

- Účast na veletrhu SIMODEC 2014
- Zprávy ZO OS KOVO
- Dodávky vícevřetenových automatů do Číny
- Jsme zelená firma

INFINITY – nová řada portálových obráběcích center

Divize CNC připravila jako hlavní novinku letošních Zákaznických dnů prototyp portálového obráběcího centra z řady INFINITY MCV 7032. V mnoha ohledech je tento stroj unikátní.

Jedná se o rozměrově největší stroj vyrobený naší firmou s rozjezdy os X 7000 mm, Y 3200 mm a Z 1500 mm. Jako opce může být rozjezd osy X zvětšován s krokem 1000 mm až do 28000 mm.

Smykadlo stroje může být osazeno elektro vřetenem, nebo řízenými hlavami s osami A i C, nebo hlavami z řady strojů TURNMILL. Smykadlo je pro variantu s elektro vřetenem vyztuženo kompozitovou trubkou. Samotné smykadlo bylo vystavováno loni na MSV Brno. Smykadlo pro hlavy TURNMILL je doplněno indexovací C osou, která umí indexovat i CNC hlavu.

Pevný stůl může být doplněn integrovaným stolem rotačním.

Stroj je jako celá INFINITY řada vysoce modulární a umožňuje nabízet varianty portálových center tří až šestiosých v mnoha typorozměrech.

Stroj je vybaven automatickým výměníkem hlav, který vznikl ve spolupráci s VUTS Liberec v rámci dotačního programu Ministerstva průmyslu a obchodu TIP 2012. Mohou být použity různé typy obráběcích hlav, obdobně jako u stroje TURNMILL. Automatický zásobník nástrojů má kapacitu 200 nástrojů.

Stroj může být vybaven příčkou, která rozdělí pracovní prostor na dvě poloviny. Při obrábění menších dílců tak existuje možnost upínání dílce v překrytém čase s tím, že do obou takto vzniklých pracov-



Unikátní prototyp portálového obráběcího centra z řady INFINITY MCV 7032.

ních prostorů lze automaticky manipulovat hlavu i nástroje.

Stroj je osazen CNC systémem Siemens S840D SL s pohony Sinamics. Manipulátory nástrojů a hlav s jedenácti NC osami jsou řízeny systémem Simotion. Jako opce lze použít CNC systém Heidenhain TNC640.

Při konstrukci stroje byly uplatněny mechatronické výpočetní postupy a prvky ekodesignu.

Ing. Stanislav Gerych,
Vedoucí konstrukce, CNC divize

Prezentace naší společnosti v Číně

Poslední týden v únoru se v Šanghaji uskutečnil strojírenský veletrh, na kterém jsme měli společný stánek s firmou Wickman UK. Záměrem je založit v Číně společný podnik na prodej a servis vícevřetenových automatů MORI-SAY a Wickman. Tato společnost „ETT – European Turning Technology“, by se měla poprvé prezentovat na výstavě v Pekingu v červnu letošního roku.

Naše firma se snaží již několik let etablovat s vícevřetenovými automaty MORI-SAY na čínském trhu. Zatím jsme byli úspěšní u našich stávajících zákazníků v Evropě a Americe, kteří znají naše stroje a mají své výrobní závody v Číně.



V minulosti to byla dodávka 12 strojů MORI-SAY 832AC podniku kanadské společnosti Niagara v Šanghaji. Minulý rok jsme úspěšně dodali první stroj pro výrobní závod v Číně americké Penn Engineering a tento rok jsme získali objednávku od skupiny Schaeffler, která pro

Dokončení na str. 2



ZÁKAZNICKÉ DNY 2014



← **Zákaznické dny** →
Customer Days

 **TAJMAC – ZPS**
24. - 25. 4. 2014



Více info na www.tajmac-zps.cz For more info see www.tajmac-zps.cz

svůj výrobní závod objednala již čtyři osmivřetenové automaty MORI-SAY 832AC. Bohužel, zatím se nám nepodařilo zrealizovat obchodní případ přímo s čínskou společností. Jeden z důvodů je neznalost možných technologií výroby rotačních součástí na našich automatech. Zákazníci v Číně stále preferují výrobu těchto součástí na jednovřetenových soustruzích. V poslední době, z důvodu růstu životní úrovně v Číně a tím i přímých výrobních nákladů, výrobní společnosti začínají hledat alternativní a především ekonomičtější způsob výroby rotačních součástí. Jednou z možností je převedení výroby z jednovřetenových soustruhů na šesti nebo osmi vřetenové soustružnické automaty. Tento zájem jsme zaregistrovali i na právě proběhlé výstavě a doufáme, že stejný zájem o naše stroje bude i v červnu na výstavě v Pekingu.

Jedním z hlavních požadavků a dotazů zájemců o naše stroje je podmínka na zastoupení společnosti TAJMAC-ZPS v Číně. Servisní zázemí a možnost okamžité dodávky náhradních dílů přímo v Číně jsou nezbytnou nutností k úspěšné realizaci prodeje. Zde je nutno zmínit preferenci čínských zákazníků na komunikaci a jednání v rodném jazyce. Většina zákazníků má velmi omezené znalosti angličtiny a preferují komunikaci v čínštině. Proto již několik let spolupracujeme s firmou Kinto Šanghaj, která nám pomáhá v našich prodejních aktivitách na tomto trhu.

Ing. Petr Rekořák
Ředitel divize Automaty

Projev Ing. Zbožína na shromáždění delegátů A.S.I., které proběhlo 2. 4. 2014 na ČVUT v Praze (redakčně zkráceno)

Pro zajištění vyšší úrovně inovací je třeba dostatečného počtu vysoce kvalitních inženýrů. Nedostatek zájmu mladé generace o přírodní vědy a techniku a dlouhodobě špatná školská a vysokoškolská politika našeho státu jsou příčinami toho, že se nám nedaří udržet potřebné tempo rozvoje výzkumu, vývoje a inovací, které je nezbytné pro zajištění konkurence schopnosti a budoucí prosperity. Tomuto problému se věnovala Evropská rada a přijala již v březnu roku 2000 v Lisabonu strategii, s cílem vytvořit z Evropské unie do roku 2010 „nejdynamičtější a nejkonkurenceschopnější ekonomiku světa založenou na znalostech, schopnou udržitelného hospodářského růstu, vytváření více kvalitních pracovních příležitostí a zachovávající sociální soudržnost“. Víme, že tato strategie selhala a EU jako celek strategii zdaleka nenaplnila, přičemž situace v ČR je horší, než odpovídá průměru Evropské unie.

S výjimkou Německa můžeme tak obdobný problém vidět v řadě zemí Evropy, které v globálním měřítku stále silně zůstávají v tempu rozvoje za dynamickými ekonomikami Číny, Indie, Brazílie, Japonska a USA. Evropská unie, která si po selhání Lisabonské strategie začala tento problém uvědomovat, přehodnocuje v současné době původní strategii a vyhláší novou strategii EU 2020, která je zacílena na kvalitu inženýrského vzdělávání a účinný přenos inovací do průmyslu.

S čím se tedy potýkáme a co navrhujeme?

Stav vysokého školství v ČR

Počet vysokých škol v ČR: 26 veřejných, 2 státní, 45 soukromých.

Převís nabídky nad poptávkou, klesající demografická křivka.

Na VŠ studuje více než 60 % populace (důsledek státní politiky tzv. „masifikace VŠ vzdělávání“). Uchazeči, kteří se nedostanou na státní VŠ, chodí na soukromé.

Velký nárůst počtu absolventů „měkčích“ (humanitních a ekonomických oborů), stagnace počtu absolventů technických oborů.

Dosažené vzdělání není zárukou zaměstnání. Některé VŠ produkují budoucí nezaměstnané (avšak s VŠ titulem...).

Absolventi pochybné kvality pak obsazují pozice ve veřejném sektoru, řídí úřady a nakonec i stát.

Některé problémy

Neochota mladých lidí studovat technické a přírodovědné obory.

Odpor k matematice, fyzice a technice je módou (viz vyjádření řady umělců i některých bývalých ministrů školství).

Povinné zavedení bakalářského studia ve všech oborech (pouze lékařské fakulty se tomu ubránily).

Devalvace inženýrského vzdělání.

- Titul ing. se uděluje i absolventům nenáročných a pochybných oborů.

- Mladí lidé chtějí primárně titul (pokud možno získaný snadno). Kvalitní vzdělání je až na dalším místě.

Nesmysly šířené některými novináři a politiky: např. o nutnosti útlumu průmyslu v ČR a změně orientace na služby.

- Nedávná krize však nejvíce zasáhla ekonomiky orientované na služby s nízkým podílem průmyslu a inovací (Řecko, Portugalsko).

- Na druhou stranu, ekonomiky s rozvíjeným průmyslem byly postiženy méně.

- Motorem růstu HDP v ČR je průmysl.

Konkrétní problém: Jak zvýšit počet absolventů technických fakult? Jak v tom mohou pomoci firmy?

Kdo má zodpovědnost za výchovu

technické inteligence? Jsou to jen vysoké školy?

Firmy (tj. budoucí zaměstnavatelé) by měly převzít svůj díl spoluodpovědnosti.

Analogie: vzdělávání mediků probíhá jak na lékařských fakultách, tak i na klinikách.

Některé návrhy opatření

Opustit myšlenku masifikace ve vzdělávání.

Povinná maturita z matematiky (minimálně na průmyslových školách a gymnáziích).

Střední školy restrukturalizovat uvážlivě. Podpořit kvalitní střední průmyslové školy a gymnázia.

Motivovat gymnázia, aby podporovala i studium technických oborů.

Povinné praxe studentů technických oborů ve firmách:

- Student si praxi bude zajišťovat sám.

- Výstupem praxe bude seminární práce popř. podklady pro diplomovou práci.

Financování VŠ:

- Na začátku analýza potřeb absolventů v jednotlivých oborech.

- Finančně zvýhodnit obory s vyšší uplatnitelností absolventů.

- Těmito oborům dále zvýšit limity financovaných studentů.

Motivovat firmy, aby převzaly svůj díl spoluodpovědnosti za výchovu technické inteligence:

- Zjednodušit získání profesury na technice pro odborníky z praxe.

- Výuka odborníků z praxe na VŠ: zde nejsou překážky na straně VŠ.

- Daňové zvýhodnění (daňové odpočty) firem s cílem motivovat jejich spolupráci s VŠ.

- Stipendia z neveřejných (privátních) zdrojů vypisovaná adresně na konkrétní obory. To přinese prospěch poskytovatelům i příjemcům.

Akreditace:

- Zpřísnit udělování akreditací, což povede ke zrušení řady bizarních oborů.

- Zastoupení odborníků z praxe (tj. odběratelů absolventů) v procesu akreditace.

Zprávy ZO OS KOVO

Vždy na závěr kalendářního roku předkládá odborová organizace všem společnostem, u kterých zastupuje zaměstnance, návrhy kolektivních smluv na další rok. Do dnešního dne byly kolektivní smlouvy na rok 2014 uzavřeny v 6 společnostech. Dvě kolektivní smlouvy jsou v jednání. Kolektivní smlouva r. 2013 mezi ZO OS KOVO a vedením společnosti TAJMAC-ZPS, a.s. byla prodloužena do konce roku 2015. Zároveň si obě zúčastněné strany vždy po skončení čtvrtletí dohodly vzájemné schůzky mezi vedením a vyjednávací skupinou, aby si předaly informace a pohovořily o možných změnách.

Na konci roku jako každý rok probíhala přátelská posezení zaměstnanců jednotlivých středisek. Některá oddělení v rámci tohoto mimopracovního setkání uspořádala utkání v bowlingu. Tato utkání finančně zabezpečila naše základní organizace. Bowling je mezi zaměstnanci stále hodně populární a je to jedna z možností poznání své spolupracovníky i po jiné stránce.

V říjnu skončila sezóna v naší a.s. RRS Jelenovská. I tak představenstvo i vedení a.s. řešilo hodně problémů a hlavně budoucnost této společnosti. Příznivci našeho střediska se ale nemusí bát. Nová sezóna začíná 15. dubna a pobyty na hotelu si mohou objednávat tak jako v minulých letech. Pro naše zaměstnance a členy ZO OS KOVO jsou dohodnuty podmínky rekreace.

V únoru a březnu se 100 účastníků vypravilo do termálů v maďarském Győru. O tenhle druh relaxace byl již tradičně velký zájem. Přesunutí termínů ze soboty na neděli bylo dobrým rozhodnutím. Méně lidí v bazénech a na atrakcích znamenalo větší pohodu pro naše zaměstnance a jejich rodinné příslušníky.

A co nás čeká v nejbližší době? Letošní rok je pro ZO OS KOVO rokem volebním. V dubnu na naší konferenci budeme schvalovat volební řád a podle něj pak proběhnou volby na všech úrovních ZO. Nejprve se budou volit úsekoví důvěrníci v jednotlivých střediscích, později potom členové výboru základní organizace a nové složení Dozorčí a revizní komise. Jako kandidáty je třeba navrhnout spolupracovníky, kteří jsou ochotni pracovat v odborové organizaci pro kolektiv na svém pracovišti.

Na závěr bych všem zaměstnancům chtěla popřát, aby měli hodně sil k překonání jarní únavy a aby měli hodně energie do dalších dnů.

Zdenka Zouharová, předsedkyně ZO OS KOVO

Účast na veletrhu SIMODEC 2014

Společnost Tajmac-ZPS, a.s. se zúčastnila 60. výročí veletrhu SIMODEC, který se konal 25.–28. února 2014 ve francouzském městě La Roche sur Foron. SIMODEC se koná jednou za dva roky již od roku 1954 a vznikl jako odpověď na potřeby místního průmyslu. Veletrh je zasazen do oblasti "Arve Valley" která je odpovědná za 65 % soustružnické produkce Francie. V „Arve Valley“ se nachází více než 800 společností, které se zabývají obráběním a zaměstnávají přes 15 000 zaměstnanců. V této oblasti pracuje kolem 25 000 soustružnických strojů, které každý rok zpracují 275 000 tun materiálu. Není tedy náhodou, že veletrh je umístěn právě tady, necelých 30 km od Ženevy a svým zaměřením je nejbližší dlouhohočným a vícevřetenovým automatům a strojům zejména pro výrobu šroubů, dílů pro automobilní, letecký, zbrojní a hodinářský průmysl. Nedílnou součástí veletrhu jsou měřicí přístroje, příslušenství ke strojům a řezné nástroje. Letošní rok se zúčastnilo 250 vystavovatelů a za 4 dny výstavu navštívilo 14 000 návštěvníků z 50 zemí světa. Na výstavě byly pro Francouzský trh poprvé představeny některé novinky a po boku konkurence se společnost TAJMAC-ZPS, a.s. zúčastnila se strojem TMZ 842 CNC, Manurhin K'MX 413 a retrofittingem stroje Wickman 6-57 CNC.

Ing. David Imrich, Konstruktor divize Automaty

Kompenzace teplotních dilatací na automatech TMZ

Je notoricky známo, že největším nepřítelem přesného obrábění jsou vlivy nerovnoměrného zahřívání obráběcího stroje a obrobku v čase. Teplotní dilatace způsobují řadu obtíží při stabilitě výrobního procesu, a to zejména, jedná-li se o automatický výrobní cyklus. Z tohoto důvodu provádíme řadu opatření, jak vliv teploty na stabilitu stroje co nejvíce snížit. Většina těchto opatření je poměrně energeticky náročných a finančně nákladných a zejména při rozběhu stroje ze studeného stavu nebo při přerušení cyklu při výměně tyče, výměně nástroje a čištění, nedosahujeme kýžených výsledků.

V průběhu 10. a 11. týdne tohoto roku proběhlo další kolo měření tepelných dilatací na stroji TMZ 642 CNC. Měření je prováděno pracovníky ČVUT v Praze, pod hlavičkou Výzkumného centra pro strojírenskou výrobní techniku a technologii (VCSVT), za vydatné podpory zkušebny a aplikačního střediska divize Automaty. Cílem měření je pochopit zákonitosti chování stroje v různých konfiguracích a pracovních režimech a na jejich základě sestavit matematický model soustavy.

Základními vstupními daty pro vyhodnocení se jeví měření teploty stroje na již



Příklad umístění teplotních čidel na stroji

vytipovaných místech a měření příkonu příslušných pohonů. V porovnání s frézovacími obráběcími centry se u víceřetenových automatů pohybují nástroje na relativně malém prostoru, takže pracujeme i s možností měření vzájemných pohybů vřetene a pracovního suportu v tak zvaném kalibračním cyklu.

Z dosavadního průběhu měření a tvorby matematických modelů stroje jako teplotní soustavy vyplývá, že nepůjde vytvořit univerzální řešení daného problému. Velmi nadějným se ale jeví možnost vytvoření modelu, který by bylo možné relativně jednoduchým způsobem upravit

podle výsledků reálného procesu obrábění. V praxi to představuje měření rozměrů obráběných dílů během zahřívání stroje až do tepelně stabilizovaného stavu stroje. Následnou implementací výsledků měření do teplotního modelu stroje spolu s měřením příkonu příslušných motorů a teplot na vybraných místech, bychom se mohli opět posunout dál v přesnosti obrábění.

Ing. Jaroslav Zemánek
Vedoucí konstrukce automatů

Dodávky víceřetenových automatů do Číny

Společnost Schaeffler Technologies je koncernem firem INA, FAG a LUK a vlastní několik výrobních závodů po celém světě, ve kterých je v současnosti v provozu již 35 našich víceřetenových automatů.

V rámci dlouholeté úspěšné spolupráce divize Automaty s německou společností Schaeffler Technologies jsme získali i pro letošní rok závazné objednávky na dodávku dalších pěti nových osmivřetenových automatů.

První z těchto nových strojů bude MORI-SAY 842AC a jeho expedice je plánována na měsíc březen. Tento stroj bude seřizen na produktivní technologii výroby vnitřních pouzder volnoběžné řemenice alternátoru. Instalace tohoto stroje se uskuteční tentokrát ve výrobním závodě INA Kysuce na Slovensku.

Další dva nové stroje typu MORI-SAY 832AC, jejichž expedice je smluvně dohodnuta na konec měsíce května 2014,

budou seřizeny na vysoce produktivní technologii výroby několika kusů ložiskových kroužků v jednom pracovním cyklu stroje. Instalace těchto strojů se uskuteční v novém výrobním závodě č. 1. společnosti Schaeffler v Číně.

Expedice třetího a čtvrtého stroje MORI-SAY 832AC musí být realizována na začátku měsíce září 2014. Oba stroje budou seřizeny na produktivní technologii výroby vnitřních pouzder volnoběžné řemenice alternátoru. Instalace těchto strojů bude probíhat v novém výrobním závodě č. 2. společnosti Schaeffler také v Číně.

Kromě dodávek víceřetenových automatů jsme pro Firmu Schaeffler i výhradním výrobcem a dodavatelem speciálních jednovřetenových soustružnických automatů SAL100. Společnost Schaeffler si po dvouleté přestávce opět objednala další tyto stroje. V současnosti je proto ve

výrobě 14 nových strojů s dodáním v průběhu roku 2014, které jsou určeny pro výrobní závody v Číně, USA, Mexiku, Slovensku a Německu.

Firma Schaeffler hodnotí pozitivně kvalitu našich strojů a cení si dobré partnerské spolupráce obou firem a to nejen v oblasti dodávek nových strojů od firmy TAJMAC-ZPS, ale rovněž firma ZPS-GO získala zakázky od této společnosti na generální opravy dvou použitých šestivřetenových automatů s následnou expedicí do výrobního závodu firmy Schaeffler v Mexiku.

Ceníme si zájmu firmy Schaeffler o naše stroje a díky dodávkám do jejich závodů v Číně se naše nové víceřetenové automaty dostávají i na tento náročný trh.

Jaroslav Hába,
Prodej divize Automaty

Rekonstrukce v divizi Automaty

Ve III. hale probíhá plánovaná etapa dlouhodobé vize rozvoje DIVIZE AUTOMATY, realizací projektu firmy GG Archico, a. s., na rekonstrukci III. haly s cílem rozšíření montážních ploch a rozvoj výzkumné vývojové základny produktové řady víceřetenových automatů. Jedná se o dva samostatné projekty. Realizace prvního projektu s názvem – REKONSTRUKCE III. HALY, byla zahájena v říjnu 2013 s ukončením koncem července 2014. Realizací se rozšíří 2,5krát montážní místa pro montáž strojů a předávání aplikací.

Zásadní změnou prochází i umístění a vybavení meziskladu, kde byly zprovozněny tři kusy automatických skladovacích systémů VERTIMAG 85H3, které nahradily zastaralé a velmi poruchové manuální zakladače.

ROZŠÍŘENÍ PLOCH ZKUŠEBNY je druhým realizovaným projektem.

Jeho ukončení umožní další rozvoj výzkumné vývojové základny produktové řady víceřetenových automatů. Správnost tohoto směru dokládá i získání mimořádné ceny odborné poroty Česká hlava, kterou si odnesla společnost TAJMAC-ZPS, a. s. za vysokou výzkumné vývojovou inovaci, která vedla k vyvinutí nového CNC víceřetenového automatu – obráběcí stroj TMZ 642 CNC.

Významnou měrou se na financování této části podílí evropský fond pro regionální rozvoj svým „Operačním programem podnikání a inovace“ Potenciál – Výzva III.

Nově vybudované prostory zkušebny budou dokončeny na konci května 2014.

Na základě výběrových řízení provádí kompletní projekt rekonstrukce III. haly zlínská firma PSK – Průmyslové stavby a konstrukce, a. s.

Celkové investiční náklady na rekonstrukci jsou 38,65 mil. Kč.

Ing. Antonín Mlčoch
Vedoucí logistiky divize Automaty

Obr. - Pohled na místo obsluhy skladovacího systému VERTIMAG 85H3



JUBILANTI v naší společnosti

Počet let ve společnosti 1-6 / 2014

20 let

Vávra Jan	1. 1. 1994
Viktora Radek	10. 1. 1994
Macháčová Anna	1. 2. 1994
Pernička Petr Ing.	13. 6. 1994

25 let

Béza Petr	1. 1. 1989
Pektor Jiří	1. 1. 1989
Šíručka Jaromír	1. 4. 1989
Lhotský Vít	5. 6. 1989
Petrželka Josef	5. 6. 1989
Směnský Miroslav	5. 6. 1989

40 let a více

Zbožínek Radomír Ing.	1. 11. 1972
-----------------------	-------------

45 let

Buričanová Jarmila	19. 5. 1969
--------------------	-------------

50 let

Macalík Jaroslav	1. 9. 1964
------------------	------------



Bruslení pro zaměstnance

Naše firma uspořádala pro své zaměstnance a jejich rodiny v zimních měsících bruslení na Zimním stadionu L. Čajky ve Zlíně. Zaměstnanci si mohli v celkem čtyřech nedělních odpoledních termínech zabruslit a pobavit se se svými nejbližšími. Vzhledem k velmi mírné zimě byla možnost alespoň touto formou užít si zimní radovánky. Lidé ocenili více prostoru si zasportovat než na běžném veřejném bruslení.



TAJMAC-ZPS znovu na zlínském ledě!

Návštěvníci zlínského stadionu L. Čajky a další tisíce diváků přímých přenosů závěrečných utkání letošního play-off měli opět možnost shlédnout logo společnosti TAJMAC-ZPS na ledě stadionu při podpoře našeho zlínského extraligového týmu. Vedení společnosti se takto opět rozhodlo podpořit jeden z nejoblíbenějších sportů ve Zlíně.

Štafeta 1/2maratonu 2014

Vedení společnosti se opět rozhodlo tuto akci podpořit a zajistit pro zaměstnance: poplatek za startovné, dopravu Zlín – Olomouc a zpět a firemní běžecké tričko.

Závod bude odstartován 21. června 2014 v 19:00 hod. Celkem se přihlásilo 52 běžců. 1/2maratonovou štafetu (3x5 km + 1x 6,0975 km) poběží 11 týmů, 2RUN (10 + 11 km) obsadí 2 týmy a 4 borci se poperou s celým půlmaratonem (21,0975 km)!

Jóga pro dámský kolektiv

Vzhledem k tomu, že chtělo vedení společnosti utužit náš dámský kolektiv, udělal se průzkum mezi zaměstnankyněmi, o kterou sportovní aktivitu by měly největší zájem. Nejvíce zaujala jóga.

Kurzy tedy probíhají ve studiu Satyam, Partyzánská 7043 od 14. 1. 2014 vždy od 16:00 do 17:15 hod. každé liché úterý pod vedením paní lektorky Jany Horáčkové.

ČPZP i letos přispěje na prevenci svých pojištěnců v TAJMAC-ZPS, a. s.

Česká průmyslová zdravotní pojišťovna bude i v letošním roce finančně motivovat zaměstnance společnosti TAJMAC-ZPS k aktivní podpoře prevence zdraví v mimopracovní době. V rámci projektu Zdravý podnik obdrží na 150 zaměstnanců, kteří jsou pojištěni u ČPZP, od své zdravotní pojišťovny certifikát v nominální hodnotě 500 Kč. Tuto částku bude možné vyčerpat na plavání, masáže, dále pak na pohybové a regenerační aktivity, nákup volně prodejného sortimentu v lékárnách a na prevenci závažných onemocnění.

Certifikát uplatní zaměstnanci s dokladem o zaplacení poskytnuté služby či zboží, a to až do konce listopadu. Programu se mohou účastnit také zaměstnanci, kteří se zaregistrují k ČPZP do 30. 6. 2014 a stanou se tak pojištěnci ČPZP od 1. 1. 2015. Novým pojištěncům je určen certifikát, který je možný čerpat v období jeho platné registrace, tj. od 1. 1. 2015 do 28. 2. 2015 (tzn. že službu nebo zboží si můžete zakoupit v tomto období, poté si jej necháte proplatit na pobočce ČPZP).

Co nového v naší restauraci Eurest?

Vážení hosté, na konci roku 2013 se nám, společnosti Eurest, podařilo obhájit pozici poskytovatele stravovacích služeb ve společnosti TAJMAC - ZPS.

Nová smlouva mezi Eurestem a spol. TAJMAC - ZPS s sebou přináší hned několik změn:

Navýšení hmotnosti masa ze 100 g na 120 g (pozn. před tepelnou úpravou).

Snížení ceny vybraných jídel (pozn. nové ceny vyvěšeny v restauraci Eurest, na intranetu).

S novou smlouvou došlo i ke změně na pozici vedoucí restaurace. Dovolte mi tedy krátce se představit.

Jmenuji se **Žaneta Zbranková**, pocházím z Tlumačova, mám dva velké syny



a v Eurestu na obdobné pozici již pracuji sedm let. Jsem tvořivá a ráda spolupracuji s lidmi.

V případě jakýchkoliv dotazů či připomínek mne neváhejte kontaktovat. Budu ráda za každý podnět, který povede ke zkvalitnění služeb v naší restauraci.

Žaneta Zbranková
vedoucí restaurace



TAJMAC - ZPS



DEN OTEVŘENÝCH DVEŘÍ 14. června 2014
OPEN HOUSE June 14th 2014

KOVÁK

KOVÁK – vydává TAJMAC-ZPS, a. s., Zlín • Čtvrtletník – výtisk zdarma • Redakce: Bc. I. Lukašiková, Bc. M. Strouhalová, tel. 577 532 112, e-mail: ilukasikova@tajmac-zps.cz, mstrouhalova@tajmac-zps.cz • Adresa redakce: TAJMAC-ZPS, a.s., tř. 3. května 1180, 764 87 Zlín-Malenovice • www.tajmac-zps.cz • Grafická příprava a tisk: RENO Zlín [reno@zlin.cz] • E.č. MK ČR E 10970