

- Projekt Negri Bossi
- Dlouhotočné automaty MANURHIN
- Yellow days 2012
- Plán veletrhů a výstav
- Zprávy ZO OS KOVO

Dodávka osmivřetenového automatu do Turecka úspěšně pokračuje

Jak jsme Vás již krátce informovali, v loňském roce jsme zahájili spolupráci se švýcarskou firmou Mikron na dodávce našeho stroje MORI-SAY 8/130S-CNC do automatické linky na výrobu chladicích kompresorů v Turecku.

Ve druhé polovině měsíce března se podařilo divizi Automaty úspěšně zvládnout další etapu tohoto náročného projektu zmiňovaného speciálně upraveného stroje, seřízeného na obrábění odlitků klikové hřídele kompresoru, a to týdenní přejímkou za účasti zástupců firmy Mikron a přijímacích techniků finálního uživatele, firmy Arcelik z Turecka.

Společnost Arcelik a. s. je třetím největším výrobcem domácích spotřebičů v Evropě a je první tureckou značkou bílého zboží, která má své produkty i na mezinárodních trzích. Společnost Arcelik vlastní 10 značek a 32 prodejních a marketingových zastoupení po celém světě s 18 000 zaměstnanci nabízí své zboží do více než 100 zemí světa. Roku 2006 postavili první výrobní závod mimo Turecko a v současné době vlastní již 11 výrobních závodů ve 4 zemích (Rumunsko, Rusko, Čína a Turecko). Jejich společným cílem bylo stát se do roku 2010 jednou z 10 nejvíce preferovaných světových značek v oblasti bílého zboží. K dosažení tohoto cíle byly do výroby a prodeje začleněny také některé známé značky jako Grundig, Leisure atd. Produkty firmy Arcelik a. s. jsou mimo Turecko vyváženy pod označením Beko – důvodem je špatná výslovnost Arcelik v angličtině. Beko je např. v „top 3“ mezi značkami bílého zboží ve Velké Británii



oblasti bude nyní tvořit důležitou součást výroby i náš osmivřetenový automat. Byl připraven podle přísných technických norem zákazníka pro výrobu velmi přesného komponentu. Tento nový stroj bude po instalaci ve výrobním závodě podroben opětovně rozsáhlé přejímce a zkušebnímu provozu. Věříme, že se nám podaří splnit požadované technické parametry a stroj bude úspěšně začleněn do nové výrobní linky.

Na obrázku vidíte náš stroj, který je doplněn několika dalšími zařízeními od subdodavatelů zabezpečujícími automatický provoz stroje a jeho kompatibilní napojení do téměř bezobslužné robotizované a automatizované výrobní linky.

J. Hába, prodej divize Automaty

a nejrychleji rostoucí značkou ve Francii. Značka Beko dnes nabízí přes 2000 různých modelů a výrobků pokrývajících celou škálu domácích spotřebičů. Zahrnuje bílou techniku, spotřební elektroniku, klimatizace, dále malé spotřebiče jako jsou vysavače a další. Podle zveřejněné statistiky v současné době slouží produkty Beko po celém světě ve více než 280 milionech domácností.

V jednom z výrobních závodů, kde se provádí právě montáž ledniček a mrazniček, se zvyšuje výroba technicky stále náročnějších chladicích kompresorů určených pro nejnovější a nejmodernější energeticky úsporné spotřebiče nejen v parametrech AAA, ale zejména z důvodu možnosti poskytnutí 5 let plné záruky u některých spotřebičů. A právě v této



ZÁKAZNICKÉ DNY 2012



← **Zákaznické dny** →
Open house

 **TAJMAC – ZPS**
26. - 27. 4. 2012

Více info na www.tajmac-zps.cz For more info see www.tajmac-zps.cz



Naše vícevřetenové automaty v Japonsku a Jižní Koreji

V únoru letošního roku jsme za účasti generálního ředitele navštívili naše současné a potenciální zákazníky v Japonsku a Jižní Koreji.

Japonsko patřilo historicky mezi teritoria, kde jsme úspěšně dodávali šestivřetenové automaty. Bohužel po ukončení naší spolupráce před několika lety ze strany našeho tehdejšího partnera, firmy Miyano, se nám nepodařilo najít nového partnera a realizovat další dodávky našich strojů. Až minulý rok jsme zahájili spolupráci s firmou STC, která v současné době nabízí naše vícevřetenové automaty v Japonsku. Výsledkem těchto aktivit by měla být dodávka šestivřetenového automatu MORI-SAY 642AC druhému největšímu uživateli vícevřetenových automatů v Japonsku do konce roku 2012. V průběhu naší návštěvy byla dohodnuta konkrétní specifikace stroje. V případě úspěšného provozu stroje u zákazníka budeme zařazeni do výběrového řízení na obměnu stávajícího strojového parku v dalších letech. Rádi bychom tímto znovu navázali na úspěšné prodeje strojů na náročném a velmi specifickém trhu Japonska.



Naše cesta dále pokračovala do Jižní Koreje, kde jsme díky našemu partnerovi, firmě Dahjin, v posledních letech realizovali dodávky sedmi vícevřetenových automatů. Jednalo se jak o stroje nové, tak o repasované automaty ze společnosti ZPS - GENERÁLNÍ OPRAVY, a. s. Díky rozvoji korejské ekonomiky a především automobilovému průmyslu dochází k oživení poptávky po vícevřetenových automatech. Z toho důvodu se u dodavatelů a subdodavatelů pro automobilový průmysl zvyšuje poptávka po vícevřetenových automatech. V roce 2011 se v Koreji vyrobilo více než 4,7 miliónu automobilů. Celkově je na pátém místě ve světě. Mimo stávajících zákazníků jsme navštívili i další potenciální zájemce o naše stroje. V současné době jsou zpracovávány dvě konkrétní poptávky. Předpokládáme, že se nám podaří uzavřít tyto obchodní případy ještě v letošním roce.

Ing. P. Reškořík
ředitel divize Automaty
L. Lochman
prodejní oddělení divize Automaty

V polovině minulého roku jsme úspěšně předali poslední dva dodané stroje MORI-SAY 620AC u firmy Youtech v Koreji.



PROJEKT NEGRI BOSSI

Projekt Negri Bossi není nutné od základu představovat, funguje jako součást firmy bezmála 8 let. Po tuto dobu si stále drží svoji pevnou pozici v rámci produkce vstříkolisů na českém i zahraničním trhu a na rozdíl od jiných projektů jej výrazně nepoznamenala ani hospodářská krize.

Křivka produkce je v současné době na vyrovnané úrovni a slibuje i nadále stabilní produkci a práci 34 zaměstnancům našeho projektu. V letošním roce plánujeme vyrobit celkem 250 strojů, v 16 typech. Za zmínku stojí v současnosti prodej 4 strojů V550 do Mexika pro společnost Automotive Lighting Holding - největšího světového výrobce automobilové světelné techniky.

Produkce se nyní začíná orientovat na nový typ strojů EOS 65, EOS 80 a EOS 120, které se liší od současně vyráběných strojů především odlišným uzávěrem. Ten již není řešen kloubovým mechanismem, pomocí kterého se uzavírá lis. Uzamknutí lisu se tak provádí za pomoci čtyř hydraulických pístů, které zároveň nahrazují doposud používané vodiče tyče. Tento nový typ uzávěru zjednodušuje výrobu vstříkolisů co do množství montovaných komponentů, úspory materiálů a pracnosti montáže.

V říjnu jsme zaznamenali i změnu personální. Z pozice vedoucího projektu odešel po bezmála čtyřech letech Petr Rajtar. Nebyla to však změna jediná. V uplynulých pěti měsících jsme přivítali v našem kolektivu celkem 5 nových tváří. A to v době, kdy se chystalo stěhování do prostor bývalého projektu Okuma.

Stěhování do 3. haly stále není dokončeno. Přestěhována je zatím pouze produkce menších strojů, větší stroje jsou zatím montovány na 2. hale z důvodu nevyhovující nosnosti mostového jeřábu ve 3. hale. V následujících 4 měsících proběhne rekonstrukce současné jeřábové dráhy v prostorách bývalé řezárny. Pomocí osazení nových nosníků se tak zvýší nosnost jeřábové dráhy, která umožní montáž nového 25t jeřábu. Po následné opravě podlahy se přesune zbytek montáže do těchto prostor. Do léta tak bude celý projekt konečně pod jednou střechou.

K. Charvát, vedoucí projektu Negri Bossi

Dlouhotočné automaty MANURHIN

Od roku 2006, kdy jsme u nás ve Zlíně vyrobili první dlouhotočný automat MANURHIN, uběhlo již šest let.

Zpočátku se jednalo pouze o výrobu pro dceřinou firmu MANURHIN K'MX v Mulhouse, kterou jsme akvizicí v roce 2004 připojili do skupiny TAJMAC. Převedení výroby těchto strojů do Zlína se týkalo pouze dvou nejnovějších modelů, jmenovitě K'MX 413 a K'MX SWING, a stroje byly určeny výhradně pro prodej v síti MANURHIN K'MX. Ovšem ještě v průběhu roku 2006 se majitel TAJMAC-ZPS, pan Taiariol, rozhodl vytvořit prodejní, technologické a servisní zázemí strojů MANURHIN ve Zlíně, které by nahradilo do té doby na českém trhu nepřítel úspěšného zástupce firmy MANURHIN.

Dnes, s odstupem šesti let, můžeme konstatovat, že to bylo pro firmu velmi rozumné rozhodnutí. Do konce března 2012 se v TAJMAC-ZPS ve Zlíně smonto-

valo celkem 232 strojů MANURHIN. Z toho bylo u českých a slovenských zákazníků instalováno k poslednímu březnu 2012 celkem 86 strojů, což tvoří 37 % všech ve Zlíně vyrobených strojů

MANURHIN. Protože drtivá většina našich tuzemských zákazníků již má stroje alespoň dva, svědčí to o tom, že jsou s našimi stroji a poskytovanými službami spokojeni.



V tomto trendu zaměřeném na tuzemský trh chceme pokračovat a nejbližším termínem, kdy se s uživateli našich strojů opětovně společně setkáme, budou nadcházející dubnové Zákaznické dny. Naše stroje MANURHIN budeme chtít na této akci zároveň předvést i těm firmám, které o podobném typu stroje teprve uvažují, nebo potenciálním zákazníkům, kteří jsou jen zvědaví, v čem spočívají největší výhody našich dlouhotočných automatů.

Ing. T. Dederle
vedoucí projektu MANURHIN

Prezentace společnosti na výstavách a veletrzích v roce 2012

Téměř v každém vydání časopisu KOVÁK a také v tomto čísle, Vás informují naši prodejci o účasti naší společnosti na výstavách a veletrzích a jejím dalším vlivu na prodej našich strojů v daném regionu a také o jejich pohledu na perspektivy příslušného trhu.

Právě na základě těchto analýz, s ohledem na požadavky zákazníků a technickou vyspělost našich strojů, jsou stanoveny priority a cíle naší obchodní politiky v jednotlivých teritoriích. Z těchto kritérií také vyplývá i naše účast na výstavách v jednotlivých zemích a rozsah účasti. Tak tomu bylo i při stanovení plánu výstav a veletrhů, kterých se zúčastníme v roce 2012. Na prvním místě je úspěšnost a efektivnost. Z tohoto důvodu nebudeme na jednotlivých výstavách prezentovat větší množství našich strojů, ale pouze ty, u kterých předpokládáme zájem ze strany zákazníků v daném teritoriu. Stále větší podporu věnujeme našim zástupcům a jejich samostatné prezentaci na regionálních výstavách. Právě oni nejlépe znají potřeby trhu v oblasti, ve které nás zastupují.

První letošní prezentací, kterou jsme podpořili naše zástupce na francouzském trhu, byl v měsíci březnu stánek

francouzského prodejce strojů MORI-SAY, společnosti MONEO a prodejce CNC dlouhotočných automatů firmy MANURHIN K'MX. Výstava „SIMODEC“ se konala 6. – 9. 3. v podhůří Savojských Alp ve městě La Roche sur Foron. Vystavovanými exponáty byl víceřetěnový automat MORI-SAY TMZ 867CNC a dlouhotočný CNC automat MANURHIN K'MX DUO T (Septin).

Značnou pozornost věnujeme v roce 2012 i domácím prezentacím našich strojů.

Ve dnech 20. – 21. 3. proběhl v prostorách předváděcího prostoru v II. hale seminář produktivního obrábění fy SANDVIK – yellow days a den na to, dne 22. 3., praktické ukázky na strojích MANURHIN K'MX v rámci semináře fy Wieland.

„Zákaznické dny“ se letos uskutečnil ve dnech 26. – 27. 4. v prostorách montáže II. a III. haly a v jejich průběhu předvedeme návštěvníkům a také našim

obchodním zástupcům tradičně celý výrobní sortiment. V širší prezentaci se přidá i firma NEGRI BOSSI, jejíž vstříkolsy se ve společnosti TAJMAC-ZPS úspěšně montují již několik let. Zájem o účast ze strany spoluvystavovatelů je velký a je i příslibem zvýšené účasti návštěvníků. Zpestřením letošního programu bude přítomnost zlínských hokejistů ve dvouhodinových blocích, kteří v letošní extraligové sezoně bojovali o postup mezi čtyři nejlepší týmy v play off. Návštěvníci pak budou mít možnost vyhrát v soutěži fan dresy či klubové šály nebo podepsané plakáty zlínského hokejového týmu.

V termínu 16. – 17. 5. je plánován další seminář, tentokrát firmy WALTER.

Již tradiční je naše účast na MSV v Nitře na Slovensku. V tomto roce se ve dnech 22. – 25. 5. koná již 19. Mezinárodní strojířský veletrh a TAJMAC-ZPS zde představí dlouhotočný CNC automat z projektu MANURHIN.

Naše každoroční účast na výstavách v Moskvě potvrzuje náš stálý zájem o důležitý ruský trh. Na letošní výstavě „METALLOBRABOTKA“, která se koná ve dnech 28. 5. – 1. 6. představíme horizontální obráběcí centrum H 500.

První pololetí roku 2012 zakončíme také již naší tradiční účastí na výstavě

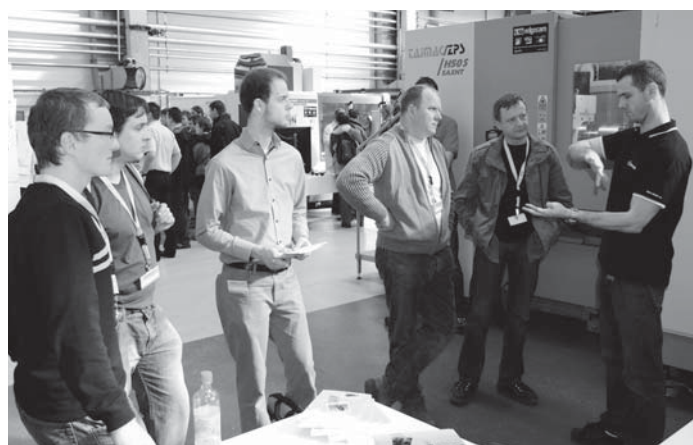
ITM v Polsku. Poznaňský veletrh „MACH-TOOL“ se koná ve dnech 29. 5. – 1. 6. a návštěvníkům představíme skelet horizontálního obráběcího centra H 630.

Naši nejrozsáhlejší účastí bude v letošním roce stánek na IMT v Brně. Brněnský veletrh se koná ve dnech 10. – 14. 9. Plánovanými exponáty jsou stroje MCV 1800 MULTI, MCV 1210 s možností soustružení, MCV 1220, MANURHIN K'MX 413 s podavačem a MANURHIN K'MX 532 TREND.

V týdnu po brněnském veletrhu se koná ve dnech 18. – 22. 9. veletrh AMB v německém Stuttgartu. Tento veletrh se koná jednou za dva roky a svým rozsahem a významem se stává stále významnější událostí ve světě strojířských výstav v Evropě. Na této akci budeme mít společný stánek s firmou MANURHIN K'MX a vystavovanými exponáty společnosti TAJMAC-ZPS budou stroje MORI-SAY TMZ842CNC, MANURHIN K'MX DUO T (Septin) a MANURHIN K'MX SWING.

O případných změnách v účasti, o doplnění naší prezentace o další stroje nebo o dalších výstavách našich dealerů, Vás budeme informovat v dalším vydání časopisu Kovák.

H. Modlitbová, propagace



YELLOW DAYS V TAJMAC-ZPS

Ve dnech 20. a 21. 3. 2012 uspořádaly společnosti TAJMAC-ZPS, SANDVIK a NEXNET již tradiční společný technický seminář. Ani slunečné počasí neodradilo celkem 140 návštěvníků obou dnů semináře.

Návštěvníci byli předem rozděleni do dvou skupin, z nichž jedna v první polovině dne absolvovala teoretické přednášky z oblasti řezných nástrojů a CAD/CAM technologií, druhá pak shlédla praktické ukázky na našich strojích. Po obědě, organizovaném ve třetí hale, byly skupiny prohozeny.

TAJMAC-ZPS, a. s. poskytla k ukázkám za divizi CNC celkem čtyři stroje. Možnosti využití antivibračních tyčí za účelem snížení vibrací a maximálního využití řezných nástrojů při velkém vyložení byly prezentovány na strojích MCFV 1060 TREND a MCFV 1680 STANDARD. Na stroji H50 STANDARD byly předvedeny ukázky z oblasti vrtní a vytváření závitů, které srovnávaly jednotlivé metody a nástroje pro vrtní děr, řezání, frézování a tváření závitů. Posledním demonstračním strojem bylo centrum H50 5AX, na kterém bylo ve spolupráci se společností NEXNET prezentováno pětiosé frézování a možnosti jeho programování.

Dalšími stroji, které mohli návštěvníci semináře spatřit v akci, byli dlouhotočné automaty K'MX 413, K'MX 632 DUO a K'MX 1026 SWING z projektu MANURHIN. Na těchto strojích bylo prezentováno obrábění přesných mosazných tyčí.

Workshop byl účastníky a pořadatelem zhodnocen jako úspěšný a je tedy na místě poděkovat všem pracovníkům, kteří se podíleli na přípravách a zdárném průběhu tohoto semináře.

Ing. J. Němec, vedoucí aplikačního střediska divize CNC

Zprávy ZO OS KOVO

Nejdůležitějším úkolem prvních měsíců nového roku pro základní organizaci OS KOVO bylo uzavření kolektivních smluv na rok 2012 v těch společnostech, kde nedošlo k dohodě již v posledních měsících minulého roku. Mimo jiné proběhlo také další kolo vyjednávání mezi ZO OS KOVO a vedením společnosti TAJMAC-ZPS, a. s. I přes některé rozdílné názory nakonec došlo mezi smluvními stranami k dohodě a kolektivní smlouva na rok 2012 byla podepsána. Plně znění kolektivní smlouvy je dostupné na intranetu.

Již tradičně jsme v únoru pro naše zaměstnance pořádali autobusový jednodenní rehabilitační zájezd do termálů v Győru. Tentokrát jsme pro velký zájem vypravili dva autobusy. Akce byla jako vždycky úspěšná, a to i přes to, že pro poruchu jednoho vozidla jsme do Zlína dojeli všichni v jednom autobusu. Důležité ale bylo, že se všichni účastníci vrátili domů v pořádku a včas.

Od ledna se také hraje podnikový turnaj v kuželkách, který si ale účastníci již druhou sezónu hradí z větší části sami. Nejen že mohou zlepšovat své sportovní výkony, ale mohou si také vyměňovat názory a zkušenosti nejen herní, ale i pracovní. Přátelské posezení k tomuto turnaji vždy patří.

Nyní mi dovolu, abych vás seznámila se situací na našem rekreačním rehabilitačním středisku Jelenovská. Od listopadu je hotel již třetí sezónu v omezeném režimu. Znamená to, že hotel se otevírá jen na konkrétní akce, jinak je zavřeno. To bohužel velmi oslabuje ekonomickou situaci této společnosti. Dokud nebude v blízkosti hotelu vybudována sjezdovka s umělým zasněžováním, nebude možné mít v zimní sezóně otevřeno. Hotel bude v plném provozu od dubna. Tímto bych chtěla všechny zaměstnance pozvat na víkendový nebo týdenní pobyt v našem rekreačním středisku. V příštích měsících bude probíhat akce – děti do 12 let mají ubytování zdarma.

Výbor základní organizace a také představenstvo RRS Jelenovská usilovně pracuje na splnění úkolu, který jim uložila mimořádná konference ZO OS KOVO v minulém roce. Podniká všechny kroky, aby došlo k vkladu nemovitého majetku do a. s. RRS Jelenovská a tím ubyli ZO OS KOVO daňové náklady.

V poslední části příspěvku bych chtěla znovu připomenout všem členům ZO některé výhody, na které mají nárok. Bezplatné právní poradenství je asi nejvíce oceňováno členy, kteří již tuto možnost využili. Přispíváme členům při dovršení 50 let i při odchodu do důchodu, přispíváme rodičům při narození dítěte, na dětský tábor nebo lyžařský výcvik. Jednotlivá oddělení mají také možnost zahrát si bowling a získat příspěvek na přátelské posezení. A právě příspěvku na bowling a přátelské posezení využívá největší počet zaměstnanců. Takže na závěr přeji všem hodně pracovních i osobních úspěchů a - ať jim to padá.

Z. Zouharová, předsedkyně ZO OS KOVO

NOVÁ CESTA VE VÝROBĚ

Vážené čtenářky, vážení čtenáři, dovolte mi krátké zamyšlení nad náklady v naší firmě a při té příležitosti také ke zhodnocení investice do stroje Integrex od firmy MAZAK.

Velmi dlouhou dobu, řekl bych odnepaměti, se výrobní ředitelé snaží o to, aby dílce, které vyrábí, prošly výrobou v co nejkratším čase za co nejmenší možné náklady, ale samozřejmě v požadované kvalitě. Zní to naprosto logicky a pro nezavščené není nic přirozenějšího a jasnějšího. Realizace už je ale trochu obtížnější a zvláště pak při kusové výrobě. Všechny výše uvedené požadavky jsou totiž protichůdné a musí se najít tzv. optimální bod.

Pokud to velmi zjednoduším, tak na čím více pracovištích budu dílec opravovat, tím se průběžná doba bude prodlužovat a je velká pravděpodobnost, že v průběhu výroby vzniknou zmetky, neboť do procesu bude vstupovat lidský faktor, nicméně výrobní náklady dílce nemusí být vůbec vysoké. Naopak, pokud koupím velmi sofistikovaný stroj na daný dílec, tak minimalizuji chybu lidského faktoru, snížím průběžnou dobu výroby na minimum, ale celkové náklady na daný dílec mohou být dokonce vyšší a to i přesto, že se dílec opravuje za kratší čas, než původní technologií. Dále v tomto případě musím řešit rychlou přestavitelnost na jiné typy dílců.

V TAJMAC-ZPS přetrvávala doposud spíše varianta, kdy dílce prochází poměrně velkým množstvím pracovišť, a to z více či méně objektivních příčin. Tento stav jsme ve výrobě dlouhou dobu analy-

zovali a dospěli jsme před několika lety k závěru, že optimálním strojem pro dílce soustružnicko-frézovacího charakteru v TAJMAC-ZPS je Integrex od firmy YAMAZAKI MAZAK. Vybrali jsme si poměrně obsáhlý vzorek výrobních pozic a hledali vhodnou velikost tohoto stroje včetně konkrétních opcí. Závěrem byl stroj Integrex 300-IVS. Po bolestivých letech 2009, 2010 jsme stroj konečně v roce 2011 objednali a to také díky podpoře z Operačního programu Ministerstva průmyslu a obchodu „Inovace – Inovační projekt – Výzva II.“ s názvem samotného projektu „Konkurenceschopná výroba obráběcích strojů“.

Stroj Integrex byl do firmy přivezen dne 31. 10. 2011 v 8:00 hodin, a následně zprovozněn techniky od firmy MAZAK. Stroj jako takový má oběžný a obráběný průměr 760 mm s maximální délkou obrábění 1524 mm. Stroj je vybaven vřetenem, protivřetenem, frézovacím a soustružnickým vřetenem s upínacím rozhraním CAPTO C6 pro soustružení a ISO 40 pro frézování, lunetou SMW AUTOBLOK SLU3, vysokotlakým chlazením 70 bar a jak obrobkovou, tak nástrojovou sondou Renishaw.

Stroj byl v naší firmě od zástupců MAZAK převzat dne 6. 12. 2011. Předmětem přejímky byla kompletní kontrola všech funkcí stroje a obrobení zkušební kusu R642A105A1A. Celkem



v průběhu přejímky stroje se obrobeno 8 kusů odlitků.

Nyní trocha zamyšlení nad náklady a kapacitou. Dřívější technologie byla postavena tak, že dílec musel projít osmi operacemi. Současnou technologií se tyto dílce opracují na hotovo na stroji Integrex a po skončení obrobení se jen odjehli. Úspora vlastních nákladů činí 20 % (dle počtu kusů v dávce). Úspora výrobní kapacity činí 6 hodin a 25 minut na každý obrobený kus (při dávce 1 ks), což považuji za vynikající výsledek. Pro příklad: poslední dávka byla naplánována na 5 kusů a úspora celkové kapacity by byla 19 hod. a 45 min. Další úsporou jsou samozřejmě manipulační náklady a časy. Každý si dokáže už domyslet, co tento stroj naší firmě přináší, a já bych si z celého srdce přál, aby takovýto investic bylo v TAJMAC-ZPS, a. s. v budoucnu mnohem více.

Tímto bych také rád poděkovat celému týmu projektu TM-KVOS, tj. Ing. Zbožínkovi, p. Struškoví, p. Goišovi a Ing. Srovnalovi, za skvělou práci. Dále bych chtěl poděkovat Martinu Hrubému za příkladný přístup při přejímce a ladění technologie dílce. Bez něj by se tuto technologii zřejmě nepovedlo takto úspěšně zrealizovat. Dále pak p. Jarošovi, p. Psoťkovi, Ing. Psíkovi, p. Klučkovi, Ing. Vašulkovi a celé údržbě za podporu v přípravných a realizačních etapách projektu.

Pevně věřím, že tento trend a tato vytyčená cesta bude nadále sledována a přinese firmě TAJMAC-ZPS vynikající výsledky nejen v kvalitě a průběžných dobách, ale hlavně v nákladech.

Ing. R. Kolář



EVROPSKÁ UNIE
EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ
INVESTICE DO VAŠÍ BUDOUCNOSTI

Exkurze pro studenty středních a vysokých škol

Již delší dobu podporujeme spolupráci se středními i vysokými školami. Snažíme se poskytnout studentům možnost poznat naši společnost co nejlépe a ukázat, že právě my můžeme být ten vhodný zaměstnavatel při volbě jejich budoucího zaměstnání.

Díky podpoře ze strany vedoucích pracovníků obsazujeme volná pracovní místa absolventy nebo uchazeči s minimální praxí, ale zato výbornými teoretickými znalostmi a jazykovou vybaveností. Zájem o naši společnost ze stran škol je v poslední době hodně znatelný.

Prvním krokem pro představení společnosti je možnost absolvování exkurze. Prohlídky probíhají z největší části ve výrobě, je ovšem velký zájem poznat i ostatní divize. Od začátku letošního roku nás navštívilo cca 80 studentů z UTB (jednalo se o studenty z technologické fakulty a fakulty aplikované informatiky), v průběhu dubna očekáváme návštěvu 50 studentů ze Střední odborné školy v Kopřivnici. Jedná se převážně o studenty z oboru obráběče kovů a technického lycea. V průběhu letošního roku plánujeme spolupráci více rozšířit, ať už účastí na workshopch, které střední

školy připravují, nebo na setkání s řediteli škol v regionu.

Vzhledem k současné situaci na trhu práce, kdy je velká poptávka po kvalitních strojařích, má pro nás budování vztahů se vzdělávacími institucemi velký smysl, a to samozřejmě nejen v tomto směru.

B. Brodová

vedoucí personálního odboru



JUBILANTI v naší společnosti

Počet let ve společnosti • 1–3/2012

20 let	Vít Hučík	1. 1.
	Rostislav Gajdušek	20. 1.
	Ing. Miroslav Zavrťálek	1. 2.
25 let	Miroslav Hibler	1. 1.
	Miloslav Kasálek	1. 1.
	Milan Konečný	1. 1.
	Marcel Malovaný	1. 1.
	Miroslav Štefek	1. 1.
	Bronislav Zámečník	1. 1.
30 let	Josef Hořelka	11. 1.
35 let	Luděk Zácha	2. 3.



TAJMAC-ZPS na zlínském ledě. Návštěvníci závěrečných utkání zlínského extraligového týmu PSG Zlín o nejlepší možné umístění v letošním play-off a v přímých přenosech i tisíce dalších diváků měli možnost shlédnout nápis TAJMAC-ZPS na ledové ploše. Vedení společnosti se rozhodlo zviditelnit TAJMAC-ZPS, a. s. nejen v regionu prostřednictvím jednoho z nejoblíbenějších sportů ve Zlíně.

DOBROU FIRMU DĚLAJÍ HLAVNĚ DOBRÍ ZAMĚSTNANCI

Standardní profil našeho zaměstnance je technické/strojní vzdělání - výuční list/maturita/vyšší odborné/vysokoškolské vzdělání + znalost angličtiny na THP pozicích.

Máte takové vzdělání a/nebo zajímavou praxi?

Pošlete nám profesní životopis nebo přijďte osobně vyplnit dotazník.

V SOUČASNÉ DOBĚ HLEDÁME VHODNÉ UCHAZEČE NA POZICE
PRODEJČŮ, TECHNOLOGŮ A U DÉLNICKÝCH PROFESÍ SÉRIZOVACŮ A BRUSIČŮ.

Více informací na tel. čísle 734 769 751

KOVÁK

KOVÁK – vydává TAJMAC-ZPS, a.s., Zlín • Čtvrtletník – výtisk zdarma • Redakce: M. Vybíralová, tel./fax: 577 532 122, e-mail: mvybiralova@tajmac-zps.cz, www.tajmac-zps.cz • Adresa redakce: TAJMAC-ZPS, a.s., tř. 3. května 1180, 764 87 Zlín-Malenovice • DTP: RENO Zlín, e-mail: reno@zlin.cz • Tisk: D print Zlín • E. č. MK ČR E 10970