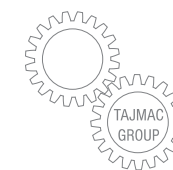




- Hohe Genauigkeit bei Massen- und Serienfertigung
- Hohe thermische Stabilität
- Mit mechanischen Maschinen vergleichbare Festigkeit
- 6 unabhängige AC-Spindeltriebe
- Insgesamt 24 CNC gesteuerte Achsen
- 20 Zusatz – CNC-Achsen für die Steuerung des Sonderzubehörs
- Doppel CNC-Modul SIEMENS Sinumerik 840 D
- Eigene technologische Software TMis
- Breite Auswahl und hohe Flexibilität von schnellwechselbaren Werkzeugaltern
- Pneumatisch betätigte Hilfsfunktionen
- Entspricht den Richtlinien 89/392 EEC des EU-Rates

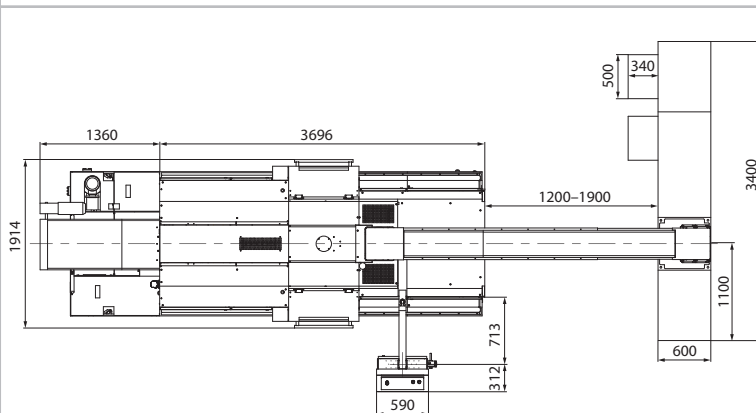


### STANDARDAUSRÜSTUNG

- Spindeltrommel-Verriegelung durch 3 Hirth-Zahnringe
- Doppel CNC- Modul SIEMENS Sinumerik 840 D zur Kontrolle von:
  - 6 Spindelmotoren
  - 6 Längsschlitten
  - 5 Kreuzschlitten
  - 1 Abstechschlitten
  - 1 Trommelindexierung mit Materialvorschub Lage I
- Zusammen 24 Achsen
- 20 zusätzliche Achsen für Zusatzeinrichtungen
- Motoren und Antriebe SIEMENS Simodrive für V-konstant
- Alle Hilfsfunktionen pneumatisch gesteuert

### ZUSATZAUSRÜSTUNG

- Abgreifspindel mit geregelter Drehzahl und pneumatischen Zangenspann-System
- Andere Längsbearbeitungen mit geregelter Drehzahl
- Schlitten zur Rückseitenbearbeitungen mit einem Werkzeughalter oder mit drei Werkzeughaltern mit 2 Achsen zur Längs- und Querbearbeitung inkl. Fräsarbeiten
- Y Achse in der Lage 2, 3, 4 und 5
- Angetriebene Werkzeuge mit kontrollierter Drehzahl
- Greifarm zur Abnahme des Werkstücks aus dem Abgreifspindel
- Teileförderband
- Materialvorschub in Spindellage 4
- Große Auswahl an Späneförderer- Systemen
- Große Auswahl an Hochdruck- und Kühlaggregate
- Große Auswahl an Bohr-, Reib-, Fräs-, Gewindeschneid-, Kalibrier-, Mehrkantdreh-, und anderen Einrichtungen
- Einrichtungen der Maschine auf ein Werkstück inklusive Abnahme im Werk



### CNC OPTIONEN

Werkzeugspindel (Achsen von S01 bis S06)		max.
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	6 000
Drehmoment Standart	Nm	9
Drehmoment Abgreifen – Gewindeschneiden	Nm	20
Innenfräsen (Achsen von U1 bis U5)		max.
Spindellagen		1 bis 5
Eilgang	m/min	30
Vorschubkraft	N	2 200
Hub	mm	250
Rückseitenbearbeitung mit einem Werkzeughalter (Achse X6)		max.
Eilgang	m/min	15
Radialhub	mm	80
Vorschubkraft	N	2 900
Rückseitenbearbeitung mit drei Werkzeughaltern (Achsen von X6 bis Y6)		max.
Eilgang	m/min	15
Radialhub	mm	80
Vorschubkraft	N	2 900
Hub Y-Achse	mm	106
Anzahl der Werkzeughalter		3
Angetriebene Werkzeuge		3
Antrieb für angetriebene Werkzeuge (Achsen von ST1 bis ST5)		max.
Anzahl		5
Max. Drehzahl (Übersetzungsverhältnis 2:1)	min <sup>-1</sup>	2 250
Drehmoment	Nm	22
Max. Drehzahl (Übersetzungsverhältnis 1:1)	min <sup>-1</sup>	4 500
Drehmoment	Nm	11
Max. Drehzahl (Übersetzungsverhältnis 1:2)	min <sup>-1</sup>	9 000
Drehmoment	Nm	5,5

Stangendurchmesser mit Spannzangen Hainbuch SK 52 BZI		min.	max.
Mit Seitenlader und Reststückauszug nach vorne	mm		Ø 52
Mit Seitenlader und Reststückauszug nach hinten	mm		Ø 48
Mit Hinterlader oder Stangenzuführung	mm	Ø 10	Ø 42
Vorschublänge des Stangenmaterials	mm		150

Stangendurchmesser mit Spannzangen DIN 9112E		min.	max.
Mit Seitenlader und Reststückauszug nach vorne	mm		Ø 49
Mit Seitenlader und Reststückauszug nach hinten	mm		Ø 45
Mit Hinterlader oder Stangenzuführung	mm	Ø 10	Ø 42
Vorschublänge des Stangenmaterials	mm		150

Spindeln (Achsen SPI bis SP6)		nom.	max.
Anzahl			6
Max. Abstand zwischen den Spindel- Teikreisen	mm		340
Drehzahl	min <sup>-1</sup>		5 000
Leistung des Spindelmotors	kW	7	10,5
Gesamtleistung der Spindelmotoren	kW	42	63
Nominales Antriebsmoment der Spindeln bei 1 000 min <sup>-1</sup>	Nm		66,8

Spindeltrommelschaltung (Achse CM 1)		
Schalzeit um 1 Spindellage (60°)	s	0,7–1

Längsschlitten (von W1 bis W5 und Z6)		max.
Anzahl		6
Eilgang	m/min	30
Vorschubkraft	N	3 400
Hub	mm	250

Kreuzschlitten (von Achse X1 bis X5 und von Z1 bis Z5)		max.
Anzahl		5
Eilgang (Quer und Längs)	m/min	15
Längschub (von Achse Z1 bis Achse Z5)	mm	120
Vorschubkraft (von Achse Z1 bis Z5)	N	3 700
Querhub (von Achse X1 bis X5)	mm	80
Vorschubkraft (von Achse X1 bis X2)	N	3 700
Vorschubkraft (von Achse X3 bis X5)	N	2 900

Abstechschlitten (Achse U6)		max.
Eilgang	m/min	15
Vorschubkraft	N	2 900
Hub	mm	66

Abmessungen		
Länge (ohne Stangenzuführung und Schaltschrank)	mm	3 696
Breite	mm	1 914
Höhe	mm	2 719
Gewicht ohne Schaltschrank (Gewicht 1 000 kg)	kg	10 750
Fassungsvermögen Kühlflüssigkeit	l	1 250

Die Beschreibung der Abbildungen und die numerischen Angaben müssen nicht immer mit der neuesten Ausführung der Maschine stimmen.

Hersteller <b>TAJMAC-ZPS, a. s.</b> třída 3. května 1180 764 87 Zlín, Malenovice TSCHECHISCHE REPUBLIK Tel.: +420 577 532 072 Fax: +420 577 533 626 www.tajmac-zps.cz e-mail: info@tajmac-zps.cz	Holding <b>TAJMAC-MTM, S. p. A.</b> Via Gran Sasso 15 20092 Cinisello Balsamo (Mi) ITALY Tel.: + 39 02 66017878 Fax: + 39 02 66011457 www.tajmac-mtm.it e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it	Vertrieb <b>TAJMAC Deutschland GmbH</b> Steinkirchring 8 78056 VS-Schwenningen GERMANY Tel.: +49 7720 995180 Fax: +49 7720 9951819 www.tajmac-deutschland.com e-mail: info@tajmac-deutschland.com
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------