MANURHIN K'MX®

MANURHIN K'MX NEWSLETTER

Innovative technology

Vyzkoušejte upínací sílu dlouhotočných automatů MANURHIN K´MX

V TAJMAC-ZPS a.s. ve Zlíně vyvíjíme a vyrábíme dlouhotočné automaty Manurhin K´MX již od roku 2006, po té co jsme jako TAJMAC-ZPS v roce 2004 Manurhin K´MX koupili a začlenili ji tak do TAJMAC GROUP.

TAJMAC GROUP je mezinárodní skupina firem, jejíž mateřská TAJMAC-MTM sídlí v italském Miláně a dceřinné firmy se nacházejí po celém světě: dvě v Itálii, dvě ve Francii, dvě v Německu, jedna ve Velké Británii, jedna v Brazílii, dvě v Indii, jedna v Číně, tři v USA a sedm v České republice.
Ze všech těchto firem je největší právě zlínský TAJMAC-ZPS a.s.

Dlouhotočné automaty **Manurhin K´MX jsou díky své konstrukci nejsilnějšími dlouhotočnými automaty na trhu** jak na soustružení, tak na frézování. Během 12 let a 270 instalací strojů Manurhin K´MX jsme často naráželi na stížnosti uživatelů dlouhotočných automatů různých značek, že se jim zasouvá materiál do vřetene. Příčinou tohoto jevu, pokud se objeví, nemusí být vždy jen samotný stroj. Vliv má i materiál, jeho chemické složení a jeho drsnost, třída přesnosti, vliv má použitá kapalina, vliv mají i použité kleštiny.
Připravili jsme pro Vás srovnání naměřené síly upínání na čtyřech různých broušených rozměrech tyče v téže kleštině. Toto měření jsme prováděli za použití 3 různých typů kleštin (hladká, vroubkovaná, super-grip).

Měření proběhla na stroji Manurhin K´MX 532 TREND pro všechny kleštiny a pro srovnání jsme provedli měření ještě pro nejčastěji používanou vroubkovanou kleštinu i na našem nejsilnějším stroji, Manurhin K´MX 732 EVO. Ten je ale natolik silný, že maximální upínací síla je i u vroubkované kleštiny vyšší než kolik zvládne posuvový motor. Čili ani při dosažení přetížení posuvového motoru upnutí nepovolilo a material se do kleštiny nezasunul.

stroj:
K´MX 532 TREND
výrobní číslo:
V115L0055

materiál:
ocel (11 109)
vstupní tlak vzduchu:
max. 0,55MPa

pomůcky:
4x testovací tyč (délky L=300mm), s rozměry:
č.1. : Φ25,948 (dolní rozměr **h9**)
č.2. : Φ25,870 (dolní rozměr **h11**)
č.3. : Φ25,790 (dolní rozměr **h12**)
č. 4. : Φ26,000 (horní rozměr tolerančního stupně **h**)
přenosný dynamometr
upínací kleština 164E (F38/72) - vroubkovaná
upínací kleština 164E (F38/72) - hladká
upínací kleština 164E (F38/72) - supergrip
podložka pro vystředění dynamometru na kus

POPIS ZKOUŠKY:

- na hlavním vřetenu nastavení upínací síly na tyči č.4 dle uživatelského návodu ke stroji (následné přitažení o ½ otáčky)
- upnutí tyče cca 85mm směrem do vřetene
- zatlačení na tyč pomocí sekundárního vřetene (dynamometr opřen jednou stranou o tyč a druhou stranou o podložku a sek.vřeteno) a odečtená maximální síla před zatlačením
- postupné odzkoušení a změření sily na všech tyčí (bez zásahu do nastavení upínací síly)
- zkouška prováděna pro dva různé posuvy (v režimu MPG a to pro nastavené inkrementy 0,01mm a 0,001mm)

NAMĚŘENÉ HODNOTY:

stroj: K´MX 532 TREND / upínací kleština 164E (F38/72) - hladká

číslo tyče	rozměr tyče [mm]	síla [kN] inkrement 0,01mm	síla [kN] inkrement 0,001mm
4.	26,000	3,4	3,1
1.	25,948	2,4	2,1
2.	25,870	2,1	1,9
3.	25,790	2,1	2,4

stroj: K´MX 532 TREND / upínací kleština 164E (F38/72) - vroubkovaná

číslo tyče	rozměr tyče [mm]	síla [kN] inkrement 0,01mm	síla [kN] inkrement 0,001mm
4.	26,000	5,1	4,8
1.	25,948	3,6	3,6
2.	25,870	3,0	3,0
3.	25,790	2,6	2,5

stroj: K´MX 732 EVO / upínací kleština 164E (F38/72) - vroubkovaná

		měření 1. (upínací síla nastavena cca 180°)		měření 2. (upínací síla nastavena cca 270°)
číslo tyče	rozměr tyče [mm]	síla [kN] inkrement 0,01mm	síla [kN] inkrement 0,001mm	síla [kN] inkrement 0,01mm
4.	26,000	6,4	6,3	7,6 (přetížení osy)
1.	25,948	5,1	5,4	7,6 (přetížení osy)
2.	25,870	4	4,3	6,4
3.	25,790	3,3	4	4,2

stroj: K´MX 532 TREND / upínací kleština 164E (F38/72) - supergrip

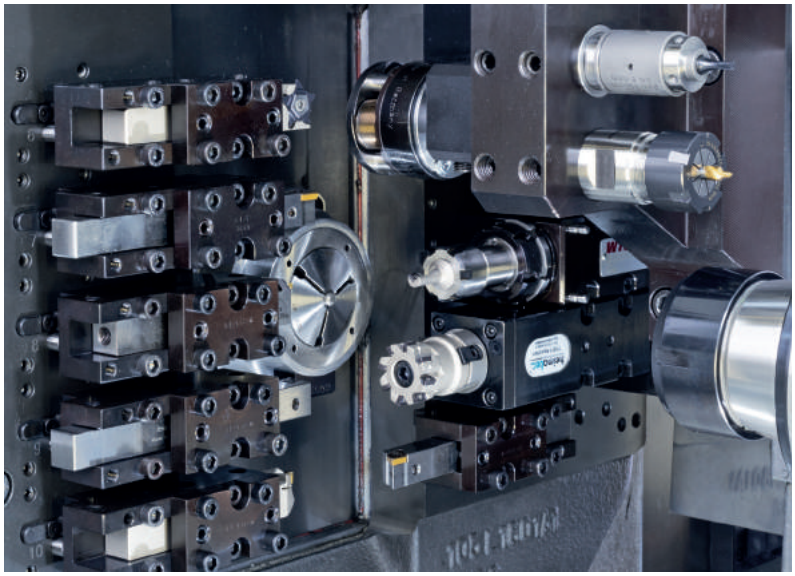
číslo tyče	rozměr tyče [mm]	síla [kN] inkrement 0,01mm	síla [kN] inkrement 0,001mm
4.	26,000	7,6 (max. zatížení osy Z2)	7,6 (max. zatížení osy Z2)
1.	25,948	7,6 (max. zatížení osy Z2)	7,6 (max. zatížení osy Z2)
2.	25,870	2,9	2,6
3.	25,790	2,5	2,3

V případě, že máte zájem o doplňující informace, v případě, že potřebujete výsledky tohoto testu upínací síly vysvětlit, v případě, že nyní na svém dlouhotočném automatu jakékoli značky máte problémy se zasouváním materiálu do kleštiny při soustružení , vrtání nebo frézování, ať už z čela nebo kolmým a chcete se dozvědět vice o nás a technologických možnostech našich strojů Manurhin K´MX, **kontaktujte nás a přijeďte nás navštívit. Pokud máte výkres obrobku s dotazem, pošlete výkres i dotaz!**

WNT – CERATIZIT se připojuje k bonusovému programu Manurhin K´MX

Od letošního roku je součástí bonusového programu pro zákazníky Manurhin K´MX i firma WNT-Ceratizit. V rámci dodávky stroje MANURHIN můžete využít podporu WNT techniků. Společně si s Vaším WNT technikem vyberete vhodné řešení z Katalogu nástrojů pro dlouhotočné automaty v celkové hodnotě 30.000Kč bez DPH v aktuálních katalogových cenách. Náš technik Vámi vybrané řešení odladí na Vašem stroji a přímo pro Vaše použití.

Kontakt na WNT / CERATIZIT GROUP:
Jan Úlovec | Tel.: +420 603 706 221 | email: jan.ulovec@ceratizit.com

Kontaktujte nás pro více informací o dodavatelském bonusovém programu pro stroje Manurhin K´MX!

Ing. Tomáš Dederle
ředitel Divize Manurhin
TAJMAC-ZPS, a.s. Zlín
tel.: 00420 577533048, 577532072
mob: 00420 728645242
tdederle@tajmac-zps.cz