

- AMB Stuttgart 2012
- Společenský večer
TAJMAC-ZPS
- Zprávy ZO OS KOVO
- Pracovní kalendář HR 2013

PORTÁLOVÉ MULTIFUNKČNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRUM MCV 2318

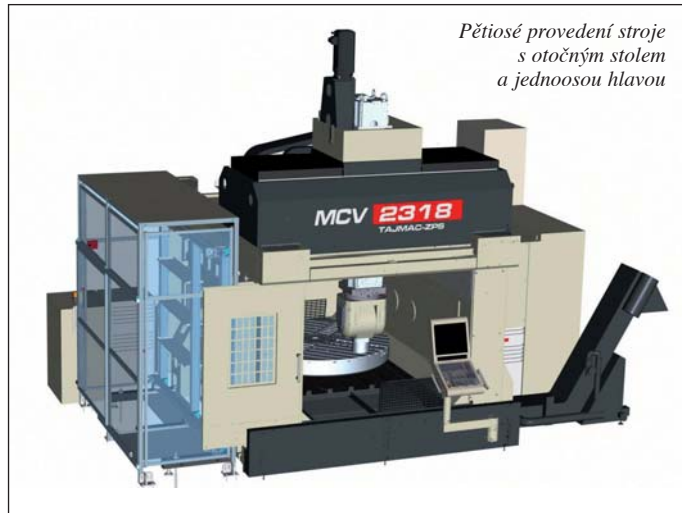
Informace o udělení čestného uznání na 54. mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně pro nový stroj MCV 2318 byla již publikována na firemním intranetu i internetu. Pojďme se na tento nový a v mnoha oblastech technicky a technologicky průlomový stroj podívat podrobněji.

Nový stroj MCV 2318 je obráběcí centrum typu horní gantry. Ve výrobním programu CNC divize patří do skupiny multifunkční víceosá obráběcí centra, kam doposud patřili stroje Turnmill 1250 a Turnmill 2000.

Hlavní pohybové skupiny stroje tvoří tři na sebe kolmé souřadnicové osy X, Y a Z. Osa X (příčník) je v provedení gantry a má pojezd 2300 mm. Na osu Y (křížový suport) s pojezdem 1400 mm navazuje svislá osa Z (smykadlo) s pojezdem 1050 mm. Všechny osy jsou vzájemně propojeny dokonale symetricky v uspořádání box-in-box. Osy jsou vybaveny přímým odměřováním pomocí lineárních pravítek firmy Heidenhain. Instalované synchronní posuvové motory Siemens, rotující kulíčkové šrouby a lineární vedení od japonské firmy NSK umožňují dosáhnout vysokou dynamiku (rychloupusv 50 m/min, zrychlení, 5 m/s²). Řezné síly jednotlivých os mají hodnotu X=20 kN, Y=15 kN, Z=40 kN. U variant stroje s otočným stolem je osa Y doplněna o brzdu.

Do základny stroje je možno vestavět různé varianty stůlů. Otočný stůl s průměrem upínací desky 1800 mm, pevný stůl o rozměrech 2520 x 1600 mm nebo kombinaci otočného stolu s průměrem upínací desky 1500 mm a pevného stolu s rozměrem 2520 x 1600 mm. Pohon otočného stolu může být ve variantě frézovací (max. otáčky 100 1/min) nebo soustružnické (max. otáčky 250 1/min) technologie. Pohon stolu je přímý a je realizován torque motorem švýcarské firmy Etel. Hmotnost obrobku se pohybuje dle varianty stolu a technologie v oblasti 5 až 15 tun.

Do smykadla lze zabudovat elektrovrěteno, hlavu s jednou řízenou osou (sklopná B osa) nebo hlavu se dvěma řízenými osami (sklopná B a otočná C osa). Frézovací elektrovrětena firmy Kessler mají upínací systém HSK-A63 (otáčky 18000 1/min) nebo HSK-A100



Pětiosé provedení stroje s otočným stolem a jednoosou hlavou



(otáčky 14000 1/min). Vrěteno vhodné i pro soustružnické operace (tzn. je vybavené brzdou rotoru vrětena) má upínání HSK-A100 a otáčky 12000 1/min.

Hlava M21 firmy Cytec může být osazena různými vrětény. Jako základní varianty se nabízí HSK-A63 (otáčky 18000 1/min) a HSK-A100 (otáčky 10000 1/min) s brzdou rotoru nutnou pro soustružnické operace. Rotační osy hlav jsou polohovány pomocí torque motorů a dají se zpevnit brzdami.

Hlavy M21 jsou vybaveny rozhraním umožňujícím automatickou výměnu hlav. To pokrývá požadavky zákazníků používat v automatickém cyklu stroje hlavu se silovým vrětenem (s vysokým kroutícím momentem až 220 Nm a nižšími otáčkami), nebo hlavu dokončovací (s nižším kroutícím momentem a otáčkami až 24000 1/min).

Regalový automatický zásobník ná-

strojů má v základní variantě kapacitu 40 nástrojů. Stroj je možno vybavit zásobníky s vyšší kapacitou.

Hydraulický agregát se zubovým čerpadlem a válcovou nádrží 10 l je vybaven pojišťovacím ventilem, hydraulickým akumulátorem 1,4 l, tlakovým spínačem pro regulaci na konstantní tlak. Slouží

k uvolnění nástroje ve vrětenu a ke zpevnění všech rotačních os a osy „Y“. Dodavatelem hydraulických prvků je firma HYTOS.

Pneumatiku stroje tvoří jednotka úpravy vzduchu, v základním provedení obsahuje uzavírací ventil, filtr 5 μm s hlavním regulátorem tlaku 5,5 bar, tlakový spínač a mikrofiltr 0,01 μm s regulátorem pro pravítka. Na vrěteniku jsou použity ventily pro ofukování dutiny vrětena, vytvoření přetlaku ve vrětenu a pro chlazení vzduchem. Veškeré pneumatické prvky jsou od firmy SMC.

Ke standardnímu vybavení stroje patří článkové dopravníky třísek, vnější chlazení nástroje, osové chlazení nástroje vodou (filtrační stanice firmy Chipblaster, tlak 70 barr) nebo vzduchem a vibrodiagnostika.

Stroj je možno volitelně vybavit obdobně jako ostatní stroje naší produkce CNC systémy Siemens S840D SL s digitálními měniči pohonů Sinamics, nebo novým systémem Heidenhain TNC640 s digitálními měniči pohonů Heidenhain.

K dalším volitelným vybavením patří ruční oplachovací pistole, chlazení chla-

Pokračování na str. 2

MSV 2012 v Brně byl největší a nejúspěšnější za několik let

Ve dnech 10. – 14. září 2012 se v Brně uskutečnil již 54. mezinárodní strojírenský veletrh, který byl co do počtu vystavujících firem největším od roku 2008. Součástí MSV 2012 byl i 8. mezinárodní veletrh obráběcích a tvářecích strojů IMT 2012.



Negativní zprávy o vývoji ekonomiky zůstaly za branami brněnského výstaviště. Počet vystavujících firem meziročně vzrostl o 17 procent na 1873, což je nejlepší výsledek od roku 2008. **Firmy přijely z 32 zemí a podíl zahraničních účastníků poprvé v historii překročil 50 procent.** Mimořádná byla účast ze zemí s rychle rostoucí ekonomikou, tzv. skupiny BRIC. Ve srovnání s loňskem se obsazená

*Majitel a vedení akciové společnosti TAJMAC-ZPS
přejí všem zaměstnancům a obchodním partnerům
hodně zdraví, štěstí a spokojenosti v novém roce 2013.*

dící kapaliny, odsávání par z pracovního prostoru, regulace tlaku středového chlazení, rotační čistič skla, sonda obrobková a nástrojová, druhý ovládací panel, klimatizace elektrorozvaděče, motorické otírání dveří pracovního prostoru, hibernace stroje a dálková diagnostika. Speciálním vybavením jsou zvýšené bočnice stroje, které najdou uplatnění především u varianty stroje s pevným stolem a dvouosou hlavou, protože nedojde k omezení maximální výšky obrobku.

Pracovní prostor stroje je plně zakrytován. Koncepte krytování zajišťuje dobrý přístup i viditelnost do pracovního prostoru a umožňuje snadnou manipulaci s obrobkem při nakládání a vykládání z pracovního prostoru stroje a při seřizování technologie obrábění.

Podstatnou částí konstrukce stroje byly výpočty. Stěžejní odlitky stroje byly prověřeny metodou topologické optimalizace tvaru součástí pomocí FEM (metody konečných prvků). Byly využity i nejnovější poznatky z oblasti mechatroniky, které umožňují predikovat budoucí chování stroje (např. velikost limitní třísky).

Stroj byl konstruován i s ohledem na stále více se prosazující požadavky eko-

logické (tzv. ecodesign). Kromě nasazení tukového mazání stroje zde patří i možnost hibernace stroje. V provedení stroje s S840 D SL lze použít funkce Ctrl-Energy, která umožňuje kompenzovat kapacitní nebo indukční jalový proud primárně měničů Siemens a do jisté míry i dalších elektrických zátěží. Funkce umí redukovat magnetický tok indukčních motorů, který je normálně 100%. Díky tomu dojde k podstatnému zmenšení magnetizačních ztrát v motoru a to nejen když je motor v klidu, ale i za chodu, pokud motor pracuje s nižším výkonem.

Jak vyplývá z popisu stroje, stroj může být z hlediska technologického tří, čtyř, pěti nebo i šestiosý. Umožňuje obrobek dílec z pěti stran. Umožňuje operace vrátání, vyvrtávání, vystružování, frézování a soustružení. Dokáže tak produktivně a komplexně obrábět prostorově složitá a technologicky náročná obrobky a kombinované tvary.

Stroj se uplatní při výrobě kovových dílců pro lisařský, plastikařský, automobilový, energetický a letecký průmysl, rovněž je vhodný pro obecné obrábění.

Ing. S. Gerych
divize CNC, vedoucí konstrukce

navštívila řada VIP hostů v čele s prezidentem i premiérem České republiky, ministrem indické vlády, náměstkyní ministryně obchodu a průmyslu USA, Ruska a Běloruska a dalšími. Zahraniční delegace přicestovaly z Ruska, Číny, Brazílie, USA, Rakouska, Švédska, Švýcarska, Běloruska a dalších zemí. Mezinárodní rozměr veletrhu potvrdilo také patnáct oficiálních expozic zahraničních zemí.

Co se týká rozložení sortimentu, převládali kovoobráběcí stroje (50,5 %),



dále přesné nástroje (16,2 %) a tvářecí stroje (14,4 %). Nezanedbatelný podíl mezi prezentovanými výrobky a službami však měly také pružné výrobní systémy, příslušenství pro kovoobrábění a tvárění či stroje pro nekonvenční a speciální technologie.

Expozice divize CNC představila nové portálové multifunkční obráběcí centrum MCV 2318 v pětiosém provedení. Kinematika stroje je tvořena třemi navzájem kolmými lineárními osami, sklápou hlavou s elektrovrátenem, brzdou a otočným stolem o průměru 1800 mm a s maximálními otáčkami 250/min. Tento stroj byl oceněn Čestným uznáním za nejlepší inovační exponát v kategorii komerční produkt. Mezi další exponáty divize CNC patřil portálový stroj MCV 1210 FA, umožňující soustružnické operace, a stroj MCV 1220 FA vybavený dvouosou CNC hlavou od firmy CYTEC.

Hlavním cílem vystavovatelů při účasti na veletrhu je hledání nových zákazníků a prezentace firmy a novinek, a to se divizi CNC úspěšně podařilo.

Divize Automaty byla v rámci letošní expozice zastoupena na stánku pracovníky našeho prodejního oddělení. I když jsme tentokrát nevystavovali na ploše náš nový vícevrátenový automat, s firmou ZPS - GENERÁLNÍ OPRAVY jsme společně prezentovali šestivrátenový automat po generální opravě.

Přišli nás navštívit téměř všichni naši stávající zákazníci z České republiky a Slovenska. Protože zde je okruh zákazníků vícevrátenových automatů velmi omezen na výrobce dílů pro automobilový průmysl a příbuzných oborů pro velkosériovou výrobu, přišli většinou pohovořit o potřebách servisu či modernizace jejich strojů.

Ukutečněná jednání se spokojenými uživateli našich vícevrátenových automatů potvrzují ale i skutečnost, že výrobní kapacity se u většiny těchto firem v posledních letech zaplnily a oni již pozvolna uvažují o strojích na nové výrobní projekty. Jsou mezi nimi i takoví, kteří vidí v dohledné době reálnou potřebu obnovy svého výrobního zařízení novými stroji.

Mezi takové naše dlouhodobé zákazníky, kteří nás v Brně navštívili, patří rovněž firma Kínex, kde probíhají jednání o nabídce stroje MORI-SAY TMZ642CNC pro výrobu ložiskových pouzder.

K dalším konkrétním jednáním patřila nejen dohoda s firmou Katring o možnosti dodávky nového šestivrátenového stroje MORI-SAY 642CNC pro zvýšení kapacity jejich výroby, ale i konzultace s firmou Novibra k jejich investičním záměrům a možnostem nákupu stroje v příštím roce.

Z dalších jednání jsme získali rovněž několik nových poptávek od jiných firem. Byli zde i naši obchodní zástupci ze sousedních zemí, kteří navštívili náš stánek, jakož i technický ředitel našeho nejvýznamnějšího zákazníka z Rakouska. Veletrhu se zúčastnili rovněž další významní světoví výrobci vícevrátenových automatů jako například firma Gildemeister a prostřednictvím svých zástupců rovněž firmy Tornos a Index.

Projekt MANURHIN na MSV v Brně představil dva typy dlouhotočných CNC automatů. Prvním strojem byl K'MX 1026 SWING, což je stroj, který má 10 lineárních na sobě nezávislých os, a proto patří se svou kinematikou k nejsložitějším strojům ve své kategorii. Stroj byl na veletrhu v Brně vystavován již po několikáté, ale opět návštěvníky udivoval svou schopností pracovat v každém okamžiku čtyřmi nástroji současně. Na stroji bylo prezentováno zejména obrábění nestandardními nástroji a technologiemi, jako například polygonální frézování vícehranů.

Druhým strojem, který reprezentoval dlouhotočné automaty ze Zlína, byl stroj K'MX 413. Přestože je v produkci TAJMAC-ZPS co do velikosti nejmenší, patří na českém trhu k nejprodávanejším dlouhotočným CNC automatům, i když se jedná pouze o 4osý stroj.

Jako každoročně náš stánek navštívilo mnoho spokojených zákazníků, kteří dlouhotočné automaty MANURHIN K'MX ve své výrobě již několik let úspěšně používají, ale také nespočet nových potenciálních zákazníků, kteří byli mile překvapeni, že jim může česká firma nabídnout české stroje nejvyšší světové kvality.

55. mezinárodní strojírenský veletrh proběhne v Brně v termínu 7. – 11. 10. 2013.

Ing. M. Hala, divize CNC
vedoucí prodeje OC
J. Hába, prodej divize Automaty
Ing. A. Fajgar, projekt MANURHIN,
aplikační středisko
H. Modlitbová, propagace

Dokončení ze str. 1

MSV 2012 v Brně byl největší...

výstavní plocha zvýšila o 8 procent a přibližně každá druhá expozice prezentovala technologické inovace, často špičkové světové úrovně. Celkový počet návštěvníků téměř dosáhl čísla 80000, což je oproti roku 2011 nárůst téměř o 10 %.



Hlavním tématem MSV 2012 byla průmyslová automatizace, obor elektronika, automatizace a měřicí technika je po obráběcí technice, materiálech a komponentech ve strojírenství třetím nejobsazenějším specializovaným celkem MSV.

MSV je tradičně věnována vysoká mediální pozornost, akreditovalo se přes čtyři sta novinářů. Součástí veletrhu byl doprovodný program odborných konferencí, seminářů a workshopů na aktuální technická, obchodní a ekonomická témata. Ke klíčovým tématům patřily možnosti energetických úspor, průmyslová automatizace a spolupráce v oblasti vědy a výzkumu. Akce na podporu zahraničního obchodu se nově zaměřily také

na vzdálenější teritoria jako Filipíny, Malajsii nebo Libyi.

Partnerskou zemí MSV 2012 byla vhlášena Indie, kterou na veletrhu zastupovalo 135 firem z různých strojírenských a průmyslových oborů. Význam projektu India Show podtrhla návštěva indické delegace vedené ministrem obchodu a průmyslu Anandem Sharmou. V průběhu veletrhu bylo podepsáno několik memorand o vzájemné spolupráci, proběhla celá řada oficiálních i neformálních jednání a jejich účastníci se shodli, že India Show na strojírenském veletrhu významně přispěla k rozvoji obchodních kontaktů mezi oběma zeměmi.

Čestným hostem letošního ročníku bylo Rusko s účastí 90 firem. Veletrh

AMB Stuttgart 2012

Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung

Ve dnech 18. až 22. září 2012 se konal mezinárodní veletrh, **Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung, AMB Stuttgart 2012 v Německu.**

Jedná se o specializovaný veletrh všech typů obráběcích strojů. AMB Stuttgart je jeden z nejdůležitějších veletrhů pro následný prodej našich víceřetenových a dlouhotočných automatů na německém trhu, protože až 80 % našich zákazníků se nachází v blízkém okolí Stuttgartu. Tento veletrh neustále expanduje a má stále rostoucí tendenci díky své dokonalé infrastruktuře a obrovské odborné návštěvnosti.

Nosným bodem naší letošní prezentace byl nový víceřetenový automat MORI-SAY TMZ842CNC. Tento stroj se nám podařilo dokončit těsně před veletrhem a díky tomu jsme mohli představit naši poslední novinku ve víceřetenových automatech. Dále jsme na výstavě prezentovali několik dlouhotočných automatů MANURHIN K'MX, zejména nový stroj MANURHIN K'MX 632 DUO.

Během výstavy nás navštívilo přes 50 stálých nebo potenciálních zákazníků z Německa a velmi se zajímali o náš nový plně CNC řízený stroj MORI-SAY TMZ842. Velmi mile byli překvapeni, že

jsme zatím jako jedni z mála výrobců víceřetenových automatů dokázali úspěšně vyvinout a uvést do života nový řídicí systém Siemens solution line duo.

Díky prezentaci na výstavě jsme zpracovali přes 70 poptávek a na veletrhu jsme uzavřeli veškerá jednání s firmou Schaeffler Technologies ohledně objednávky stroje MORI-SAY 8/32AC. Tento stroj se již připravuje v aplikačním středisku na předání zákazníkovi během 1–2/2013 a následnou expedici do Rumunska. Při osobních jednáních na veletrhu jsme rozjednali velmi zajímavé poptávky s firmou Heim, která se intenzivně zajímá o stroj MORI-SAY 6/42AC-CNC a s firmou Böllhoff ohledně dalšího stroje MORI-SAY 6/20AC. Konečné rozhodnutí ohledně případného nákupu nových strojů má u našich zákazníků padnout do konce 1. čtvrtletí v roce 2013.

Závěrem můžeme konstatovat, že v současné době neustále vzrůstá poptávka po našich obráběcích strojích a hlavně službách, což dává dobrý předpoklad působení naší firmy a našeho zastoupení, společnosti TAJMAC-MSW GmbH, na náročném německém trhu.

A. Hoferek,
prodej víceřetenových automatů

Působení Ing. Zbožínka v akademických a výzkumných orgánech

V roce 2012 se člen představenstva a technický ředitel naší společnosti, Ing. Radomír Zbožínka, stal členem hned dvou významných orgánů. Dne 14. února 2012 jej děkanka FaME, prof. Dr. Ing. Drahomíra Pavelková, jmenovala členem Vědecké rady Univerzity Tomáše Bati ve Zlíně, Fakulty managementu a ekonomiky. S účinností od 1. prosince 2012 se pak Ing. Zbožínka stal členem Výzkumné rady Centra rozvoje strojírenského výzkumu při VÚTS Liberec, a.s.

Blahopřejeme a při výkonu těchto zodpovědných funkcí přejeme hodně úspěchů!

Zprávy ZO OS KOVO

V září jsme na rekreačním středisku Jelenovská pořádali pravidelné školení úsekových důvěrníků, členů VZO a členů dozorčí a revizní komise. Nové poznatky hlavně v oblasti bezpečnosti a ochrany zdraví při práci může potřebovat každý ze zúčastněných třeba při šetření pracovního úrazu, ke kterému musí být zástupci odborů vždy přizváni. Specialisté odborového svazu KOVO dobře reagovali na dotazy účastníků nejen v oblasti BOZP, ale také Zákonníku práce a pracovních vztahů. Na úspěchu celé akce se nemálo podílel i fakt, že školení spolu s námi absolvovali odboráři z Magnetonu Kroměříž. V zajímavé diskusi se porovnávala ekonomická situace podniků a také se probíraly zkušenosti a starosti zaměstnanců.

V září se také uskutečnil mezipodnikový turnaj v kuželkách. 8 družstev z celé republiky ocenilo změnu v organizaci a těší se na další akce. Pro naše zaměstnance je ale větším lákadlem bowling. Právě na konci roku mohou jednotlivá oddělení při svých večírcích a posezeních využít pronájem bowlingových drah na náklady ZO OS KOVO. A mohou říct, že tuto možnost hojně využívají.

Ti, co dávají přednost kultuře, si mohou zapůjčit předplatky do Městského divadla Zlín a zhlédnout některé z jeho představení.

Ale naší nejdůležitější činností je vyjednávání kolektivní smlouvy. První týden v listopadu byly předány návrhy kolektivních smluv na r. 2013 všem společnostem. Nyní probíhá vyjednávání za účasti vyjednávacích komisí. Dvě kolektivní smlouvy jsou již podepsané. Ve společnosti TAJMAC-ZPS, a.s. proběhlo předkolo vyjednávání kolektivní smlouvy s rozdílným pohledem na konečnou verzi. Další schůzka byla naplánována na začátek ledna.

Na závěr bych chtěla všem zaměstnancům popřát do nového roku hodně zdraví a štěstí.

Z. Zouharová, předsedkyně ZO OS KOVO



© Zdeněk Němec

Společenský večer TAJMAC-ZPS

dne 27. září 2012 se uskutečnil Společenský večer TAJMAC-ZPS, a.s. v hlavního sále Kongresového centra ve Zlíně.

Pod vedením světoznámého dirigenta Waltera Attanasiho si zaměstnanci, obchodní partneři a zástupci významných firem ve zlínském kraji poslechli několik árií známých italských oper.



Návštěva prezidentského kandidáta

Pan Miloš Zeman, kandidát na prezidenta České republiky, navštívil s doprovodnou delegací v rámci své předvolební kampaně dne 13. 11. 2012 naši společnost.

Se zástupci vedení společnosti a majitelem si prohlédl areál společnosti, především výrobní a montážní prostory.

Účast na informačním fóru pro středoškoláky

Dne 25. 10. 2012 se v rámci spolupráce České a Slovenské republiky konal v Novom Meste nad Váhom druhý ročník „Informačního fóra pro středoškoláky“. Akce se konala pod záštitou tamního úřadu práce a společnosti EURES. Cílem bylo informovat mladé lidi z okresů Nové Mesto nad Váhom, Myjava a Trenčín, kteří končí studium na středních školách nebo spadají do kategorie uchazečů o zaměstnání do 25 let, o možnostech umístění na trhu práce. Zájemci získali informace o aktuálním dění na trhu práce v ČR a SR, současných nabídkách volných pracovních míst zúčastněných firem a informace o profesích, které mohou být v budoucnu perspektivní pro zaměstnavatele z příhraničních regionů České a Slovenské republiky. Kromě naší společnosti se zúčastnily např. Chirana T-injecta a.s., Askol Slovakia s.r.o., Elster s.r.o., Trexima Bratislava a nechyběla ani Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně. Účast hodnotím pozitivně, a to nejen díky množství dotazů týkajících se naší společnosti, trhu práce v ČR a možnosti studia na českých technických vysokých školách, které jsme dostávali, ale i z hlediska prezentace naší společnosti, informování studentů o tom, že jsme perspektivní zaměstnavatel a máme co nabídnout.

B. Brodová, vedoucí personálního odboru

JUBILANTI v naší společnosti

Počet let ve společnosti • 9–12/2012

20 let Preclík Karel, Ing. 15. 10. 1992

30 let Čelůstka Ivo, Ing. 1. 9. 1982

Červinka Josef, Ing. 1. 9. 1982

Dorničák Jiří 1. 9. 1982

Havelka Jindřich 1. 9. 1982

Krejčířik Radim 1. 9. 1982

Pantlík Miroslav, Ing. 1. 9. 1982

Pempuš Vítězslav 1. 9. 1982

Miřoch Antonín, Ing. 1. 10. 1982

Fišerová Ludmila 6. 12. 1982

35 let Brázdl Zdeněk 1. 9. 1977

Matyáš Jan 1. 9. 1977

Výstup František 1. 9. 1977

Kolouch Zdeněk 21. 11. 1977

40 let Divoký Robert 1. 9. 1972

Drga Jan 1. 9. 1972

Eliáš Petr 1. 9. 1972

Kašík Milan 1. 9. 1972

Linka Jiří 1. 9. 1972

Pektor Karel 1. 9. 1972

Talaš Vlastimil 1. 9. 1972

Hlavica Jan 4. 9. 1972

45 let Čapka Petr 1. 9. 1967

Řihák Antonín 1. 9. 1967

Švadlenák František 1. 9. 1967

Zástřešková Jana 1. 9. 1967

Žáček Josef 1. 9. 1967

