

MANURHIN K'MX NEWSLETTER

Innovative technology

DLOUHOTOČNÝ AUTOMAT

MANURHIN K'MX 816/916 CLEVER V ANIMOVANÉ PREZENTACI

Dlouhotočné automaty MANURHIN K'MX 816/916 CLEVER obrábí tyčový materiál do průměru 16mm nebo volitelně 20mm.

Pracují až 4 nástroji současně. Devítiosá verze má instalována dvanáctipolohovou nástrojovou hlavu, která se kromě os X a Y pohybuje i v ose Z = 60 mm! Ano, můžete znovu obrábět již jednou obrobek průměr v délce až 60 mm, což u běžných dlouhotočných automatů pouze s nástrojovou deskou/deskami kvůli ztrátě podpory ve vodícím pouzdru nemůžete.

Ve videu také uvidíte zpomaleně proces obrábění dlouhých závitů a soustružení polygonu.

Zároveň ve videu představujeme návrh nového vzhledu stroje, který bude postupně aplikován na všechny ostatní modely MANURHIN K'MX.



YouTube

Prezentace automatu MANURHIN K'MX 816/916 CLEVER

(animace v HD kvalitě)

<https://www.youtube.com/watch?v=8lBZPJhGfs8>

Video obrábění na MANURHIN K'MX 916 CLEVER (nástrojová hlava)

<https://www.youtube.com/watch?v=87-H56Rvwzs>

Video obrábění na MANURHIN K'MX 816 CLEVER (B osa)

<https://www.youtube.com/watch?v=l0J6i-Cnbzl>

Video obrábění na MANURHIN K'MX 816 CLEVER (dlouhý závit)

<https://www.youtube.com/watch?v=3HrT3FNlSeY>

Ing. Tomáš Dederle

ředitel Divize MANURHIN K'MX

TAJMAC-ZPS, a.s. Zlín