



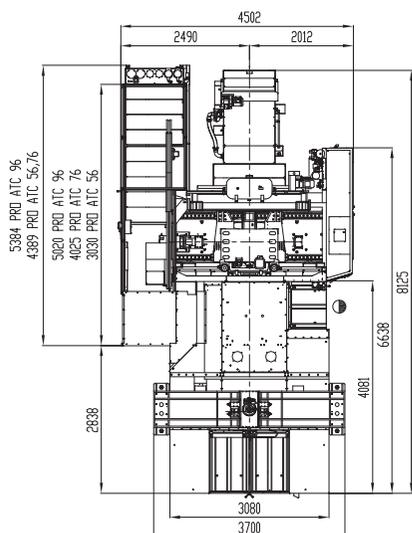
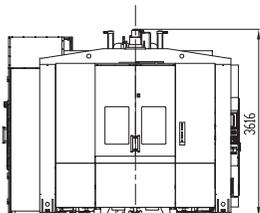
- Hohe Leistung
- Hohe Festigkeit und Starrheit
- Hohe dynamische Stabilität und Wärmestabilität
- Langfristig hohe Genauigkeit
- Hohe Zuverlässigkeit
- Modellflexibilität
- Umwelt schonendes Erzeugnis



Das leistungsfähige Horizontal-Bearbeitungszentrum **H 1000** findet breite Anwendung in vielen Technologievorgängen und zwar von Leistungsbearbeitung bis hin zur HSC-Bearbeitung.

- ausgezeichnete Eigenschaft bei Drosselung und Aufnahme der mechanischen Schwingungen
- maximale Starrheit und maximaler Wert eigener Frequenzen der Bewegungsteile
- dynamische Stabilität und Wärmestabilität der Maschine – erforderlich für moderne und fortschrittliche Bearbeitungstechnologien
- moderne Maschinenlösung und –bauart – lineare Führungen in allen Achsen und umweltfreundliche Fettschmierung der Führungsflächen der Kugelumlaufspindeln

Die Bauart der Maschine ist in der „T“-Betaausführung mit quer verfahrbarem Ständer (X-Achse), auf dem sich in der vertikalen Richtung der Spindelstock (Y-Achse) bewegt. Der Rundtisch (B-Achse) mit dem Werkstück führt dann die Bewegung in der Z-Achse aus.



Maschine mit Kassettenwerkzeugmagazin

## Verfahrwege

Achse X (Ständer)	l 400 mm
Achse Y (Spindelstock)	l 050 mm
Achse Z (Tisch)	l 200 mm
Max. Arbeitsvorschub	50 m/min
Eilgang	50 m/min
Beschleunigung	5 m/s <sup>2</sup>

## Spindel

Einspannung des Werkzeuges	ISO 50	ISO 50	HSK-A63	HSK-A100
Maximale Drehzahlen	8 000 min <sup>-1</sup>	4 500 min <sup>-1</sup> *	18 000 min <sup>-1</sup> *	14 000 min <sup>-1</sup> *
Dauerleistung S1 / Überlastung S6 – 40 %	28/43 kW	17/25 kW	25/31 kW	25/37 kW
Drehmoment S1 / Überlastung S6 – 40 %	342/526 Nm	893/1 313 Nm	159/197 Nm	159/236 Nm
Getriebetyp	Umlaufgetriebe		Elektrospindel	

## Rundtisch mit der Palette

Palette Abmessungen	1 000 × 1 000 mm
Bereich des Drehens	360 °
Max. Palettenbelastung	2 500 kg
Werkstück max. Abmessungen (Durchmesser × Höhe) Ø l 400 × l 300 mm	
Palettenwechselzeit	20 s

<b>Genauigkeit</b> (VDI/DGQ 3441) Abmessen	direkt
Positioniergenauigkeit P	0,008 mm
Wiederholgenauigkeit Ps max.	0,005 mm
Positioniergenauigkeit NC-Tisch P	6 arc sec

## Abstände

Abstand Spindelstim von der Rundtischachse	200 – l 400 mm
Abstand Spindelachse von der Palettenspannfläche	70 – l 120 mm
Abstand Arbeitspalette vom Boden	l 250 mm

## Werkzeugmagazin

Anzahl der Plätze im Magazin	56
Werkzeugwechselzeit	3,5 s
Maximaler Werkzeugdurchmesser:	
– voll belegtes Magazin	125 mm
– ohne die benachbarten Werkzeuge	250 mm
Maximale Werkzeuglänge	650 mm
Maximalgewicht des Werkzeuges	30 kg

## Energiezufuhr

Netzennspannung	3 × 400 V/50 Hz, 3 × 480 V/60 Hz
Anschlussleistung (nach der Spindel und Ausrüstung)	35 / 48 / 53 / 66 kVA
Druckluft	0,6 – 0,8 MPa

## Ergänzungsangaben

Grundriss der Maschine	8 125 × 4 502 mm
Maximale Höhe der Maschine	3 616 mm
Maschinengewicht	33 500 kg

## Steuersystem

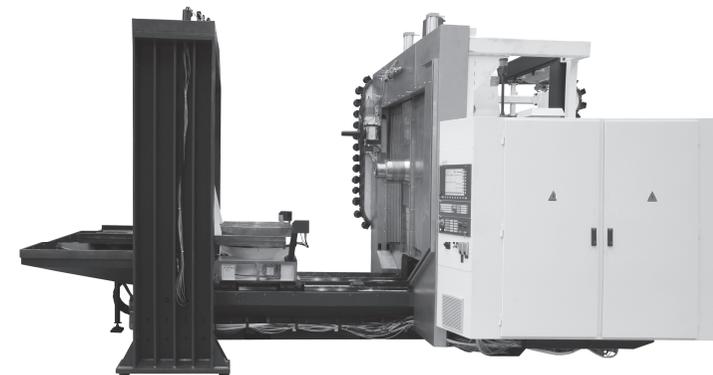
SIEMENS, HEIDENHAIN\*, FANUC\*

## STANDARDAUSRÜSTUNG

- Direktabmessen in Achsen X, Y, Z, B
- Elektronischer Ausgleich der Wärmeausdehnungen
- Aggregat der Abspülungen und der Werkzeugkühlung
- Werkzeugaußenkühlung
- Ausblasen des Aufnahmekegels für die Einspannung des Werkzeuges
- Schneckentrieb des Rundtisches (B-Achse)
- Schnecken-späneförderer (2 Stk)
- Zentraler Kratzspäneförderer
- Werkzeugmagazin – 56 Plätze
- Automatischer Palettenwechsler
- Paletten 1 000 × 1 000 mm – 2 Stk
- Komplette Abdeckung der Maschine

## WÄHLBARE AUSRÜSTUNG\*

- Spindel für Werkzeuge BIG-PLUS
- Spänecontainer
- Arbeitsraumabspülung
- Achsenkühlung mit Filtrierstation
- Kühlung mit Ölnebel
- Messaster für Werkzeugvermessung
- Messtaster für Werkstückvermessung
- Rundtisch – 5. Achse
- Werkzeugmagazin – 76, 96, 246 Werkzeuge
- Zufuhr der Hydraulik in die Palette
- Absaugung der Dunste aus dem Arbeitsraum
- Manuell bedienende Abspülpistolen
- Sammler des Öles aus der Kühlflüssigkeitsfläche
- Schaltschrank-Klimaanlage
- Werkzeugverwaltung
- Rotations-Glas-Reiniger
- Drehtisch mit Torque Servomotoren
- Ferndiagnostik
- Diagnostik der Schwingungen



Beschreibung der Abbildung und die Zahlenangaben müssen nicht immer mit der letzten Ausführung der Maschine übereinstimmen.

Hersteller <b>TAJMAC-ZPS, a. s.</b> třída 3. května 1180 763 02 Zlín, Malenovice TSCHJECHISCHE REPUBLIK Tel.: +420 577 532 072 Fax: +420 577 533 626 www.tajmac-zps.cz e-mail: info@tajmac-zps.cz	Holding <b>TAJMAC-MTM, S. p. a.</b> Via Gran Sasso 15 20092 Cinisello Balsamo (MI) ITALY Tel.: + 39 02 66017878 Fax: + 39 02 66011457 www.tajmac-mt.it e-mail: tajmac@tajmac-mt.it
---	--