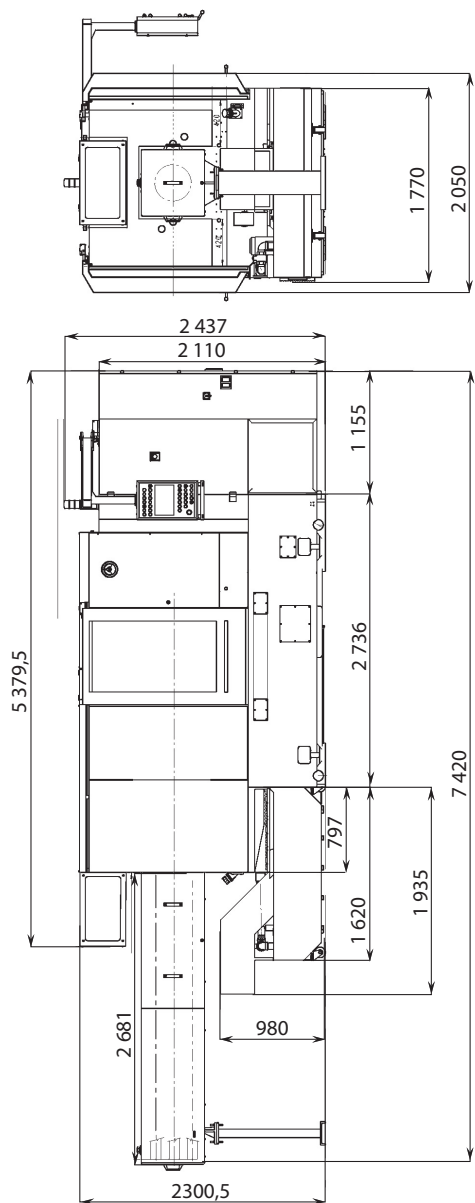




- Sechsspindel-Drehautomat für höchste Qualität
- Hohe Genauigkeit bei der Serienfertigung
- Hohe Steifigkeit bei der Bearbeitung
- PLC Siemens SIMATIC S 7
- Gesteuerter Vorschub- und Spindelmotor
- Hohe thermische und dynamische Stabilität
- Durchmesserbereich bis 67 mm
- Ausführung auch mit Spindelstop (Stangendurchmesser 51 und 57)
- Zwei Spindel-Drehzahlreihen
- CE-Konformität



### STANDARDAUSRÜSTUNG

- HIRTH-Verzahnung
- Siemens SIMODRIVE-Motoren mit stufenloser Drehzahlregelung
- PLC SIEMENS SIMATIC Modell S 7.300
- 6 Längs- und 6 Querschlitzen
- 4 unabhängige Kreuzschlitzen in den Spindellagen 1, 2, 4 und 5
- Vorschub, Spannen und Anschlag des Stangenmaterials in der 6. Spindellage
- 4 Überlastkupplungen für die Schlitzen
- Stangenführung

### ZUSATZEINRICHTUNGEN

- Dual Speed (2 verschiedene Hauptspindeldrehzahlen in beliebiger Spindellage)
- Einrichtung für undefinierten Spindelstop – Modell 651SAC und 657SAC
- Orientierter hydraulisch betätigter Spindelstop – Modell 651SAC und 657SAC
- Orientierter NC-Spindelstop – Modell 651SAC und 657SAC
- Einrichtung für Stangenvorschub in der 3. Spindellage
- Abgreifeinrichtung (Spannzange hydr. betätigt)
- Spindelstop für Abgreifspindel
- Mechanisch betätigter Werkzeugschlitten für rückseitige Bearbeitung in der 6. und 3. Spindellagen
- Gewindeschneideinrichtung
- Schnellbohrereinrichtung
- Reibeinrichtung
- Rotierende oder stillstehende Frontal-Fräseinrichtung
- Mehrkantstoßeinrichtung
- NC-Antriebe der angetriebenen Werkzeugen
- Schnittstelle Stangenlademagazin
- Ölnebel-Absaugung
- Späneförderer (wahlweise Kratzer- oder Schneckenförderer)
- Kühlung für Schneidöl und zusätzlich Ölwanne
- Hochdruck-Einrichtung für Schneidöl
- Einrichten der Maschine auf ein Kundenteil und Abnahme im Werk

	651AC	657AC	667AC	651SAC	657SAC	651DAC	657DAC
<b>Max. Stangengröße</b>							
– Rund	mm	51	57	67	51	57	51
– Sechskant	mm	44	50	58	44	50	44
Max. Stangenlänge	mm	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Spannrohrdurchlaß	mm	63,5	66	78	63,5	66	63,5
Max. Vorschublänge	mm	160	160	160	160	160	160
Spanzangentyp		Schütte	Wickman	Wickman	Schütte	Wickman	Schütte
<b>Spindeldrehzahlbereich</b>							
Undefinierter Spindelstop		nein	nein	nein	ja	ja	ja
Zweite Drehzahl		nein	nein	nein	nein	0-3200	0-3200
Hauptzeitbereich	s	1,4-90	1,4-90	1,4-90	1,4-90	1,4-90	1,4-90
Nebenzeit	s	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Längsschlitzen – Anzahl		6	6	6	6	6	6
Arbeitshubbereich	mm	0-142	0-142	0-142	0-142	0-142	0-142
Hub	mm	45-150	45-150	45-150	45-150	45-150	45-150
Schlittenverstellung	mm	240	240	240	240	240	240
Zentralblockverstellung	mm	220	220	220	220	220	220
<b>Querschlitzen – Anzahl</b>							
Verstellung	mm	25	25	25	25	25	25
Hubbereich I., II.	mm	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70
Hubbereich III. bis VI.	mm	30-60	30-60	30-60	30-60	30-60	30-60
<b>Kreuzschlitzen – Anzahl</b>							
Längshubbereich (I. II.)	mm	35-100	35-100	35-100	35-100	35-100	35-100
Längshubbereich (IV., V.)	mm	35-105	35-105	35-105	35-105	35-105	35-105
<b>Antriebe</b>							
SIEMENS							
Hauptspindelmotor	kW	30	30	30	30	30	30
Motor der zweiten Drehzahl	kW	-	-	-	-	17	17
Vorschubmotor	Nm	38	38	38	38	38	38
Gesamt-Anschlußwert der Masch.	kVA	43	43	43	43	60	60
PLC		SIEMENS; SIMATIC S7-300					
Elektrische Ausrüstung		400V, 50 Hz					
<b>Maschinenabmessungen</b>							
Länge mit Stangenführung	mm	7420	7420	7420	7420	7420	7420
Länge ohne Stangenführung	mm	5380	5380	5380	5380	5380	5380
Maschinenbreite	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Maschinenhöhe	mm	2440	2440	2440	2440	2440	2440
Höhe der Spindeltrommelachse	mm	1420	1420	1420	1420	1420	1420
Spindelkreisdurchmesser	mm	340	340	340	340	340	340
Maschinengewicht	kg	15600	15650	15700	15900	15950	16050

Die Beschreibung der Abbildungen und die numerischen Angaben müssen nicht immer mit der neuesten Ausführung der Maschine stimmen.

HERSTELLER  
**TAJMAC-ZPS, a. s.**  
třída 3. května 1180  
763 02 Zlín, Malenovice  
TSCHECHISCHE REPUBLIK  
Tel.: +420 577 532 072  
Fax: +420 577 533 626  
www.tajmac-zps.cz  
e-mail: info@tajmac-zps.cz

HOLDING  
**TAJMAC-MTM, S. p. a.**  
Via Gran Sasso 15  
20092 Cinisello Balsamo  
ITALY  
Tel.: + 39 02 66017878  
Fax: + 39 02 66011457  
www.tajmac-mtm.it  
e-mail: info@tajmac-mtm.it