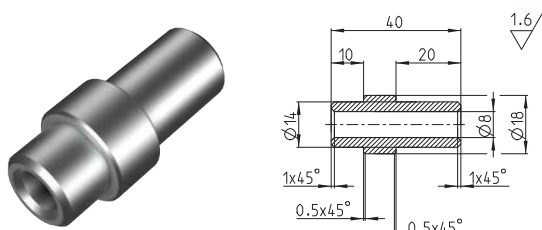
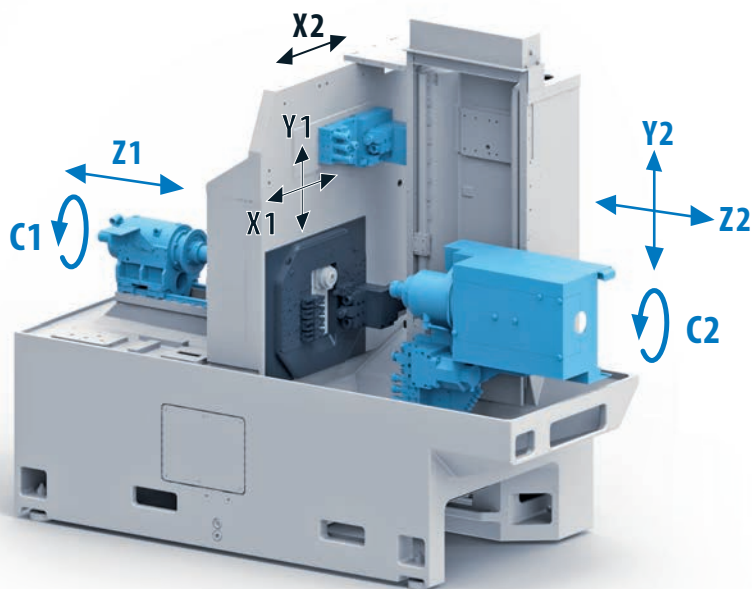


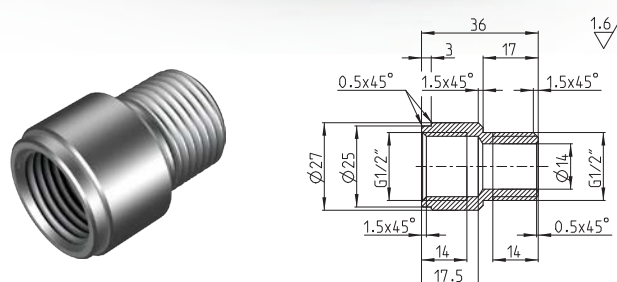
MANURHIN K'MX 632

Innovative technology



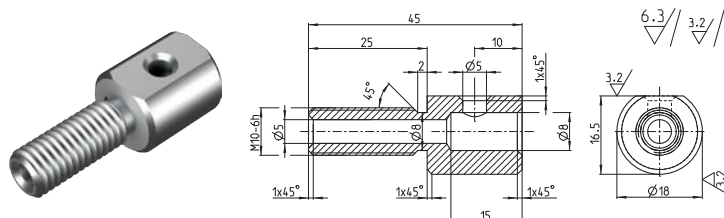
MANURHIN K'MX 632

Hliník EN AW 6061	Mosaz CuZn39Pb3	Automatová ocel 1.0737	Nerezová ocel 1.4301
19 s	20 s	23 s	35 s



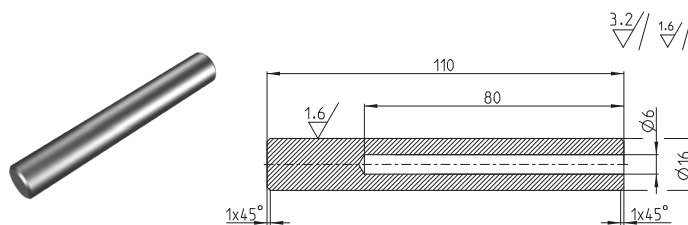
MANURHIN K'MX 632

Hliník EN AW 6061	Mosaz CuZn39Pb3	Automatová ocel 1.0737	Nerezová ocel 1.4301
42 s	49 s	54 s	73 s



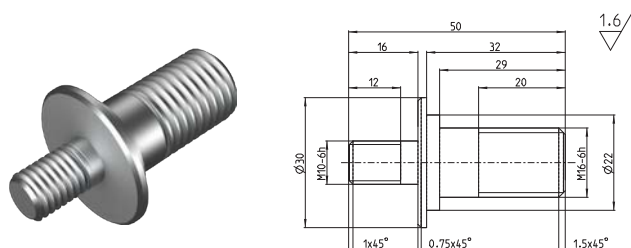
MANURHIN K'MX 632

Hliník EN AW 6061	Mosaz CuZn39Pb3	Automatová ocel 1.0737	Nerezová ocel 1.4301
32 s	34 s	39 s	50 s



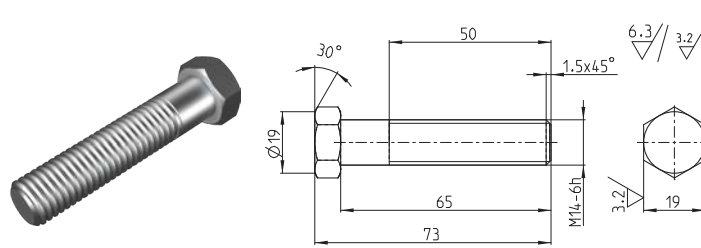
MANURHIN K'MX 632

Hliník EN AW 6061	Mosaz CuZn39Pb3	Automatová ocel 1.0737	Nerezová ocel 1.4301
34 s	35 s	41 s	61 s



MANURHIN K'MX 632

Hliník EN AW 6061	Mosaz CuZn39Pb3	Automatová ocel 1.0737	Nerezová ocel 1.4301
39 s	42 s	53 s	77 s



MANURHIN K'MX 632

Hliník EN AW 6061	Mosaz CuZn39Pb3	Automatová ocel 1.0737	Nerez 1.4301
43 s	46 s	54 s	77 s

Čas obrábění dílce je kalkulován při použití standardních nástrojů, bez speciálních technologií, vysokotlakého chlazení skrz nástroje a s ohledem na optimální životnost používaných nástrojů.