

## STANDARDNÍ VERZE

- Zajišťování vřetenového bubnu trojicí věnců s čelním ozubením
- Motory SIEMENS SIMODRIVE s plynulou regulací otáček
- PLC – programovatelný automat SIEMENS SIMATIC model S7-300
- 6 příčných a 6 podélných suportů
- 4 křížové suporty v 1., 2., 4. a 5. poloze
- Podávání, upínání a doraz v 6. poloze
- 4 pojistné spojky proti přetížení suportů
- Standardní vedení materiálu

## VERZE STROJE

- Verze STOP s možností obecného zastavení vřeten (model 657SAC)

## VOLITELNÉ VYBAVENÍ

- Zařízení pro obecné zastavení vřeten – model 657SAC
- Orientované zastavení vřeten hydraulické – model 657SAC
- Orientované zastavení vřeten NC – model 657SAC
- Zařízení pro podávání materiálu ve 3. poloze
- Vřeteno Pick-up s hydraulicky ovládaným upínáním kleštiny
- Brzda vřetena Pick-up
- Mechanicky ovládaný nástrojový suport pro opracování ze strany úpichu v 6. a 3. poloze
- Závitořzná zařízení
- Rychlovrtačí zařízení
- Vystružovací zařízení
- Zařízení čelního frézování za rotace a při stojícím vřetenu
- Protlačovací zařízení
- NC pohony rotačních nástrojů
- Zapichovací zařízení
- Vrtací, frézovací a závitovací jednotky
- Radiální válcování závitů
- Značení dílce
- NC křížové suporty pro 1., 2., 4. a 5. polohu
- Příprava pro automatický zásobník materiálu
- Příprava pro odsávání olejové mlhy
- Výběr zařízení pro vynášení třísek a chlazení v nezávislé sedimentační nádobě
- Vysokotlaké chlazení a vyplachování nástrojů
- Seřízení na dílec a předání stroje na firmě TAJMAC-ZPS

	657AC	657SAC	667AC
<b>Počet vřeten</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>
Vnitřní průměr upínacích trubek	∅ mm 66	66	78
<b>Největší rozměr tyčového materiálu</b>			
Kruhového průřezu	∅ mm 57	57	67
Šestihranného průřezu	mm 50	50	58
Čtvercového průřezu	mm 40	40	47
Roztečný průměr vřeten	mm 340	340	340
Max. délka podání tyčového materiálu	mm 160	160	160
<b>Rozsah otáček vřeten</b>	ot/min 200–3200	200–2750	200–3200
Zastavení vřetena	ne	ano	ne
<b>Rozsah pracovních časů</b>	s 1,4–90	1,4–90	1,4–90
Ztrátový čas	s 1,25	1,25	1,55
<b>Podélné suporty – počet</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>
– rozsah pracovních zdvihů	mm 0–142	0–142	0–142
– zdvih	mm 45–150	45–150	45–150
– přestavitelnost saní	mm 240	240	240
– přestavitelnost šestiboku	mm 220	220	220
<b>Příčné suporty – počet</b>	<b>6–8</b>	<b>6–8</b>	<b>6–8</b>
– přestavitelnost	mm 25	25	25
– rozsah zdvihů I., II.	mm 30–70	30–70	30–70
– rozsah zdvihů III. až VI.	mm 30–60	30–60	30–60
<b>Křížové suporty – počet</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>
– rozsah podélných zdvihů (I., II.)	mm 35–100	35–100	35–100
– rozsah podélných zdvihů (IV., V.)	mm 35–105	35–105	35–105
<b>Pohony</b>		SIEMENS	
Vřetenový motor	kW 30	30	30
Posuvový motor	Nm 38	38	38
Celkový příkon stroje	kVA 43	43	43
Elektrické zařízení		400 V, 50 Hz	
PLC – programovatelný automat		SIEMENS, SIMATIC S7-300	
<b>Rozměry stroje</b>			
Délka			
– s vedením materiálu	mm 7 420	7 420	7 420
– bez vedení materiálu	mm 5 380	5 380	5 380
Šířka	mm 2 200	2 200	2 200
Výška	mm 2 440	2 440	2 440
Výška osy vřetenového bubnu	mm 1 420	1 420	1 420
<b>Hmotnost stroje</b>	kg 15 650	15 950	15 700

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí vždy souhlasit s posledním provedením stroje.

VÝROBCE  
**TAJMAC-ZPS, a. s.**  
 třída 3. května 1180  
 763 02 Zlín, Malenovice  
 ČESKÁ REPUBLIKA  
 Tel.: +420 577 532 072  
 Fax: +420 577 533 626  
 www.tajmac-zps.cz  
 e-mail: info@tajmac-zps.cz

HOLDING  
**TAJMAC-MTM, S. p. A.**  
 Via Gran Sasso 15  
 20092 Cinisello Balsamo  
 ITALY  
 Tel.: + 39 02 66017878  
 Fax: + 39 02 66011457  
 www.tajmac-mtm.it  
 e-mail: info@tajmac-mtm.it



- Šestivřetenový automat nejvyšší kvality
- Vysoká přesnost při hromadné a sériové výrobě
- Vysoká tuhost při obrábění
- Programovatelný automat SIMATIC S7
- Řízený posuvový a vřetenový motor
- Vysoká tepelná a dynamická stabilita
- Verze pro obrábění tyčí maximálního průměru 57 mm a 67 mm
- Provedení stroje s obecným zastavením vřeten (průměr tyče 57 mm)
- Odpovídá směrnici Rady EU 89/392 EEC

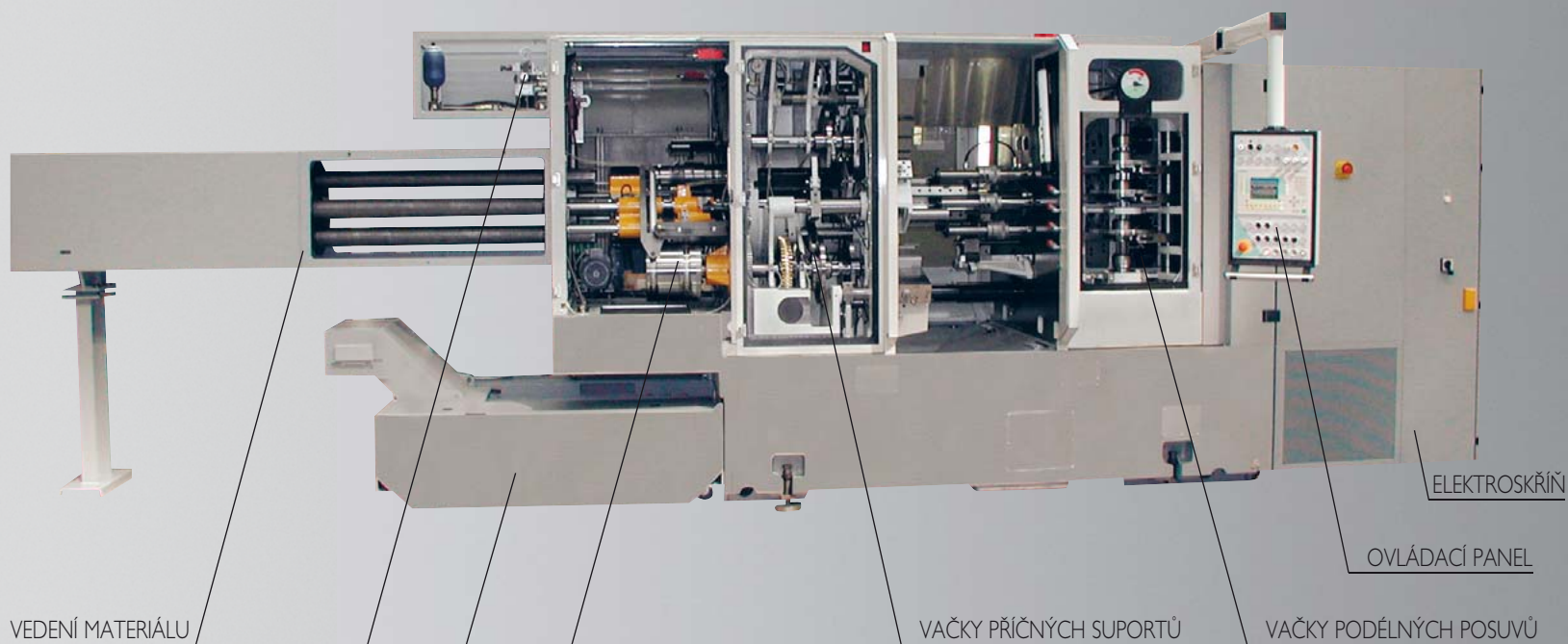
# ŠESTIVŘETENOVÝ SOUSTRUŽNICKÝ AUTOMAT

# MORI-SAY 657AC

Nový stroj, koncepčně shodný s řadou vícevřetenových automatů TAJMAC-ZPS. Je určen pro hromadnou a sériovou výrobu přesných součástí z tyčového materiálu.

## KONSTRUKCE

- Charakteristikou koncepce je vysoká přesnost a tuhost při obrábění
- Po dodatečné montáži zvláštního příslušenství může stroj vyrábět i dvě různé jednoduché součásti a pracovat jako dvakrát třívřetenový
- Stroj je vyráběn jako plně mechanický s regulačním posuvovým a vřetenovým motorem řízený programovatelným automatem
- Šest vřeten – použití kleštin max. upínacího průměru 57 mm a 67 mm
- Verze 57 mm může být rozšířena o funkci STOP vřeten
- Veškeré kluzné plochy jsou kalené a automaticky mazané
- Pro řízení funkcí stroje je použit programovatelný automat
- Hydraulické vyřazení podávání a upínání materiálu a přetáčení bubnu



VEDENÍ MATERIÁLU

HYDRAULIKA

NEZÁVISLÁ SEDIMENTAČNÍ NÁDOBA

MECHANISMUS UPÍNÁNÍ A PODÁVÁNÍ MATERIÁLU

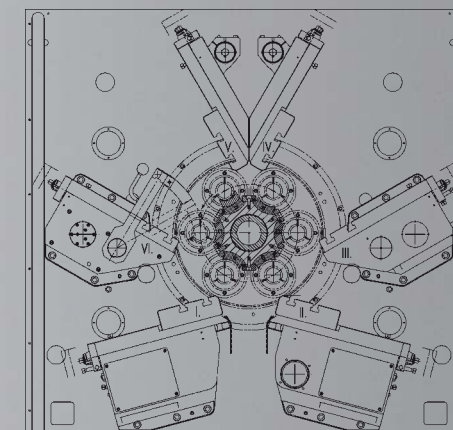
VAČKY PŘÍČNÝCH SUPORTŮ

VAČKY PODÉLNÝCH POSUVŮ

ELEKTROSKŘÍŇ

OVLÁDACÍ PANEL

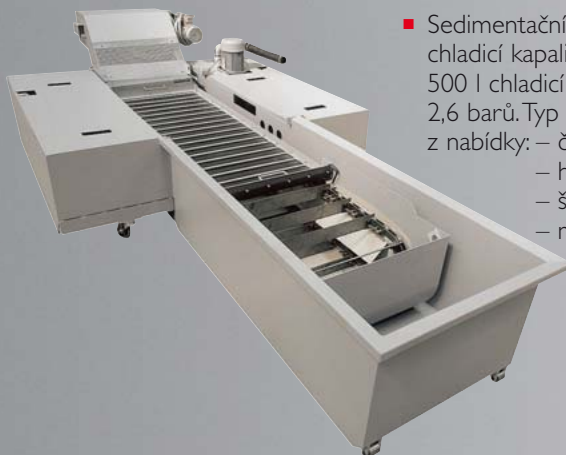
Robustní mechanismy umožňují výkonové obrábění houževnatých materiálů. Pro zlepšení dynamiky přetáčení vřetenového bubnu je použit vačkový krokovací mechanismus.



- Uspořádání 6 nezávislých příčných suportů



- Stroj může být vybaven standardním zásobníkem materiálu, doplněn o různé typy automatických nakladačů, případně různými typy automatických zásobníků materiálu. Pro pohony podélných a příčných posuvů jsou použity shodné, rychlovýměnné pracovní vačky.



- Sedimentační nádoba pojme 1 400 litrů chladicí kapaliny, čerpadlo chlazení dodává 500 l chladicí kapaliny za minutu při tlaku 2,6 barů. Typ dopravníku třísek lze volit z nabídky:
  - člankový
  - hrablový
  - šnekový
  - magnetický



- Prostor za skříní pohonů umožňuje montáž AC řízených motorů pro pohon příslušenství do 10 poloh. Řešení pohonů vřeten dovoluje provedení standard, stop vřetena případně dvoje otáčky vřeten.

## PŘEDNOSTI STROJE

- Každý podélný a příčný suport je ovládán samostatnou vačkou s možností nastavení zdvihu na kulise příslušného pohonu
- Robustní mechanismy umožňují výkonové obrábění houževnatých materiálů
- Pro zlepšení dynamiky přetáčení vřetenového bubnu je použit vačkový krokovací mechanismus, který odstraní kmitání způsobené vlivem dynamických vlastností maltézského mechanismu
- Stroj je vybaven standardním zásobníkem materiálu a může být doplněn o různé typy automatických nakladačů, případně různými typy automatických zásobníků materiálu
- Pro pohony podélných a příčných posuvů jsou použity shodné, rychlovýměnné pracovní vačky
- Sedimentační nádoba pojme 1 400 litrů chladicí kapaliny a umožňuje udržovat chladicí kapalinu na přijatelných teplotách, což příznivě ovlivňuje tepelnou stabilitu stroje a následnou stabilitu rozměrů obrobku
- PLC SIEMENS, display pro programování a diagnostiku funkcí stroje
- Křížové suporty namontovány v 1., 2., 4. a 5. poloze
- Možnost volby různých typů dopravníků třísek
- Přetěžovací spojky ve všech větvích pohonů posuvů stroje
- Možnost montáže dorazu materiálu do 3. pracovní polohy
- Možnost dodatečné montáže obecného zastavení vřeten (verze 657)
- Mechanicky ovládaný nástrojový suport pro Pick-up
- Stop vřetena Pick-up
- Možnost dodatečné montáže řady NC opcí