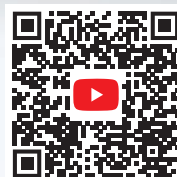


ŠESTIVŘETENOVÝ SOUSTRUŽNICKÝ AUTOMAT

MORI-SAY TMZ642CNC



MORI-SAY

STANDARDNÍ VERZE

- Vysoká přesnost při hromadné a sériové výrobě
- Vysoká tepelná stabilita
- Tuhost srovnatelná s vačkovými stroji
- Zpevňování vřetenového bubnu 3 věnci s čelním ozubením
- Dva řídicí CNC systémy Siemens SINUMERIK 840D Solution line
- Vlastní technologický software TMis
- 6 nezávislých AC pohonů vřeten
- 6 podélných suportů
- 5 křížových suportů
- 1 upichovací suport
- 1 osa pro přetáčení bubnu s podáváním tyčí v 1. pracovní poloze
- Celkem 26 CNC řízených os a 22 přídatných CNC os pro řízení zvláštního příslušenství
- Motory a pohony s plynulým řízením otáček SINAMICS firmy Siemens
- Pomocné funkce ovládány pneumaticky nebo hydraulicky

Každé vřeteno je poháněné externím AC pohonem a tak není třeba:

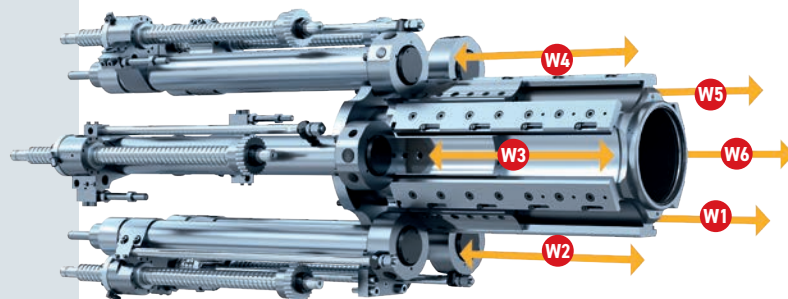
- zpětné přetočení vřetenového bubnu po zhotovení 6 kusů
- připojování a rozpojování AC pohonů při každém přetáčení
- chlazení bubnu od ztrátového tepla generovaného elektrovřeteny
- přívod energie k elektrovřetenům přes rotační sběrnici

VOLITELNÉ VYBAVENÍ

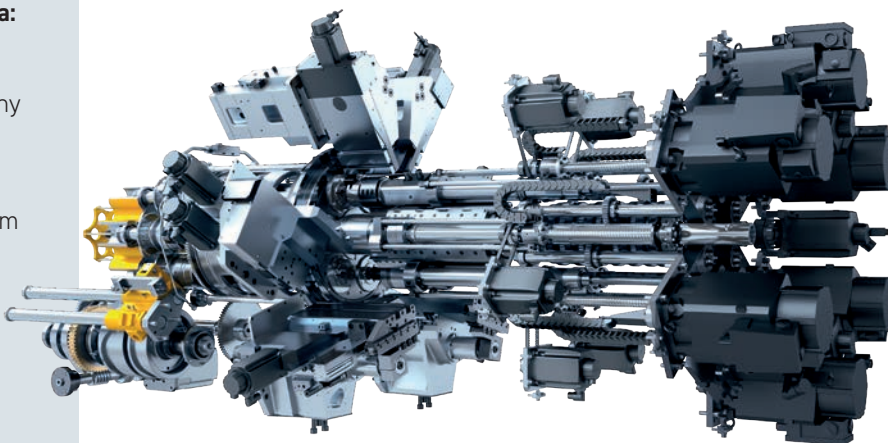
- Pick-up vřeteno s CNC řízenými otáčkami a hydraulicky ovládaným upínáním kleštiny
- Nástrojový suport pro obrábění ze strany úpichu se 2 osami (U6 a V6) a nástrojovým držákem (3 nástroje)
- Zařízení pro radiální a osové vrtání a frézování ze strany úpichu
- Poháněné nástroje s CNC řízenými otáčkami
- Křížové suporty s osou Y v polohách 2, 3, 4 nebo 5
- CNC poháněné nástroje pro vnitřní obrábění a tvorbu závitů
- CNC poháněné nástroje pro příčné a podélné obrábění z křížových suportů
- Manipulátor pro odebrání dílců z vřetena pick-up
- Dopravník dílců
- Podávání tyčí ve 4. pracovní poloze

Pokrokové technické řešení vyvinuté našimi konstruktéry a chráněné patentem dovoluje nezávislé řízení otáček každého vřetena a přesné rozdělení výkonu na každý AC pohon vřetena v návaznosti na podmínky obrábění požadované jednotlivými zákazníky. Současně absolutní nezávislost každého vřetena umožňuje využít jakýkoliv způsob obrábění, včetně operací vyžadujících zastavení a orientaci vřeten, což vytváří z TMZ642CNC skutečné multifunkční obráběcí centrum.

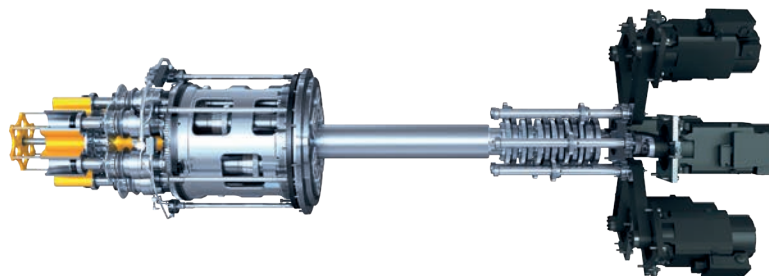
Pro usnadnění programování byl vyvinut vlastní technologický software TMis.



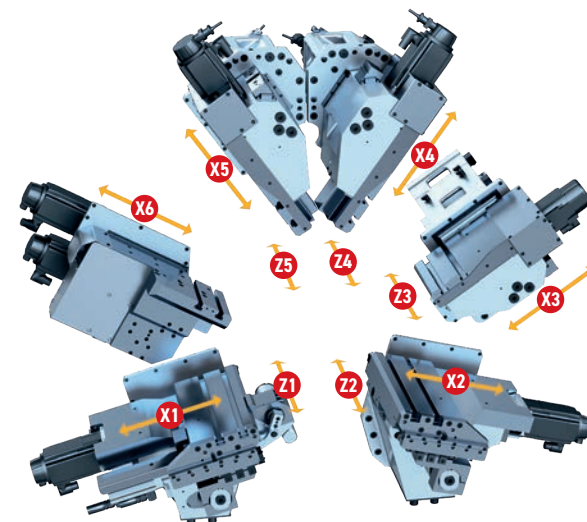
Podélné suporty stroje



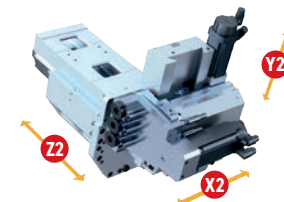
Uspořádání pohonů vřeten a suportů



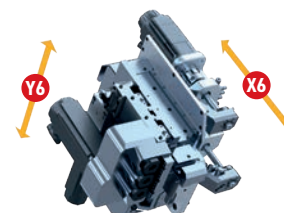
Pohon vřeten s nezávislými otáčkami



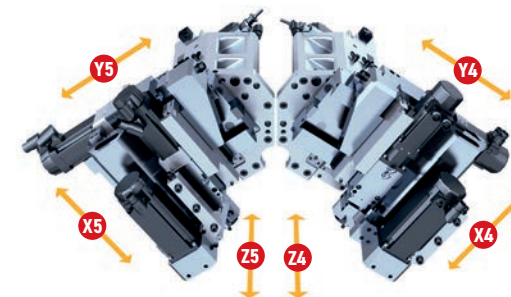
Uspořádání křížových suportů stroje



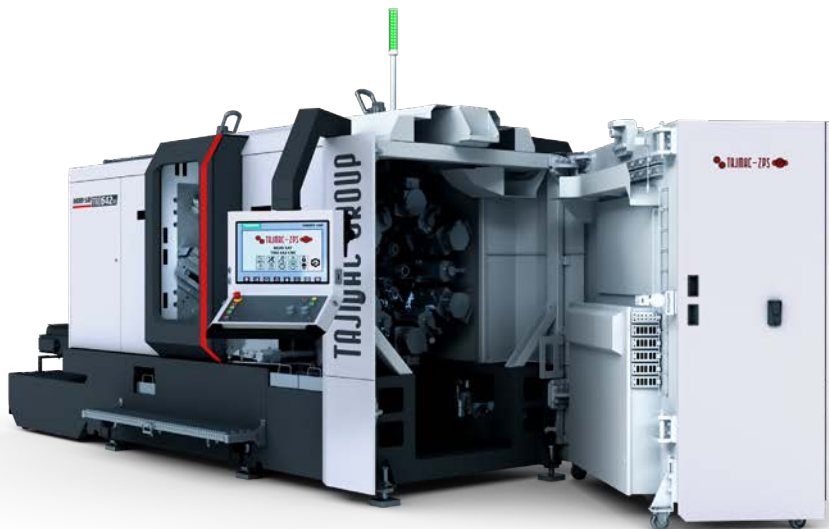
Suport v poloze 2 s osou Y



Suport v poloze 6 s osou Y, až 3 rotační nástroje



Suport v poloze 4 a 5 s osou Y, až 3 rotační nástroje



ODKLOPNÁ ELEKTRO SKŘÍŇ JE SOUČÁSTÍ STROJE

umožňuje snadný přístup k mechanismům stroje



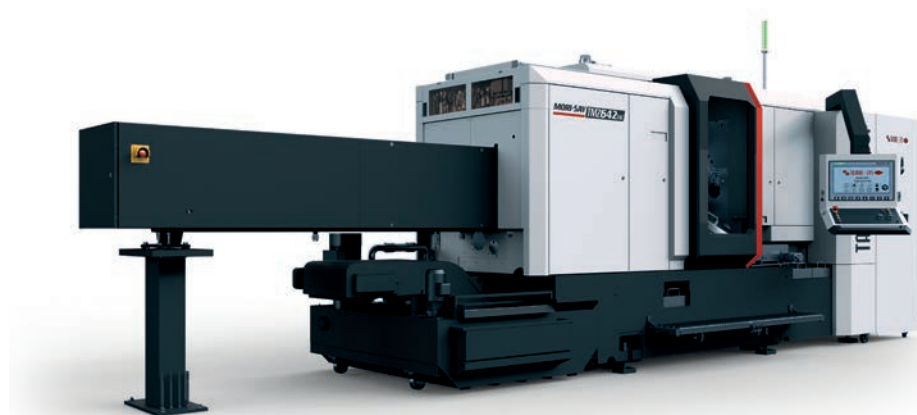
DVA SHODNÉ OVLÁDACÍ PANELE

pro snadnou a komfortní obsluhu



ŘÍDICÍ SYSTÉM SIEMENS

s technologickým software TMis



PROVEDENÍ STROJE SE STANDARDNÍM VEDENÍM MATERIÁLU

výrobce TAJMAC-ZPS



PROVEDENÍ STROJE S AUTOMATICKÝM ZÁSOBNÍKEM

výrobce Cucchi-BLT

Šestivřetenový plně CNC řízený soustružnický automat vysoké přesnosti, tuhosti a rychlosti.

Je určen pro hromadnou a sériovou výrobu přesných součástí z tyčového materiálu do max. $\varnothing$ 42 mm. Stroj je vhodný zejména pro výroby z oblasti automotive, hydraulických a pneumatických komponentů.

Vysokou produktivitu umožňuje standardních 26 CNC řízených os, dalších 22 je k dispozici pro řízení zvláštního příslušenství a 6 vřeten s max. otáčkami 5 000 min⁻¹. Ztrátový čas s přetočením bubnu 0,7 s. Dva řídicí systémy Siemens SINUMERIK 840D Solution line a dva operátorské panely zajišťují komfortní a přívětivou obsluhu. Široká škála příslušenství včetně automatických zásobníků tyčí rozšiřuje technologické možnosti stroje.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Počet CNC řízených os

Standard	26
Příslušenství	22

Rozměr tyčového materiálu

Kruhového průřezu	Ø 42 mm
Šestihranného průřezu	Ø 36 mm
Max. délka materiálu	4 000 mm
Max. délka podání materiálu	180 mm

Rozměr tyčového materiálu

(při použití automatického zásobníku tyčí)	min.	max.
Průměr tyče pro upínací kleštinu SK52BZI HAINBUCH	Ø 16 mm	Ø 48 mm
Průměr tyče pro upínací kleštinu SCHÜTTE 42 typ 9112E	Ø 15 mm	Ø 45 mm
Průměr tyče pro upínací kleštinu SCHÜTTE 32 typ 9070E	Ø 13 mm	Ø 37 mm

Vřetena osy SP1-SP6

Roztečný průměr	340 mm
Max. otáčky	5 000 ot/min
Jmenovitý výkon	7 kW
Krouticí moment Mn na vřetenu stroje při 1 000 ot/min	66,8 Nm
Ztrátový čas – Tz	0,7–1 s

Podélné suporty osy W1-W6

Max. pracovní zdvih	360 mm
---------------------	--------

Křížové suporty osy X1-X5, Z1-Z5

Počet (I., II., III., IV., V. poloha)	5
Zdvih v podélném směru – osy Z1-Z2	160 mm
Zdvih v podélném směru – osy Z3-Z5	120 mm
Zdvih v příčném směru – osy X1-X5	80 mm

Upichovací suport osa X6

Zdvih	66 mm
-------	-------

Nástrojový suport PICK-UP osa U6 (osa V6 opce)

Zdvih U6	80 mm
Zdvih V6	106 mm
Max. počet nástrojů	3

Protivřetena osy S01-S06

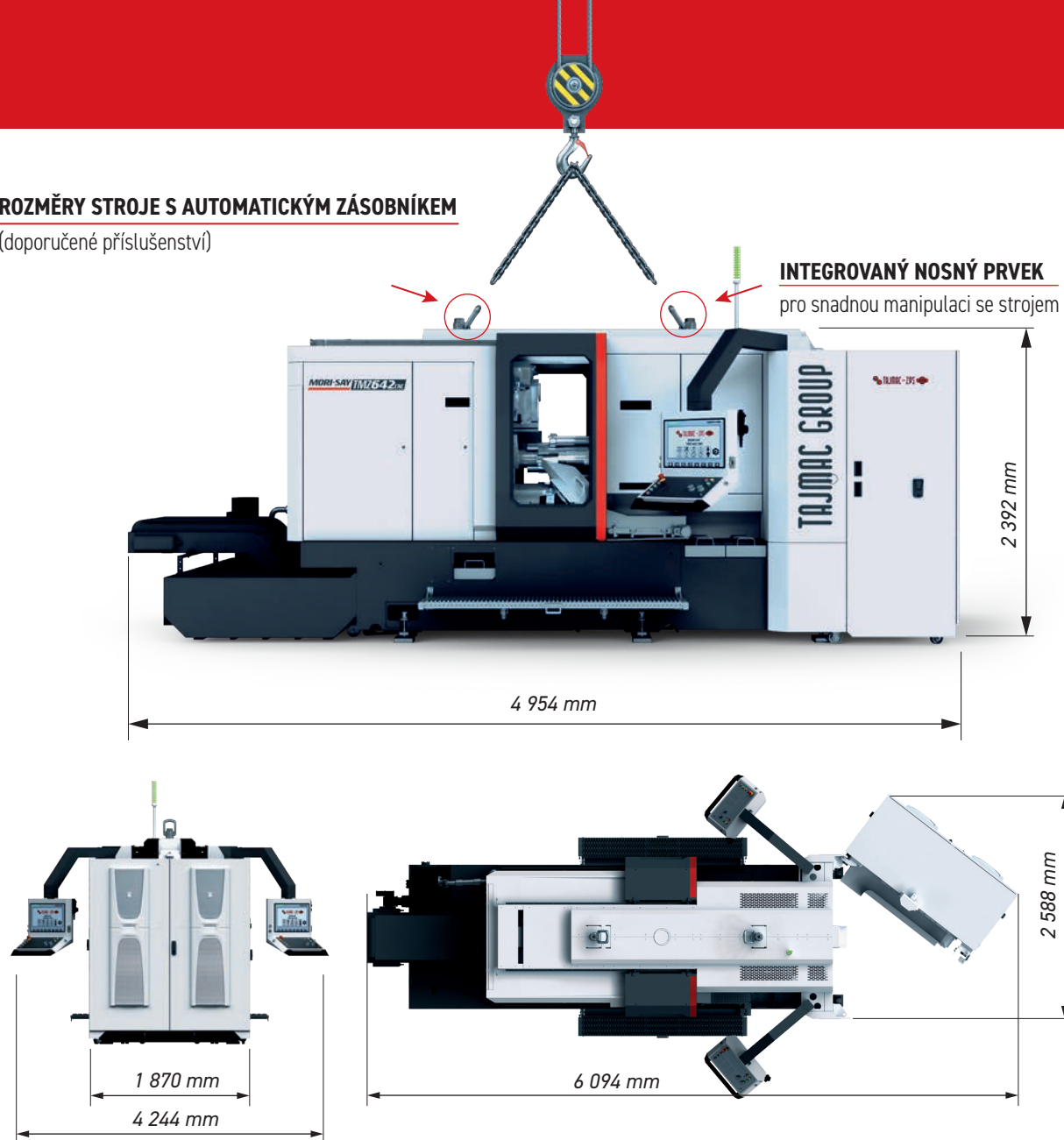
Max. otáčky	6 000 ot/min
-------------	--------------

Rozměry stroje

– délka s vedením materiálu	7 811 mm
– délka bez vedení materiálu	4 965 mm
Výška stroje	2 392 mm
Šířka stroje	1 870 mm
Hmotnost stroje	11 750 kg

ROZMĚRY STROJE S AUTOMATICKÝM ZÁSOBNÍKEM

(doporučené příslušenství)



Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí souhlasit s posledním provedením stroje 8/2024

KONTAKT

TAJMAC-ZPS, a.s.

třída 3. května 1180
763 02 Zlín, Malenovice
Česká republika

Telefon: +420 577 532 072

E-mail: info@tajmac-zps.cz

Web: www.tajmac-zps.cz



TAJMAC-ZPS

