

- Inovace vertikálních center
- Průmysl 4.0
- Stroje v Thajsku a Indii
- GALAXY-TAJMAC Indie
- Veletrhy, pomáháme ZŠ
- Zákaznické dny, DOD zprávy ZO OS KOVO

Vertikální centra ve zlínské firmě TAJMAC-ZPS vyrábíme už 25 let

Je to již 25 let od zahájení vývoje a výroby vertikálních center ve Zlíně. I když název výrobní firmy se v průběhu posledního desetiletí minulého století měnil, vertikální centra ze ZPS a posléze i z TAJMAC-ZPS si stále nacházela cestu ke svým zákazníkům. Úplné počátky spadají do začátku 90. let, kdy se hledaly alternativní varianty a trhy za stávající produkci strojů – v té době oblíbená horizontální centra MCFH 40 a FQH 50A. Přechod na dominantní postavení výroby vertikálních center přinášel nemalé nároky na konstruktérskou práci, vlastní výrobu i montáž a finalizaci strojů.

Přestože změny sortimentu byly složité a komplikované, byly využity rozsáhlé technologické a logistické zkušenosti z dosavadní výroby. Samozřejmě bylo nutné odpovídat na požadavky náročných zákazníků aplikací moderních prvků. V konstrukci jednotlivých uzlů stroje se přecházelo na nové komponenty, které byly tehdy pro nás ještě před pár lety nedostupné. Ovšem počáteční nadšení a nasazení při vývoji a výrobě přineslo své ovoce. Výroba strojů se zdárně rozběhla a díky průniku na náročné evropské a americké trhy probíhala i v široké diverzitě typů a variant. Pro různé odběratele stroje nesly zvláštní označení. Původní názvy MCFV 100 a 125 se přes zákaznické názvy VMC vyvinuly k současnému MCFV 1060i a 1260i. Velikostně pak byly vyráběny menší stroje VMC 560, VMC

760, VMC 840, dále pak standardní MCFV 1060 a MCFV 1260 až po MCFV 1680 a MCFV 2080 s rozjezdem přes 2 m. K zákaznický oblíbeným strojům patřily v minulých letech i MCFV 1050. Základní design a struktura stroje byla obdobná. Celkový počet vyrobených strojů přesáhl 4000 kusů. Dominantní postavení mají v tomto čísle stroje pro americký trh, dále pak pro italský a německý, kde pracovaly převážně v HSC nasazení na výrobě forem. Stroje byly a jsou vyráběny s různými periferiemi, příslušenstvím a výbavou, mnohdy přímo na požadavek odběratele. Byly vyrobeny i stroje MCFV 125 DUO se dvěma paralelními vřeteny na vřeteníku.

V našem historickém portfoliu máme stroje s různými typy zásobníků, s ručním a automatickým výměníkem palet, vřetena pro různé typy nástrojových držáků, vřetena s přímým náhonem, s převodovkou i elektrovřetena do 18000 rpm, externí elektrovřetena do 80000 rpm s jejich automatickou výměnou, otočné stoly jednoosé i dvouosé, sondy pro měření nástrojů i obrobků, skenovací sondy pro možnost digitalizace vzorového dílce. Stroje jsou vybaveny přímým či nepřímým odměřováním souřadných os, přímým odměřováním polohy vřetena vhod-

ným např. pro pevné závitování. K výbavě patří různé typy dopravníků třísek, vnější i vnitřní chlazení nástroje, mazání nástroje olejovou mlhou, odsavače pr. Stroje byly vybavovány i speciálním příslušenstvím, např. elektromagnetickými upínacími deskami, aretací hlavního vřetena, lineárními zásobníky nástrojů pro nástroje vysokootáčkových elektrovřeten nebo polohovacími úhlovými hlavami.

U strojů byla aplikována celá řada CNC řídicích systémů a pohonů, což přináší vysoké nároky na jejich implementaci i práci programátorů. Každý řídicí systém má svá specifika, rozsáhlou parametризaci a vlastní PLC, jimiž se přizpůsobí k ovládání aktuálního provedení stroje. Jejich schopnosti a aplikační požadavky se také postupně měnily a zdokonalovaly. Během čtvrtstoletí jsme aplikovali na naše stroje CNC řídicí systémy Yasnac, Dynapath, Allen-Bradley, Acramatic, Heidenhain, Siemens, Selca, Fanuc, Okuma. Každá implementace systému s sebou nese vysoké nároky jak na vlastní aplikaci, tak i na provozní a servisní zabezpečení.

Postupem času byla zdokonalována a optimalizována i vlastní mechanika stroje, valivá vedení nahradila montovaná lineární vedení. Dvoustupňovou řemenovou převodovkou hlavního vřetena nahradila převodovka planetová. Ztrátové oleje mazání nahradilo mazání tukové, což má i velký ekologický aspekt. Od našich náročných zákazníků byl vyvíjen i velký tlak na variantnost a technické parametry strojů. I to byl jeden z důvodů, proč řada vertikálních center prošla mnoha inovačními vlnami, které měly vliv na komponenty použité na stroji, pracovní prostor, přizpůsobení a aplikací periferií, design stroje.

V současné době stroje prošly již pátou inovační vlnou – a to nejen v souvislosti internetu věcí, Průmyslem 4.0,



1993



2018

Léto ve znamení novinek

Díky velkému úsilí pracovníků Divize CNC se nám podařilo v letních měsících nainstalovat u našich zákazníků Unionocel Kopřivnice a AVATS Horné Mýto první kusy nového pětiosého portálového centra MCG 1000 5XT a také inovované vertikální centrum MCFV 1060i-P s automatickým výměníkem palet nové generace, které navazují na dlouholetou tradici výroby vertikálních center v TAJMAC-ZPS. Hlavní inovací u stroje MCG 1000 5XT je aplikace sklopně-otočného stolu špičkových parametrů, který je plně integrován v bočnicích stroje. U stroje MCFV 1060i – P je hlavní inovací nová generace automatického výměníku palet, kde byl nahrazen dosavadní hnačí řetěz kuličkovým šroubem, což umožnilo mimo jiné zrychlení času výměny palety. Nepřehlédnutelnou změnou je také sjednocení designu hlavních dveří stroje s našimi velkými vertikálními centry a komplexní zakrytování agregátů stroje. Pevně věříme, že tyto inovované stroje budou dobře sloužit našim zákazníkům nejen v tuzemsku ale také v zahraničí.

Ing. Radim Stodůlka
Prodej obráběcích center - Divize CNC



na který je stroj již technicky připraven. Tato inovace je zaměřena na zvýšení užitečných vlastností strojů, na rozšíření jejich technologických možností a v neposlední řadě na celkový design stroje včetně krytování samotného pracovního prostoru. Z pohledu obsluhy je nepřehlédnutelný nový, ergonomický tvar ovládacího panelu s robustním dotykovým displejem odpovídajícím současným požadavkům na obsluhu stroje. Připojení k firemní síti, umožňující přenos relevantních dat a řídicích programů je již pro naše stroje samozřejmostí, stejně jako využití dálkové diagnostiky v případě řešení aktuálních problémů na stroji nebo obecně k podpoře operátora. Rozsáhlá diagnostika stroje dokáže identifikovat různé poruchy či nevhodné technologické podmínky provozované na stroji. Díky aplikované vibrodiagnostice lze provést jak profylaktickou kontrolu ložisek hlavního vřetena, tak průběžně monitorovat aktuální vibrace od technologického procesu a podle nich tento proces automaticky ovlivňovat. U strojů se zvětšily rozjezdy jednotlivých souřadných os, zvětšily se rozměry maximálně obrábělné součásti. Do vřeteníku lze instalovat výkonnější vřetenové jednotky, což opět rozšíří technologické možnosti již tak výkonného stroje. Aplikace nových typů absolutních odměřovacích systémů eliminuje potřebu ná-

jezdu do referenčních bodů po zapnutí stroje. Mezi nové technologicky velmi zajímavé funkcionality patří aplikace umožňující SFW proces, tedy třecí svařování – spojení více součástí do jednoho celku speciálními nástroji, s možností následného všestranného opracování standardními technologiemi po svaření jednotlivých dílů. Optimalizována byla i výměna nástrojů, která nyní dokáže pracovat rychleji. Nástroje mohou být těžší a do zásobníku lze vkládat delší nástroje. Celkově byl rekonstruován výměník palet, který dominantně odstraňuje ztrátové časy způsobené manipulací s obrobky. Energetizaci palet na tomto stroji se výrazně rozšiřují možnosti celého obráběcího procesu, neboť i na přesouvání palet může být naistalován otočný stůl nebo řízené upínací prvky. Ke stroji lze připojit i manipulačního robota, který ještě důsledněji rozšiřuje technologické možnosti celé sestavy a podporuje jeho lidskou bezobslužnost.

V následujících letech hodláme ještě více rozšířit podporu koncového uživatele a vycházet mu vstříc v jeho požadavcích na funkcionalitu strojů pro speciální aplikace. K tomu nám otevírá dveře všudypřítomná digitalizace, nová platforma Průmysl 4.0.

Ing. Dalibor Odstrčilík, konstrukce divize CNC TAJMAC-ZPS

Na vlně Průmyslu 4.0

Průmysl 4.0, nazývaný též čtvrtá průmyslová revoluce, je označení pro současný trend digitalizace a s ní související automatizace výroby.

Digitalizace a dostupnost informací mají v průmyslu stále větší význam a počet zařízení připojených k internetu neustále vzrůstá. Propojení s počítačovou sítí roste nejrychlejším tempem právě ve výrobě. Odhaduje se, že počet nových strojů a přístrojů připojených k internetu celosvětově narůstá rychlostí 160 připojení/s a technologie Průmyslu 4.0 představují téměř 1/3 celkových investic.

Navázání spojení, shromažďování a analýza dat umožňují nový způsob spolupráce mezi lidmi, mezi lidmi a stroji i mezi stroji samotnými. Stroje provádějí vlastní monitorování a analýzu a rovněž optimalizují provozní podmínky a výrobu. To se projevuje vyšší účinností a produktivitou.

I ve skupině TAJMAC se snažíme zachytit současné trendy technického pokroku a využít nabízené příležitosti. Technici TAJMAC-ZPS intenzivně vyvíjejí univerzální opci ke strojům s označením Industry 4.0. Podle rozsahu funkcí a zaměření jsou připravovány verze BASIC, PROFESSIONAL a ENTERPRISE.

Verze BASIC a PROFESSIONAL budou prezentovány na MSV 2018 v Brně.

Verze BASIC je určena pro vzdálené sledování provozního stavu stroje ve výrobní hale a vyhodnocování jeho využití v průběhu pracovní doby. Tato opce měla svou premiéru na zákaznických dnech v dubnu 2018. Nyní se zájemci mohou seznámit s vylepšenou verzí, kde grafická nadstavba softwaru je vytvořena pomocí nejmodernější technologie Google Angular. Technologie Angular umožňuje snadnou modifikaci grafických nadstavb a zajišťuje hardwarovou nezávislost. Aplikaci lze provozovat od klasických PC, přes tablety, až po mobilní telefony.

Verze PROFESSIONAL bude mít na MSV 2018 svou premiéru. Je určena pro firmy, které již mají vybudovanou IoT architekturu a potřebují snadno a rychle začlenit nový stroj do svého podnikového systému. Funkcionalita opce bude prezentována na novince letošního roku, inovovaném vertikálním obráběcím centru MCFV 1260i AVP. Stroj je osazen otevřeným komunikačním rozhraním OPC UA, které je zárukou snadného napojení stroje do podnikové infrastruktury. Na stroji jsou monitorovány provozní stavy jeho hlavních komponent. Informace jsou on-line zobrazovány na 3D modelu. Data mohou být dále využívána a zpracována nadstavbovými aplikacemi.

Koncept Průmyslu 4.0 je dlouhodobým procesem a rychlost prosazení závisí na vývoji v oblasti digitálních technologií. O tom, že jde o správný směr, svědčí fakt, že v současnosti bylo prodáno již 10 strojů řady TMZ a MORISAY s opcí Industry 4.0 italským zákazníkům.

Ing. Martin Machálka, technický ředitel

První stroj MORI-SAY632AC v Thajsku



MORI-SAY632AC a v pozadí 642SAC pro thajského zákazníka.

V předchozích vydáních jsem vás informoval o projektu pro firmu Minebea v thajském Bangkoku. Stroje MORI-SAY 620AC v počtu 15 ks jsou dnes již plně v provozu a nasazeny do ostré produkce. Spokojenost zákazníka s těmito stroji nám potvrdil osobně náš zástupce pan Kizaki při jeho poslední návštěvě ve Zlíně.

Tato nebyla v žádném případě jen zdvořilostního charakteru, ale jednalo se o dvou týdenní pobyt za účelem přejímky dalších strojů do Thajska. Ano, nejen o MORI-SAY620AC je zájem. Současně se stroji MORI-SAY620AC si firma Minebea objednala i jeden stroj MORI-SAY632AC a jeden MORI-SAY 642SAC v provedení pro obrábění kusových polotovárů.

Stroj MORI-SAY632AC byl seřízen a dílce, vyrobeny během přejímky, plně akceptovány zákazníkem a stroj uvolněn k expedici do Thajska. Na druhém stroji MORI-SAY642SAC, vybaveném komplikovanou manipulací s polotovary a hotovými dílci, dokončujeme seřízení a připravujeme stroj na přejímku. Náročnost přejímky a důraz kladený na tento stroj dokládá i předběžný plán testů v Tajmac-ZPS, kterého se zúčastní nejen zástupci konečného uživatele v Thajsku, ale i z mateřské firmy v Japonsku přijdou technici a další zodpovědné osoby.

Záměr zákazníka, pořídit dva větší stroje z naší produkce, je vyzkoušet tyto stroje a případně je nasadit pro výrobu dílců větších rozměrů. Oba stroje jsou tedy jako referenční vzorky, které budou u zákazníka v provozu testovány, zkušeny a hlavně porovnávány s konkurenčními stroji japonské proveniencí. Výsledky těchto provozních zkoušek budou poté vyhodnoceny a zpracovány jako podklad pro další objednávku tohoto typu.

Pevně věřím, že požadavky zákazníka budou opět splněny a v době, kdy budete číst toto vydání, budou již oba stroje na cestě do Thajska, kde společně s již zmiňovanými stroji MORI-SAY620AC budou hájit čest našich produktů.

Ing. Roman Pavelka, Vedoucí prodeje divize Automaty

Další stroje pro firmu LMW

Firma LMW je jedním z největších indických výrobců dílů pro textilní průmysl, ve kterém patří Indie, vedle Číny, Pákistánu a Bangladéše, ke světové špičce. Dlouho-době se jedná o našeho významného zákazníka a jsme nesmírně rádi, že si pro svou produkci vybral právě naše stroje.

Od roku 2005 jsme do Coimbatore vyexpedovali celou řadu strojů jak vačkových, tak i numerických. Na základě dobrých zkušeností a spolupráci se nám podařilo získat další velmi obsáhlou objednávku.

První z nové řady dorazil do Indie stroj MORI-SAY 632SAC CNC, který byl pře-



dán zákazníkovi koncem měsíce srpna. V průběhu přejímky proběhlo mnoho náročných jednání se zástupci firmy LMW, ať už za účelem úprav stroje, nebo změny kvality dodávaného materiálu. Díky vstřícnosti a skvěle odvedené práci našich techniků, ve spolupráci s týmem indické firmy QEL, se podařilo zdárně stroj předat.

Součástí objednávky je i další kus stejného typu stroje, který je v současné době již na cestě do Indie a další dva stroje MORI-SAY 620AC čekají na expedici.

Pevně věříme, že vše proběhne k maximální spokojenosti našeho významného zákazníka.

Jak náročné jsou podmínky přejímek v Indii jsem si uvědomil, až jako její přímý účastník, a proto velký dík patří všem našim technikům, kteří podobně akce absolvují pravidelně.

Filip Chmelař
Prodej divize Automaty

Stroj MORI-SAY632SAC připraven pro indického zákazníka

Dceřiná firma GALAXY – TAJMAC v Indii se pomalu rozjíždí

V říjnu 2016 jsme v Indii založili firmu GALAXY TAJMAC MACHINERY PVT LTD. Sídlo je ve městě Belgaum ve státě Karnataka a úkolem této firmy je vyrábět v Indii pro Indii naše dlouholeté automaty Manurhin. Důvod je prostý. Z kapacitních důvodů nejsme schopni stroje do Indie dodávat, přičemž poptávky nám stále přicházejí.

Naše začátky v Indii

První objednávku na stroje Manurhin K'MX jsme z Indie dostali po jednání v Coimbatore v srpnu 2009. Obchod jsme dohodli s největším indickým zákazníkem naší divize Automaty, Lakshmi Machine Works a objednávka zněla na 4 stroje Manurhin K'MX 413. Na podzim roku 2010 tyto stroje instalovali a technologii předali ing. Antonín Fajgar a Michal Juráš.

Protože jsme tento obchod realizovali v době teprve odeznívající hospodářské krize, začali jsme s Jiřím Hejníkem objíždět indické státní firmy s cílem představit jim naše stroje, zaujmout indického zákazníka. V lednu 2010 jsme se prezentovali v C.P. Agencies v Seconderabadu, Ordnance Factory Korwa v Lucknow, Bharat Dynamics Limited v Kancharbagh, Bharat Dynamics Limited v Bhanur a CNC Automotive Group v Bangalore. V listopadu 2010 potom v OF Ambajhari v Nagpur, Empire Machine Tools v Mumbai a Wickman India v Bangalore. V září 2011 jsme navštívili znovu OF Ambajhari v Nagpur, Empire Machine Tools v Mumbai a Opto Electronics Factory v Dehradun. V lednu 2013 jsme se Vladimírem Babícou zúčastnili na stánku Wickman výstavy IMTEX Bangalore se stroje Manurhin K'MX 413. Ještě v roce 2015 jsme znovu s Jirkou Hejníkem navštívili OF Khamaria v Jabalpur, OF Ambajhari v Nagpur a Rifle Factory Ishapore v Kalkatě.

Výsledkem bylo, že tendery na dodávku dlouholetých automatů byly napsány tak, abychom se jich s našimi stroji mohli zúčastnit. Byl to důkaz toho, že naše stroje a způsob jejich prezentace indické zákazníkům zaujaly.

V tomto období jsme dodali 2 stroje Manurhin K'MX 413 a 2 stroje Manurhin K'MX SWING 1026 do OF Ambajhari v Nagpur a 1 stroj Manurhin K'MX 632 do LTE Coimbatore, dceřiné firmy LMW, kde už jsme předtím instalovali 4 stroje v roce 2010.

Bohužel jsme se odeznívající krizí a zvyšující se poptávkou v Evropě už nebyli schopni účastnit časově a papírově náročných indických tenderů. Indičtí parneři se nás dotazovali, zda jsme dostali poptávku a proč jsme tedy neposlali nabídku. Odpovědi byly pořád stejné. Nemáme kapacitu. Naši odvedenou práci v Indii jsme ale nechťeli jen tak promrhat.

Na výstavu IMTEX 2015 v Bangalore jsme proto jeli s cílem najít řešení. Řešením se pro nás jevílo zahájit výrobu



těchto strojů přímo v Indii. Věděli jsme, že tím bychom využili nejen již otevřenou cestu do státních firem, ale stali bychom se atraktivní i pro rychle rostoucí soukromé firmy. Do Indie totiž přijíždí vyrábět úplně každý, a to nejen automobilky. A s nimi přichází rostoucí požadavky na subdodavatele. Hospodářský program současného indického premiéra Modiho nazvaný Make In India navíc v podstatě znamená, že kdo chce v Indii prodávat, musí tam i vyrábět. Vyrábět sami jsme si ale netroufali. Z IMTEX 2015 jsme odjeli se dvěma vybranými firmami, místními významnými výrobci obráběcích strojů, které měly o spolupráci velký zájem. Další jednání proběhlo na EMO 2015 v Hannoveru. První firma byla nám již známá LMW z Coimbatore a druhou Galaxy Machinery, která v té době již spolupracovala s italským výrobcem soustruhů Biglia. (Biglia byl v minulosti distributorem našich CNC soustruhů v Itálii a i my jsme chvíli prodávali soustruhu Biglia v ČR).

Výsledkem byla prosincová návštěva ve firmě LMW společně s generálním ředitelem Michele W. Tajariolem a prohlídka místa, kde se stroje měly montovat. Zájem byl oboustranný, ale neshodli jsme se na formě spolupráce. Zatímco LMW měla zájem o výrobu strojů v licenci, my jsme trvali na našem zájmu vyrábět stroje v Indii ve vlastní firmě. Chtěli jsme společný podnik, joint-venture.

Historie a současnost GALAXY - TAJMAC

V květnu 2016 jsme společně s ing. Václavem Vašutem navštívili poprvé Belgaum a Galaxy Machinery. Prohlédli jsme si i slévárnu jako možného dodavatele. Návštěvu jsem ukončili se závěrem, že Galaxy Machinery má vybavení a znalosti k tomu, aby se zde naše stroje mohly vyrábět a že souhlasí s naším požadavkem na založení společného podniku.

S tímto vědomím se uskutečnila v srpnu 2016 návštěva Belgaum již s generálním ředitelem Michele Tajariolem, během níž bylo podepsáno Memorandum of Understanding mezi TAJMAC-ZPS a GALAXY MACHINERY. Následně v září 2016 přijel do Zlína pan Elango, ředitel

Druhý stroj, který byl smontován v květnu 2018, byl prodán opět firmě POLYHYDRON, což znamená, že zákazník je se strojem spokojen a my v něm tak získali skvělou referenci.

V srpnu 2018 proběhlo v Bangalore dvoudenní obchodní školení, kterého se zúčastnilo 18 prodejců a aplikačních techniků z Galaxy Machinery, která stroje Manurhin K'MX v Indii prodává.

Třetí stroj byl smontován v červenci 2018 a v den mého odletu z Bangalore, 24.8.2018, byl v Belgaum na testech obrábění zákazníků, které mu byl předáván dílec s excentrickým soustružením, tech-



nologií vyvinutou Ing. Stanislavem Plškem a Ing. Antonínem Fajgarem a indickými kolegy aplikovanou na stroji K'MX 413. Zákazník Jagadamba Auto z Pune byl s výsledkem velmi spokojený a bude vystavovat objednávku.

Bude ale muset počkat na čtvrtý a pátý stroj, které budou smontovány v listopadu 2018, protože na třetí stroj poslala dříve objednávku firma Chamundi Engg z Bangalore.

Následně od prosince dál máme v plánu montovat minimálně dva stroje měsíčně. I vzhledem k, jak věříme, úspěšným tenderům, které běží v OF Ambajhari a OF Khamaria je pravděpodobné, že toto číslo brzy navýšíme.

V září 2018 k nám přijede konstruktér Rohit z Galaxy Tajmac Machinery převzít dokumentaci na stroje Manurhin K'MX 432 a Manurhin K'MX 532 TREND. Stroj Manurhin K'MX 532 TREND budeme posílat lodí v listopadu do Indie, aby mohl být v lednu 2019 společně se strojem K'MX 413 vystaven na výstavě IMTEX 2019 v Bangalore. IMTEX se koná jednou za dva roky a je to největší výstava obráběcích strojů v Indii. Prototyp stroje K'MX 532 TREND a K'MX 432 očekáváme v Indii v květnu až červnu 2019. Školení aplikačních techniků plánujeme na druhý týden prosince 2018, přičemž by školení mělo proběhnout i na ostatní naše více osé stroje, které budeme do Indie pouze importovat. Počítáme s tím, že naše nově vzniklá dceřiná firma GALAXY-TAJMAC v Indii by měla začít vytvářet zisk již na konci kalendářního roku 2018.

Ing. Tomáš Dederle,
ředitel divize Manurhin

V květnu 2018 se konala v Moskvě tradiční strojírenská výstava **METALLOBRABOTKA**, která je největší v Rusku a jedna z nejvýznamnějších ve východní Evropě.

Jako každý rok byla na tomto veletrhu zastoupena také naše společnost TAJMAC-ZPS, a.s.

V době internetu a široké informovanosti zákazníků je hlavním cílem podobných výstav přilákat lidi a ukázat jim v realu něco nového v našem oboru.

Poprvé v Rusku bylo na našem společném stánku s dealerskou firmou TROS OOO vystaveno vertikální obráběcí cent-

Metalloobrabotka Moskva

rum MCFV 1680. Na tomto stroji byla ve spolupráci s rakouskou firmou STIRTEC prezentována technologie frickčního svařování – FRICTION STIR WELDING (FSW). Během posledních několika let v důsledku úspěšně se rozvíjející spolupráce zakoupila firma STIRTEC již několik našich strojů pro praktickou aplikaci této technologie. V současné době jsou ve výrobě modely MCFV 1260 a H 630, na kterých budou technologická řešení šitá na míru pro

konkrétní potřeby zákazníků. Zmíněný směr využití našich strojů vzbudil velký zájem také u ruských zákazníků, kteří potřebují svařovat dohromady různé typy materiálů, například v leteckém a v automobilovém průmyslu. Možnost použití právě našich strojů pro FSW svědčí o vysoké kvalitě a výborných užitečných vlastnostech strojů TAJMAC-ZPS, a.s.

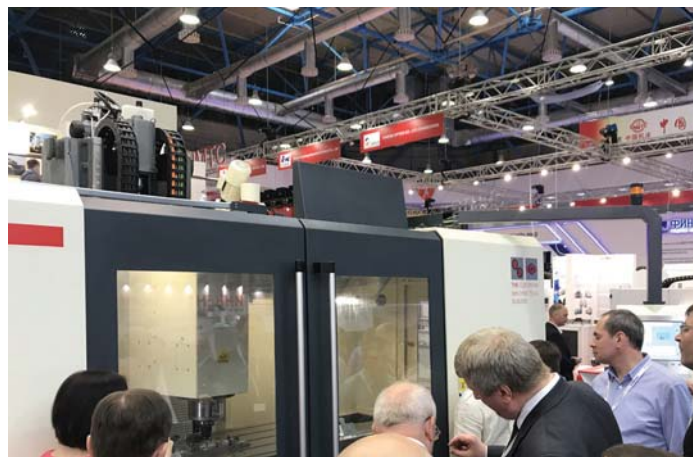
Kromě stroje MCFV 1680, vystavila firma TROS OOO také sestavu strojů složenou z univerzálního frézovacího

stroje a robota KUKA. Tuto sestavu jsme žertovně pojmenovali „Průmysl 5.0“ a ona byla důkazem toho, že dobrý nápad a legrace také dokáží přitáhnout pozornost návštěvníků.

Na základě výsledků výstavy můžeme konstatovat, že zájem o české stroje je stále velký, a proto se význam ruského trhu pro TAJMAC-ZPS, a.s. nesnižuje. Zároveň je ale třeba říct, že podmínky pro obchodování na ruském trhu jsou velmi obtížné, v důsledku politické a ekonomické situace v této zemi a ve světě.

Aleksandr Ushko

Podpora prodeje, Divize CNC



ITM Poznaň

Ve dnech 5. až 8. června se uskutečnil veletrh ITM v polské Poznani. Téměř 50% vystavovatelů na ITM Polska jsou zahraniční společnosti z Rakouska, Belgie, Číny, České republiky, Dánska, Francie, Nizozemí, Indie, Německa, Švýcarska, Švédska, Tchaj-wanu, Turecka, Ukrajiny, Velké Británie, Itálie. Jedná se o největší průmyslový veletrh v Polsku, který se již tradičně objevuje ve skupině nejdůležitějších průmyslových akcí v Evropě.

Cílem veletrhu ITM Polska je prezentovat naši společnost nejen na polském trhu, ale i v celosvětovém měřítku. V letošním roce jsme mohli představit za CNC divizi inovovaný stroj MCFV 1260i, který díky vylepšeným parametrům a novému kabátu vzbudil velký zájem. Katalogovou formou byly prezentovány taky víceřetěnové automaty a dlouhotočné soustružnické automaty Manurhin. Na jednáních byli rovněž přítomni naši obchodní zástupci TOS POLSKA, AM KOVO a Strojimport. Z jednání vyplynulo několik konkrétních obchodních případů, na kterých v současné době pracujeme ve všech divizích.

Ing. Marek Hala
Vedoucí prodeje CNC

MSV Nitra

Ve dnech 22. – 25. 5. 2018 se konal již 25. ročník Mezinárodního strojírenského veletrhu v Nitře. Naši společnost na stánku zastupovali Ing. Hala, Ing. Válek, Ing. Němec a pan Sýkora.

Za povšimnutí stála účast dalších renomovaných výrobců obráběcích strojů, a to společnosti MAS Kovosvit, HAAS, TRIMILL, DMG, MORI-SEIKI, MAZAK a další.

Cílem tohoto týdne bylo nejen zmapovat situaci na slovenském trhu, ale také kvalitní prezentací více prosadit produkty TAJMAC-ZPS, a.s. v tomto teritoriu.

Účast naší firmy lze hodnotit pozitivně. Z celkového hodnocení vyplývá poměrně velký zájem o naše centra. Po dobu výstavy proběhlo několik vážných a konkrétních jednání s potenciálními zákazníky.

Na závěr je nutno poznamenat, že strojírenský veletrh v Nitře byl jeden z nejvydařenějších za poslední roky a již nyní můžeme říci, že ochota našich stávajících i nových zákazníků modernizovat a investovat do nových technologií narůstá.

Ing. Roman Válek
Prodej obráběcích center

Zprávy ZO OS KOVO

Konference naší Základní organizace OS KOVO, která proběhla na jaře letošního roku, schválila plán činnosti na další období. Jednou z prvních akcí byl poznávací zájezd do Slovinska a Chorvatska. Přihlásit se na něj mohl každý člen základní organizace. Chorvatsko většina z nás zná hlavně jako místo letní dovolené u moře. My jsme se rozhodli některá přímořská letoviska poznat lépe a k tomu ještě nakouknout do Slovinska. V Julských Alpách jsme navštívili Bohinjské jezero ledovcového původu s krásnou přírodní scénérií a pak také jezero Bled s hradem na skalním ostrohu a kostelem na malém ostrůvku. Nezapomněli jsme také na hlavní město Slovinska Ljubljano. Na všechny účastníky velmi zapůsobila jeskyně Postojna. Je to jedna z nejbohatších krápníkových jeskyní na světě. Na Chorvatském pobřeží jsme si podrobně prohlédli městečko Opatija, starořímské obchodní městečko Pula se zachovalým amfiteátrům a dalšími starořímskými památkami a také velmi krásné městečko Poreč. Nezapomněli jsme také přejet přes most na ostrov Krk – největší ostrov na Jadranu. Při zpáteční cestě jsme celý den strávili v národním parku Plitvice. To byl pro všechny, kdo zde ještě nebyli, opět nezapomenutelný zážitek. Vždyť Plitvičská jezera stejně jako jezero Bled patří mezi deset nejkrásnějších jezer světa. Určitě nikdo nelitoval, že se tak úžasného zájezdu zúčastnil.

Přes léto a v době dovolených se někteří členové ZO OS KOVO rekreovali na naší chatě Spartak na Jelenovské u Valašských Klobouk. O tuto chatu je stále větší zájem, lidé si pobyt zamlouvají již na další rok. Část dovolené tak mohou prožít v klidu a v pohodě se svými blízkými.

Teď na podzim nás ale čeká hodně práce. Končí volební období a je nutné zvolit si své zástupce na další čtyři roky. Volby budou probíhat od října do prosince. Nejprve se budou volit úsekoví důvěrníci, později členové výboru základní organizace a předseda. Aby byly volby platné, musí dobře pracovat volební komise, kterou si zvolí jednotlivé úseky. Důležité budou hlavně volební protokoly z volby členů VZO. Věřím, že se všichni členové voleb zúčastní a vše proběhne v pořádku.

Ještě důležitější je však zahájení kolektivního vyjednávání na rok 2019. I když většina firem v tomhle roce svým zaměstnancům mzdy mírně navýšila, pořád jsme jako kraj s průměrnou mzdou na posledním místě v České republice. Proto se odbořá v celém kraji budou pokoušet tenhle nelichotivý stav změnit k lepšímu. Některé návrhy kolektivních smluv byly již předány a na ty poslední dojde v nejbližší době. I letos se budeme snažit dohodnout navýšení mezd. Jsme totiž přesvědčeni, že zaměstnanci ve Zlínském kraji pracují stejně dobře a poctivě jako v jiných krajích. Vyjednávání asi nebude jednoduché, ale věřím, že s podporou zaměstnanců to zvládneme.

Zdenka Zouharová, Předsedkyně ZO OS KOVO

Zákaznické dny TAJMAC-ZPS



Letošní Zákaznické dny firmy TAJMAC-ZPS, které se konaly ve dnech 26. a 27. 4. 2018, opět svojí velikostí a rozsahem potvrdily označení veletrh se specializací na obrábění. Počet elektronicky registrovaných hostů v týdnu konání akce avizoval, že návštěvnost předčí minulý rekordní rok. Počet firem, které měly zájem zúčastnit se Zákaznických dnů jako spoluvystavovatelé, opakovaně převyšil naše kapacitní možnosti a museli jsme vyhlásit stop stav.

Počet návštěvníků letošních Zákaznických dnů přesáhl číslo 750. Tento počet ještě rozšířilo svou denní přítomností 175 spoluvystavovatelů ze 73 firem, které jsme za tímto účelem vybrali a v drtivé většině byly zastoupeny přímo jednatelem těchto firem a 4 firem doprovodného programu. Mnoho návštěvníků tak využilo neformálních setkání s odbornými a vedoucími pracovníky jako možnost výměny cenných poznatků z praxe a pracovníci společnosti TAJMAC-ZPS využili možnosti seznámit návštěvníky na vlastní pěst a v reálném provozu s výrobním programem i posledními novinkami. Dění bylo možné po oba dva dny sledovat díky přímému on line přenosu na firemních webových stránkách www.tajmac-zps.cz.

Své exponáty představily divize CNC, divize AUTOMATY, divize MANURHIN a také projekt NEGRI BOSSI. Každá z divízi měla pro návštěvníky připravena zajímavá technologická seřízení představující novinky či inovativní možnosti rozšiřující využití našich strojů. O nově předváděnou techniku se rozšířila i mnohá stanoviště našich spoluvystavovatelů. Ve zvýšené míře zaujala technologická seřízení strojů výrobního programu naší firmy a velmi atraktivní byl doprovodný program. Dále návštěvníci využili oblíbené komentované prohlídky výrobního areálu společnosti i možnost exkurze do provozu ZPS – SLÉVÁRNA.

Zajímavým doplněním programu byla prezentace TAJMAC-ZPS a Průmyslu 4.0, kterou přednesl Ing. Martin Machálka, technický ředitel TAJMAC-ZPS a.s., a pro firmu se sériovou a hromadnou výrobou představil svá softwarová a hardwarová patentovaná řešení pro automatizaci a sběr dat nejen v automobilovém průmyslu Ing. Pavel Bortlík, jednatel firmy ACAM Solution z Brna.

Hlavním lákadlem divize CNC bylo představení inovované řady strojů MCFV zastoupené strojem MCFV 1260i. Mezi ostatními exponáty nechyběly multifunkční obráběcí stroje MCG 1000 5XT, na kterém kromě 3osého soustružení divize prezentovala revoluční sondu BLUM s vyhodnocením analogového signálu a také MCV 2318, kde byla pro návštěvníky připravena ukázka skenování dílce přímo na stroji pomocí obrobkové sondy firmy Renishaw. Další ukázky byly zaměřené na možnosti zvyšování produktivity obráběcího procesu vhodnou kombinací nejnovějších řezných nástrojů a moderní technologie obrábění zaměřenou na maximální využití daného typu stroje. Divize CNC také představila všechny v současné době nabízené typy kinematik pro víceosé stroje.



Divize MANURHIN (dlouhotočné automaty) dokázala poprvé historii předvést svůj celý sortiment, tedy kromě nejjednoduššího stroje K'MX 432 předvedla zákazníkům všech ostatních osm modelů dlouhotočných automatů se šesti do dvanácti řízeními osami, pracující dvěma až čtyřmi nástroji současně. Na strojích jsme předváděli novou opci pro lámání dlouhých nepoddajných třísek (SLT) soustružením a soustružením excentrických součástí (TMO). Pro zájemce, kteří se ZD nezúčastnili, máme samozřejmě připravené i video těchto technologií snímané přímo v pracovním prostoru strojů.

Divize AUTOMATY (víceřetenové soustružnické automaty) měla připraveny na své montážní ploše ke zhlédnutí stroje obou koncepcí – vačkové stroje a numericky řízené stroje. A to jak šesti, tak i osmivřetenové, z nichž byly mnohé ve stádiu rozpracovanosti a mohli jsme tak ukázat základní mechanické uzly stroje, jiné se seřizovaly za účasti zákazníka pro plánované přejímky. Také byly k vidění dva stroje pětivřetenové typu MORI-SAY TMZ518CNC – Penta, se tří a čtyřmetrovým automatickým zásobníkem. V návaznosti na stále probíhající modernizace splňují všechny představené stroje požadavky kladené na nasazení v rámci Průmyslu 4.0.

Doprovodný program s oblíbenou spoluvystavovatelskou soutěží o lákavé ceny TAJMAC-ZPS a ceny věnované osmi spoluvystavovateli letos obohatilo vystavení závodního speciálu TATRA BUGGYRA, za přítomnosti Martina Kolomého, závodních speciálů ŠKODA FABIA R5 a S2000, s účastí Romana Kresty a vítězí Calidus, zapůjčeným firmou FLYWAY, které bylo spojeno s ukázkami 3D tisku. Velmi atraktivními expozicemi tak přispěli k nadměru úspěšnému průběhu letošních Zákaznických dnů.



Návštěvníci měli také možnost obdivovat předváděné krátké letecké halové akrobacie s aeromuzikálovým modelem Extra 330sc, které předváděl Adam Hrbáček, mistr Evropy 2017 v obřích akrobatických modelech v kategorii F3M-Basic.



Děkujeme za pochvalná hodnocení akce jak ze strany návštěvníků, tak i spoluvystavovatelů. Naše poděkování patří za účast všem hostům, návštěvníkům a vystavovatelům a všem pracovníkům z řad TAJMAC-ZPS, kteří se na této akci podíleli. Je třeba dále poděkovat firmě EUREST, která výborným rautem tradičně přispěla k celkové pohodové atmosféře Zákaznických dnů 2018.

Den otevřených dveří TAJMAC-ZPS

Rozjařený výskot, sluncem zalité tváře stovek návštěvníků a malí caparti pobíhající všude kolem, to byl nezvyklý obrázek areálu TAJMAC-ZPS, a.s. v sobotním dopoledni 16. 6. 2018 při probíhající Dni otevřených dveří.



Možností nahlédnout do výrobních prostor naší firmy využilo opět přes dva tisíce návštěvníků. Dospělí měli příležitost ukázat svým dětem, vnučátkům či jiným blízkým osobám prostředí, ve kterém pracují, přiblížit jim představu o tom, co znamená být frézař, soustružník, programátor CNC strojů nebo jim ukázat jak moc horko a temno je při odlévání ve slévárně. Ve všech třech halách byl připraven bohatý program, například ukázka tvorby plastových výrobků, malování na stroji. Každý si mohl zevrubně projít všechna výrobní oddělení a seznámit se se strojírenským odvětvím. Možnosti představit učňovské i maturitní formy studia tohoto perspektivního oboru využila také SPŠ polytechnická – COP Zlín.

Venkovní prostory byly zaplněny atrakcemi určenými jak pro ty nejmenší, ať už to byl skákací hrad, trampolíny, představení kouzelníka či jízda na konících. Stejně tak si zábavu našly i děti odrostlejší.



šší. Vyřadit se mohly v paintballu, na leteckém simulátoru a následně si odpočinout při prohlídce hasičské techniky, kamionu nebo leteckých modelů našich zaměstnanců. Pokud dětem vyhládko, mohly se zasýtit párkem v rohlíku či osvěžit zmrzlinou, které pro ně byly zdarma.

V bohatém programu se našlo místo i na odpočinek. Pod velkým party stanem se mohli návštěvníci ochladit nealko pivem a vychutnat si grilovaný steak či klobásku. K závěru dopoledne čekala na několik šťastlivců odměna v podobě výher v tombole. Někteří odcházeli bohatší o televizi, lpad, telefony a jiní si v duchu promítali obraz budoucích zážitků při wellness pobytu v Luhačovicích.

Úspěch Dne otevřených dveří byl možný bez spoluúčasti zaměstnanců TAJMAC-ZPS, a.s. a firemních partnerů, kteří se zhostili mnoha rozmanitých organizačních rolí, za což jim patří velké poděkování. Na letošní akci jsme dostali mnoho kladných ohlasů, které byly korunovány děkovným dopisem od jednoho z návštěvníků, jenž byl zaslán přímo generálnímu řediteli.

„Celá rodina jsme z toho měli krásný zážitek. Prošli jsme si všechny přístupné haly a provoz, nikdy jsem neviděl na vlastní oči výrobu v takovém měřítku. Myslím, že tento zvolený model, kde děti uvidí přímo pracovní prostředí a práci lidí, je naprosto úžasný nápad. Přeji Vám a celé Vaší rodině mnoho pracovních i životních úspěchů.“, píše spokojený návštěvník.

Tento dopis potvrzuje, že idea, se kterou se Den otevřených dveří pořádá, byla naplněna. Nezbyvá než se těšit na další ročník, při němž se budeme moct veřejnosti opět ukázat v tom nejlepším možném světle.

Jana Tasová, Personální odbor

 **JUBILANTI**
v naší společnosti
Počet let ve společnosti • 7-12 / 2018

20 let

Flám Petr 1. 9. 1998
Basovník Stanislav Ing. 1. 10. 1998

25 let

Dýšek Miroslav 1. 7. 1993
Mach Petr 1. 7. 1993
Janečka Libor 1. 8. 1993
Orsava Karel 1. 8. 1993
Reisch Vlastimil 1. 8. 1993
Vybíral Pavel 1. 8. 1993
Polášek Milan 19. 10. 1993

30 let

Zouhar Stanislav Ing. 1. 8. 1988
Srovnal František Ing. 1. 9. 1988
Vyoralová Jitka 1. 11. 1988

35 let

Březina Petr Ing. 1. 9. 1983
Fojtík Miroslav 1. 9. 1983
Hirš Miloslav Ing. 1. 9. 1983
Kovářík Miloslav 1. 9. 1983
Psočka Pavel 1. 9. 1983
Tomášek Jaroslav 1. 9. 1983
Vidlář Jindřich 1. 9. 1983

40 let

Dubovská Marie 1. 7. 1978
Fischerová Eva 1. 8. 1978
Mezírková Ludmila 1. 8. 1978
Mikula Pavel 21. 8. 1978
Brázdil Václav 1. 9. 1978
Brázdil Vladimír 1. 9. 1978
Červinka Pavel 1. 9. 1978
Kopřiva Milan Ing. 1. 9. 1978
Langer Petr 1. 9. 1978
Lekeš Petr Ing. 1. 9. 1978
Lhotský Libor 1. 9. 1978
Mikl Libor 1. 9. 1978
Pokorák Vlastimil Ing. 1. 9. 1978
Starý Vladimír 1. 9. 1978
Umysa Alois 1. 9. 1978
Sýkorová Lenka 5. 9. 1978

45 let

Vendolský Jan 7. 8. 1973
Němec Miloslav 1. 9. 1973
Sovadina Václav 1. 9. 1973

Pomáháme základní škole

Dnes, 4. 9. 2018, jsme zúčastnili v Základní škole Mikoláše Alše ve Zlíně na Podhoří slavnostního předání nového výukového prostoru, věnovaného studiu a znalostem vodní flóry a fauny. Tři krásná akvária nyní tvoří dominantu hlavní chodby školy. Realizace tohoto díla byla možná i díky pomoci dvou firem naší skupiny Tajmac. TAJMAC-ZPS a ZPS-MECHANIKA, jakmile byly informovány o tomto projektu, ihned nabídly pomoc a zajistily na vlastní náklady studii a následnou realizaci.

Věříme, že tento projekt zaujme všechny návštěvníky a hlavně žáky, pro které je určen primárně.

Foto: Představitel TAJMAC-ZPS a ZPS-MECHANIKA s ředitelkou a zástupkyní školy u nových akvárií



DOBROU FIRMU DĚLAJÍ HLAVNĚ DOBRÍ ZAMĚSTNANCI

Ideální profil našeho zaměstnance je technický/strojní obor, vzdělání od výukovního listu až po vysokoškolské.

**Splňujete výše uvedené nebo máte zajímavou praxi?
Pošlete nám profesní životopis nebo přijďte osobně
vyplnit dotazník..**

V SOUČASNÉ DOBĚ HLEDÁME VHODNÉ UCHAZEČE NA POZICE

**KONSTRUKTÉRŮ, PROGRAMÁTORŮ A TECHNIKŮ
a u dělnických profesí FRÉZAŘŮ, BRUSIČŮ, SOUSTRUŽNÍKŮ,
A STROJNÍCH ZÁMEČNÍKŮ.**

Více informací na e-mailu: personalni@tajmac-zps.cz

KOVÁK

KOVÁK – vydává TAJMAC-ZPS, a. s., Zlín • Občasník – výtisk zdarma • Redakce: H. Mahušková, tel: 577 532 991
e-mail: hmahuskova@tajmac-zps.cz • Adresa redakce: TAJMAC-ZPS, a.s., tř. 3. května 1180, 763 02 Zlín, Malenovice
www.tajmac-zps.cz • Grafická příprava a tisk: RENO Zlín (www.renozlin.cz) • E.č. MK ČR E 10970