

## PARAMETRY STROJE

Maximální průměr tyče – hlavní vřeteno	Ø 20 mm
Maximální délka obrábění na jeden zdvih	200 mm
Vrtání hlavního vřetena	24,5 mm
Výkon hlavního elektrovřetena (100% / 25%)	3,7 / 5,5 kW
Maximální otáčky hlavního vřetena	12 000 ot/min
Směr otáčení vřetena	vlevo i vpravo
Zdvih hlavního vřeteníku	210 mm
Počet nástrojových desek	2
Zdvih nástrojové desky – horizontální X1	60 mm
Zdvih nástrojové desky – vertikální Y1	167 mm
Zdvih suportu – horizontální X2	240 mm
Zdvih suportu – vertikální Y2	66 mm
Počet nástrojů - hlavní deska	(2 x 5) + (2 x 4)
Počet nástrojů - suport	8+3
Rozměr nástroje pro externí obrábění	12 x 12 mm
Zdvih sekundárního vřeteníku	210 mm **
Rychloposuv pro všechny osy	25 m/min
Maximální průměr tyče – sekundární vřeteno	Ø 20 mm
Maximální délka dílce pro vyhození dílce dopředu	140 mm **
Vrtání sekundárního vřetena	Ø 21 mm

\* volitelná výbava

\*\* předmět změny

Maximální otáčky sekundárního vřetena	12 000 ot/min
Výkon sekundárního elektrovřetena (100% / 30 min)	2,2 / 3,7 kW
Vyvádění dílce středem sekundárního vřetena (pro dílec s maximálním Ø 17 mm)	volitelné
Výkon poháněných nástrojů	1 kW
Maximální otáčky poháněných nástrojů	8 000 ot/min
Max. kroutící moment OT1, OT5 *	5,5 Nm
Max. kroutící moment OT2 *	5,8 Nm
Max. kroutící moment OT3 *	5,8 Nm
Max. kroutící moment OT4	4,8 Nm
Tlak vzduchu	6 bar
Připojovací spojka	10 mm
Objem nádrže	150 l
Průtok	45 l/min
Tlak čerpadla chlazení nástrojů	3 bar
Napětí	3 x 400 V – 50 Hz
Příkon	26 kVA
Průměr vodiče	10 mm <sup>2</sup>
Řídicí systém	FANUC 0i-TF Plus

ROZMĚRY STROJE 1 980 x 1 230 x 1 813 mm

HMOTNOST STROJE 2 300 kg

## KLEŠTINY A VODICÍ POUZDRA

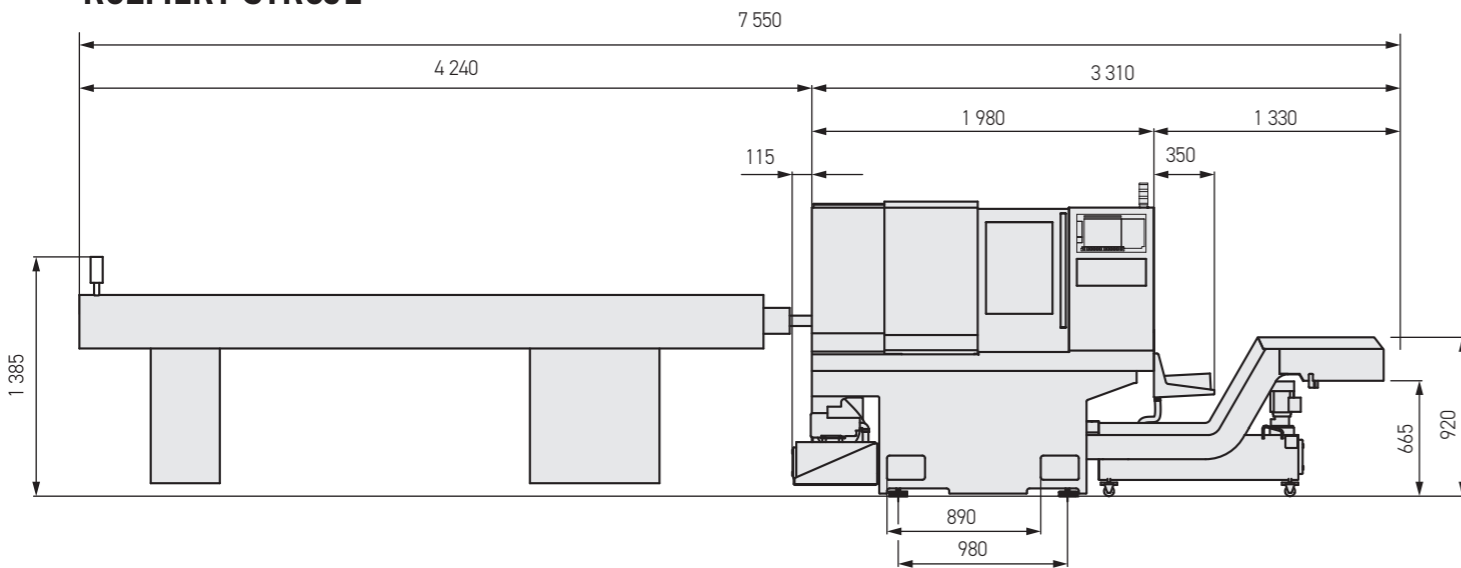


Pro stroj K'MX 620 používáme pro hlavní vřeteno kleštiny typu F28 (DIN 6343 Type 148E) nebo F25 (DIN 6343 145E). Pro vedlejší vřeteno kleštiny typu F25 (DIN 6343 145E) a doporučujeme ocelové ultrapřesné kleštiny od renomovaných specializovaných výrobců, vroubkované, hladké, eventuálně s prodlouženým nosem (LN).



Pro stroj K'MX 620 používáme vodicí pouzdra i357 (Schlenker). Doporučujeme vodicí pouzdra s tvrdokovovou vložkou od renomovaných specializovaných výrobců.

## ROZMĚRY STROJE



## KONTAKT

**TAJMAC-ZPS, a.s.**  
třída 3. května 1180  
763 02 Zlín, Malenovice  
Česká republika

**Telefon:** +420 577 532 072  
**E-mail:** info@tajmac-zps.cz  
**Web:** www.tajmac-zps.cz

3/2026

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí souhlasit s posledním provedením stroje.

CZ

# MANURHIN K'MX 620

Innovative technology



**TAJMAC-ZPS**

**MANURHINKMX**

# MANURHIN K'MX 620

Innovative technology



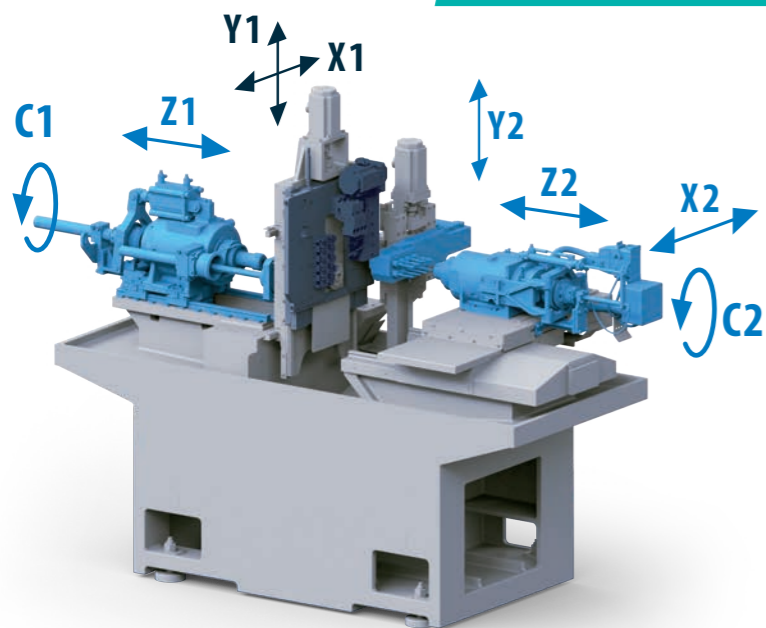
všechny nástroje snadno dosažitelné!

MANURHIN K'MX 620 je dodáván jako kompletně vybavený stroj ve standardu a je okamžitě připravený k obrábění. Sekundární vřeteno a poháněné nástroje jsou zahrnuty ve standardní výbavě, stejně tak i podavač tyčí. Lehká kinematika a poslední generace CNC zajišťují jednoduché a rychlé programování a redukuje čas potřebný pro seřizování. Se 2 elektrovřeteny, poháněnými nástroji pro obě vřetena, C-osami a schopností obrábět na obou vřetenech současně je stroj schopen obrábět velmi produktivně i složité dílce z tyčového materiálu o průměru do 20 mm.

Tímto strojem nabízí MANURHIN K'MX svým zákazníkům ekonomické, spolehlivé a jednoduché řešení s vynikajícím poměrem cena výkon.

## KINEMATIKA STROJE

12 000 ot/min vřetene!



8 000 ot/min poháněné jednotky

### Zrychlení lineárních os:

X1: 8,6 m/s<sup>2</sup> | X2: 10,4 m/s<sup>2</sup>  
Z1: 8,6 m/s<sup>2</sup> | Z2: 8,6 m/s<sup>2</sup>  
Y1: 10,4 m/s<sup>2</sup> | Y2: 13,0 m/s<sup>2</sup>

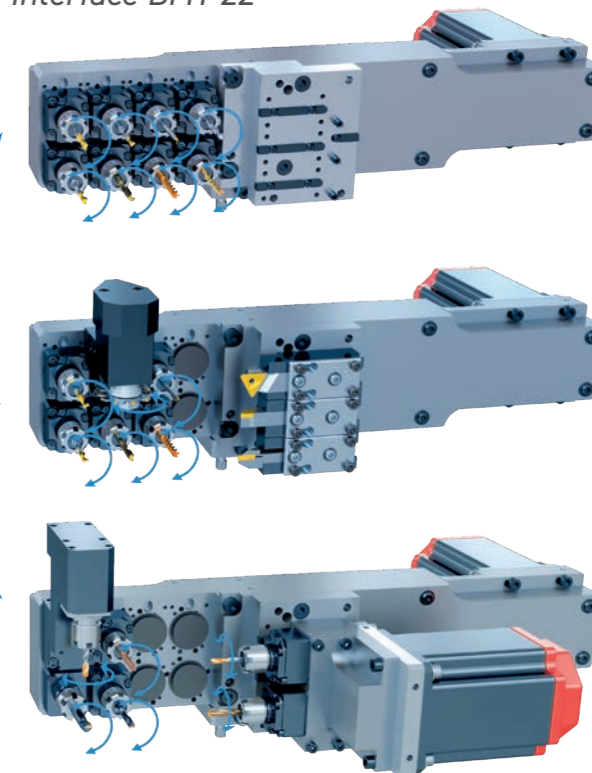
24,5 mm vrtání hlavního vřetena

5,8 Nm na poháněných nástrojích!

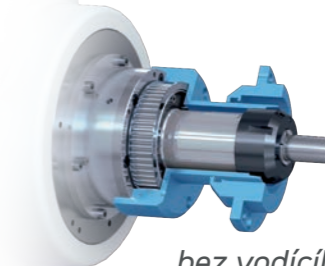
## Volitelná řešení - poháněné jednotky

Až 8 poháněných nebo až 8 pevných poloh.

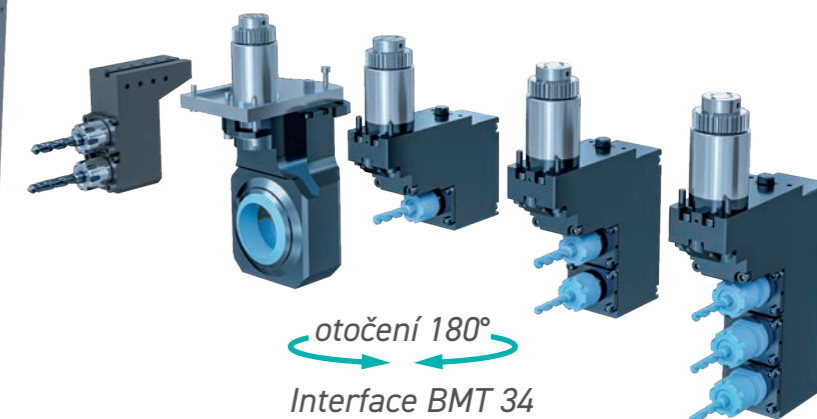
Interface BMT 22



s poháněným vodícím pouzdem



bez vodícího pouzdra



otočení 180°  
Interface BMT 34

