

PENTA 518

Fünfspindel-CNC-Drehautomat

Technische Daten der Maschine

STANGENDURCHLASS	MIT HAINBUCH-SPANNZANGEN	18 mm
	MIT DAVENPORT-SPANNZANGEN	19 mm
	MIT PULL-SYSTEM	25 mm
SPINDELDREHZAHLEN		8000 min ⁻¹
LEISTUNG SPINDELN		3,7 kw
SCHALTZEIT		0,4 sec
MIN. STÜCKZEIT		3,6 sec
SCHLITTENWEGE	POS 1 UND 3	X 70 mm
		Z 130 mm
		Y 125 mm
	POS 2 UND 4	X 70 mm
		Z(POS2) 130 mm
		Z(POS4) 165mm
POS 5	Y 135 mm	
	X 75 mm	
		Z 95 mm
ARBEITSWEG FRONTALSCHLITTEN		250 mm
DREHZAHL ANGETRIEBENE WERKZEUGE		6000 min ⁻¹ (X4 mit Sonder-VDI)
ABMESSUNGEN DER GESAMTEN ANLAGE (STANGENLADER FÜR STANGENLÄNGEN 4 M)	LÄNGE GESAMT	8351 mm
	BREITE	1820 mm
	HÖHE	2329 mm
BREITE MIT STANGENLADER UND ZUBEHÖR		2200 mm

TAJMAC GROUP

TAJMAC Czech republic
TAJMAC-ZPS, a. s.
Trida 3. kvetna 1180
CZ-76487 Zlin, Malenovice
www.tajmac-zps.cz
Czech Republic

TAJMAC USA
ZPS America LLC
4950 West 79th Street
Indianapolis, Indiana 46268
www.zpsamerica.com
USA

TAJMAC France
85, rue Marie Curie
Le Grand Communal
74130 Vougy
www.tajmac-france.com
France

TAJMAC Italy | Headquarter
TAJMAC-MTM S.p.A.
Via Gran Sasso 15
IT-20092 Cinisello Balsamo (MI)
www.tajmac-mtm.it
Italy

TAJMAC GERMANY
TAJMAC-MSW GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
D-71299 Wimsheim
www.tajmac-msw.de
Germany

HÄNDLER

DE

PENTA

TM
TMZ 518



F Ü N F S P I N D E L - C N C - D R E H A U T O M A T

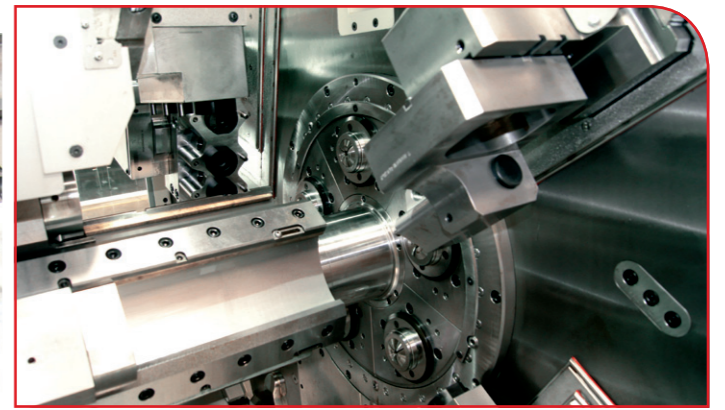
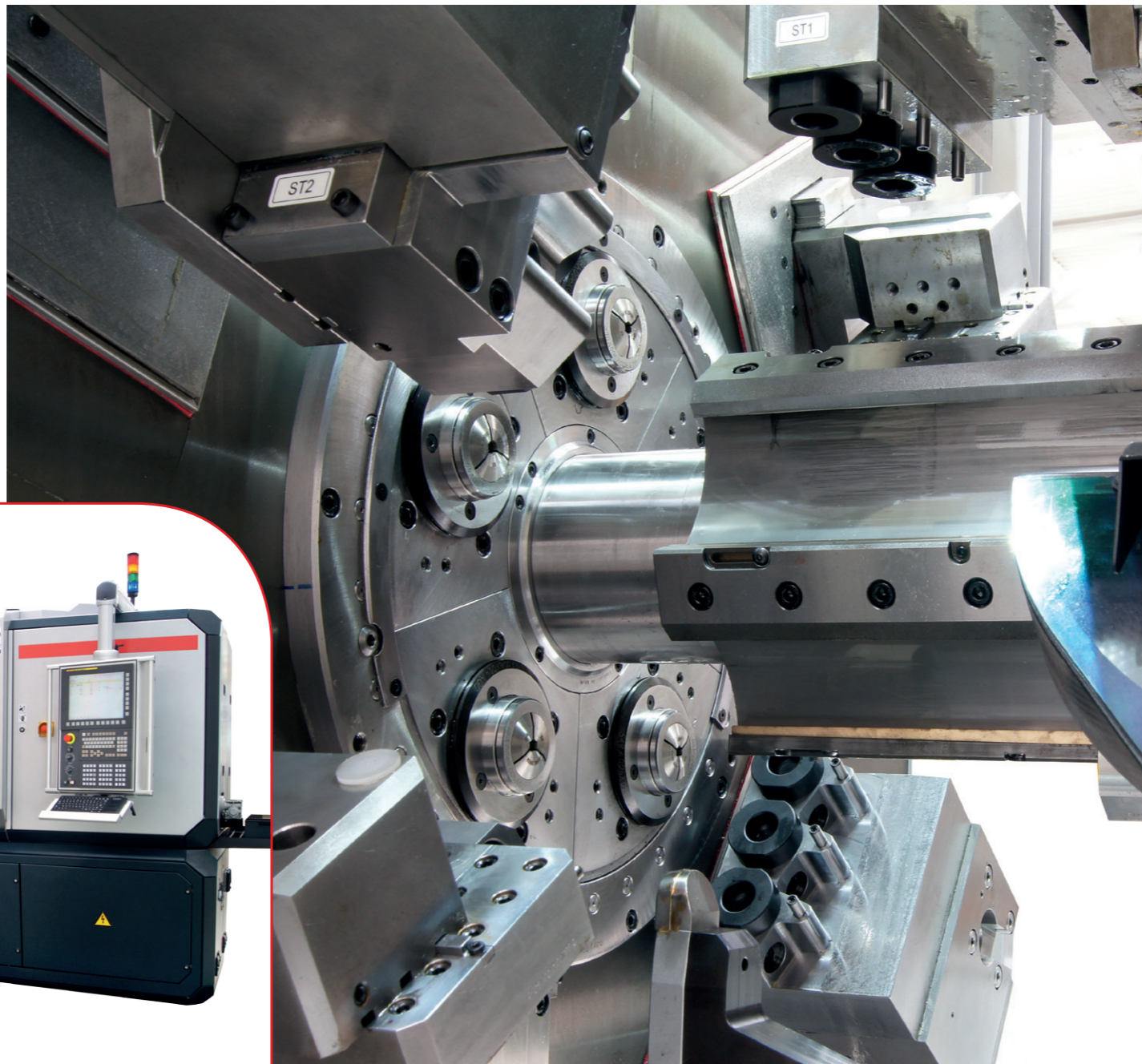
PENTA 518

Fünfspindel-CNC-Drehautomat

PENTA 518 Das neue Konzept einer CNC-Insel, bestehend aus Mehrspindelstangenautomaten, Stangenlader, Ölaufbereitung, Kühler und Späneförderer. Durch ihre neue Konzeption hat der Kunde nach dem Kauf der **PENTA** für sämtliche Belange nur einen einzigen Ansprechpartner.

Die kompakte Bauweise der Anlage reduziert den Platzbedarf.

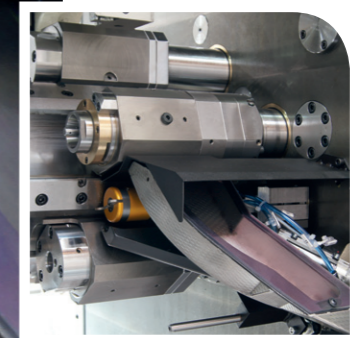
Das Innovative Design erlaubt eine Installation der Maschine und all ihrer Komponenten in kürzester Zeit, auch durch den in der Struktur integrierten Schaleschrank.



ARBEITSRAUM

Der großzügig dimensionierte Arbeitsraum ermöglicht ein einfaches und schnelles Einrichten der Maschine, ebenso das Werkzeughalter-Schnellwechselsystems VDI20 für die Y-Achsen (sowohl feste, als auch angetriebene).

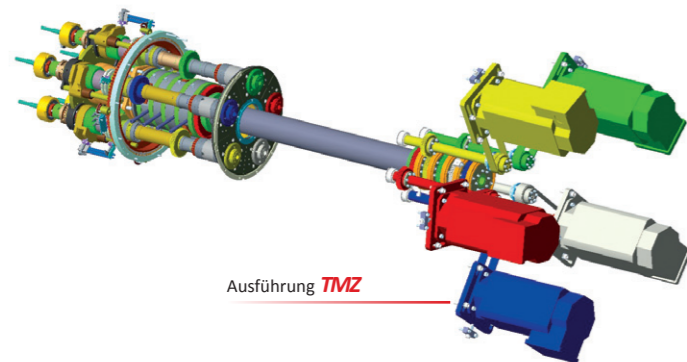
Werkzeughalter VDI 25 für sämtliche Frontal- und Querlagen (in denen keine Y-Achsen vorgesehen sind).



ABSTECH- UND HINTERSENKSLITTEN

In beiden Konfigurationen verfügen Abgreifeinrichtung und Hintersekschlitten über bis zu 4 programmierbare Achsen.

Der Y-Schlitten VDI 20 in Lage 5 erlaubt eine Regulierung des Abstechwerkzeuges in Z-Richtung.



Ausführung **TMZ**

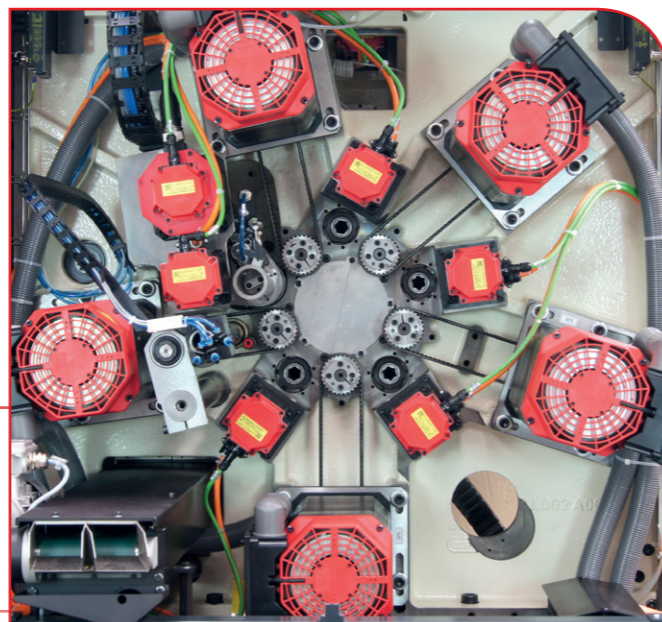
HINTERER MACHINENRAUM (MOTOREN)

In 2 Standard-Konfigurationen lieferbar:

TM – bis zu 24 Achsen und festen Spindeldrehzahlen

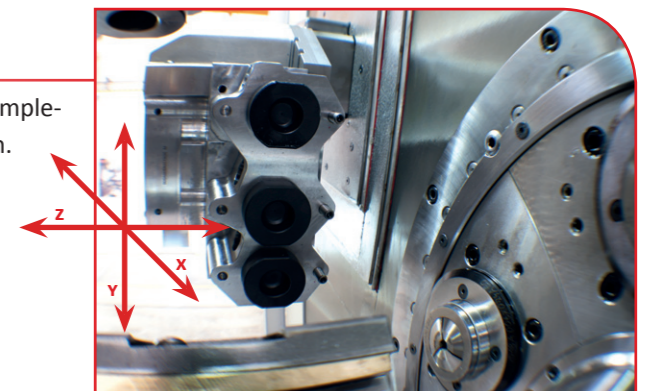
TMZ – 30 Achsen CNC mit unabhängigen Spindeln

Ausführung **TMZ**



GEOMETRISCHE Y-ACHSE

Eine echte geometrische Y-Achse ermöglicht die Herstellung extrem komplexer Werkstücke durch kontinuierlicher Interpolation von bis zu 4 Achsen.



TEILE/RESTSTÜCK-FÄNGER

Werkstücke und Reststücke werden automatisch in zwei verschiedene Sammelbehälter abgeführt