

- TAJMAC-ZPS na MSV 2011
- AV ENGINEERING AWARDS 2011
- Zprávy ZO OS KOVO
- Pracovní kalendář HR 2012

EMO Hannover 2011

Přes 60 % firem bylo z jiné země než Německo. Teritoriálně nejsilnější zastoupení měly Tchaj-wan a Korea, nepřekvapuje už ani poměrně silná účast firem např. z Turecka, které se stává silnou konkurencí pro producenty ze střední Evropy. Českou republiku reprezentovalo celkem 44 vystavovatelů, mezi nimiž byla většina renomovaných výrobců, např. Pramet, Škoda Machine Tools, Šmeral, TAJMAC-ZPS, TOS Kuřim, ŽDAS apod., ale i řada úspěšných rodinných strojírenských firem. Veletrh vzbudil u odborné veřejnosti obrovský zájem a přilákal na výstaviště přibližně 140 000 návštěvníků z více než 100 zemí světa. 40 % návštěvníků přijelo z ciziny, podíl asijských a jihoamerických návštěvníků činil 6,5 %. Každý čtvrtý návštěvník se na veletrhu EMO zdržel déle než tři dny. Vysoká návštěvnost, tisíce technických inovací, atraktivní doprovodný program a uzavřené kontrakty o objemu minimálně 4,5 miliardy Euro potvrdily, že EMO není pouze předním veletrhem v oblasti kovozpracujícího průmyslu, ale dá se s lehkou nadsázkou označit za světový šampionát obráběcích strojů, kde se spolu v šesti dnech utkají nejlepší z nejlepších. Nabídka veletrhu EMO byla velmi atraktivní – byl prezentován aktuální vývoj ve výrobní technice v celé škále od jednotlivých strojů přes výrobní systémy až po komplexní řešení. Stěžejními oblastmi veletrhu byly třískové a tvářecí obráběcí stroje, výrobní systémy, přesné nástroje, měřicí technika, automatizovaný tok materiálu, technologie CAX, řídicí technika a technika pohonu a příslušenství.

Od svého založení v roce 1975 je veletrh EMO Hannover nejvýznamnějším fórem inovací ve výrobní technice. Mezinárodní konkurence je však stále tvrdší a inovační cykly stále kratší. Veletrh EMO Hannover je v mezinárodním veletržním dění v oblasti zpracování kovů nadále platformou inovační ofenzivy výrobců. Jsou zde prezentovány novinky a trendy zítřka. Optimalizaci a spojování jednotlivých procesů jako je řezání, obrábění, vrtání, frézování, broušení, ozubování nebo tváření doplňují inteligentní řešení, která zlepšují celé procesové řetězce. Podle individuálních výrobních podmínek příslušného zákazníka mohou

19. – 24. 9. 2011 • Letos v září se již podesáté otevřely brány hannoverského výstaviště, aby ve svých 16 výstavních halách poskytly zázemí pro konání „vlajkové lodi“ mezinárodních veletrhů obráběcích strojů EMO Hannover 2011. Nejnovější strojírenské technologie zde ve světové premiéře představilo na 2037 vystavovatelů ze 41 zemí, kteří obsadili 175 293 m² čisté výstavní plochy. Hrubá výstavní plocha činila 290 000 m², což odpovídá rozloze 40 fotbalových hřišť. Žádný jiný významný veletrh triády Evropa-Asie-Amerika nedosáhl většího počtu mezinárodních návštěvníků a vystavovatelů jako veletrh EMO Hannover.



řešení vypadat zcela odlišně. Cílem inovací jsou například stroje a zařízení šetřící zdroje a místo, minimalizace nákladů na životní cykly, podpora výrobního plánování prostřednictvím inteligentního softwaru atd. Výhodu před konkurencí mají především ti výrobci, kteří k samotnému produktu nabízejí výkony navíc. Například nabídku projektových prací, optimalizaci procesu, školení atd.

Prezentace nejvýznamnějších světových dodavatelů strojírenských technologií doplňoval po celou dobu konání veletrhu pestrý doprovodný program. V úterý 20. 9. 2011 se konala tisková konference SST, které se zúčastnilo cca 30 hostů zejména z odborných kruhů a zástupců odborného tisku. Tuto konferenci zahájil DEK ZÚ Berlín krátkým uvítacím projevem, ve kterém vyzdvihl vzájemnou spolupráci a obchodní výměnu mezi Německem a Českou republikou. Stroje pro opracování kovů, resp. stroje firem, které jsou členy SST, jsou jednou z nejvýznamnějších položek českého vývozu do Německa, v minulých letech se

vedoucí konstrukce ing. Stanislav Gerych. Konference byla zakončena vystoupením zástupce CzechTrade.

V pavilonu soustruhů v hale 17 se vlastním stánkem prezentovala i naše společnost TAJMAC-ZPS, a.s. Na stánku bylo představeno obráběcí centrum MCV 1220FA, vícevřetenové automaty MORI-SAY TMZ625CNC a MORI-SAY TMZ867CNC, dále pak dlouhotočné CNC automaty MANURHIN K'MX 632 DUO a K'MX SWING.

Divize CNC představila model MCV 1220FA v provedení se sklopně otočným stolem. O stroj projevil zákazníci značný zájem. Během veletrhu jsme se setkali se všemi našimi zahraničními zástupci, kteří mimo jiné potvrdili dobrý stav na trhu s obráběcími stroji. Musíme jenom věřit, že potrvá co nejdéle. Proběhlo také několik jednání s novými zájemci o dealerský prodej. Tato jednání v současné době vyhodnocujeme a připravujeme další strategii. Celkově lze z pohledu prodeje obráběcích center veletrh hodnotit velmi pozitivně.

Divize Automaty na veletrhu představila prototyp stroje MORI-SAY TMZ625CNC, který zde měl svoji světovou premiéru. Na našem stánku byl také k zhlédnutí stroj MORI-SAY TMZ867CNC. Za Divizi Automaty můžeme říci, že veletrh EMO Hannover 2011 přinesl spoustu nových potenciálních zákazníků. Zvýšený zájem o nákup našich strojů jsme zaznamenali zejména ze zemí, jako jsou Indie, Turecko a Čína, a bylo možno také sledovat znovuoživení poptávky ze strany ruského trhu. Veletrh znamenal mimo jiné příležitost k realizaci konečné fáze jednání rozpracovaných obchodních případů. Na závěr je nutno poznamenat, že veletrh EMO Hannover 2011 byl úspěšný a již nyní nese naše účast své první ovoce ve formě zahájení obchodního jednání s jednotlivými zájemci.

Shrnutí účasti Projektu MANURHIN najdete v samostatném článku.

Příští veletrh EMO se uskuteční opět v Hannoveru ve dnech 16.–21. 9. 2013.

Ing. M. Hala, vedoucí prodeje OC
L. Lochman, prodej vícevřetenových automatů
H. Modlitbová, vedoucí propagace



vyskytují vždy mezi prvními dvěma exportními položkami. Dále se prezentovalo 8 vystavovatelů, kteří předvedli aktuální novinky svých výrobních programů. Novinku stroj MORI-SAY TMZ625CNC představil za Divizi Automaty Aleš Hoferek, za Divizi CNC přednesl referát

*Majitel a vedení akciové společnosti TAJMAC-ZPS
přejí všem zaměstnancům
veselé Vánoce a všechno nejlepší do nového roku 2012.*



MSV Brno 2011

Letošní 53. mezinárodní strojírenský veletrh a 6. mezinárodní veletrh Transport a Logistika, které se konaly na brněnském výstavišti ve dnech 3. – 7. 10. 2011, potvrdily pozitivnější situaci v ekonomice i optimističtější očekávání průmyslových firem. Středoevropská jednička mezi veletrhy průmyslových technologií zaznamenala 10% nárůst vystavovatelů i návštěvníků. Na veletrhu se prezentovalo více než 1 600 vystavujících firem na celkové výstavní ploše 42 000 m². Vystavovatelé oceňovali, že již čtvrtý den dosáhla návštěvnost veletrhu úrovně minulého ročníku a celkově letos dosáhla 78 500 návštěvníků zejména z řad odborné veřejnosti.

Zastoupeny byly již tradičně všechny klíčové oblasti strojírenského průmyslu v devíti specializovaných oborech. Mezi účastníky nechyběli lídři prezentovaných branží a podíl zahraničních firem opět přesáhl 35 procent. Ve srovnání s posledními dvěma ročníky se zvýšil počet prezentovaných exponátů a návštěvníci byli spokojeni zejména s vysokým podílem technologických inovací. Veletrh navštívila řada VIP hostů a zahraničních delegací, které přicestovaly mj. z Ruska, Běloruska, Polska, Francie, Slovenska a regionů Ruské federace. Mezinárodní rozměr veletrhu potvrdilo také šestnáct oficiálních expozic zahraničních zemí. Na pokladnách se zaregistrovalo více než 6 000 zahraničních návštěvníků z 50 zemí. Mimořádně obsáhlý byl i doprovodný program – během pěti dnů se uskutečnilo více než padesát mezinárodních konferencí, seminářů a workshopů.

Stánek TAJMAC-ZPS, a.s. v pavilonu P patřil s plochou 260 m² mezi největší a nejnavštěvovanější expozice.

Divizi CNC zastupoval prodejní a aplikační tým. Prezentovaný exponát MCV 1220 FA návštěvníky zaujal a potvrdil správný směr naší produktové řady. V průběhu celého týdne uskutečnili zástupci Divize CNC více jak 230 obchodních jednání. Pevně věříme, že se na základě brněnských jednání do 4 měsíců uzavřou obchody za cca 45 mil. Kč. Přímo na veletrhu byl uzavřen kontrakt na horizontální obráběcí centrum H 1000.

Divize Automaty v rámci letošní expozice vystavovala novinku - vysoce produktivní CNC stroj určený pro hromadnou a velkosériovou výrobu – šestivřetenový soustružnický automat MORI-SAY TMZ625CNC. O vystavovaný exponát se zajímali nejen naši stávající zákazníci, ale i noví zájemci a zástupci konkurence. U mnoha zákazníků, kteří pro svou výrobu používají právě tyto úzce specializované vícevřetenové automaty, se ekonomická situace po uplynulé hospodářské recesi opět stabilizovala a výrobní kapacity se u většiny těchto firem zaplnily.



Náš stánek byl první den veletrhu v rámci vládní trasy navštíven oficiální delegací vedenou prezidentem Václavem Klausem. Pana prezidenta za společnost uvítal technický ředitel Radomír Zbožíněk.



určena pro studenty středních technických škol a učilišť. Svaz organizoval podobnou soutěž již v minulých letech a na základě pozitivních ohlasů z řad studentů, učitelů, médií a odborné veřejnosti SST v organizování této soutěže pokračuje.

Letošní rozsah soutěže byl velmi podobný tomu loňskému. Studenti si mohli vybrat ze tří řídicích systémů (SIEMENS, HEIDENHAIN a FANUC). Také si mohli zvolit technologii, ve které budou soutěžit. Při volbě technologie frézování bylo jejich úkolem vytvoření programu v systému SIEMENS nebo HEIDENHAIN. Pokud dali přednost soustružení, pak na ně čekala specifika systému FANUC. V soutěži se hodnotila pouze úroveň znalostí studentů a nikoli jednotlivé řídicí systémy mezi sebou. Vítězné soutěže si z Brna odvezli finální obrobky vyrobené za použití vlastních NC programů, diplomy, věcné ceny a také se jim dostane publicity v odborném tisku. Obráběcí stroje pro účely soutěže zapůjčila i naše firma (stroj MCFV 1050 s řídicím systémem SIEMENS) a KOVOSVIT MAS. Soutěž modernizovali a řídili zástupci dodavatelů řídicích systémů SIEMENS, HEIDENHAIN a FANUC CNC CZ.

Poděkování patří všem pracovníkům naší firmy, kteří se na přípravě, průběhu a povýstavových pracích podíleli. Speciální dík patří týmům z řad servisních a aplikačních oddělení, které byly pověřeny montáží a demontáží exponátů.

Bez jejich aktivního a vstřícného přístupu by naše účasti na tak náročných akcích, jakými jsou EMO Hannover a MSV Brno, nemohly úspěšně proběhnout. Je nutno zdůraznit, že letos bylo mezi těmito veletrhy jen 8 dní, z toho jen 4 pracovní, a tři exponáty z Hannoveru bylo nutno demontovat, transportovat do Brna a tam opět instalovat.

Ing. M. Hala, vedoucí prodeje OC
J. Hába, prodej
vícevřetenových automatů
T. Chvatík, aplikační středisko
Divize Automaty
H. Modlitbová, vedoucí propagace

AV ENGINEERING AWARDS 2011

3. místo TAJMAC-ZPS, a.s. s projektem TURNMILL 2000

Sedmiletá Akademie se sešla 2. června 2011 v Seminárním hotelu Akademie Naháč Chocerady, aby vyhodnotila nejlepší projekty a vybrala vítěze 10. ročníku uživatelské soutěže AV ENGINEERING AWARDS.

Uživatelská soutěž je již tradičním kláním uživatelů konstrukčního systému Creo (dříve Pro/ENGINEER). Je zaměřena na vyhodnocení nejnovějších projektů v českém strojírenství, vyzdvihuje kreativitu, schopnosti a nápady českých konstruktérů a techniků. Soutěž má dále za cíl přiblížit širší odborné veřejnosti soubor nejlepších vývojových projektů, které byly realizovány v uplynulém období, a to včetně obchodních a ekonomických přínosů, které měly pro konkrétní výrobní podniky. Již 4. rokem přihlášené projekty vyhodnocuje Akademie – sbor významných osobností českého strojírenství, technického školství a odborných periodik.

Do letošního, jubilejního 10. ročníku AV ENGINEERING AWARDS 2011 se přihlásilo 43 projektů, od počátku existence soutěže pak 650 projektů.

Konečné výsledky soutěže:

1. místo – projekt Částečná náhrada pánve pro onkologicky nemocné pacienty s využitím CT dat konkrétního pacienta, společnost Beznoska, s. r. o.

2. místo – projekt Výzkum a vývoj modulární struktury servisních zářivkových robotů a záchranné techniky, společnost ROBOTSYSTEM, s. r. o.

3. místo – projekt **Návrh a detailní konstrukce multifunkčního obráběcího centra TURNMILL 2000, společnost TAJMAC-ZPS, a. s.**

Projekt multifunkčního obráběcího centra TURNMILL 2000 reaguje na neustále se rozšiřující trend současné doby na co možná nekomplexnější obrábění součástí různorodými technologiemi a jejich koncentrací pokud možno na jeden stroj. Nová koncepce stroje, pracovní prostor, rozsah možného hlavového a nástrojového vybavení a rozsáhlé volitelné příslušenství stroje umožní kompletní dokončení obrobku při jednom upnutí, jestliže byl předem obrobzen z upínací strany. Konstrukce stroje je kombinací svislého soustružnického, frézovacího a vyvrtávacího čtyř až pětiosého obráběcího centra s možností použití brousící hlavy pro rotační a rovinné brousící operace. Zcela unikátní je i uspořádání koncepce pohonu soustružnického a frézovacího pohonu systémem „master – slave“ s náhonem vestavnými prstencovými motory v ose planetové převodovky.

Ing. L. Jasný, konstrukce OC

city se u většiny těchto firem zaplnily. Tuto skutečnost dokládají mnohé nabídkové konzultace o strojích na nové výrobní projekty.

Trh vícevřetenových automatů v České republice a na Slovensku je velmi ohraničen počtem uživatelů. V průběhu veletrhu nás navštívili téměř všichni naši domácí zákazníci a spokojení uživatelé našich vícevřetenových automatů. Někteří nás přišli seznámit s jejich současnou situací a prodiskutovat své požadavky a zkušenosti s našimi stroji. Jiní zase přišli pohovořit o potřebách servisu, nebo úprav či modernizace strojů.

Mezi nejperspektivnější jednání patřila konkrétní podrobná konzultace k nabídce stroje MORI-SAY TMZ642CNC pro výrobu ložiskových pouzder na Slovensku, ale získali jsme i několik nových poptávek.

Veletrhu se zúčastnili nejvýznamnější výrobci vícevřetenových automatů, jako jsou firmy DMG a prostřednictvím svých zástupců rovněž Tornos a Index. Žádná z těchto firem ale reálně vícevřetenový automat na ploše neprezentovala.

Projekt MANURHIN v Brně představil stroje K'MX SWING 1026 a K'MX 632 DUO s podavačem tyčí IEMCA BOSS 332.

Vlajkovou lodí mezi doprovodnými programy zajišťovanými SST bylo Výukové centrum – soutěž mladých strojařů v programování na CNC obráběcích strojích, letos v pavilonu A. Soutěž byla

PROJEKT MANURHIN NA VELETRZÍCH EMO HANNOVER A MSV BRNO 2011

Projekt MANURHIN se na EMO v Hannoveru prezentoval svým nejsložitějším strojem – desetiosým K'MX SWING 1026 seřízeným na obrábění dílce z mosazi (bez chladicí kapaliny) a novinkou roku 2011, šestiosým K'MX 632 DUO vybaveným speciální veletržní kratší verzí podavače IEMCA BOSS 332 pro pouze dvoumetrové tyče.

Podavač jsme použili záměrně, abychom přímo před zákazníky na veletrhu mohli demonstrovat 3 základní výhody stroje K'MX 632 DUO. A to zdvih hlavního vřeteníku v délce až 410 mm, souběžné soustružení dvěma noži a souběžné frézování dvěma frézami. Abychom prokázali našim zákazníkům i distributorům dostatečný výkon na vřetení, nepoužili jsme tentokrát divácky zajímavou mosaz, ale automatovou ocel. Tu jsme samozřejmě museli chladit, takže pracovní prostor byl oproti mosazi zaplavován kapalinou, nicméně našim cílem bylo ukázat ne samotné obrábění, ale dílec, který lze na tomto stroji vyrobit. Možnost použití dvou nezávislých suportů s nožovým nástrojem nám umožnilo předvést soustružení automatové oceli z tyče o průměru 26 mm na 10 mm, a to na jednu třísku (16 mm!). Soustružení dvěma suporty tak zaručuje nejen vysokou produktivitu, ale i vysokou kvalitu soustruženého povrchu. Při zkouškách jsme na stroji K'MX 632 DUO dosáhli hodnoty až Ra 0,2, přičemž testovaným materiálem byla speciální kalená ocel o tvrdosti 54 HRC.

Německý trh je od počátku naší spolupráce v roce 2006, kdy jsme dodali první u nás vyrobené stroje MANURHIN, smluvně zajišťován naší dceřinou společností MANURHIN K'MX, Burnhaupt le Haut, Francie prostřednictvím jejich nově vytvořené dceřiné firmy MANURHIN K'MX Deutschland GmbH, Deisslingen, Německo. Bylo to první EMO, na kterém se německá dceřiná firma společnosti MANURHIN K'MX zákazníkům představila. Kromě německých zákazníků, z nichž nejvýznamnějším návštěvníkem byla bezpochyby firma Leibold & Amann GmbH, která vlastní 19 strojů MANURHIN, nás navštívili např. i zástupci spousty českých firem, které se přijely na veletrh podívat. Nejvíce zahraničních návštěvníků, kteří projevíli zájem nabízet naše stroje MANURHIN v zahraničí, bylo z Ruska (a ostatních zemí bývalého Sovětského svazu) a Indie, což jsou dva významné trhy, na které se chceme v blízké budoucnosti s Projektem MANURHIN soustředit. Na oba tyto trhy jsme dodali naše první referenční stroje.

Veletrh EMO, stejně jako vždy předtím, potvrdil, že konkurence na trhu je vysoká a výrobci, kteří dokáží vyrobit kvalitní a spolehlivé stroje, je více, než bychom si přáli. To je dobře pro zákazníka, protože si může vybírat z širokého sortimentu a získat pro sebe kvalitní produkt za zajímavou cenu v dodacím termínu, který potřebuje. Uspěl ve světě obráběcích strojů, mezi ne mořem, ale oceánem ostatních výrobců, tedy znamená poskytovat kvalitnější služby než ostatní, které

jsou pro zákazníka rozeznatelné a za které je ochoten zaplatit. A měřítkem kvality našich služeb se stává tradiční Mezinárodní strojírenský veletrh (MSV) v Brně, který letos začal jen týden poté, co se zavřely brány veletrhu v Hannoveru.

V roce 2006 na jaře byl Projekt MANURHIN ve Zlíně rozšířen o obchodní oddělení, které se mělo připojit k obchodní síti MANURHIN K'MX a nastartovat prodej v ČR a SR. Poprvé jsme se prezentovali českým a slovenským zákazníkům jako projekt, který zabezpečuje ze Zlína nejen prodej, ale i zákaznickou podporu v podobě aplikace technologií a záručního a požárního servisu právě na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně v roce 2006. Stroje byly nové jak pro nás, tak i pro naše zákazníky. Náš vůbec první stroj v ČR jsme přesto instalovali již dne 30. 11. 2006.

A letos, o pět let později, jsme se na veletrhu mohli setkat s majiteli 80 dlouhotočných CNC automatů MANURHIN, vyrobených v našem závodě ve Zlíně – Malenovicích, které byly v ČR a SR za období pěti let, a to i přes období krize v letech 2008-2009, úspěšně instalovány. Právě kvalita poskytovaných služeb zákazníkům nám umožnila skočit rovnýma nohama do již rozděleného trhu dlouhotočných automatů, na kterém do té doby operovali naši konkurenti zejména z Japonska, Švýcarska, Německa, Koreje a Taiwanu, a úspěšně se na něm zabydlet.

Na veletrhu v Brně jsme vystavovali stejně exponáty se stejnou technologií jako nedlouho předtím v Hannoveru, odkud byly stroje do Brna převezeny. Tedy K'MX SWING 1026 a K'MX 632 DUO s podavačem tyčí IEMCA BOSS 332. Technologické možnosti naší novinky pro rok 2011, stroje K'MX 632 DUO, zaujaly mnohé domácí zákazníky a náš největší tuzemský zákazník, firma BRANO GROUP, s námi na veletrhu řešila nejen dodávku již 14. stroje MANURHIN do svých závodů v ČR, ale po jednání došlo i k dohodě o nákupu přímo vystavovaného stroje MANURHIN K'MX 632 DUO. Stroj se tak stává jejich celkově patnáctým instalovaným dlouhotočným CNC automatem ze Zlína a prvním instalovaným strojem MANURHIN K'MX 632 DUO vůbec.

Již v měsíci listopadu bychom měli instalovat druhý stroj K'MX 632 DUO u našeho zákazníka na Moravě, s nímž jsme se dohodli na podmínkách v posledním den veletrhu v Brně, přičemž počáteční jednání proběhla o dva týdny dříve právě na EMO v Hannoveru.

Ing. T. Dederle
vedoucí Projektu MANURHIN

Zprávy ZO OS KOVO

Podzim znamená pro odborovou organizaci každý rok více práce. Nejinak je tomu i letos. Museli jsme připravit návrhy kolektivních smluv. To znamená nejdříve povinnost pro členy VZO OS KOVO zjistit připomínky a návrhy členů na pracovištích a ty potom zvolená vyjednávací skupina zpracuje do návrhu kolektivní smlouvy. V letošním roce jsou zvoleni do vyjednávací skupiny za odbory Zdenka Zouharová, Radek Pristach, Martin Hrubý a pracovníci Regionálního pracoviště OS KOVO Zlín. Návrh kolektivní smlouvy byl předán generálnímu řediteli 24. 10. 2011. Proběhlo již první kolo jednání, kde si obě strany vzájemně ujasnily své představy a požadavky. I když se ekonomická situace společnosti zlepšila, není ještě vyhráno. Hrozba další vlny hospodářské krize ovlivňuje i vyjednávání kolektivní smlouvy. Ve vyjednávání se proto pokračuje dalším kolem. Obdobná situace je i v ostatních společnostech. Návrhy kolektivních smluv jsou předány a vyjednávání je v plném proudu.

Každý rok na konci září probíhalo tradiční školení funkcionářů naší organizace s pražskými a brněnskými lektory BOZP, zákoníku práce apod. Letos toto školení proběhlo již v únoru, a proto jsme zorganizovali mimopracovní víkendové setkání důvěrníků, členů VZO a členů DaRK včetně rodinných příslušníků na našem středisku RRS Jelenovská. Lidé, kteří se setkávají vždy jen pracovní, se přijeli poznat i po jiných stránkách a také se pobavit. Velký úspěch měla diskotéka i opékání, které hotel připravil. Děti byly nadšeny hledáním pokladu, který pro ně schovali členové VZO. I přes nepřízeň počasí byli všichni účastníci spokojeni. Škoda, že víkendových pobytů na RRS Jelenovská nevyužívá více zaměstnanců.

Na konci října uspořádala odborová organizace další velmi podařenou akci. Zajistila vstupenky na představení studia Z - Splašené nůžky. Tato komedie s detektivní zápletkou vtáhne diváky do děje, a to tak, že doslova. Lidé sami svými otázkami a úvahami hledají vraha. Tato velmi populární hra se ve Zlíně hraje již více než rok a stále je hlediště vždy vyprodané. Ohlasy na hru z řad členů byly vynikající.

Nyní mi na závěr dovoďte malé přání. Blíží se čas adventní, čas svátků vánočních a já přeji všem zaměstnancům, aby si po vykonané práci opravdu odpočinuli v kruhu rodiny a prožili svátky v klidu a pohodě. Do nového roku pak přeji všem hodně štěstí a zdraví.

Z. Zouharová, předsedkyně ZO OS KOVO

SILVESTR 2011 v horském hotelu Jelenovská



Čtyřdenní pobyt 29. 12. – 2. 1. 2012

Dospělý:	3.100 + 500* Kč
Člen odborů:	1.600 + 500* Kč
Manželka člena:	2.200 + 500* Kč
Dítě člena nad 12 let:	1.700 + 500* Kč
Děti do 12 let:	2.000 Kč
Dítě člena do 12 let:	1.200 Kč

V ceně je ubytování, plná penze, vstup do bazénu, fitcentra, knihovny, zapůjčení stolního tenisu, společenských her + silvestrovský večer (přípitek, slavnostní silvestrovská večeře, živá hudba a disco, silvestrovský raut, ohňostroji).

**) silvestrovský večer*

Objednávky – Z. Zouharová na tel. 577 533 201

JUBILANTI v naší společnosti

Počet let ve společnosti • 9–12/2011	40 let	Milan Červenka	1. 9.
		Zdeněk Fryštácký	1. 9.
		František Gahura	1. 9.
		Jaromír Janík	1. 9.
		Zdeněk Mahdák	1. 9.
		František Řezníček	1. 9.
		František Vrla	1. 9.
		František Žmolík	1. 9.
20 let			
		Ing. Vlastimil Bravenec	1. 9.
		Ing. Aleš Sobiesky	1. 9.
		Vladimír Vršický	1. 9.
		Josef Řeha	9. 9.
30 let			
		Josef Čožík	1. 9.
		Zdeněk Charous	1. 9.
		Miroslav Juřena	1. 9.
		Ing. Vlastislav Kotásek	1. 9.
	47 let	Zdeněk Černocký	1. 9.
		František Jurů	1. 9.
		Jaroslav Macalík	1. 9.
		Petr Šavara	1. 9.
		Karel Málek	1. 9.

DOBROU FIRMU DĚLAJÍ HLAVNĚ DOBRÍ ZAMĚSTNANCI

Standardní profil našeho zaměstnance je technické/strojní vzdělání - výuční list/maturita/vyšší odborné/vysokoškolské vzdělání + znalost angličtiny na THP pozicích.

Máte takové vzdělání a/nebo zajímavou praxi?

Pošlete nám profesní životopis nebo přijďte osobně vyplnit dotazník.

V SOUČASNÉ DOBĚ STÁLE HLEDÁME VHODNĚ UCHAZEČE NA POZICE programátorů, prodejců, technologií a u dělnických pozic obráběčů kovů na klas. i NC stroje.

Více informací na tel. čísle 734 769 751

(10/2011 – 9/2012)

ŘÍJEN		LISTOPAD		PROSINEC		LEDEN		ÚNOR		BŘEZEN		DUBEN		KVĚTEN		ČERVEN		ČERVENEC		SRPEN		ZÁŘÍ																					
Týden	Datum	Týden	Datum	Týden	Datum	Týden	Datum	Týden	Datum	Týden	Datum	Týden	Datum	Týden	Datum	Týden	Datum	Týden	Datum	Týden	Datum	Týden	Datum																				
39	1 SO 2 NE	44	1 ÚT 2 ST 3 ČT 4 PÁ 5 SO 6 NE	48	1 ČT 2 PÁ 3 SO 4 NE	52	1 NE	5	1 ST 2 ČT 3 PÁ 4 SO 5 NE	9	1 ČT 2 PÁ 3 SO 4 NE	13	1 NE	18	1 ÚT 2 ST 3 ČT 4 PÁ 5 SO 6 NE	22	1 PÁ 2 SO 3 NE	26	1 NE	31	1 ST 2 ČT 3 PÁ 4 SO 5 NE	35	1 SO 2 NE																				
	3 PO 4 ÚT 5 ST 6 ČT 7 PÁ		7 SO 8 NE		5 PO 6 ÚT 7 ST 8 ČT 9 PÁ		2 PO 3 ÚT 4 ST		6 PO 7 ÚT 8 ST 9 ČT 10 PÁ		5 PO 6 ÚT 7 ST 8 ČT 9 PÁ		2 PO 3 ÚT 4 ST 5 ČT 6 PÁ		7 SO 8 NE		4 ÚT 5 ST 6 ČT 7 PÁ		5 PO 6 ÚT 7 ST 8 ČT 9 PÁ		10 PÁ 11 SO 12 NE		3 PO 4 ÚT 5 ST 6 ČT 7 PÁ																				
	8 SO 9 NE		12 SO 13 NE		10 SO 11 NE		8 NE		11 SO 12 NE		10 SO 11 NE		7 SO 8 NE		12 SO 13 NE		9 SO 10 NE		7 SO 8 NE		11 SO 12 NE		8 SO 9 NE																				
	10 PO 11 ÚT 12 ST 13 ČT 14 PÁ 15 SO 16 NE		14 PO 15 ÚT 16 ST 17 ČT 18 PÁ 19 SO 20 NE		12 PO 13 ÚT 14 ST 15 ČT 16 PÁ 17 SO 18 NE		9 PO 10 ÚT 11 ST 12 ČT 13 PÁ 14 SO 15 NE		13 PO 14 ÚT 15 ST 16 ČT 17 PÁ 18 SO 19 NE		12 PO 13 ÚT 14 ST 15 ČT 16 PÁ 17 SO 18 NE		9 PO 10 ÚT 11 ST 12 ČT 13 PÁ 14 SO 15 NE		14 PO 15 ÚT 16 ST 17 ČT 18 PÁ 19 SO 20 NE		11 PO 12 ÚT 13 ST 14 ČT 15 PÁ 16 SO 17 NE		9 PO 10 ÚT 11 ST 12 ČT 13 PÁ 14 SO 15 NE		11 SO 12 NE		8 SO 9 NE																				
	17 PO 18 ÚT 19 ST 20 ČT 21 PÁ 22 SO 23 NE		21 PO 22 ÚT 23 ST 24 ČT 25 PÁ 26 SO 27 NE		19 PO 20 ÚT 21 ST 22 ČT 23 PÁ 24 SO 25 NE		16 PO 17 ÚT 18 ST 19 ČT 20 PÁ 21 SO 22 NE		20 PO 21 ÚT 22 ST 23 ČT 24 PÁ 25 SO 26 NE		19 PO 20 ÚT 21 ST 22 ČT 23 PÁ 24 SO 25 NE		16 PO 17 ÚT 18 ST 19 ČT 20 PÁ 21 SO 22 NE		21 PO 22 ÚT 23 ST 24 ČT 25 PÁ 26 SO 27 NE		18 PO 19 ÚT 20 ST 21 ČT 22 PÁ 23 SO 24 NE		16 PO 17 ÚT 18 ST 19 ČT 20 PÁ 21 SO 22 NE		18 PO 19 ÚT 20 ST 21 ČT 22 PÁ 23 SO 24 NE		15 SO 16 NE		12 PO 13 ÚT 14 ST 15 ČT 16 PÁ 17 SO 18 NE																		
	24 PO 25 ÚT 26 ST 27 ČT 28 PÁ 29 SO 30 NE		28 PO 29 ÚT 30 ST 31 ČT		26 PO 27 ÚT 28 ST 29 ČT 30 PÁ 31 SO		23 PO 24 ÚT 25 ST 26 ČT 27 PÁ 28 SO 29 NE		27 PO 28 ÚT 29 ST 30 ČT 31 PÁ		26 PO 27 ÚT 28 ST 29 ČT 30 PÁ 31 SO		23 PO 24 ÚT 25 ST 26 ČT 27 PÁ 28 SO 29 NE		28 PO 29 ÚT 30 ST 31 ČT		25 PO 26 ÚT 27 ST 28 ČT 29 PÁ 30 SO 31 NE		23 PO 24 ÚT 25 ST 26 ČT 27 PÁ 28 SO 29 NE		25 PO 26 ÚT 27 ST 28 ČT 29 PÁ 30 SO 31 NE		22 PO 23 ÚT 24 ST 25 ČT 26 PÁ 27 SO 28 NE		19 PO 20 ÚT 21 ST 22 ČT 23 PÁ 24 SO 25 NE																		
	31 PO						30 PO						29 PO				26 PO		24 PO		26 PO		23 PO																				
	20 PD + 10 SN + 1 SV		21 PD + 8 SN + 1 SV		21 PD + 9 SN + 1 SV		22 PD + 9 SN		21 PD + 8 SN + 2 SV		22 PD + 9 SN		20 PD + 9 SN + 1 SV		21 PD + 8 SN + 2 SV		21 PD + 9 SN		20 PD + 9 SN + 2 SV		23 PD + 8 SN		19 PD + 10 SN + 1 SV																				
	HODINY 150,0		HODINY 157,5		HODINY 165,0		HODINY 165,0		HODINY 157,5		HODINY 165,0		HODINY 150,0		HODINY 157,5		HODINY 157,5		HODINY 150,0		HODINY 172,5		HODINY 142,5																				
62 PRACOVNÍCH DNŮ / 465,0 HODIN																						62 PRACOVNÍCH DNŮ / 465,0 HODIN																					

svátky a neště (SN)

svátky v SO nebo NE

svátky placené (SV)

PD - pracovní dny

určena dovolená

1882,5 hodiny / 251 pracovních dnů + 106 placených svátků + 106 sobot a nedělí = 366 kalendářních dnů