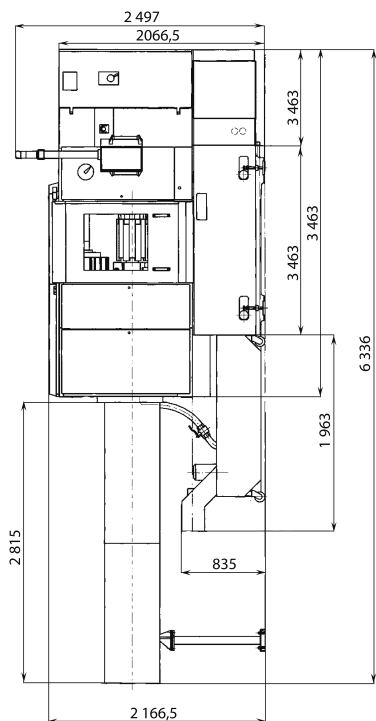
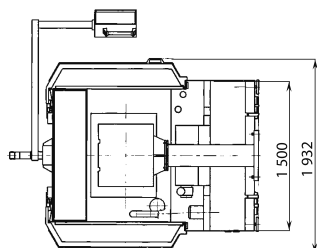




- Achtspindel-Drehautomat für höchste Qualität
- Hohe Genauigkeit bei der Großserienfertigung
- Hohe Steifigkeit bei der Bearbeitung
- PLC Siemens SIMATIC S 7
- Gesteuerter Vorschub- und Spindelmotor
- Hohe thermische und dynamische Stabilität
- Durchmesserbereich bis 42 mm
- Ausführung auch mit Spindelstop
- CE-Konformität



STANDARDAUSRÜSTUNG

- HIRTH-Verzahnung
- Siemens SIMODRIVE-Motoren mit stufenloser Drehzahlregelung
- PLC SIEMENS SIMATIC Modell S 7.300
- 6 Quer- und 6 Längsschlitten
- 4 Kreuzschlitten in den Spindellagen 1, 2, 4 und 5 Stangenführung
- Vorschub, Spannen und Materialanschlag in der 6. Spindellage
- 4 Sicherheitskupplungen gegen Überlastung der Schlitten
- Unabhängiger Antrieb des Zentralblocks

ZUSATZEINRICHTUNGEN

- Vorschub, Spannen und Materialanschlag in der 3. Spindellage
- Spindelstopeinrichtung (Modell 620SAC)
- Hydraulische Spindelorientierung (Modell 620SAC)
- NC-Spindelorientierung (Modell 620AC)
- Rückseitenbearbeitung
- Spindelstop für Abgreifspindel
- Mechanischer Zusatzschlitten für Rückseitenbearbeitung
- Gewindefräseinrichtung
- Gewinderolleinrichtung
- Mehrkantdreh- und Gewindefräseinrichtung
- Mehrkant-Stoßeinrichtung
- Einstechschieber
- Schnellbohrereinrichtung
- Reibeinrichtung
- NC-Kreuzschlitten für Spindellagen 4 und 5
- Schnittstelle Stangenlademagazin
- Ölnebel-Absaugung
- Späneförderer (wahlweise Kratzer- oder Schneckenförderer)
- Hochdruckaggregat
- Einrichten der Maschine auf ein Kundenteil und Abnahme im Werk

	832AC	832SAC	842AC	842SAC	
Max. Stangengröße					
Rund	mm	32	32	42	42
Sechskant	mm	27	27	36	36
Max. Stangenlänge	mm	4000	4000	4000	4000
Max. Vorschublänge	mm	125	125	125	125
Arbeitszyklus					
Hauptzeit	s	1,4-90	1,4-90	1,4-90	1,4-90
Nebenzeit	s	1	1	1-1,3	1-1,3
Spindeldrehzahlbereich	l/min	270-3750	270-3200	270-3200	270-3200
Drehzahlbereich	l/min	270-3750	270-3200	270-3200	270-3200
Längsschlitten (unabhängig) – Anzahl					
Arbeitshubbereich	mm	0-110	0-110	0-110	0-110
Längsschlittenträger					
Hub	mm	40-90	40-90	40-90	40-90
Verstellung	mm	200	200	200	200
Querschlitzen – Anzahl					
Verstellung	mm	25	25	25	25
Arbeitshubbereich 1, 2, 5, 6	mm	0-50	0-50	0-50	0-50
Arbeitshubbereich 3, 4, 7, 8	mm	0-41	0-41	0-41	0-41
Kreuzschlitten (möglich) 1, 2, 4, 5		ja	ja	ja	ja
Antriebe SIEMENS					
Hauptantriebsmotor	kW	37	37	37	37
Vorschubmotor (für Hauptzeiten)	kW	9,4	9,4	9,4	9,4
Gesamtanschlußwert der Maschine PLC SIEMENS, SIMATIC S7-300					
Elektrische Ausrüstung	kW/kVA	51/61	51/62	51/62	51/62
Maschinenabmessungen					
Gesamtlänge der Maschine					
– mit Stangenführung	mm		6 336		
– ohne Stangenführung	mm		463		
Gesamtbreite der Maschine	mm		1 932		
Gesamthöhe der Maschine	mm		2 497		
Maschinengewicht	kg		11 320		

Die Beschreibung der Abbildungen und die numerischen Angaben müssen nicht immer mit der neuesten Ausführung der Maschine stimmen.

Hersteller
TAJMAC-ZPS, a. s.
 Třída 3. května 1180
 764 87 Zlín, Malenovice
 TSCHHECHISCHE REPUBLIK
 Tel.: +420 577 532 072
 Fax: +420 577 533 626
 www.tajmac-zps.cz
 e-mail: info@tajmac-zps.cz

Holding
TAJMAC-MTM, S. p. A.
 Via Gran Sasso 15
 20092 Cinisello Balsamo (Mi)
 ITALY
 Tel.: + 39 02 66017878
 Fax: + 39 02 66011457
 www.tajmac-mtm.it
 e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it