

- Vysoce produktivní stroj
- Vysoká dynamická a tepelná stabilita
- Vysoká přesnost při obrábění
- Lineární vedení ve všech osách
- Přímé odměřování ve všech osách
- Snadné nakládání velkých dílců
- Úplné krytování pracovního prostoru
- Příznivý poměr – plocha stroje/velikost obrobku
- Obrábění ve 3 – 5 osách
- Využití HSC technologie
- Technologie soustružení
- Velmi ekologický provoz
- Ergonomické řešení stroje
- Ekologicky šetrný výrobek

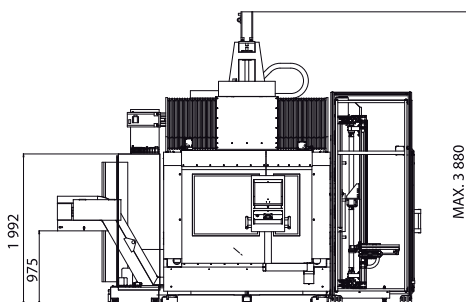
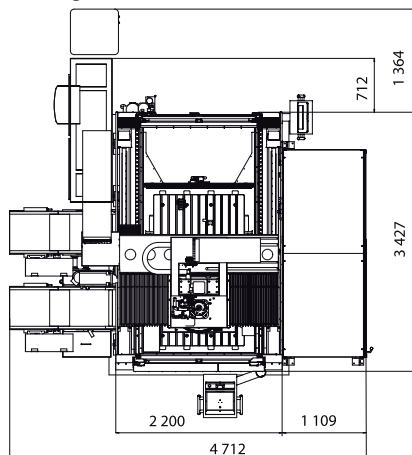


STANDARDNÍ VYBAVENÍ

- Digitální pohony
- Přímé lineární odměřován
- Tepečná stabilizace vřetena
- Vnější chlazení nástroje
- Kompletně zakrytý pracovní prostor
- Dopravník třísek s integrovanou nádrží chladicí kapaliny
- Signalizace ukončení pracovního cyklu
- Regalový zásobník s kapacitou 40 nástrojů
- Vibrodiagnostika

VOLITELNÉ VYBAVENÍ*

- Chlazení středem vřetena
- Měřicí sonda nástroje
- Měřicí sonda obrobní
- Dvouosá CNC hlava
- Dvouosý otočný stůl
- Technologie soustružení
- Reg. zás. s kapacitou 40–130 nástrojů
- Dálková diagnostika



Pracovní pojezd

| | |
|------------------------|----------|
| osa X – křížový suport | 1 000 mm |
| osa Y – příčník | 1 800 mm |
| osa Z – smykadlo | 600 mm |

Pracovní plocha

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Rozměr stolů | 1 200 × 2 000 mm |
| Počet T-drážek stolu | 11 |
| Rozměr drážek – druhá drážka zprava | 18H7 mm |
| – ostatní drážky | 18H8 mm |
| Rozteč drážek | 100 mm |

| | |
|--------------------|------------------|
| Maximální zatížení | 3 000 + 3 000 kg |
|--------------------|------------------|

| Vzdálenosti | elektrovřeteno | dvouosá CNC hlava |
|-----------------------|----------------|-------------------|
| Čelo vřetena od stolu | 150 – 750 mm | 65 – 665 mm |

Posuvy v osách X, Y, Z

| | |
|------------------------|--------------------|
| Max. pracovní posuv | 40 m/min |
| Rychloposuv | 40 m/min |
| Maximální zrychlení os | 5 m/s ² |

Vřetenová jednotka

| Typ | elektrovřeteno | | | |
|------------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Max. otáčky vřetena | 15 000 min ⁻¹ | 18 000 min ^{-1*} | 12 000 min ^{-1*} | 14 000 min ^{-1*} |
| Max. výkon vřetena | 31 kW | 31 kW | 30 kW | 37 kW |
| Max. krouticí moment vřetena | 197 Nm | 197 Nm | 143 Nm | 236 Nm |
| Upínací kužel | ISO 40 | HSK-A63 | HSK-T100 | HSK-A100 |

Automatický zásobník nástrojů

| | |
|---|-------------|
| Počet nástrojů v zásobníku | 40 (až 130) |
| Čas výměny nástroje (nástroj – nástroj) | 8 s |

| | |
|---|--------|
| Maximální průměr nástroje | |
| – při obsazených sousedních místech v zásobníku | 110 mm |
| – při neobsazených sousedních místech v zásobníku | 160 mm |

| | |
|-------------------------------|--------|
| Maximální délka nástroje | |
| – stroj s elektrovřetenem | 380 mm |
| – stroj s dvouosou CNC hlavou | 240 mm |

| | |
|---|--------------|
| Maximální hmotnost nástroje včetně držáku | 15 kg / 8 kg |
|---|--------------|

Pneumatický agregát

| | |
|------------------------|---------------|
| Tlak vzduchu na vstupu | 0,6 – 0,8 MPa |
| Provozní tlak | 0,55 MPa |

Požadavky na elektrickou energii

| | | |
|---------------------------------|-----------------|-----------------|
| Připojovací napětí | 3 × 400 V/50 Hz | 3 × 480 V/60 Hz |
| Příkon provozní | 45 kVA | |
| Proud při plném zatížení stroje | 125 A | |

Hmotnosti

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Stroj (včetně zásobníku nástrojů) | 14 500 kg |
| Řídicí systém | HEIDENHAIN, SIEMENS *, FANUC * |

DVOUOSÁ CNC HLAVA – vřeteno*

| | |
|---------------------------|--------------------------|
| Maximální výkon | 23 kW |
| Maximální krouticí moment | 72 Nm |
| Maximální otáčky | 18 000 min ⁻¹ |
| Upínací kužel | HSK-A63 |

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Osa A | |
| Rozsah osy A | ±115 ° |
| Rychlost otáčení osy A | max. 60 min ⁻¹ |
| Maximální moment | 538 Nm |
| Brzdový moment | 1 500 Nm |

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Osa C | |
| Rozsah osy C | ±200 ° |
| Rychlost otáčení osy C | max. 60 min ⁻¹ |
| Maximální moment | 356 Nm |
| Brzdový moment | 2 000 Nm |

DVOUOSÝ OTOČNÝ STŮL*

| | |
|--|---------------------------|
| Osa A (naklápěcí osa) | |
| Rozsah osy A | ±95 ° |
| Rychlost otáčení osy A | max. 25 min ⁻¹ |
| Maximální krouticí moment (Mkmax) | 960 Nm |
| Maximální hmotnost dílce pro souvislou interpolaci | 560 kg |

| | | |
|-----------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Osa C (rotační osa) | soustružení** | frézování |
| Upínací plocha stolu | ∅ 600 mm | ∅ 600* / ∅ 800 mm |
| Rozsah osy C | 360 ° | 360 ° |
| Rychlost otáčení | max. 400 min ⁻¹ | max. 100 min ⁻¹ |
| Maximální krouticí moment (Mkmax) | 1 000 Nm | 1 000 Nm |
| Brzdový moment | 3 000 Nm | 3 000 Nm |

Přesnost (VDI/DGQ 3441)

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Přesnost polohování (P) – osa A | 12 arc. sec |
| Přesnost polohování (P) – osa C | 6 arc. sec |

** v kombinaci s elektrovřetenem s upínáním HSK-T100 dle požadavku zákazníka

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí vždy souhlasit s posledním provedením stroje.

| | |
|--|---|
| Výrobce TAJMAC-ZPS, a. s. třída 3. května 1180 763 02 Zlín, Malenovice ČESKÁ REPUBLIKA Tel.: +420 577 532 072 Fax: +420 577 533 626 www.tajmac-zps.cz e-mail: info@tajmac-zps.cz | Holding TAJMAC-MTM, s. p. A. Via Gran Sasso 15 20092 Cinisello Balsamo (Mi) ITALY Tel.: +39 02 66017878 Fax: +39 02 66011457 www.tajmac-mtm.it e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it |
|--|---|