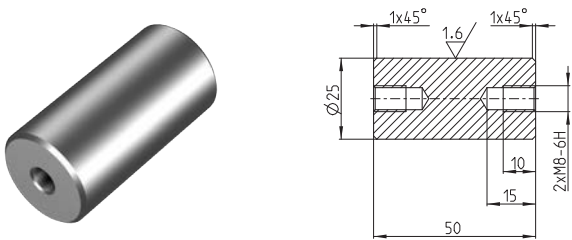
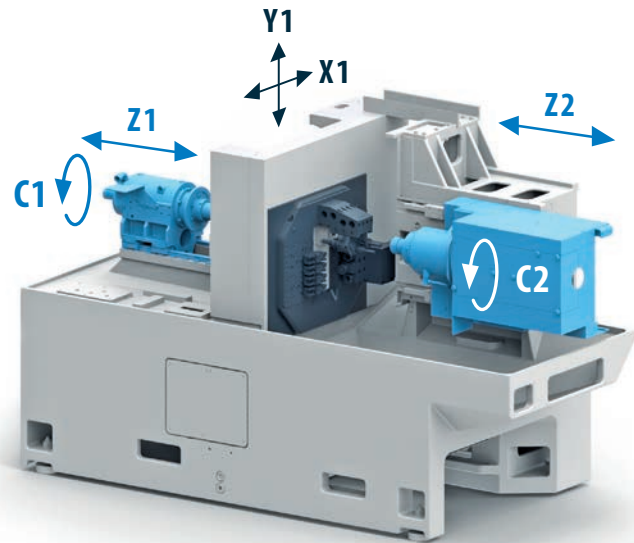


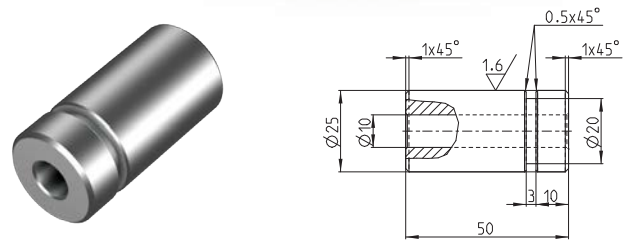
# MANURHIN K'MX 432

Innovative technology



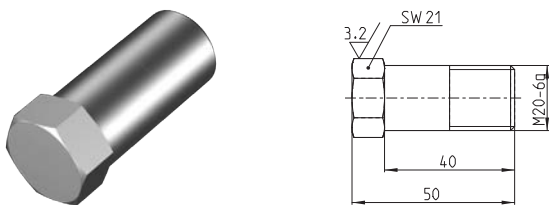
MANURHIN K'MX 432

Hliník EN AW 6061	Mosaz CuZn39Pb3	Automatová ocel 1.0737	Nerezová ocel 1.4301
33 s	38 s	44 s	64 s



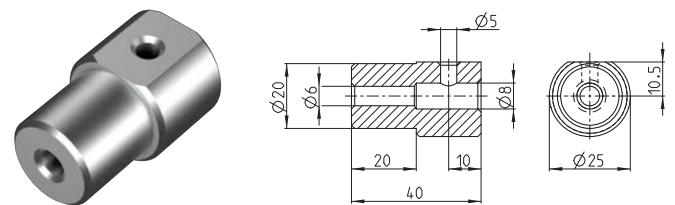
MANURHIN K'MX 432

Hliník EN AW 6061	Mosaz CuZn39Pb3	Automatová ocel 1.0737	Nerezová ocel 1.4301
40 s	46 s	54 s	76 s



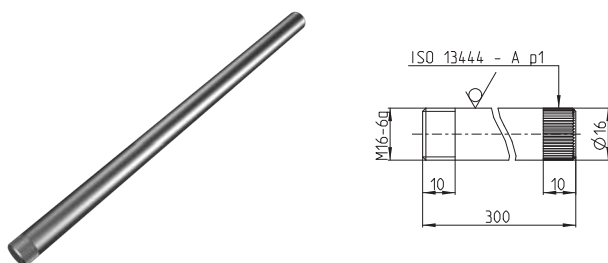
MANURHIN K'MX 432

Hliník EN AW 6061	Mosaz CuZn39Pb3	Automatová ocel 1.0737	Nerezová ocel 1.4301
54 s	59 s	66 s	90 s



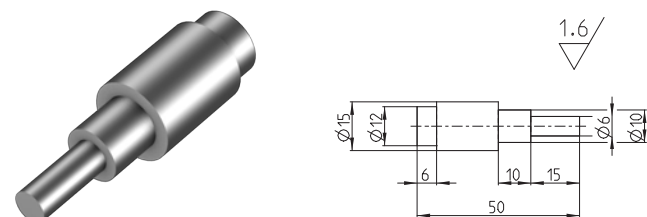
MANURHIN K'MX 432

Hliník EN AW 6061	Mosaz CuZn39Pb3	Automatová ocel 1.0737	Nerezová ocel 1.4301
46 s	51 s	59 s	82 s



MANURHIN K'MX 432

Hliník EN AW 6061	Mosaz CuZn39Pb3	Automatová ocel 1.0737	Nerezová ocel 1.4301
33 s	36 s	41 s	51 s



MANURHIN K'MX 432

Hliník EN AW 6061	Mosaz CuZn39Pb3	Automatová ocel 1.0737	Nerezová ocel 1.4301
20 s	21 s	23 s	32 s

Čas obrábění dílce je kalkulován při použití standardních nástrojů, bez speciálních technologií, vysokotlakého chlazení skrz nástroje a s ohledem na optimální životnost používaných nástrojů.