

- Nové stroje MANURHIN K'MX
- 1000. stroj MCFV 1060
- Vícevřetenové automaty MORI-SAY v Číně
- Zprávy ZO OS KOVO

Představujeme šestivřetenový automat TMZ625CNC

V těchto dnech vrcholí tříleté úsilí činností konstrukce automatů, oddělení podpory technických činností, technologie, aplikačního střediska Divize Automaty, výroby a zkušebny automatů, spojených s projektem nejmenšího člena řady vícevřetenových CNC automatů, šestivřetenového stroje pro obrábění tyče o průměru 25 mm TMZ625CNC. Výsledkem tohoto úsilí je stavba dvou prototypů pro potřeby zkoušek a prezentace naší firmy na světových výstavách.

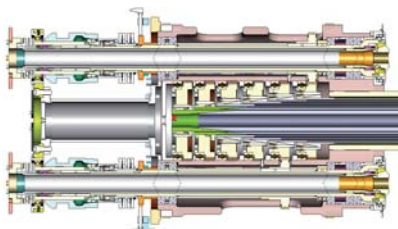
Nový automat je přirozeným doplněním řady TMZ o malý, rychlý a výkonný stroj. Zároveň přináší řadu technických novinek, které mají za cíl především minimalizovat neproduktivní časy stroje, zkrátit tak celkový cyklový čas na výrobu součástí a zpříjemnit obsluhu seřizování. Na první pohled zaujme elektroskřín umístěná na stropě stroje. Je vybavena vodním chlazením. Toto řešení minimalizuje velikost zastavěné plochy, což je u této velikosti automatů velmi významný komerční parametr.

Standardně jsou řešeny pohony pracovních vřeten prostřednictvím externích vřetenových motorů přes koaxiální hřídele z uhlíkových vláken spojených syntetickou pryskyřicí.

Rovněž vřetena a pracovní suporty jak podélné, tak příčné, vykazují shodné rysy se stroji TMZ642CNC a TMZ867CNC. Osvědčená konstrukce srdce stroje - vřetenového bubnu - včetně jeho přesné fixace trojicí nitridovaných ozubených věnců a řešení centrálního tělesa podél-

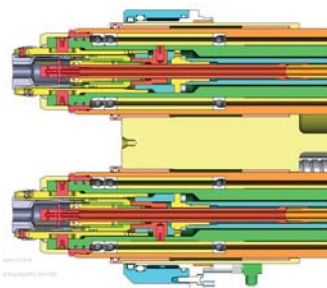


Celkový pohled na prototyp TMZ625CNC



Vlevo: Řez vřetenovým bubnem prototypu TMZ625CNC s pracovními vřeteny a jejich pohonem kompozitními trubkami

Vpravo: Řez přední části bubnu zařízení pro opracování ze strany úpichu



ných suportů zůstala taktéž zachována. Stejně tak pomocné funkce stroje, jako jsou přetáčení vřetenového bubnu a upínání materiálu, vychází z koncepce strojů TMZ respektive SAY.

NOVINKY:

Vedle již zmíněného umístění elektroskříně a jejího chlazení je potřeba se zmínit především o řešení opracování ze strany úpichu. Základním znakem nového pick-upu jsou dvě pracovní vřetena. Jedno z nich pracuje jako odebírač dílce z hlavního vřetene, současně druhé vřeteno obrábí dílec ze strany úpichu. Vřetena jsou uložena v bubínku, který se po odebrání dílce z hlavního vřetene a dokončení obrábění druhého vřetene pootočí o 180°. Po přetočení se funkce vřeten vymění. Tímto řešením se podstatně zkrátí čas opracování druhé strany dílce. Dlužno připomenout, že opracování ze strany úpichu bývá u vícevřetenových automatů cca z 95 % nejdělsí pracovní operací. Při realizaci úkolu bylo použito několik originálních řešení TAJMAC-ZPS, a.s.

Další novinkou je absence mechanismů podávání materiálu a dorazu materiálu. Funkce těchto strojních celků byly nahrazeny potahovačem materiálu. Rameno potahovače je osazeno měřicí sondou, která umožňuje zavedení délkových korekcí dílce ve vztahu na skutečnou polohu podaného materiálu. K tomuto účelu jsme vyvinuli upichovací suport s možností korekce polohy nože v ose Z. Další sdruženou funkcí potahovače je schopnost odložení zbytku materiálové tyče na přesně definované manipulační místo. To umožňuje zjednodušení konstrukce automatického nakladače tyčí, který pro nás v současné době vyvíjí firma Pietro Cucchi.

Pokračování na str. 2

Zákaznické dny
Open house

ZÁKAZNICKÉ DNY 2011

Obráběcí stroje z tradicí



POZVÁNKA

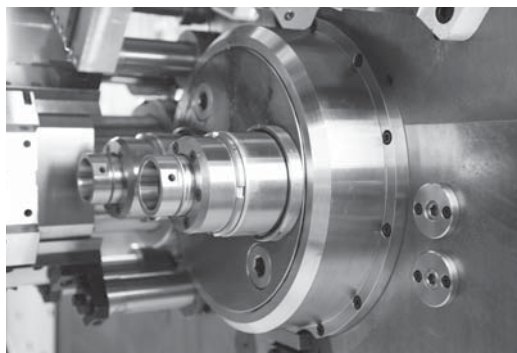
14. a 15. 4. 2011 areál TAJMAC-ZPS, a.s. Zlín, Malenovice



Při seřizování stroje obsluha jistě ocení umístění škrticích ventilů vedle ostříkovacích krytů vně pracovního prostoru stroje.

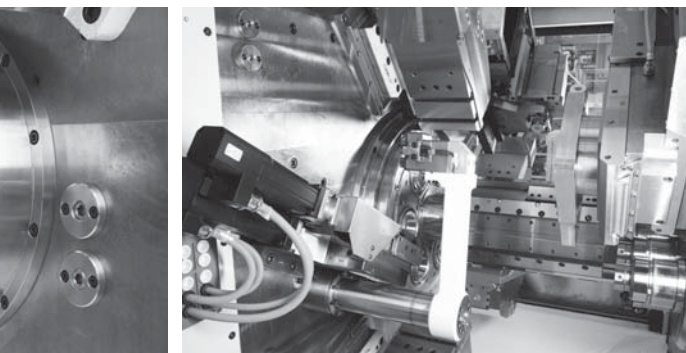
Řadu nových konstrukčních přístupů přináší i software stroje a technologické programování v Tmis. Na rozdíl od předchozích strojů řady TMZ jsme použili pouze jeden řídicí systém, což představuje u nesystémových os „obcházení“ klasických řešení programování v ISO kódu tvorbou nových uživatelských obrazovek a funkčních cyklů stroje.

Dne 10. 3. 2011 proběhla v TAJMAC-ZPS, a.s. ministerská kontrola stavu a řízení dotačního projektu TIP, v jehož rámci byl výzkumně vývojový úkol stroje TMZ625CNC řešen. Ke cti všech řešitelů projektu nebylo zjištěno žádné pochybení či nedostatek. To svědčí o vysoké kvalitě řešitelského týmu. Součástí projektu je i mechatronické řešení uzlu



přetáčení bubnu pick-upu, které je realizováno ve spolupráci s VÚTS Liberec. Od tohoto řešení očekáváme snížení neproduktivních časů stroje, zjednodušení mechanismů přetáčení bubnů strojů a úsporu energie.

V současné době probíhají zkoušky strojů a příprava na závěrečné oponentní



řízení projektu, které by mělo proběhnout v polovině letošního roku.

Vedení společnosti předpokládá prezentaci prototypu na EMO Hannover 2011 a MSV Brno 2011.

Ing. J. Zemánek
vedoucí konstrukce Divize Automaty

Vlevo: Nová koncepce řešení opracování dílce ze strany úpichu na dvou vřetenech podstatně zkrátí cyklový čas stroje

Vpravo: Rameno potahovače a upíchovací suport s možností korekce úpichu v ose Z

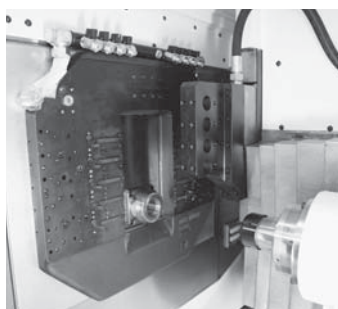
Nové dlouhotočné CNC automaty MANURHIN K'MX

Projekt MANURHIN vyšel z období hospodářské krize díky úsporným opatřením bez větších ekonomických ztrát a mohl tak v kalendářním roce 2010 prodat do tuzemska ještě více strojů než v roce 2007, což byl doposud nejúspěšnější rok tohoto nejmladšího projektu v rámci naší firmy TAJMAC-ZPS, a. s. Ke konci března 2011 se v TAJMAC-ZPS vyrobilo celkově již 180 strojů MANURHIN, a z toho plných 76 strojů bylo instalováno, předáno a fakturováno konečným zákazníkům přímo od nás ze Zlína.

Projekt MANURHIN ve Zlíně sestává k 31. 1. 2011 z dvaceti zaměstnanců: Montáž, servis, kontrola a sklad - celkem 12, Prodej a Aplikační středisko - celkem 5 a Konstrukce - celkem 3 zaměstnanci. Přičemž ještě v srpnu 2010 tvořilo projekt MANURHIN pouze třináct lidí. Noví zaměstnanci byli přijati kvůli znovu narůstající poptávce v drtivé většině na montáž strojů. Protože se ale vesměs jedná o naše zkušené techniky, kteří k nám buď přešli z jiných projektů, nebo se k nám vrátili zpět po dobrovolné pauze způsobené krizí, nijak jsme tím neohrozili harmonogram navýšeného odvádění strojů z montáže či kvalitu našich strojů. Vzhledem k tomu, že jsme si mohli

do projektu vybírat z mnoha zájemců, oprávněně konstatujeme, že celková dovednost, zručnost a pracovní nasazení v pokrizovém období zaznamenaly vůči původnímu stavu dokonce zlepšení.

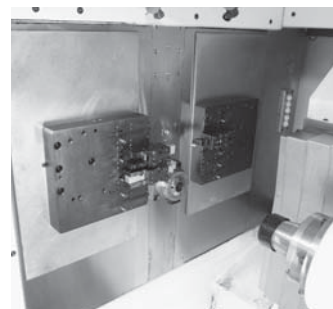
K našim počátečním modelům, které jsme v TAJMAC-ZPS začali vyrábět v roce 2006, tj. ke strojům MANURHIN K'MX 413 a MANURHIN K'MX SWING, přibyla v letech 2008 a 2009 nová modelová řada K'MX 432, 532 a 632. Tato stavebnicová koncepce, na které pracovala naše konstrukce vícevřetenových automatů, se společně se zpětnou vazbou od našich zákazníků stala výchozím bodem při sestavování parametrů a technologických možností našich nových strojů pro rok 2011, které ve světové premiéře



předvedeme zákazníkům na tradičních Zákaznických dnech, které se budou tento rok konat 14. – 15. dubna 2011.

V dubnu tedy předvedeme zákazníkům kromě našich již tradičních modelů také prototyp stroje K'MX 532 TREND. Vychází z komerčně úspěšné verze stroje K'MX 432 a oproti stroji K'MX 532 je menší, snadněji seřiditelný a teplotně stabilnější. Pro zákazníky, kteří už vlastní stroj K'MX 432 bude velmi výhodný svým identickým pracovním prostorem a použitelným příslušenstvím. Potěšitelným faktem pro zákazníky bude určitě i to, že oproti stávající verzi stroje K'MX 532 bude nový K'MX 532 TREND i výrazně levnější. Pět nezávislých lineárních os umožní obrábět souběžně nejen osové operace, ale i souběžnou kombinaci soustružení a vrtání. V prodeji bude od května 2011.

Druhým novým strojem projektu MANURHIN bude velmi očekávaný model K'MX 632 DUO, který bude souběžně se Zákaznickými dny předveden ve dnech 13. – 15. dubna 2011 i na specializované výstavě TURNING DAYS ve Villingen-Schwenningenu v Německu. Stroj je naprosto unikátní kombinací toho nejlepšího ze strojů K'MX SWING a K'MX 432. Se



dvěma nezávislými nástrojovými suporty bude schopen obrábět dvěma noži současně, případně frézovat dvěma frézami paralelní povrchy, což při délce zdvihu vřeteníku až 410 mm zároveň přinese nové technologické možnosti a vyšší produktivitu při obrábění hřídelí všeho druhu. Inovativní řešení vycházející z ekonomicky skvěle zkonstruovaného stroje K'MX 432 umožní, že i stroj K'MX 632 DUO bude pro zákazníky levnější, a přitom ale produktivnější než mohutnější verze našeho jiného šestiosého stroje MANURHIN K'MX 632. O stroj je již nyní zájem kromě Česka v Holandsku, Německu, Francii a Izraeli. V prodeji bude od května 2011.

Ing. T. Dederle,
vedoucí Projektu MANURHIN



Začátek obchodní spolupráce s firmou Mikron

V první polovině března 2011 jsme úspěšně dokončili náročné, téměř roční technické jednání, spojené s nabídkovým řízením pro švýcarskou firmu Mikron.

Podpis prvního kontraktu na dodávku osmivřetenového soustružnického automatu odstartoval prestižní projekt výstavby nové automatické linky na výrobu chladicích kompresorů v Turecku, kde firma Mikron SA Agno zajišťuje dodavatele technologických strojů pro třískové obrábění.

Náš stroj MORI-SAY 8/130S-CNC bude začleněn do linky obrábění klikového hřídele kompresoru, u kterého garantujeme plně automatický proces. Součástí naší dodávky je plná manipulace s polotovarem výrobku před jeho automatickým naložením do stroje, následuje vlastní obrobení polotovaru a vyložení hotových, obrobených dílů z pracovního prostoru stroje do mezioperačního zásobníku k dalšímu obrábění na uvedené lince. Součástí naší dodávky je i několik zařízení, jejichž technickou kompatibilitu a nákup zajišťujeme od subdodavatelů.

Věříme, že technicky i časově náročnou zakázku se nám všem společně podaří během nadcházejících měsíců úspěšně zvládnout.

Realizace této dodávky bude sama o sobě dobrou referencí pro naše nové zákazníky.

J. Hába, prodej Divize Automaty

Účast společnosti na výstavách a veletrzích v roce 2011

Letošní prezentace naší společnosti zahájí v dubnu hned tři akce. Budou to již tradiční Zákaznické dny, naše účast na veletrhu CIMT v Pekingu a vícevřetenový automat a stroje MANURHIN budou představeny na regionálních TURNING DAYS v německém Willingen-Schwenningenu.

Zákaznické dny, tato největší akce na domácí půdě, proběhne ve dnech 14. a 15. dubna. Na tomto „domácím veletrhu“, jak je akce v posledních letech vzhledem k jejímu rozsahu vnímána, se opět v hojném počtu představí i naše dodavatelské firmy. Svoji premiéru budou mít stroje MORI-SAY TMZ625CNC a model MANURHIN K'MX 632 DUO. Očekávaná návštěvnost je okolo 400 hostů. Veletrh CIMT v Pekingu začíná 11. a končí 16. dubna. Po delší době je to naše přímá účast na veletrhu ve vzdálené Asii. Jedná se o účast v rámci společné expozice České republiky. Vystavující firmou na veletrhu pod názvem TURNING DAYS je pobočka společnosti MANURHIN K'MX v Německu. Tady nás budou ve dnech 13. - 15. dubna reprezentovat dva stroje MANURHIN K'MX a jeden vícevřetenový automat.

Termín konání veletrhu FOR INDUSTRY v Praze se letos posunul až na začátek měsíce května (3. - 5. 5.). I zde představíme odborné veřejnosti dva exponáty, jedním bude stroj MANURHIN K'MX a druhým vertikální centrum MCFV 1050 BASIC. Na veletrhu MACH TECH v Budapešti nás bude ve dnech 17. - 20. 5. zastupovat náš dlouholetý zástupce, firma PROTOSTIM. Tam posíláme jeden exponát, portálové vertikální centrum MCV 1220FA. Konec května pak patří veletrhu METALLOBRABOTKA v Moskvě (23. - 27. 5.), zde letos plánujeme informační stánek, a slovenskému MSV v Nitře, kde 24. - 27. 5. vystavíme opět jeden stroj MANURHIN K'MX.

K červnu patří tradičně naše účast na veletrhu MACH-TOOL v polské Poznani.

Zde v době jeho konání, ve dnech 14. - 17. 6., představíme v rámci společné expozice s naším zástupcem, firmou TOS Polska, produkci TAJMAC-ZPS vertikálním obráběcím centrem MCFV 2080.

Vrcholem tohoto roku v oblasti výstav a veletrhů bude od 19. do 24. září pro naši společnost expozice na nejvýznamnější strojařské akci, veletrhu EMO 2011 v německém Hannoveru. Letos se na stánku spolu s námi budou prezentovat i další dvě společnosti skupiny TAJMAC, a to MANURHIN K'MX France a ZPS - SLÉVÁRNA, a.s. V plánu je představení vícevřetenového automatu MORI-SAY TMZ625CNC v mezinárodní premiéře, dalším exponátem bude multifunkční obráběcí centrum MCV 1800MULTI, oceněné Zlatou medailí na IMT 2010 v Brně, a dva stroje z výrobního programu Projektu MANURHIN K'MX. Příprava na tento veletrh bude náročná, stejně tak jako organizace všech našich letošních veletržních účastí. Naši připravenost tak prověří i MSV v Brně, který začíná pouhých devět dnů po veletrhu EMO. I na tomto veletrhu budeme společně s firmou ZPS - SLÉVÁRNA. Letošní 53. ročník se koná ve dnech 3. - 7. 10. 2011.

Věřím, že naše účast na všech výše uvedených akcích přispěje ke stabilizaci úspěšného prodeje našich strojů a dále prohloubí povědomí o naší společnosti, jako o spolehlivém výrobci obráběcích strojů s dlouholetou tradicí, jehož výrobní program osloví širokou škálu zákazníků kvalitními výrobky, splňujícími náročné požadavky současné poptávky.

*H. Modlitbová
vedoucí propagace*

Vícevřetenové automaty MORI-SAY v Číně

Čína zatím nepatřila mezi teritoria, kde naše společnost aktivně působila a propagovala své automaty. Čínský trh dosud neprojevoval zájem o vícevřetenové automaty, především z důvodu levné pracovní síly a využívání zejména jedno- a dvouvřetenových automatů pro třískové obrábění součástí.

Situace se v poslední době začíná pozvolna měnit a první čínské společnosti projevují zájem o tyto stroje. Hlavní důvody jsou dva. Za prvé velké mezinárodní společnosti (Bosch, Schaeffler, Parker atd.) ve společných firmách v Číně instalovaly vícevřetenové automaty a za druhé nárůst mzdových nákladů na pracovní sílu.

Na základě těchto skutečností jsme zahájili jednání jak s potenciálními uživateli, tak i s obchodními firmami, které by měly zájem zastupovat naši společnost v Číně. První kontakty a jednání se uskutečnily v únoru letošního roku v Šanghaji a Shezheni.

V novodobé historii společnosti TAJMAC-ZPS jsme zatím realizovali v letech 2007 až 2008 přes naše tehdejší zastoupení v USA dodávku 11 strojů MORI-SAY 832S pro společnou kanadsko-čínskou společnost Shanghai Bao-Court Powertrain. Naše první jednání bylo na půdě této společnosti. Uvedený společný podnik však nepřežil recesi v automobilovém průmyslu a před dvěma lety byl odkoupen skupinou LIFENG, která má zájem o znovu rozjetí výroby komponentů na našich strojích. V případě úspěšného rozjetí výroby zástupci společnosti potvrdili zájem o dodávky

dalších automatů. Mimo uvedené jednání se uskutečnilo představení našich strojů u několika dalších potenciálních zákazníků. Obdrželi jsme velké množství výkresové dokumentace a nyní probíhá zpracování našich nabídek včetně technologie obrábění.

Rozhodli jsme se poprvé zúčastnit na strojírenském veletrhu CIMT Peking, který se koná v dubnu. Zatím zde nebude vystavován žádný stroj z naší produkce, pouze se bude jednat o informační stánek v české expozici. Na čínském trhu prozatím předpokládáme spolupráci s obchodními společnostmi, které projeví zájem propagovat naše vícevřetenové automaty. Paralelně probíhají jednání především s velkými koncerny, které již mají v Číně výrobní závody a využívají vícevřetenové automaty. Nejdále jsou jednání se skupinou Schaeffler Německo, kde lze očekávat uzavření kontraktu ještě v tomto roce.

Věříme, že účast na veletrhu CIMT bude pro nás znamenat zahájení aktivní obchodní činnosti v Číně a realizaci první dodávky vícevřetenového automatu MORI-SAY do konce roku 2011.

*Ing. P. Rektorič
ředitel Divize Automaty*

Zprávy ze ZO OS KOVO

Nejdůležitější událostí v posledních měsících loňského roku bylo pro naši základní organizaci OS KOVO ukončení čtyřletého volebního období funkcionářů a následné tříkolové volby na všech úrovních. V prvním kole byli na jednotlivých pracovištích zvoleni úsekovi důvěrníci. Ti potom navrhli kandidáty do výboru ZO. Ve druhém kole voleb bylo z těchto kandidátů zvoleno 9 nových členů VZO. Za TAJMAC-ZPS, a. s. byli zvoleni Martin Hrubý, Jan Matyáš, Petr Reimitz a Zdenka Zouharová. V prosinci pak nově zvolený závodní výbor volil ze svého středu předsedu. Stala se jím paní Zdenka Zouharová, která nastoupila do funkce 1. 3. 2011 a převzala tak funkci po panu Jaroslavu Piškovi, kterému tímto za jeho práci v ZO všichni děkujeme.

Na konci roku začalo také kolektivní vyjednávání na rok 2011 ve všech společnostech, které zastupujeme. Po posledních těžkých letech se většina firem začíná nyní stabilizovat, nárůst práce je viditelný, ale ještě není vyhráno. Naši snahou bylo při vyjednávání kolektivních smluv udržet pracovní dobu a délku řádné dovolené ve stejném rozsahu jako v minulých letech, a hlavně domluvit jakékoli navýšení mezd. Věděli jsme, že to nebude lehký úkol ani pro nás, ani pro zaměstnavatele. Většinou proběhlo několik kol jednání. Výsledkem je to, že kopírování inflace ve vývoji mezd je podmíněno hospodářským vývojem jednotlivých společností. Vyhodnocení bude prováděno vždy po skončení čtvrtletí. V současné době je všech 11 kolektivních smluv na rok 2011 podepsáno.

Nejvíce aktivit v prvních měsících letošního roku je zaměřeno na Modernizaci Ski areálu ve Valašských Kloboukách a s tím spojenou dotací pro RRS Jelenovská na tento projekt. Získání dotace je podmíněno mnohými podmínkami, které statutární orgány RRS Jelenovská a také výbor základní organizace jako valná hromada musey několikrát řešit na svých mimořádných zasedáních. V současné době jsou veškeré materiály a analýzy předány příslušným institucím a čekáme na schválení dotace. Ski areál má mít technický sniž, 3 sjezdovky a lanovou dráhu. Celá akce má začít v červenci a dokončena má být v prosinci 2011. Pokud se vše podaří, budou mít milovníci zimních sportů v dosahu Zlína špičkový moderní lyžařský areál.

Z. Zouharová, předsedkyně ZO OS KOVO

3 x 1000 = 18

Divize CNC připravila pro návštěvníky našich Zákaznických dnů překvapení v podobě matematické hříčky, umístěné na panelu mezi stroji: 3 x 1000 = 18

Tato poněkud nelogická rovnice mi připomněla hodiny matematiky, kdy nás náš profesor překvapil zdánlivě nelogickým zadáním, že cihla váží kilo a půl cihly a chtěl, abychom zjistili, kolik váží celá cihla, avšak nikoliv sestavením výpočtové rovnice, nýbrž abychom správný výsledek odvodili od grafického zobrazení úlohy. Byl ze staré školy a preferoval logické uvažování doplněné, dnes bychom řekli, jednoduchou vizualizací. Řešení úlohy ponechávám na čtenáři této úvahy a vraťme se k objasnění rovnice, kterou připravila divize CNC.

Tvrdím, že je správná, a nabízím tyto důkazy:

3 znamená tři produktové řady vertikálních obráběcích center velikosti MCFV 1060 tj. TREE, OKUMA a TAJMAC-ZPS.

1000 znamená, že u každé produktové řady byl již vyroben 1000cí stroj. U TREE 10. 10. 1997, u OKUMY v květnu 2001 a u TAJMAC-ZPS pak 14. 4. 2011.

No a 18 znamená 18 roků práce zaměstnanců naší firmy od výroby prvního prototypu v roce 1993 až po dnešní dny, kdy je MCFV 1060 stále nejprodávanější typ obráběcího stroje z naší produkce.

Začátky nebyly vůbec jednoduché. Psal se rok 1992, porevoluční nadšení poněkud odeznělo a na tehdejší státní akciovou společnost ZPS dopadly důsledky ztráty trhů ve východní Evropě, které byly do té doby dominantní a kam jsme exportovali téměř, až na malé výjimky, celou naši produkci. Tyto vlivy byly násobeny začínající celosvětovou krizí ve výrobě a prodeji obráběcích strojů, která pak vyvrcholila v roce 1994.

Naše firma měla v té době několik tisíc zaměstnanců a bylo potřeba najít nové trhy, aby bylo z čeho žít. Podíl obráběcích strojů na celkové výrobě ZPS činil totiž 40 %.

Volba padla na největší, ale také na nejnáročnější trh – USA.

TREE byla významná dceřiná společnost největšího prodejce obráběcích strojů v USA, holdingu Sierra Concepts. Impuls ke spolupráci vzešel ze dvou směrů. TREE rozjížděla výrobu nástrojářských frézek v TOS Kuřim a TOS Olomouc a hledala českého výrobce vertikálních obráběcích center, jejichž technickou specifikaci stanovila vynikajícím marketingovým průzkumem trhu USA. Tím druhým impulsem byla iniciativa „bafovec“ p. Hrabce, který pracoval v Kanadě ve strojárnách firmy Baťa, rozjížděl výrobu soustruhů zn. Nardini v Brazílii, aby posléze zakotvil jako spolupracovník Sierry Concepts v Kalifornii.

Dlouholetý kontrakt s firmou TREE byl podepsán 23. 7. 1992. Podpisu se zúčastnil jeden z majitelů Sierra Concepts, pan J. W. Ellison, uznávaný guru prodejců

obráběcích strojů a člen týmu poradců prezidentů USA, který pak u tohoto projektu řídil veškeré aktivity v tomto teritoriu.

Vývoj prototypu zajišťoval tým konstruktérů vedený Ing. Slámou. Byl dokončen v roce 1993.

Jak konstruktéři, tak i celý tým zajišťující projekt TREE, odvedli vynikající práci a byla to trefa do černého. Jestliže prototyp byl vyroben v roce 1993, tak 1000cí stroj spatřil světlo světa již za 4 roky.

V tomto roce se celý projekt dostal do své druhé fáze. Sierra Concepts začala připravovat reorganizaci své rozsáhlé prodejní sítě a nabídla TREE k prodeji. Měli jsme pochopitelně zájem, smlouva za rozumných cenových podmínek byla připravena, ale bohužel nezískali jsme podporu našich tehdejších akcionářů.

Byla to škoda. Nešlo vůbec o to získat majetek v USA, nýbrž mít ve svém portfoliu zákazníků 15 tis. firem, které TREE evidovala a podporovala při svém dlouholetém působení na trhu. Akvizici realizovala nakonec východoasijská firma EXEL, Sierra Concepts se transformovala na novou síť s označením Meritage a měla zájem na další spolupráci. J. W. Ellison navštívil TAJMAC-ZPS, a.s. v roce 2001, avšak tehdejší vedení naší firmy již mělo jiné představy o našich obchodních aktivitách. Pro firmu TREE bylo vyrobeno celkem 1231 ks strojů.

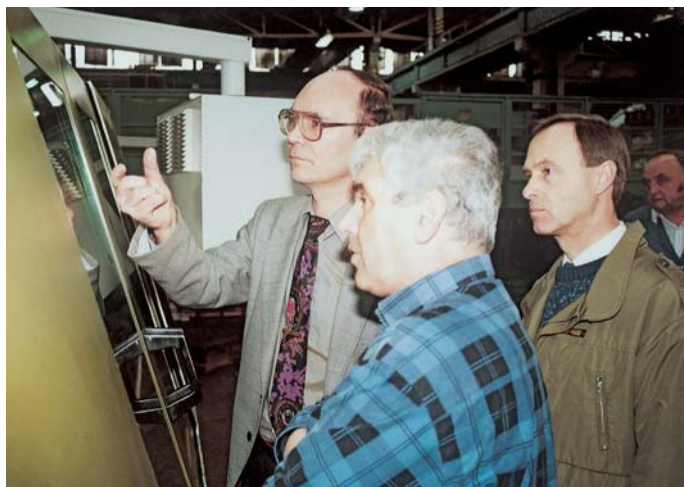
Projekt OKUMA měl trochu jiný průběh. Tuto japonskou značku přivedl na trhy USA holding Sierra Concepts a také její stroje prodával. Po úspěchu našeho stroje s TREE musela celá prodejní síť nějak reagovat a vytvořit také místo pro produkty OKUMA, tím spíše, že prodejní potenciál pro vertikální centra velikosti MCFV 1060 byl stále obrovský.

Specifikace technických parametrů byla velmi podobná stroji TREE, zásadní rozlišení bylo v elektronice, která, jak je u OKUMY obvyklé, nesla její značku.

Kontrakt byl podepsán v roce 1995. Za OKUMU řídil projekt prezident společnosti p. Scott Nishio a projektový manažer p. Chris Halski.

Pro tehdejší ZPS to byla obrovská výzva, neboť jsme museli dokázat, že umíme vyvinout a vyrábět stroje v tzv. japonské kvalitě. Zvládli jsme to a ukazatele kvality byly naprosto srovnatelné s úrovní, které dosahovala OKUMA v mateřském závodě v Japonsku. Byla to obrovská škola pro nás všechny, kteří se na projektu podíleli. Dokázali jsme, že jsme konkurenceschopná firma ve světovém měřítku.

Vývoj prototypu pod označením Cadet Mate vedli na naší straně Ing. Šoustek a Ing. Sláma, obrovský kus práce odvedl



Pavel Krčmář a na straně OKUMY p. Chris Halski. A je jen dobře, že tento vysoce erudovaný odborník posílil řady současných manažerů TAJMAC-ZPS.

Pro OKUMU jsme vyrobili celkem 2395 ks strojů. Projekt ukončila celosvětová finanční krize v roce 2010. Obor obráběcích strojů jí byl extrémně silně zasažen. Jestliže produkce obráběcích strojů ve světě dosahovala v roce 2008 objem 77 mld. USD, v roce 2010 se propadl pod úroveň 40 mld. USD a přiblížil se krizové úrovni, kterou obor zaregistroval v roce 1994. Jako by se trh vrátil o 16 roků zpět.

Vertikální obráběcí centrum MCFV 1060 z naší produkce je současnost. Dosáhl ploletosti. Má na co navazovat a má i stále dobrou perspektivu.

Celkový počet strojů vyrobených v těchto třech projektech činí k dnešku 4626 ks. V Evropě není moc firem, které by se s tímto výsledkem mohly pochlubit, a pro naše zákazníky je důkazem, že tým zaměstnanců naší firmy je na vysoké odborní úrovni a dodává konkurenceschopné stroje.

Ing. R. Zbožinek, technický ředitel a člen představenstva

auto hlaváček

Přijďte si vyzkoušet nové vozy Škoda

Zveme Vás na předváděcí jízdu s vozem Fabia, Roomster nebo YETI.
Seznámíme Vás s novinkami i s akční nabídkou vozů Škoda Family

autorizovaný servis Škoda Vám nabízí

- záruční i pozáruční servis
- měření geometrie 3D
- testování brzd a tlumičů na zkušební lince
- kompletní servis klimatizací
- výměna čelních skel
- výměna pneu a vyvážení kol + akční nabídka pneu za internetové ceny
- mytí motorů, ruční mytí vozidel a navíc akční nabídka na servis vozidel starší 5 let

Těšíme se na Vaši návštěvu:

AUTO Hlaváček a.s., Kvítkovická 1579, Zlín-Napajedla
prodej nových vozů: 577 102 285
servisní služby: 577 102 290

www.hlavacek.cz

auto hlaváček

Slevový kupon

15%

na servisní práci

Vystřihněte a předložte při objednávce opravy (nevtahuje se na akční nabídku)

KOVÁK

KOVÁK - vydává TAJMAC-ZPS, a.s., Zlín • Čtvrtletník - výtisk zdarma • Redakce: M. Vybíralová, tel./fax: 577 532 122, e-mail: mvybiralova@tajmac-zps.cz, www.tajmac-zps.cz • Adresa redakce: TAJMAC-ZPS, a.s., tř. 3. května 1180, 764 87 Zlín-Malenovice • DTP: RENO Zlín, e-mail: reno@zlin.cz • Tisk: D print Zlín • E. č. MK ČR E 10970