

PARAMETRY STROJE

Maximální průměr tyče – hlavní vřeten	Ø 32 (*Ø 36) mm	Rychloposuv vertikální – sekundárního vřeteníku	24 m/min
Maximální délka obrábění na jeden zdvih	400 mm	Maximální průměr tyče – sekundární vřeten	Ø 32 (*Ø 36) mm
Vrtání hlavního vřeten	Ø 37 mm	Maximální délka dílce uvnitř sekundárního vřeten	160 mm
Výkon hlavního elektrovřeten (100 % / 25 %)	15 / 25 kW	Maximální délka dílce pro vyhození dílce dopředu	200 mm
Maximální otáčky hlavního vřeten	8 000 ot/min	Vrtání sekundárního vřeten	Ø 37
Směr otáčení vřeten	vlevo i vpravo	Maximální otáčky sekundárního vřeten	10 000 ot/min
Zdvih hlavního vřeteníku Z1	410 mm	Výkon sekundárního elektrovřeten (100 % / 30 min)	3,7 / 5,5 kW
Počet nástrojových desek u vodícího pouzdra	2	Tlak vzduchu	6 bar
Počet nástrojů u vodícího pouzdra	(2 x 5) : 10	Objem nádrže	300 l
Rychloposuv hlavního vřeteníku	30 m/min	Tlak čerpadla chlazení nástrojů	5,5 bar
Rychloposuv pro horizontální posuv X1, X2	30 m/min	Napětí	3 x 400 V – 50 Hz
Rychloposuv pro vertikální posuv Y1, Y2	30 m/min	Příkon	42 kVA
Rozměr nástroje pro externí obrábění	16 x 16 mm	Řídicí systém	FANUC
Rychloposuv podélné nástrojové desky Y3	24 m/min	Počet kanálů	3
Počet osových nástrojů proti vodícímu pouzdr	6	ROZMĚRY STROJE v mm (d x š x v)	3 050 x 1 460 x 2 020
Rychloposuv podélné nástrojové desky Z3	30 m/min	HMOTNOST STROJE	4 950 kg
Zdvih sekundárního vřeteníku Z2	260 mm		
Rychloposuv sekundárního vřeteníku	30 m/min		

* volitelná úprava na požadavek

KLEŠTINY A VODICÍ POUZDRA

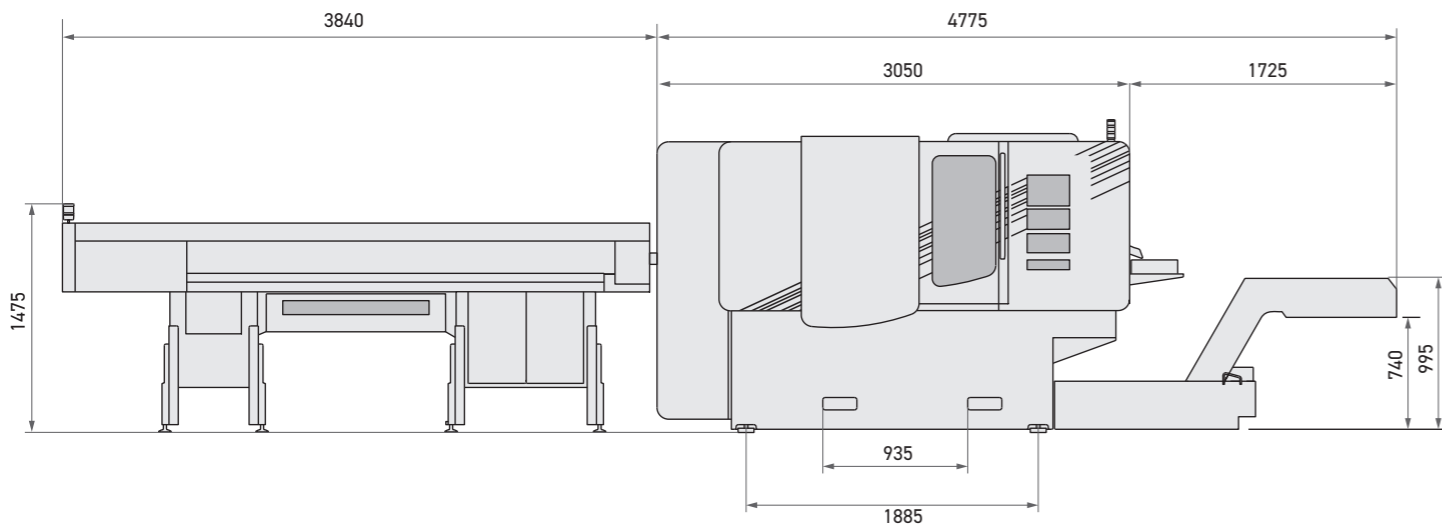


Pro stroj K'MX 1032 SWING používáme pro hlavní i vedlejší vřeten kleštiny typu 164E (F38) a doporučujeme ocelové ultrapřesné kleštiny od renomovaných specializovaných výrobců, vroubkované, hladké, eventuálně s prodlouženým nosem (LN).



Pro stroj K'MX 1032 SWING používáme vodící pouzdra T229. Doporučujeme vodící pouzdra s tvrdokovovou vložkou od renomovaných specializovaných výrobců.

ROZMĚRY STROJE



KONTAKT

TAJMAC-ZPS, a.s.
třída 3. května 1180
763 02 Zlín, Malenovice
Česká republika

Telefon: +420 577 532 072
Fax: +420 577 533 626
E-mail: info@tajmac-zps.cz
Web: www.tajmac-zps.cz

10/2021

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí souhlasit s posledním provedením stroje.

CZ

MANURHIN K'MX 1032

Innovative technology



TAJMAC-ZPS

MANURHINKMX

Innovative technology

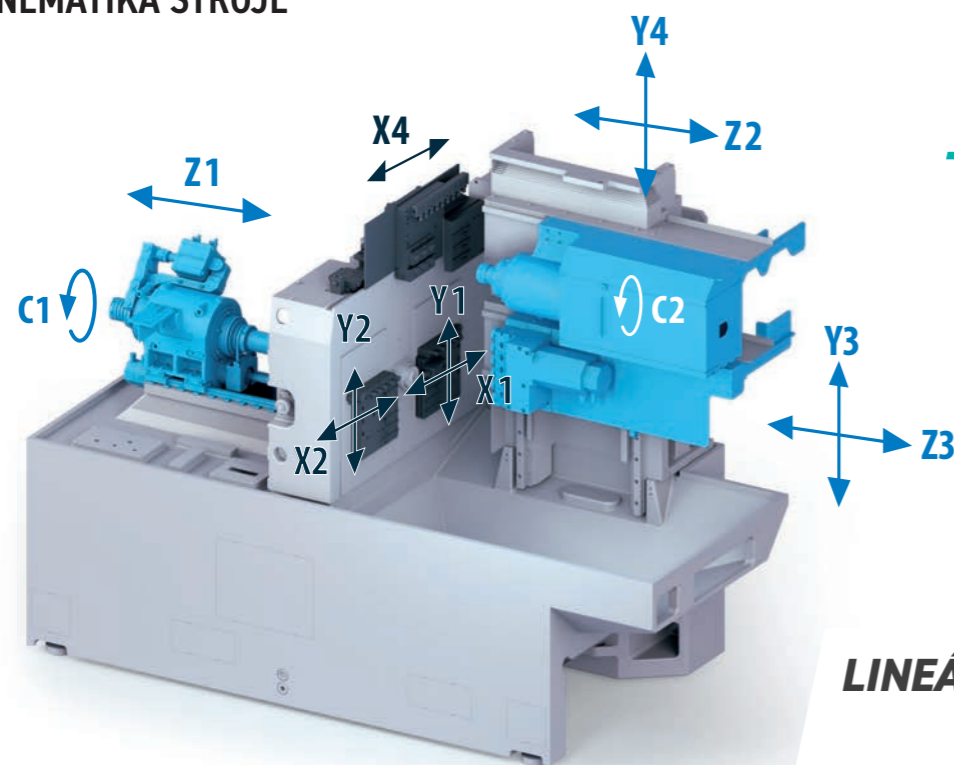
Dlouhotočný automat MANURHIN K'MX 1032 je určen pro produktivní obrábění součástí z tyče o maximálním průměru 32 mm. Vzhledem k vrtání vřetene 37 mm není nutná úprava konců tyče na menší průměr pro uchycení kleštinou podavače tyčí. S úpravou konců tyče zvládne i průměr 36mm.

Stroj je vybaven silným hlavním elektrovřetenem o výkonu 15/25 kW, protivřetenem dosahujícím až 10 000 otáček za minutu, rotačním vodícím pouzdem, synchronizovaným s hlavním vřetenem. Deset (10) lineárních řízených os šesti pohyblivých suportů plus dvě (2) rotační osy (C1, C2) umožňují obrábět produktivně jednodušší i složitější dílce až čtyřmi (4) nástroji současně.

Volitelně lze stroj vybavit až 17 poháněnými nástroji na čtyřech nástrojových deskách. Zdvih vřetenku lze využít pro soustružení až 400 milimetrů dlouhých dílců na jedno upnutí.

Stroj je dodáván s automatickým podavačem pro až 3,2 m dlouhé tyče s odměřováním a se zásobníkem tyčí. (může být 4 nebo 6 m) Dílce nad 170 mm je možné volitelně vyvádět i skrz sekundární vřeteno. Délka obrobku je u tohoto typu strojů omezena v podstatě pouze délkou tyče. Snadná instalace nástrojů na nástrojových deskách umožňuje úspěšné použití tohoto stroje pro série počínaje řadově stovkami kusů.

KINEMATIKA STROJE



**4 NÁSTROJE V ŘEZU
současně!**

**Výkon poháněných nástrojů 2,3 kW
+ Převodovka 32 Nm krouťací moment**

**LINEÁRNÍ VEDENÍ
s válečky!**

15/25 kW motor hl. vřetene!

EXTRA SILNÉ UPÍNÁNÍ

Hlavní vřeteník je osazen elektrovřetenem o maximálním výkonu 15/25 kW. Upínání na hlavním vřeteni je zajištěno pomocí silného pneumatického válce od firmy SMC, který zaručuje dostatečnou sílu upnutí i pro extrémní řezné podmínky. Zvýšené požadavky na tuhost celé sestavy zabezpečuje mohutnější lineární vedení než u ostatních modelů řady K'MX.

UPÍNAČ BEZ VODÍCÍHO POUZDRA

Volitelně lze stroj vybavit prodlouženým upínačem pro kleštiny, který zajíždí až do pracovního prostoru otvorem pro vodící pouzdro. Tato varianta je vhodná pro kratší dílce, pokud vodící pouzdro není potřeba. Zákazník ušetří za pouzdro a obrobek má kratší zbytek.

PŘÍVOD VZDUCHU

Stroj MANURHIN K'MX 1032 vyžaduje tlak 6 barů a jednorázový průtok 330l/min pro funkci vyfukování sekundárního vřetene. Vzduchem je dále ovládáno např. upínání, odebírání obrobků či podavač tyčí.

