
Počet CNC řízených os	6+2
Počet programovacích kanálů	2
Počet nástrojů současně v řezu	2
Výkon motoru poháněných nástrojů	2,3 kW

MANURHIN K'MX 632 je určen pro produktivní obrábění součástí z tyčí o max. průměru 32 mm. Vzhledem k průměru vrtání vřetene 37 mm není nutná úprava konců tyčí pro uchycení kleštinou podavače. Stroj je standardně vybaven dvěma elektrovřeteny s maximálními otáčkami 10 000 ot/min a rotačním vodícím pouzdem synchronizovaným pomocí kladek a řemenů s hlavním vřetenem. Šest lineárních CNC os (X1, X2, Y1, Y2, Z1, Z2), dvě rotační osy (C1, C2). Stroj je velmi výkonný při frézování, nástroj pracuje s kroutícím momentem až 32Nm.

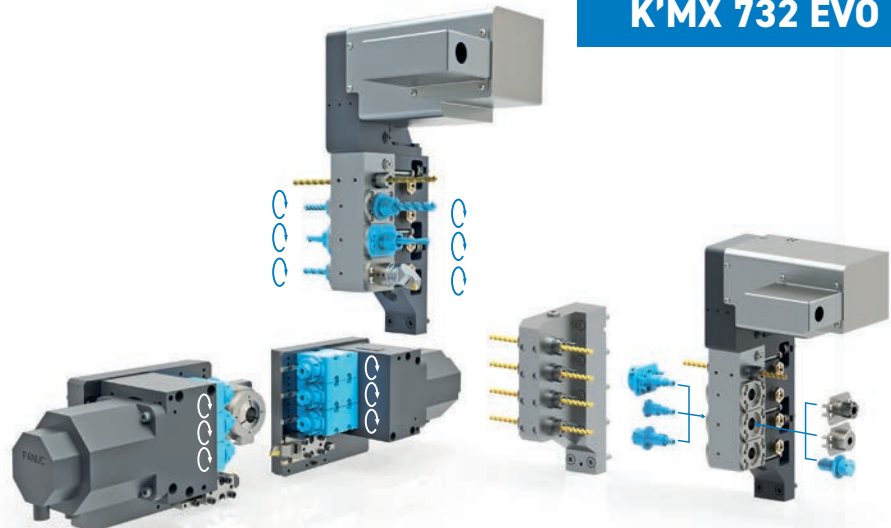
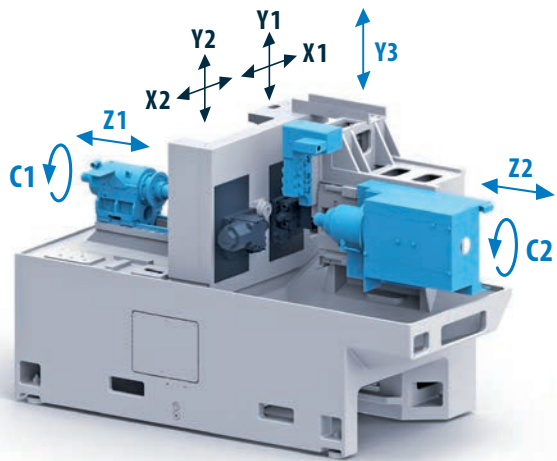




MANURHIN K'MX 632 DUO je určen pro produktivní obrábění součástí z tyčí o max. průměru 32 mm. Vzhledem k průměru vrtání vřetene 37 mm není nutná úprava konců tyčí pro uchycení kleštinou podavače. Stroj je standardně vybaven dvěma elektrovřeteny s maximálními otáčkami 10 000 ot/min a rotačním vodícím pouzdrům synchronizovaným pomocí kladek a řemenů s hlavním vřetenem. Šest lineárních CNC os (X1, X2, Y1, Y2, Z1, Z2), dvě rotační osy (C1, C2). Velkou předností tohoto modelu je možnost paralelního soustružení nebo frézování dvěma nástroji souběžně. Stroj je velmi výkonný při frézování, nástroj pracuje s kroutícím momentem až 32Nm.

Specifikace

Maximální průměr tyče	Ø 32 (36)
Vrtání vřetene	Ø 37
Výkon motoru 100 % / 25 % - primární	15/25 kW
Výkon motoru 100 % / 30 min. - sekundární	3,7/5,5 kW
Maximální otáčky - primární	8 000 ot/min.
Maximální otáčky - sekundární	8 000 ot/min.
Zdvih vřetene	410 mm
Počet CNC řízených os	6+2
Počet programovacích kanálů	2
Počet nástrojů současně v řezu	2
Výkon motoru poháněných nástrojů	2,3 kW



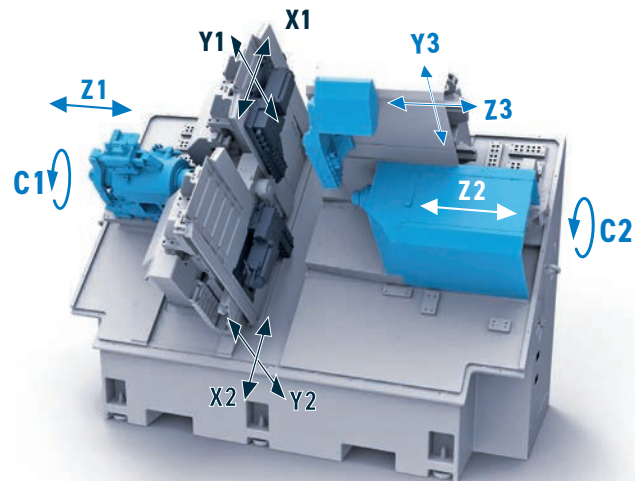
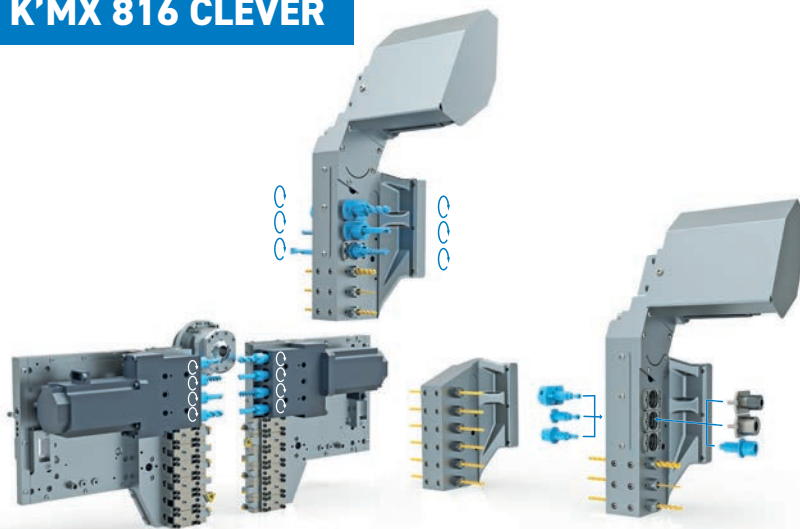
Specifikace

Maximální průměr tyče	Ø 32 (36)
Vrtání vřetene	Ø 37
Výkon motoru 100 % / 25 % - primární	15/25 kW
Výkon motoru 100 % / 30 min. - sekundární	3,7/5,5 kW
Maximální otáčky - primární	8 000 ot/min.
Maximální otáčky - sekundární	10 000 ot/min.
Zdvih vřetene	410 mm
Počet CNC řízených os	7+2
Počet programovacích kanálů	2
Počet nástrojů současně v řezu	3
Výkon motoru poháněných nástrojů	2,3 kW

MANURHIN K'MX 732 EVO je určen pro produktivní obrábění součástí z tyčí o max. průměru 32 mm. Vzhledem k průměru vrtání vřetene 37 mm není nutná úprava konců tyčí. Stroj je standardně vybaven dvěma elektrovřeteny s maximálními otáčkami až 10 000 ot/min a rotačním vodícím pouzdem synchronizovaným pomocí kladek a řemenů s hlavním vřetenem. Sedm lineárních CNC os (X1, X2, Y1, Y2, Y3, Z1, Z2), dvě rotační osy (C1, C2) umožňují obrábět s vysokou produktivitou jak jednoduché součásti, tak i složité součásti. Konstrukční řešení umožňuje použití až 3 nástrojů v řezu současně. **Velmi silný motor primárního vřetene!!! Stroj je velmi výkonný při frézování, nástroj pracuje s kroutícím momentem až 32Nm.**



K'MX 816 CLEVER



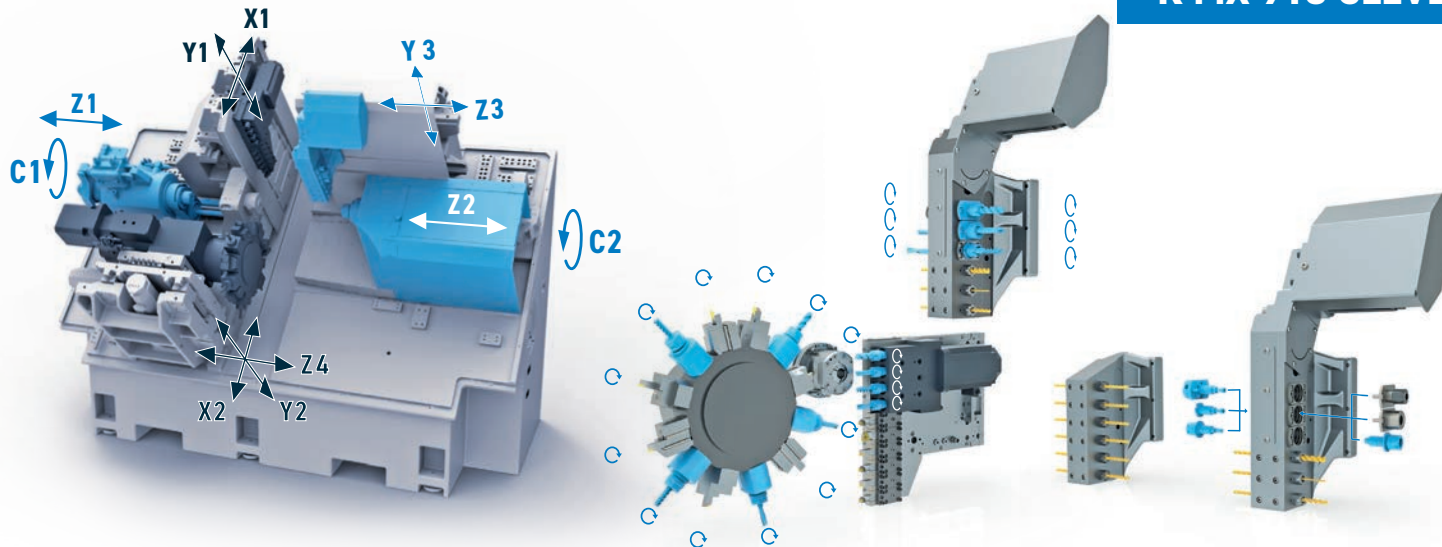
MANURHIN K'MX 816 CLEVER je určen pro produktivní obrábění součástí z tyčí o max. průměru 16 mm nebo 20 mm.

Stroj je standardně vybaven dvěma elektrovřeteny s maximálními otáčkami až 12 000 ot/min a rotačním vodícím pouzdem synchronizovaným pomocí kladek a řemenů s hlavním vřetenem. Osm lineárních CNC os (X1, X2, Y1, Y2, Y3, Z1, Z2, Z3), dvě rotační osy (C1, C2) umožňují obrábět s vysokou produktivitou jak jednoduché součásti, tak i složité součásti.

Konstrukční řešení umožňuje použití až 4 nástrojů v řezu současně.

Specifikace

Maximální průměr tyče	Ø 16 (20)
Vrtání vřetene	Ø 21 (23)
Výkon motoru 100 % / 30 min. - primární	3,7/5,5 kW
Výkon motoru 100 % / 30 min. - sekundární	3,7/5,5 kW
Maximální otáčky - primární	12 000 ot/min.
Maximální otáčky - sekundární	12 000 ot/min.
Zdvih vřetene	220 mm
Počet CNC řízených os	8+2
Počet programovacích kanálů	3
Počet nástrojů současně v řezu	4
Výkon motoru poháněných nástrojů	1 kW



Specifikace

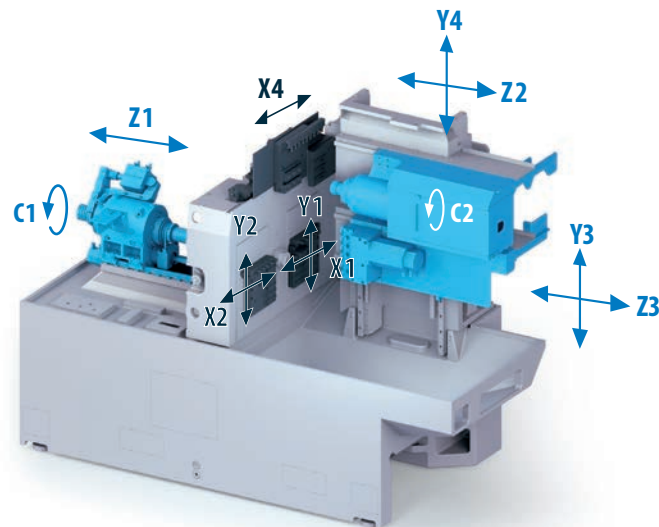
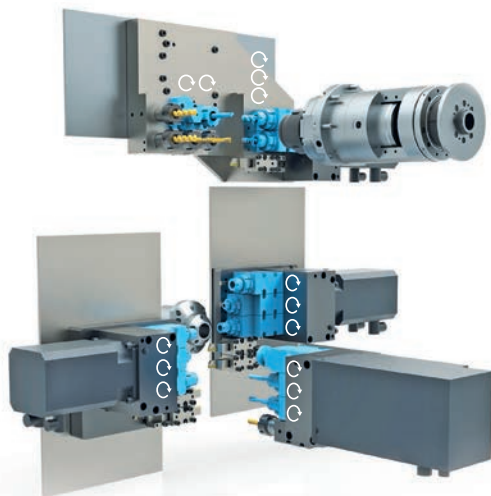
Maximální průměr tyče	Ø 16 (20)
Vrtání vřetene	Ø 21 (23)
Výkon motoru 100 % / 30 min. - primární	3,7/5,5 kW
Výkon motoru 100 % / 30 min. - sekundární	3,7/5,5 kW
Maximální otáčky - primární	12 000 ot/min.
Maximální otáčky - sekundární	12 000 ot/min.
Zdvih vřetene	220 mm
Zdvih revolverové nástrojové hlavy	65 mm
Počet CNC řízených os	9+2
Počet programovacích kanálů	4
Počet nástrojů současně v řezu	4
Výkon motoru poháněných nástrojů	2,3 kW

MANURHIN K'MX 916 CLEVER je určen pro produktivní obrábění součástí z tyčí o max. průměru 16 mm nebo 20 mm.

Stroj je standardně vybaven dvěma elektrovřeteny s maximálními otáčkami až 12 000 ot/min a rotačním vodícím pouzdem synchronizovaným pomocí kladek a řemenů s hlavním vřetenem. Revolverová hlava Baruffaldi se 12-ti pozicemi pro nástroje s uchycením VDI 20, umožňuje díky ose Z4 dvě různé soustružnické operace současně na hlavním vřetenu. Konstrukční řešení umožňuje použití až 4 nástrojů v řezu současně.



K'MX 1032



MANURHIN K'MX 1032 se dodává ve dvou verzích pro tyče $\varnothing 32$ mm a $\varnothing 36$ mm (nutná úprava tyče).

Hlavní charakteristiky K'MX 1032 jsou:

Produktivita až 25 nástrojů včetně až 17 poháněných. 10 lineárních CNC os (X1, X2, X4, Y1, Y2, Y3, Y4, Z1, Z2, Z3) a dvě rotační osy (C1, C2) umožňují použití 4 nástrojů v řezu současně.

Snadná a rychlá výměna nástroje s kompatibilním systémem držáků nástrojů.

Ergonomický a jednoduchý přístup s velkým otvorem pro dveře.

Specifikace

Maximální průměr tyče	$\varnothing 32$ (36)
Vrtání vřetene	$\varnothing 37$
Výkon motoru 100 % / 25 % - primární	15 / 2,5 kW
Výkon motoru 100 % / 30 min - sekundární	3,7 / 5,5 kW
Maximální otáčky - primární	8 000 ot/min.
Maximální otáčky - sekundární	10 000 ot/min.
Zdvih vřetene	410 mm
Počet CNC řízených os	10+2
Počet programovacích kanálů	3
Počet nástrojů současně v řezu	4
Výkon motoru poháněných nástrojů	2,3 kW







MANURHIN|KMX[®]

TAJMAC-ZPS, a. s. | třída 3. května 1180 | 763 02 Zlín, Malenovice | ČESKÁ REPUBLIKA
Tel.: +420 577 532 072 | Fax: +420 577 533 626 | www.tajmac-zps.cz | e-mail: info@tajmac-zps.cz