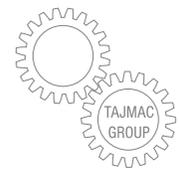




- Hohe Leistung
- Hohe Festigkeit und Starrheit
- Hohe dynamische Stabilität und Wärmestabilität
- Langfristig hohe Genauigkeit
- Hohe Zuverlässigkeit
- Modellflexibilität
- Umwelt schonendes Erzeugnis

H 800

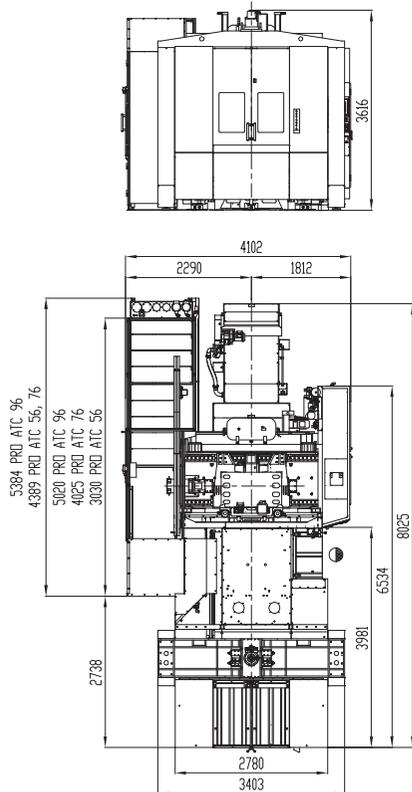
TECHNISCHE DATEN



Das leistungsfähige Horizontal-Bearbeitungszentrum **H 800** findet breite Anwendung in vielen Technologievorgängen und zwar von Leistungsbearbeitung bis hin zur HSC-Bearbeitung.

- ausgezeichnete Eigenschaft bei Drosselung und Aufnahme der mechanischen Schwingungen
- maximale Starrheit und maximaler Wert eigener Frequenzen der Bewegungsteile
- dynamische Stabilität und Wärmestabilität der Maschine – erforderlich für moderne und fortschrittliche Bearbeitungstechnologien
- moderne Maschinenlösung und –bauart – lineare Führungen in allen Achsen und umweltfreundliche Fettschmierung der Führungsflächen der Kugelumlaufspindeln

Die Bauart der Maschine ist in der „T“-Bettausführung mit quer verfahrbarem Ständer (X-Achse), auf dem sich in der vertikalen Richtung der Spindelstock (Y-Achse) bewegt. Der Rundtisch (B-Achse) mit dem Werkstück führt dann die Bewegung in der Z-Achse aus.



Maschine mit Kassettenwerkzeugmagazin

Verfahrwege

Achse X (Ständer)	1 000 mm
Achse Y (Spindelstock)	1 050 mm
Achse Z (Tisch)	1 200 mm
Max. Arbeitsvorschub	50 m/min
Eilgang	50 m/min
Beschleunigung	5 m/s ²

Spindel

Einspannung des Werkzeuges	ISO 50	ISO 50	HSK-A63	HSK-A100
Maximale Drehzahlen	8 000 min ⁻¹	4 500 min ^{-1*}	18 000 min ^{-1*}	14 000 min ^{-1*}
Dauerleistung S1 / Überlastung S6 – 40 %	28/43 kW	17/25 kW	25/31 kW	25/37 kW
Dauerleistung S1 / Überlastung S6 – 40 %	342/526 Nm	893/1 313 Nm	159/197 Nm	159/236 Nm
Getriebetyp	Umlaufgetriebe		Elektrospindel	

Rundtisch mit der Palette

Palette Abmessungen	800 × 800 mm
Bereich des Drehens	360 °
Max. Palettenbelastung	2 500 kg
Werkstück max. Abmessungen (Durchmesser × Höhe)	Ø 1 100 × 1 300 mm
Palettenwechselzeit	20 s

Abmessen Genauigkeit (VDI/DGQ 3441)

Positioniergenauigkeit P	direkt	0,008 mm
Wiederholgenauigkeit Ps max.	0,005 mm	
Positioniergenauigkeit NC-Tisch P	6 arc sec	

Abstände

Abstand Spindelstirn von der Rundtischachse	100 – 1 300 mm
Abstand Spindelachse von der Palettenspannfläche	70 – 1 120 mm
Abstand Arbeitspalette vom Boden	1 250 mm

Werkzeugmagazin

Anzahl der Plätze im Magazin	56
Werkzeugwechselzeit	3,5 s
Maximaler Werkzeugdurchmesser:	
– voll belegtes Magazin	125 mm
– ohne die benachbarten Werkzeuge	250 mm
Maximale Werkzeuglänge	650 mm
Maximalgewicht des Werkzeuges	30 kg

Energiezufuhr

Netzennspannung	3 × 400 V/50 Hz, 3 × 480 V/60 Hz
Anschlussleistung (nach der Spindel und Ausrüstung)	35 / 48 / 53 / 66 kVA
Druckluft	0,6 – 0,8 MPa

Ergänzungsangaben

Grundriss der Maschine	8 025 × 4 102 mm
Maximale Höhe der Maschine	3 616 mm
Maschinengewicht	31 000 kg

Steuersystem

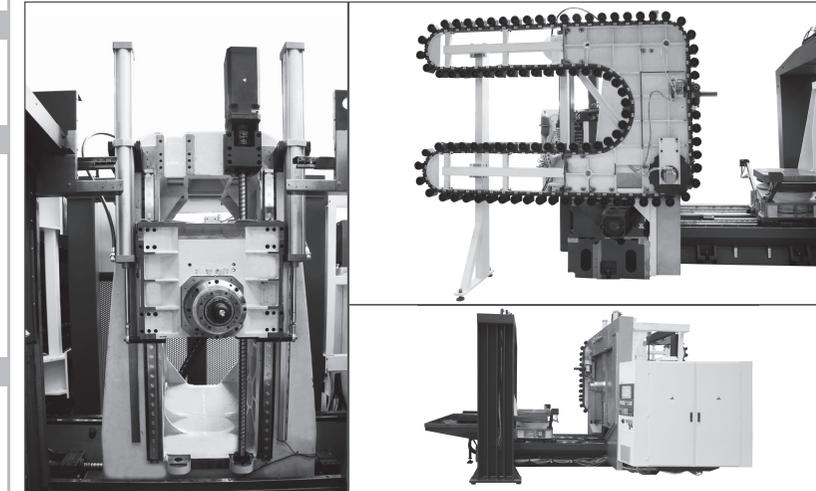
SIEMENS, HEIDENHAIN*, FANUC*

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Direktabmessen in Achsen X,Y,Z, B
- Elektronischer Ausgleich der Wärmeausdehnungen
- Aggregat der Abspülungen und der Werkzeugkühlung
- Werkzeugaußenkühlung
- Ausblasen des Aufnahmekegels für die Einspannung des Werkzeuges
- Schneckentrieb des Rundtisches (B-Achse)
- Schnecken-späneförderer (2 Stk)
- Zentraler Kratzspäneförderer
- Werkzeugmagazin – 56 Plätze
- Automatischer Palettenwechsler
- Paletten 800 × 800 mm – 2 Stk
- Komplette Abdeckung der Maschine

WÄHLBARE AUSRÜSTUNG*

- Spindel für Werkzeuge BIG-PLUS
- Spänecontainer
- Arbeitsraumabspülung
- Achsenkühlung mit Filtrierstation
- Kühlung mit Ölnebel
- Messaster für Werkzeugvermessung
- Messtaster für Werkstückvermessung
- Rundtisch – 5. Achse
- Werkzeugmagazin – 76, 96, 246 Werkzeuge
- Zufuhr der Hydraulik in die Palette
- Absaugung der Dunste aus dem Arbeitsraum
- Manuell bedienende Abspülpistolen
- Sammler des Öles aus der Kühlflüssigkeitsfläche
- Schaltschrank-Klimaanlage
- Werkzeugverwaltung
- Rotations-Glas-Reiniger
- Drehtisch mit Torque Servomotoren
- Ferndiagnostik
- Diagnostik der Schwingungen



Beschreibung der Abbildung und die Zahlenangaben müssen nicht immer mit der letzten Ausführung der Maschine übereinstimmen.

Hersteller
TAJMAC-ZPS, a. s.
tržda 3. května 1180
763 02 Zlín, Malenovice
TSCHECHISCHE REPUBLIK
Tel.: +420 577 532 072
Fax: +420 577 533 626
www.tajmac-zps.cz
e-mail: info@tajmac-zps.cz

Holding
TAJMAC-MTM, S. p. a.
Via Gran Sasso 15
20092 Cinisello Balsamo (Mi)
ITALY
Tel.: + 39 02 66017878
Fax: + 39 02 66011457
www.tajmac-mt.it
e-mail: tajmac@tajmac-mt.it