

- Naši dodavatelé
- LAPP KABEL, s.r.o.
- Zprávy ZO OS KOVO
- Pracovní kalendář HR 2010

Seřízení stroje MORI-SAY TMZ642CNC pro Hammond Enterprises

V polovině měsíce prosince byl expedován z divize Automaty první ze dvou strojů MORI-SAY TMZ642CNC pro americkou firmu Hammond Enterprises. Tato firma sídlí v Kalifornii a specializuje se na výrobu cylindrických vložek dveřních zámků a část produkce tvoří také výroba přesných dílů pro chirurgii.

Hlavním důvodem ke koupi našich víceřetenových CNC automatů jsou komplexní služby, které divize víceřetenových automatů nabízí pro řešení zadání zákazníka, který přechází na výrobu nových typů cylindrických zámků a nedokáže je vyrobit v požadované kvalitě a čase na stávajících strojích.

Na našich strojích MORI-SAY TMZ642 CNC budou vyrábět jak vnitřní část vložky, tak i venkovní pouzdro, které se vyrábí z profilového materiálu. Oba dílce jsou velmi přesné a zákazník požaduje vytvoření takové technologie, která by umož-

ňovala ve velmi krátkém čase změnit výrobu jednoho typu dílce na druhý. Právě tato variabilita a dokonale vyladěná technologie nám ukazuje, jaké jsou možnosti našich strojů a naznačuje, že víceřetenové automaty se nemusí zabývat jen soustružením. V současné době se dokončuje montáž druhého stroje, který bude seřízen na stejnou technologii jako stroj první. Termín dokončení druhého stroje je v měsíci březnu 2010.

R. Štastný,
vedoucí aplikačního střediska
divize Automaty



Příprava na Zákaznické dny 2010

Tradiční firemní Zákaznické dny proběhnou letos ve dnech 18. – 19. 3. 2010, tedy o měsíc dříve než v předchozích letech. Přípravou této akce se již v těchto dnech zabývají nejen prodejní oddělení jednotlivých divizí, ale také aplikační střediska, která budou ve spolupráci s našimi dodavateli zajišťovat seřízení strojů a převzítom tak pomyslnou štafetu převzetím exponátů od pracovníků montáže. Další úkoly budou zajišťovat pracovníci propagace, investic, správy majetku a PO, expedice, tradingu a další. Zákaznické dny jsou vizitkou a akcí celé firmy. Letos bychom chtěli návštěvníkům předvést téměř kompletní výrobní program a zaměřit se zejména na tematické prezentace zaměřené na produktivní obrábění - přesnost strojů - víceosé aplikace - inteligentní stroje - automatizaci. Oslovit a zaujmout návštěvníky jako silný a spolehlivý partner pro jejich podnikatelské záměry a potřeby. Ukázat kvalitu, potenciál a možnosti jak našich nových výrobků, tak i možná vylepšení, inovace a rozšíření využití u strojů, které svého majitele již mají. Nedílnou součástí Zákaznických dnů budou spoluvystavovatelé z řad našich dodavatelů.

H. Modlitbová, propagace



V Rakousku je již v provozu sedm našich automatů MORI-SAY TMZ642CNC

K šestici našich strojů, které zobrazuje panoramatický obrázek pořízený v létě letošního roku, byl na konci měsíce září instalován již sedmý stroj. Všechny stroje jsou v současné době v trvalém provozu ke spokojenosti zákazníka.

O kladném hodnocení našich strojů i spolupráce s firmou TAJMAC-ZPS svědčí i skutečnost, že majitel rodinného podniku, pan Johann Dvorak, projevil zájem o dodání dalšího stroje, tentokrát pro potřeby výroby komponentů z větších průměrů mosazného materiálu. A proto hned na začátku nadcházejícího roku bude divize Automaty připravovat seřízení stroje MORI-SAY TMZ867CNC. Po jeho dokončení bude na stroji za účasti tech-

niků od firmy Johann Dvorak ve Zlíně obrobena zkušební série požadovaných mosazných komponentů. V případě bezporuchového provozu stroje a pozitivního vyhodnocení kvality obrobenech dílů bude reálná naděje dodání dalšího stroje tak, jak přislíbil pan Dvorak při nedávném jednání ve Wolkersdorfu.

Pokud se to podaří, zbývá jen věřit, že u firmy Johann Dvorak nenastane pokles poptávky po výrobcích ze strany jeho zákazníků v souvislosti se stále trvajícím hospodářskou recesí.

J. Hába
prodej víceřetenových automatů

Na fotografii jsou naše stroje MORI-SAY TMZ642CNC, které byly instalovány do nové výrobní haly u našeho nejvýznamnějšího zákazníka pro CNC víceřetenové automaty, u firmy Johann Dvorak Produktions, Wolkersdorf, Rakousko.



Naši dodavatelé - LAPP KABEL, s. r. o.

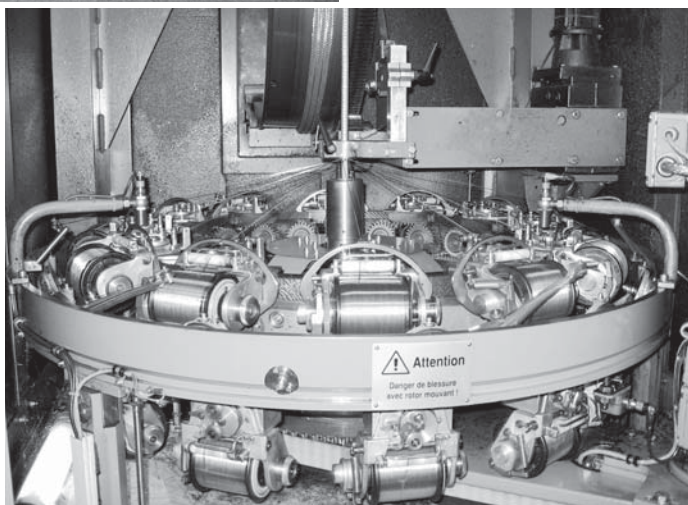


Historie

Historie LAPP GROUP je příkladem úspěšné globalizace německého středního stavu. V průběhu méně než 50 let se z malé novátorské společnosti ze Stuttgartu stal jeden z vedoucích světových hráčů na trhu s kabely a kabelovým příslušenstvím. V současnosti je značka LAPP symbolem kvality, kompetence a pokroku. Příčinou tohoto úspěchu je především kontinuita a stabilita společnosti zajišťovaná rodinnými vlastníky, striktní orientace na zákazníka, síla inovací a důsledný rozvoj značkových výrobků.

„Vytváříme spojení ze současnosti do budoucnosti“

Toto nadčasové motto zakladatele společnosti pana Oskara Lappa neztratilo ani v nejmenším nic ze své aktuálnosti i na počátku nového tisíciletí. Úplné počátky založení firmy spadají do roku 1957, kdy ve spojení odvahy, dlouhodobých vizí a speciálního porozumění potřebám trhu zakladatel společnosti, pan Oskar Lapp, vyvinul první průmyslově vyráběný flexibilní řídicí kabel ÖLFLEX® a ukončil tak do té doby běžné únavné protahování jednotlivých vodičů izolačními trubkami. Tento vynález byl pro uživatele zásadní změnou a stal se kompletně novým standardem pro celosvětově vyráběné kabely. ÖLFLEX® však byl jen začátkem mnoha významných výrobových zlepšení. Díky těsnému kontaktu firmy s trhem a detailní znalosti jednotlivých možností uplatnění výrobků u zákazníků bylo vyvíjeno více a více nových druhů kabelů. Dnes, po letech dlouhodobého dynamického vývoje, firma dispo-



nuje jedním z nejširších výrobních programů na světě, který je k dispozici na skladě připraven k okamžitým dodávkám svým konečným odběratelům.

LAPP KABEL, s.r.o. je jednou ze společností skupiny LAPP GROUP, která operuje na globální úrovni po celém světě s 3 000 zaměstnanci ve 39 prodejních a 17 výrobních společnostech se 100 zastoupeními a je jedním z předních dodavatelů kabelů, vodičů, kabelového příslušenství, průmyslových konektorů a komunikačních technologií vůbec. Plánovaný obrat skupiny činí cca 1,2 miliardy €. Od roku 1993 existuje zastoupení firmy v České a Slovenské republice a po velmi úspěšném rozvoji bylo rozhodnuto o založení vlastní dceřiné společnosti začátkem roku 1998 v ČR. Pro zajištění komplexního servisu je zákazníkům kdykoli k dispozici jak celorepubliková síť kompetentních a perfektně vyškolených obchodních zástupců pracujících přímo v sídle zákazníka, tak pracovníci společnosti LAPP KABEL přímo v Otrokovicích.

Stavba Logistického a administrativního centra v Otrokovicích byla započata v červnu roku 2007 a dokončena v květnu roku 2008. Do nových prostor se z původního sídla v Holešově přestěhovalo kompletní administrativní a logistické centrum včetně centra strategických služeb, které koordinuje vybrané aktivity LAPP GROUP v Evropě a některé i celo-

světově. Největší část LAPP GROUP v ČR - LAPP SYSTEMS, která se specializuje na výrobu zákaznického řešení na míru a spirálových kabelů zůstala prozatím v Holešově. V současné době je ve firmě LAPP KABEL, s.r.o. zaměstnáno celkem 130 zaměstnanců.

Z novinek výrobního programu společnosti

Firma LAPP KABEL představila na letošní výstavě v Hannoveru novou technologii RFID (Vysokofrekvenční identifikace), jak ji lze použít v kabelové a konektorové technologii pro přenos dat bez

Nová generace spojovacích a řídicích kabelů ÖLFLEX je bez mastku. Mastkový prášek byl dříve používán ve výrobě kabelů jako oddělovací ložiskový prostředek, který umožňoval oddělení pláště a zajišťoval flexibilitu kabelu. Avšak při odstraňování pláště se stroje znečišťovaly a mastek také může způsobit podráždění kůže. Vývojový tým vyrobil bezmastkový postup výroby, kterým je dosaženo stejných pozitivních výsledků.

Rozšířená řada sběrnic UNITRONIC – kromě pasivních sběrnicových modulů pro aplikace „snímač/budič“ nyní společnost dodává také aktivní komponenty, které budou podporovat všechny zavedené sběrnicové systémy na světě.

ÖLFLEX-TORSION FRNC – je všestranný kabel odolný proti mrazu, kroucení a oleji, vysoce ohnivzdorný a certifikovaný také pro Severní Ameriku. Je vhodný pro extrémně flexibilní aplikace, jako jsou větrné turbíny nebo pro použití v pohyblivých součástech strojů, kde mohou vznikat krouivé síly.

Kabely DRAG CHAIN s vysokou flexibilitou splňují normu NFPA 79, která je v USA aktuálně požadovaná a jsou nezbytné pro společnosti vyvážející do USA.

Firma LAPP KABEL má celosvětově vedoucí postavení jako jeden z nejprogressivnějších dodavatelů kabelů, vodičů a kabelového příslušenství pro nejrůznější oblasti: výroba strojů a zařízení, automobilový průmysl, měřicí, řídicí a regulační technika, výpočetní technika a mnohé další. Aby mohli poskytnout svým odběratelům odpovídající kvalitu, jsou jejich výrobky nepřetržitě testovány ve vlastních firemních zkušebních centrech.

A. Šalomounová, úsek nákupu

Zprávy ZO OS KOVO

Poslední čtvrtletí loňského a leden letošního roku mají jasnou prioritu, a to vyjednávání kolektivních smluv na r. 2010 ve všech dvanácti společnostech, které naše organizace zastupuje. Právě ukončený rok byl mimořádný v tom, že hospodářská krize přinesla velký propad ve mzdách ve všech kategoriích zaměstnanců. Proto vyjednávání hlavně v oblasti mzdové, která je pro všechny zaměstnance klíčová, nebude vůbec jednoduché. Na konci října jsme předali všem zaměstnavatelům naše návrhy. Naši snahou bude zmírnit negativní dopady loňského roku a pokusit se dohodnout jakékoli navýšení, které by směřovalo k podmínkám a skutečnostem závěru roku 2008. Plně si uvědomujeme, že to bude nelehká úloha jak pro zaměstnavatele na straně jedné, tak i pro odbory na straně druhé, najít společnou dohodu, která povede k tomu, že obě strany budou s konečnou podobou tohoto dokumentu spokojeny. V těchto dnech probíhají první a druhá kola vyjednávání. Cílem obou zainteresovaných stran bude uzavřít kolektivní smlouvy v nejbližší době.

Nemálo aktivit v tomto období bylo zaměřeno na dokončení energetického auditu na našem zařízení RRS Jelenovská. Tříletá snaha a velké úsilí v těchto dnech bylo naplněno. Bylo ukončeno zateplení celého hotelu, výměna vzduchotechniky, výměna kotelny, natěry fasády a celého interiéru. Investice si vyžádaly náklady více jak 20 milionů korun. Byla provedena kolaudace a v těchto dnech probíhají jednání o finančním vyrovnání a poslední ministerské kontrole, která potvrdí celou akci. Úspora energií by měla být ve výši 400 000 Kč ročně. Další jednání probíhají o vybudování Ski-areálu s lanovkou a technickým sněhem. Celá akce má začít na jaře tohoto roku, takže i milovníci zimních sportů budou mít exkluzivní sjezdovky v dosahu Zlína.

J. Pišek, předseda ZO OS KOVO

KOVÁK

KOVÁK - vydává TAJMAC-ZPS, a.s., Zlín
Čtvrtletník - výtisk zdarma

Redakce: M. Vybíralová, t./f: 577 532 125
e-mail: mvybiralova@tajmac-zps.cz
www.tajmac-zps.cz

Adresa redakce: TAJMAC-ZPS, a.s.,
řt. 3. května 1180, 764 87 Zlín-Malenovice
DTP: RENO Zlín • Tisk: D print Zlín
E. č. MK ČR E 10970

(10/2009 – 9/2010) – zkrácení pracovní doby

IV. ČTVRTLETÍ 2009				III. ČTVRTLETÍ 2010			
ŘÍJEN				ČERVENEC			
Týden	Datum	Den	Týden	Týden	Datum	Den	Týden
40	1	ČT	35	26	1	ČT	30
	2	PÁ		2	PÁ		
	3	SO		3	SO		
	4	NE		4	NE		
	5	PO		5	PO		
	6	ÚT		6	ÚT		
	7	ST		7	ST		
41	8	ČT	36	8	ČT		
	9	PÁ		9	PÁ		
	10	SO		10	SO		
	11	NE		11	NE		
	12	PO		12	PO		
	13	ÚT		13	ÚT		
	14	ST		14	ST		
42	15	ČT	37	15	ČT		
	16	PÁ		16	PÁ		
	17	SO		17	SO		
	18	NE		18	NE		
	19	PO		19	PO		
	20	ÚT		20	ÚT		
	21	ST		21	ST		
43	22	ČT	38	22	ČT		
	23	PÁ		23	PÁ		
	24	SO		24	SO		
	25	NE		25	NE		
	26	PO		26	PO		
	27	ÚT		27	ÚT		
	28	ST		28	ST		
44	29	ČT	39	29	ČT		
	30	PÁ		30	PÁ		
	31	SO		31	SO		
	16 PD + 9 SN + 5 PV + 1 SVP			15 PD + 9 SN + 5 PV + 2 SVP			
HODINY 120,0				HODINY 112,5			
50 PRACOVNÍCH DNŮ / 375,0 HODIN				50 PRACOVNÍCH DNŮ / 375,0 HODIN			
IV. ČTVRTLETÍ 2009				III. ČTVRTLETÍ 2010			
LISTOPAD				ČERVEN			
Týden	Datum	Den	Týden	Týden	Datum	Den	Týden
44	1	NE	22	1	ÚT		
	2	PO		2	ST		
	3	ÚT		3	ČT		
	4	ST		4	PÁ		
	5	ČT		5	SO		
	6	PÁ		6	NE		
	7	PO		7	PO		
	8	ÚT		8	ÚT		
	9	ST		9	ST		
45	10	ČT	23	10	ČT		
	11	PÁ		11	PÁ		
	12	SO		12	SO		
	13	NE		13	NE		
	14	PO		14	PO		
	15	ÚT		15	ÚT		
	16	ST		16	ST		
46	17	ČT	24	17	ČT		
	18	PÁ		18	PÁ		
	19	SO		19	SO		
	20	NE		20	NE		
	21	PO		21	PO		
	22	ÚT		22	ÚT		
	23	ST		23	ST		
47	24	ČT	25	24	ČT		
	25	PÁ		25	PÁ		
	26	SO		26	SO		
	27	NE		27	NE		
	28	PO		28	PO		
	29	ÚT		29	ÚT		
	30	ST		30	ST		
48	31	ČT	26	31	ČT		
	16 PD + 9 SN + 4 PV + 1 SVP			18 PD + 8 SN + 4 PV			
HODINY 135,0				HODINY 135,0			
50 PRACOVNÍCH DNŮ / 375,0 HODIN				50 PRACOVNÍCH DNŮ / 375,0 HODIN			
IV. ČTVRTLETÍ 2009				III. ČTVRTLETÍ 2010			
PROSINEC				KVĚTEN			
Týden	Datum	Den	Týden	Týden	Datum	Den	Týden
49	1	ÚT	17	1	SO		
	2	ST		2	NE		
	3	ČT		3	PO		
	4	PÁ		4	ÚT		
	5	SO		5	ST		
	6	NE		6	ČT		
	7	PO		7	PÁ		
	8	ÚT		8	SO		
	9	ST		9	NE		
50	10	ČT	18	10	PO		
	11	PÁ		11	ÚT		
	12	SO		12	ST		
	13	NE		13	ČT		
	14	PO		14	PÁ		
	15	ÚT		15	SO		
	16	ST		16	NE		
51	17	ČT	19	17	PO		
	18	PÁ		18	ÚT		
	19	SO		19	ST		
	20	NE		20	ČT		
	21	PO		21	PÁ		
	22	ÚT		22	SO		
	23	ST		23	NE		
52	24	ČT	20	24	PO		
	25	PÁ		25	ÚT		
	26	SO		26	ST		
	27	NE		27	ČT		
	28	PO		28	PÁ		
	29	ÚT		29	SO		
	30	ST		30	NE		
53	31	ČT	21	31	PO		
	18 PD + 8 SN + 4 PV + 1 SVP			17 PD + 10 SN + 4 PV			
HODINY 135,0				HODINY 127,5			
50 PRACOVNÍCH DNŮ / 375,0 HODIN				51 PRACOVNÍCH DNŮ / 382,5 HODIN			
IV. ČTVRTLETÍ 2009				III. ČTVRTLETÍ 2010			
LISTOPAD				ČERVEN			
Týden	Datum	Den	Týden	Týden	Datum	Den	Týden
44	1	NE	22	1	ÚT		
	2	PO		2	ST		
	3	ÚT		3	ČT		
	4	ST		4	PÁ		
	5	ČT		5	SO		
	6	PÁ		6	NE		
	7	PO		7	PO		
	8	ÚT		8	ÚT		
	9	ST		9	ST		
45	10	ČT	23	10	ČT		
	11	PÁ		11	PÁ		
	12	SO		12	SO		
	13	NE		13	NE		
	14	PO		14	PO		
	15	ÚT		15	ÚT		
	16	ST		16	ST		
46	17	ČT	24	17	ČT		
	18	PÁ		18	PÁ		
	19	SO		19	SO		
	20	NE		20	NE		
	21	PO		21	PO		
	22	ÚT		22	ÚT		
	23	ST		23	ST		
47	24	ČT	25	24	ČT		
	25	PÁ		25	PÁ		
	26	SO		26	SO		
	27	NE		27	NE		
	28	PO		28	PO		
	29	ÚT		29	ÚT		
	30	ST		30	ST		
48	31	ČT	26	31	ČT		
	16 PD + 9 SN + 4 PV + 1 SVP			18 PD + 8 SN + 4 PV			
HODINY 120,0				HODINY 142,5			
50 PRACOVNÍCH DNŮ / 375,0 HODIN				51 PRACOVNÍCH DNŮ / 382,5 HODIN			

DOVOLENÁ NA ZOTAVOVNĚ DNECH 2. 8. – 5. 8. a 9. 8. – 12. 8. 2010

1515,0 hodin / 202 pracovních dnů + 7 placených svátků + 52 dnů prac. volna + 104 sobot a nedělí = 365 kalendářních dnů

svátky v SO nebo NE
svátky placené (SVP)
pracovní volna (PV)
nařazené volna (exp. NV nebo 8D)
svátky a neděle (SN)
určena dovolená

světový svátek (SVP)
firmitní dovolená
prácesní dovolená
nařazené volna (exp. NV nebo 8D)
svátky a neděle (SN)
určena dovolená

PO – pracovní dny