

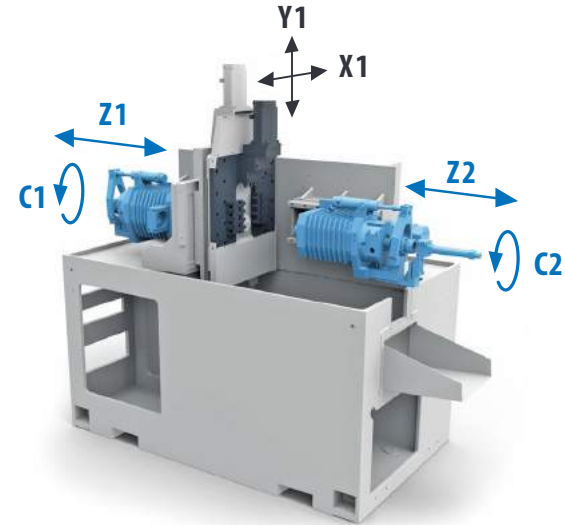
DE

MANURHIN K'MX

PRODUCTION PROGRAM

 TAJMAC – ZPS 

 MANURHIN K'MX®

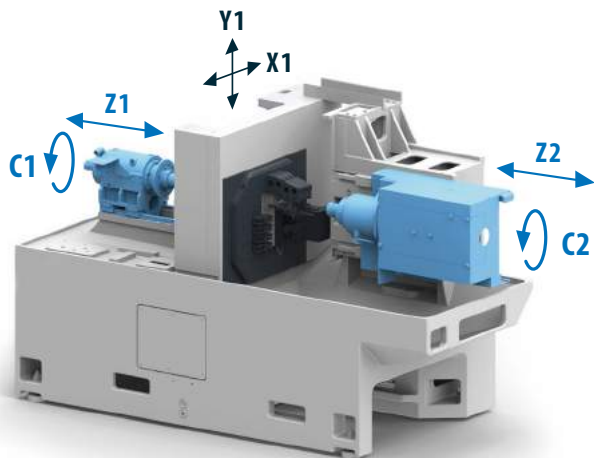


MANURHIN K'MX 413

Der kompakte Langdrehautomat mit 4 Achsen ist ausgelegt für die Bearbeitung von kleinen Teilen $\varnothing 2-16$ mm. Die K'MX 413 wird in einer Ausführung angeboten, welche sämtliche Komponenten, wie Lademagazin, und angetriebene Werkzeuge bereits in der Grundmaschine beinhaltet. Eine übersichtliche Anordnung der Achsen, eine leichte Bedienbarkeit und die einfache und schnelle Programmierung lassen den Einsatz für kleine und mittlere Serien zu. Zwei Motorspindeln (Option C-Achsen), bis zu 12 feste Werkzeuge und 3 drehende Werkzeuge, ermöglichen auch die Bearbeitung komplexer Werkstücke.

Technische Daten

Max. Stangendurchmesser	13 (16)
Spindelbohrung	18 (19)
Leistung Hauptspindel kW 100%/30min.	3,7/5,5
Leistung Abgreifspindel kW 100%/30min.	2,2/3,7
max. Drehzahl Hauptspindel	12 000
max. Drehzahl Abgreifspindel	12 000
Spindelstockhub mm	130
Anzahl CNC Achsen	4+2
Programierkanäle	2
Max. Werkzeuge simultan im Einsatz	2
Leistung kW angetriebene Werkzeuge	1

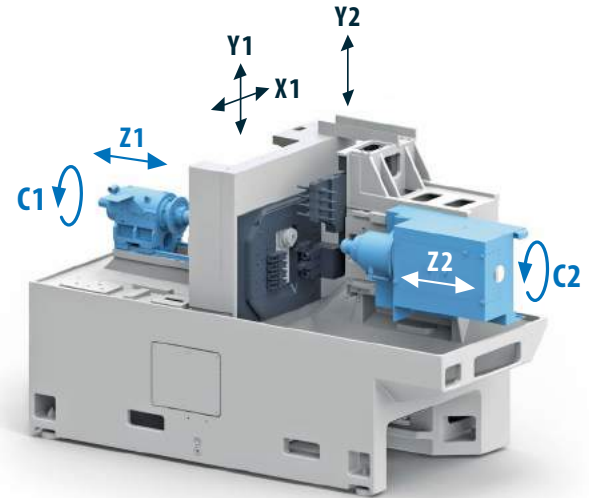
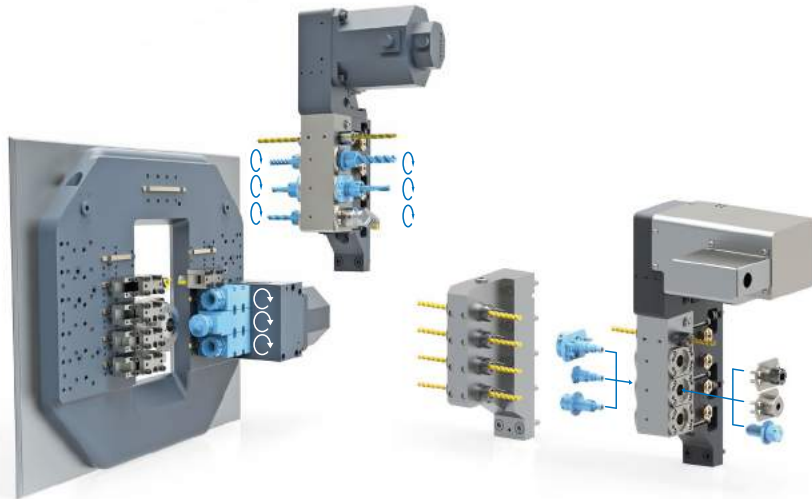


Technische Daten

Max. Stangendurchmesser	32 (36)
Spindelbohrung	37
Leistung Hauptspindel kW 100%/25%	5,5/7,5
Leistung Abgreifspindel kW 100%/30min.	3,7/5,5
max. Drehzahl Hauptspindel	10 000
max. Drehzahl Abgreifspindel	10 000
Spindelstockhub mm	410
Anzahl CNC Achsen	4+2
Programierkanäle	2
Max. Werkzeuge simultan im Einsatz	2
Leistung kW angetriebene Werkzeuge	2,3

Die **MANURHIN K'MX 432** ist für die produktive Bearbeitung von Teilen mit einem maximalen Durchmesser von 32 mm ausgelegt. Da die Spindelbohrung einen Durchmesser von 37 mm hat, ist kein Andrehen der Stange erforderlich. Die Maschine ist standardmäßig mit zwei Elektrospindeln ausgestattet, mit jeweils einer maximalen Drehzahl von 10.000 U/min. Die Führungsbuchse wird synchron über die Hauptspindel mittels Zahnriemen angetrieben. Die 4 Linearachsen (X1, Y1, Z1, Z2), in Verbindung mit den C-Achsen der Spindeln, runden die Komplexität der Maschine ab. Die angetriebenen Werkzeuge, mit einem Drehmoment bis zu 32 Nm lassen keine Wünsche offen!

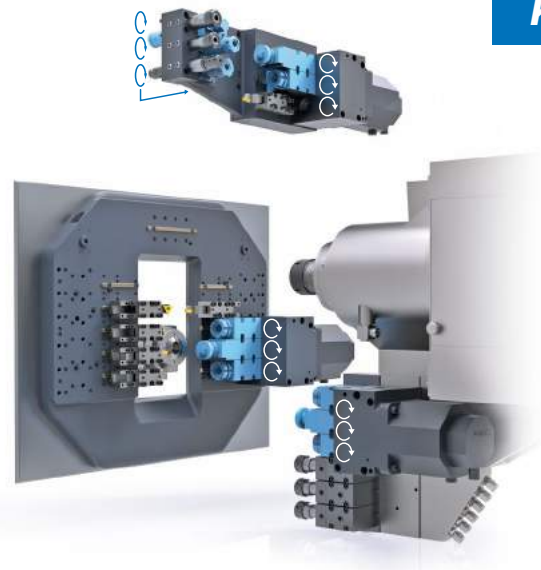
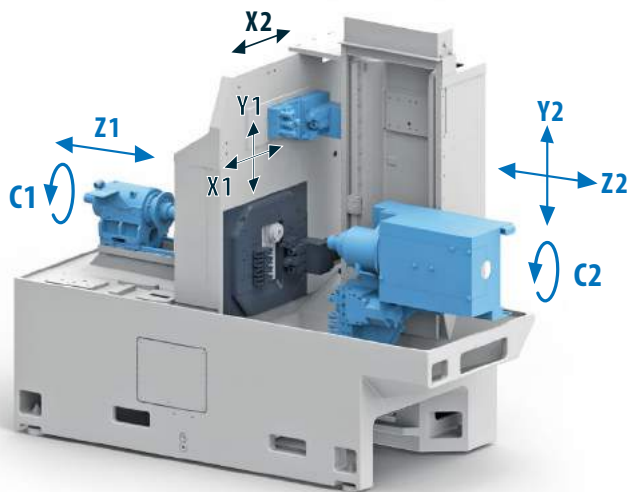




DIE MANURHIN K'MX 532 TREND ist für die produktive Bearbeitung von Teilen mit Stangenmaterial bis zu einem maximalen Durchmesser von 32 mm ausgelegt. Bei einem Spindelbohrungsdurchmesser von 37 mm ist keine Modifikation des Materials für das Lademagazin erforderlich. Die zwei serienmäßigen Elektrospsindeln drehen mit einer maximalen Drehzahl von 10.000 U/min. Die Führungsbuchse wird synchron über die Hauptspindel mittels Zahnriemen angetrieben. Fünf Linearachsen (X1, Y1, Y2, Z1, Z2) und die zwei C-Achsen der Spindeln ergänzen die Komplexität der Maschine. Die angetriebene Werkzeuge, mit einem Drehmoment bis zu 32 Nm ermöglichen eine umfangreiche Einsatzmöglichkeit.

Technische Daten

Max. Stangendurchmesser	32 (36)
Spindelbohrung	37
Leistung Hauptspindel kW 100%/25%	5,5/7,5
Leistung Abgreifspindel kW 100%/30min.	3,7/5,5
max. Drehzahl Hauptspindel	10 000
max. Drehzahl Abgreifspindel	10 000
Spindelstockhub mm	410
Anzahl CNC Achsen	5+2
Programierkanäle	2
Max. Werkzeuge simultan im Einsatz	2
Leistung kW angetriebene Werkzeuge	2,3

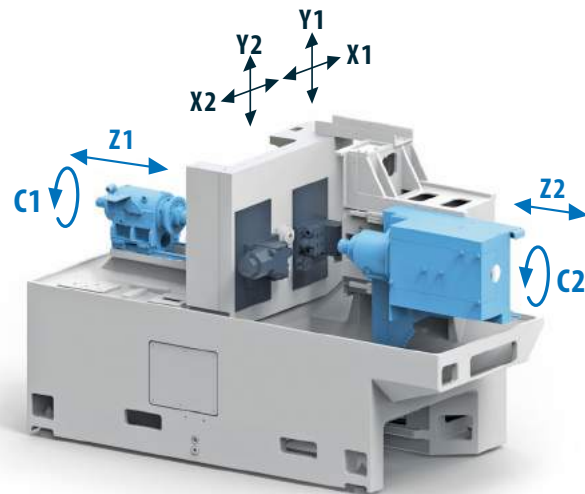


Technische Daten

Max. Stangendurchmesser	32 (36)
Spindelbohrung	37
Leistung Hauptspindel kW 100%/25%	5,5/7,5
Leistung Abgreifspindel kW 100%/30min.	3,7/5,5
max. Drehzahl Hauptspindel	10 000
max. Drehzahl Abgreifspindel	10 000
Spindelstockhub mm	410
Anzahl CNC Achsen	6+2
Programierkanäle	2
Max. Werkzeuge simultan im Einsatz	2
Leistung kW angetriebene Werkzeuge	2,3

Die **MANURHIN K'MX 632** 632 ist für die produktive Bearbeitung von Teilen mit Stangenmaterial bis zu einem maximalen Durchmesser von 32 mm ausgelegt. Bei einem Spindelbohrungsdurchmesser von 37 mm ist keine Modifikation des Materials für das Lademagazin erforderlich. Die zwei serienmäßigen Elektrospindeln drehen mit einer maximalen Drehzahl von 10.000 U/min. Die Führungsbuchse wird synchron über die Hauptspindel mittels Zahnriemen angetrieben. Sechs Linearachsen (X1, X2, Y1, Y2, Z1, Z2), in Verbindung mit den C-Achsen der Spindeln, runden die Komplexität der Maschine ab. Die angetriebenen Werkzeuge, mit einem Drehmoment bis zu 32 Nm lassen keine Wünsche offen.



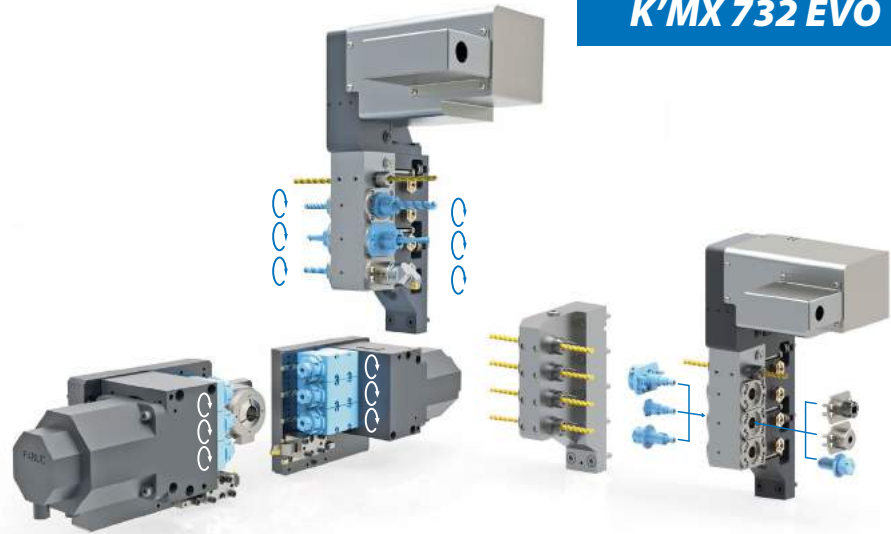
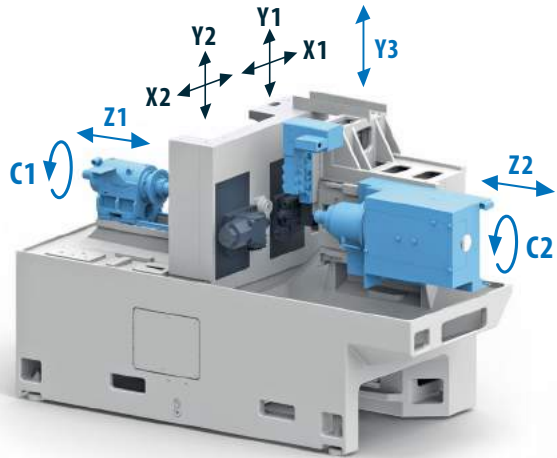


MANURHIN K'MX 632 DUO

Der neue Langdrehautomat mit 6 Achsen ist ausgelegt für die Bearbeitung von Teilen von $\varnothing 3 - 26$ mm bzw. 32 mm. Die K'MX 626 DUO und K'MX 632 DUO wird immer inkl. Lademagazin angeboten. Optionen, wie z.B., „angetriebene Werkzeuge“, „Abführung langer Teile“ oder „C-Achse“ runden die Flexibilität dieser Baureihe ab. Eine übersichtliche Anordnung der Achsen, eine leichte Bedienbarkeit und eine einfache, schnelle Programmierung lassen den Einsatz für kleine, mittlere und große Serien zu. Zwei Motorspindeln (optional mit „C“-Achse), bis zu 10 Drehwerkzeuge, 10 Bohrwerkzeuge und bis zu 10 drehenden Werkzeugen, ermöglichen auch die Bearbeitung komplexer Werkstücke.

Technische Daten

Max. Stangendurchmesser	32 (36)
Spindelbohrung	37
Leistung Hauptspindel kW 100%/25%	5,5/7,5
Leistung Abgreifspindel kW 100%/30min.	3,7/5,5
max. Drehzahl Hauptspindel	10 000
max. Drehzahl Abgreifspindel	10 000
Spindelstockhub mm	410
Anzahl CNC Achsen	6+2
Programierkanäle	2
Max. Werkzeuge simultan im Einsatz	2
Leistung kW angetriebene Werkzeuge	2,3



Technische Daten

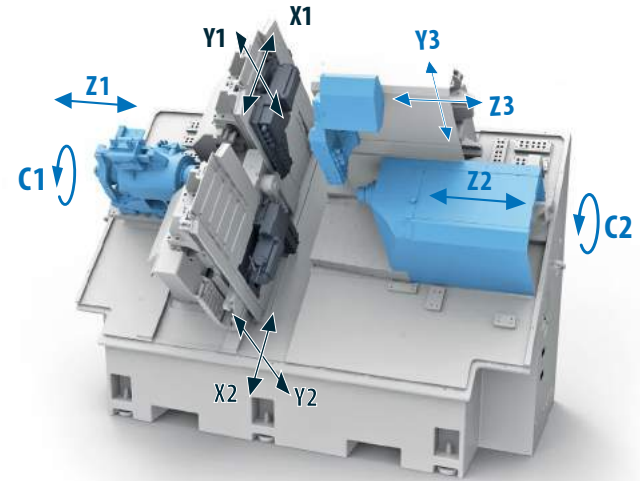
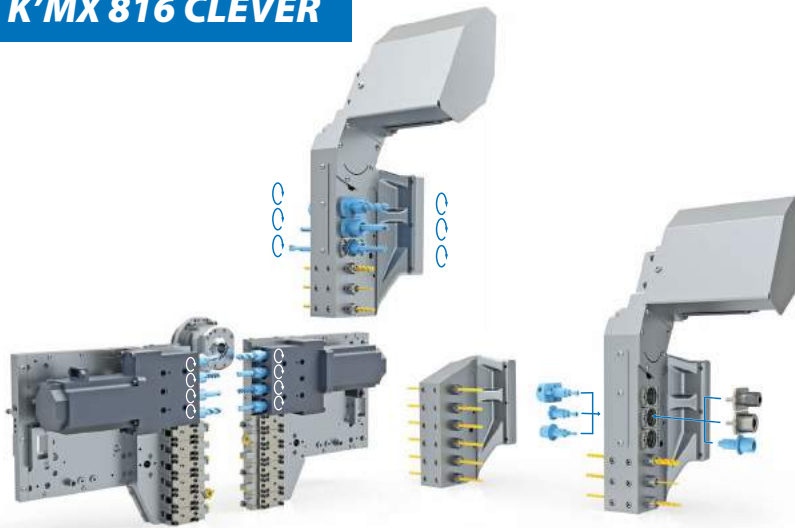
Max. Stangendurchmesser	32 (36)
Spindelbohrung	37
Leistung Hauptspindel kW 100%/25%	15/25
Leistung Abgreifspindel kW 100%/30min.	3,7/5,5
max. Drehzahl Hauptspindel	8 000
max. Drehzahl Abgreifspindel	10 000
Spindelstockhub mm	410
Anzahl CNC Achsen	7+2
Programierkanäle	2
Max. Werkzeuge simultan im Einsatz	3
Leistung kW angetriebene Werkzeuge	2,3

MANURHIN K'MX 732 EVO

Der CNC-Langdrehautomat mit 7 Achsen ist ausgelegt für die Bearbeitung von Teilen von $\varnothing 3 - 26$ mm bzw. 32 mm (36 mm). Die K'MX 726 EVO und K'MX 732 EVO wird immer inkl. Lademagazin angeboten. Optionen, wie z.B. „angetriebene Werkzeuge“, „Abführung langer Teile“ oder „C-Achse“ runden die Flexibilität dieser Baureihe ab. Eine übersichtliche Anordnung der Achsen, eine leichte Bedienbarkeit und eine einfache, schnelle Programmierung lassen den Einsatz für kleine, mittlere und große Serien zu. Zwei Motorspindeln (10,5 kW, optional mit „C“-Achse), bis zu 10 Drehwerkzeuge, 8 Bohrwerkzeuge und bis zu 12 drehenden Werkzeugen (2,2 kW), ermöglichen auch die Bearbeitung komplexer Werkstücke.



K'MX 816 CLEVER

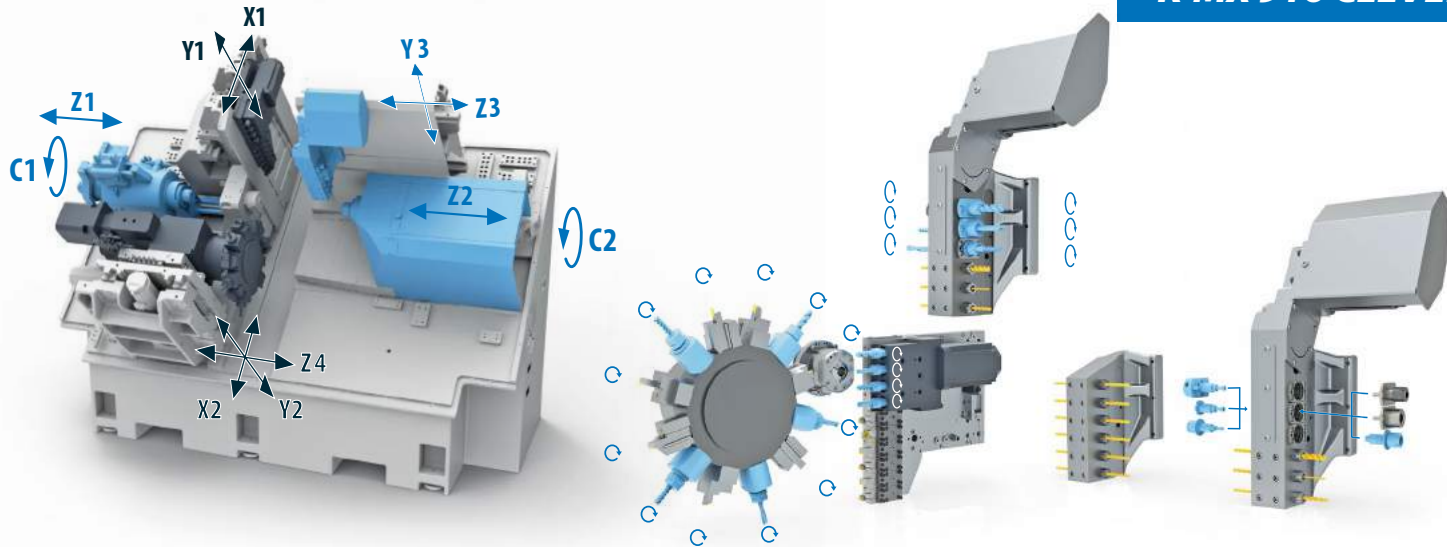


MANURHIN K'MX 816 CLEVER

Der neue Langdrehautomat mit 8 Achsen ist ausgelegt für die Bearbeitung von Teilen von $\varnothing 2 - 20$ mm. Die K'MX 816 CLEVER wird immer inkl. Lademagazin angeboten. Optionen, wie z.B., „angetriebene Werkzeuge“, „Abführung langer Teile“ oder „C-Achse“ runden die Flexibilität dieser Baureihe ab. Eine übersichtliche Anordnung der Achsen, eine leichte Bedienbarkeit und eine einfache, schnelle Programmierung lassen den Einsatz für kleine, mittlere und große Serien zu. Zwei Motorspindeln (5,5 kW, optional mit „C“-Achse), bis zu 10 Drehwerkzeuge, 12 Bohrwerkzeuge und bis zu 14 drehenden Werkzeugen (2,2 kW), ermöglichen auch die Bearbeitung komplexer Werkstücke.

Technische Daten

Max. Stangendurchmesser	16 (20)
Spindelbohrung	21 (23)
Leistung Hauptspindel kW 100%/30min.	3,7/5,5
Leistung Abgreifspindel kW 100%/30min.	3,7/5,5
max. Drehzahl Hauptspindel	12 000
max. Drehzahl Abgreifspindel	12 000
Spindelstockhub mm	220
Anzahl CNC Achsen	8+2
Programierkanäle	3
Max. Werkzeuge simultan im Einsatz	4
Leistung kW angetriebene Werkzeuge	1

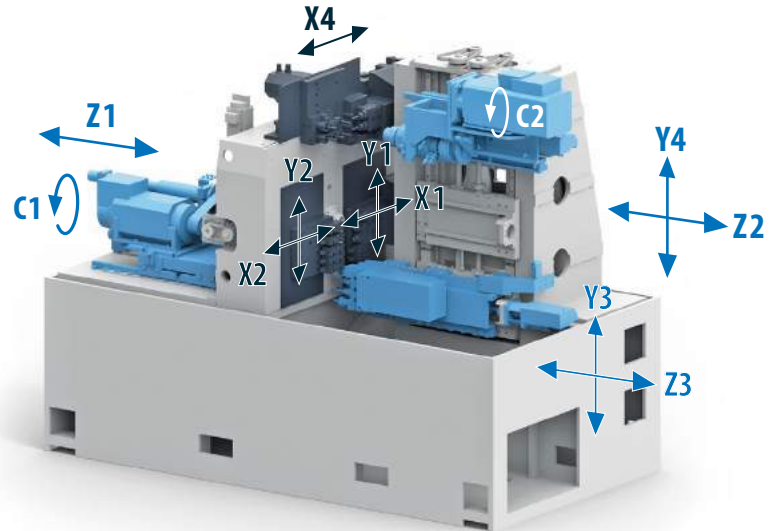


Technische Daten

Max. Stangendurchmesser	16 (20)
Spindelbohrung	21 (23)
Leistung Hauptspindel kW 100%/30min.	3,7/5,5
Leistung Abgreifspindel kW 100%/30min.	3,7/5,5
max. Drehzahl Hauptspindel	12 000
max. Drehzahl Abgreifspindel	12 000
Spindelstockhub mm	220
Revolver Arbeitsweg Z4 mm	60
Anzahl CNC Achsen	9+2
Programierkanäle	4
Max. Werkzeuge simultan im Einsatz	4
Leistung kW angetriebene Werkzeuge	2,3

Die **MANURHIN K'MX 916 CLEVER** ist für die produktive Bearbeitung von Teilen ab Stange, bis zu einem maximalen Durchmesser von 16 oder 20 mm ausgelegt. Die zwei serienmäßigen Elektrospindeln drehen mit einer maximalen Drehzahl von 12.000 U/min. Die Führungsbuchse wird synchron über die Hauptspindel mittels Zahnriemen angetrieben. Der Werkzeugrevolver mit VDI Aufnahme besitzt 12 Werkzeugpositionen. Die zusätzliche Z-Achse des Revolvers erhöht die Produktivität und Flexibilität der Maschine. Durch die moderne Steuerungstechnik und die Unabhängigkeit des Revolvers zum Linearschlitten können 4 Werkzeuge gleichzeitig in Einsatz gebracht werden.





Die **Manurhin K'MX SWING** ist für die Bearbeitung einfacher bis komplexer Teile bis 32 mm ausgelegt. Die SWING-Maschinen haben einen max. Stangendurchlass von 20, 26 oder 32 mm.

Highlights : Bis zu 23 Werkzeuge, davon max. 14 angetrieben. Simultan bis zu 4 Werkzeuge im Einsatz. 10 unabhängige CNC-Achsen. Ein Werkzeugsystem für den schnellen Wechsel voreingestellter Werkzeuge ermöglicht kurze Rüst- u. Werkzeugwechselzeiten. Einfaches programmieren mit K'MX PLUS Programmier-Software unter WINDOWS. 10-Achsen-Programmierung auf einfachste Art. Die Anordnung der Bedienelemente und die gute Zugänglichkeit zum Arbeitsraum ermöglichen eine optimale Handhabung der Maschine.

Technische Daten

Max. Stangendurchmesser	26 (32)
Spindelbohrung	33
Leistung Hauptspindel kW 100%/60%	5,5/7,5
Leistung Abgreifspindel kW 100%/60%	3,7/5,5
max. Drehzahl Hauptspindel	8 000
max. Drehzahl Abgreifspindel	8 000
Spindelstockhub mm	250
Anzahl CNC Achsen	10+2
Programierkanäle	3
Max. Werkzeuge simultan im Einsatz	4
Leistung kW angetriebene Werkzeuge	2,3





TAJMAC–ZPS, a. s. | třída 3. května 1180 | 763 02 Zlín, Malenovice | ČESKÁ REPUBLIKA
Tel.: +420 577 532 072 | Fax: +420 577 533 626 | www.tajmac-zps.cz | e-mail: info@tajmac-zps.cz

TAJMAC Deutschland GmbH | Steinkirchring 8 | 78056 VS-Schwenningen
Tel.: +49 (0)7720 99518-0 | Fax: +49 (0)7720 99518-19 | www.manurhin-kmx.com | E-mail: gmbh@manurhin-kmx.com