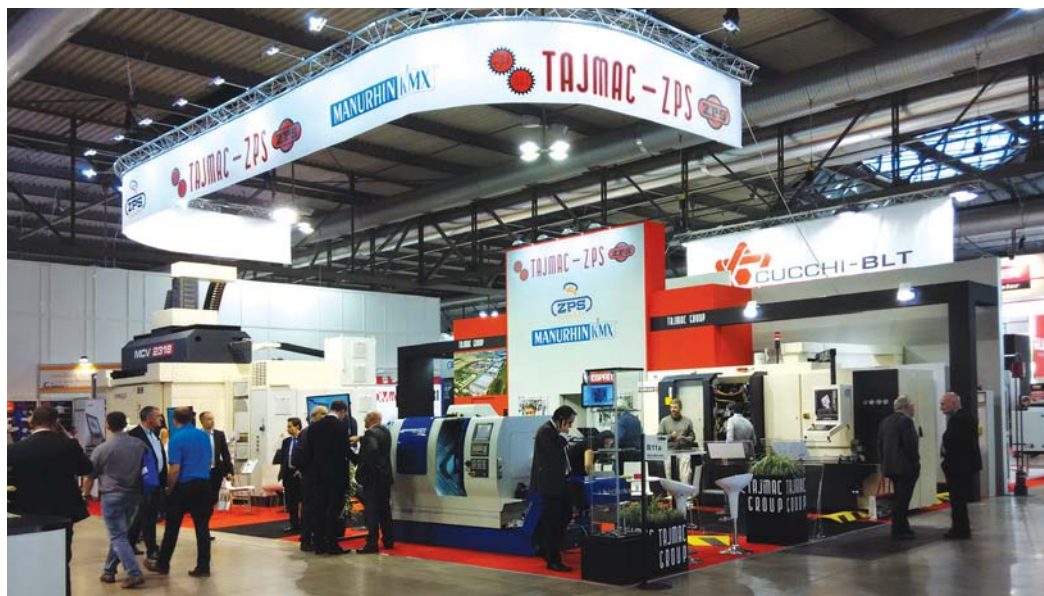


- Výstava EMO 2015
- MSV Brno 2015
- DOD Knoll
- Průzkum spokojenosti
- Modernizace měřicí techniky divize Výroba

Výstava EMO 2015 letos v italském Miláně

Veletrh EMO Milano 2015, který se konal od 5. do 10. října 2015 v prostorách moderního výstaviště FIERA MILANO v milánské čtvrti Rho ve 12 pavilonech na 120 000 m² čisté výstavní plochy, patří k hlavním světovým výstavám a je vůbec nejvýznamnějším veletrhem v oboru obráběcích a tvářecích strojů v Evropě. Těto skutečnosti odpovídá i konečná bilance: 155 362 návštěvníků ze 120 zemí světa. Polovinu z celkového počtu návštěvníků tvořili cizinci, přičemž Češi se v tomto žebříčku umístili na dvanáctém místě.

Itálie, jako organizátorská země EMO Milano 2015, patří v oboru obráběcích a tvářecích strojů dlouhodobě k nejvýznamnějším světovým producentům vedle Německa, které pořádá výstavy EMO na výstavišti v Hannoveru. Organizátorem letošní výstavy byla z pověření Evropského sdružení výrobců obráběcích strojů CECIMO asociace UCIMU, která je zároveň jedním z jeho klíčových členů. Veletrh EMO je vždy barometrem poptávky, technické úrovně výrobců a inovačních trendů v oboru. Proto má zásadní vliv na nárůst počtu zakázek i na výši investic do sektoru výrobních strojů. Dnes lze již s jistotou potvrdit, že i letošní ročník veletrhu EMO 2015 přispěl k pokračujícímu trendu ekonomického oživení v Evropě.



V jednotlivých pavilonech výstaviště tak mohli návštěvníci shlédnout celé spektrum strojírenské výrobní techniky, počínaje tvářecími a obráběcími stroji, přes roboty a automatické linky, po nástroje a pomocné technologie, ale i mechatroniku. V tomto kontextu zaznamenaly výrazný nástup aditivní technologie, které poutaly mimořádnou pozornost odborné i laické návštěvnícké veřejnosti. Devětadvacet českých firem na letošním

ročníku EMO vystavovalo na celkové ploše 1.864 m². Na ploše stánku naší společnosti se dále prezentovaly firmy TAJMAC-MTM, MANURHIN France a vlastním grafickým pojetím ZPS – SLÉVÁRNA.

CNC divize se prezentovala svojí vlnkovou lodí strojem MCV 2318 FA s vestavěným integrovaným stolem. Během prvních dnů probíhala jednání hlavně s obchodními zástupci a odbornou veřejností. Naši expozici navštívili téměř všichni stávající dealeři. Byla zde příležitost jim podrobně představit nejnovější stroj z naší produkce a obecně stanovit obchodní cíle pro rok 2016. Nově jsme začali spolupráci s firmou KOSKELA z Finska. Získali jsme rovněž několi zájemců na prodej našich strojů z Turecka. Strategie pro tento trh však musí být podrobena hlubší analýze. Výstava ve velké míře patřila konečným uživatelům z Itálie, kterým se věnoval náš obchodní partner firma Betivoglio. Dle jejich záznamů uskutečnili více než 40 jednání a pro většinu z nich připravujeme obchodní nabídky.

Divize vícevřetenových automatů se prezentovala plně numericky řízeným šestivřetenovým automatem MORI-SAY TMZ642CNC nové generace. Nejen samotný stroj, ale i jeho seřízení na tvarově velmi složitý dílec, přitahoval zájem mno-

ha návštěvníků veletrhu. A nebyli to jen náhodně procházející, ale i návštěvníci zaměření cíleně na vícevřetenové automaty. Z jejich řad bychom chtěli získat další zákazníky a uživatele. Význam a rozsah veletrhu EMO se odrazil i v rozmanitosti návštěvníků v naší expozici. Na našem stánku proběhlo několik jednání se zákazníky z Indie, Turecka a JAR. S těmito byly projednávány jejich požadavky a v případě indických zákazníků byly finalizovány již konkrétní nabídky. Věříme, že účast pracovníků divize vícevřetenových automatů na veletrhu EMO 2015 splnila účel a naše stroje se dostanou k novým zákazníkům a na nové trhy nejen v podvědomí návštěvníků veletrhu, ale i jako reálné dodávky strojů do konkrétních firem z různých částí světa.

Divize MANURHIN byla zastoupena na veletrhu francouzskou společností MANURHIN France. Vystaven byl prototyp stroje MANURHIN K'MX 816 CLEVER s technologií našich francouzských kolegů. Návštěvnost mimoitalských zákazníků nebyla velká a jediným zástupcem pro prodej v Itálii je v současnosti společnost TAJMAC-MTM. Protože v současné době trpíme nedostatkem výrobních a montážních kapacit a zároveň chceme snížit náklady na výrobu těchto strojů, navázali jsme na EMO v Miláně na dřívější jednání z veletrhu



57. ročník MSV Brno 2015 se konal 14.-18. 9. 2015

Mezinárodní strojírenský veletrh v Brně patří jednoznačně k nejvýznamnějším průmyslovým veletrhům ve střední Evropě. Souběžně na brněnském výstavišti probíhaly ještě další dva specializované veletrhy, a to Mezinárodní dopravní

Dokončení na str 2

**Radostné prožití vánočních svátků, hodně zdraví,
štěstí a spokojenosti do nového roku 2016
přeje všem zaměstnancům a jejich rodinám
majitel a vedení společnosti TAJMAC-ZPS**



IMTEX 2013 v Bangalore a věcně přiblížili založení společného podniku na výrobu a montáž strojů MANURHIN K'MX 413 v Indii. V prosinci se uskutečnila oficiální jednání s indickou stranou právě v Indii.

Ing. Marek Hala

Vedoucí prodeje divize CNC

Ing. Roman Pavelka

Prodej vícevřetenových automatů

Ing. Tomáš Dederle

Ředitel divize MANURHIN

Modernizace měřicí techniky divize Výroba

– 2. část

Měřicí stroj DEA Omega 2305, pořízený v roce 1991, byl již hodně poruchový a vzhledem ke zvětšujícím se rozměrům dílců především nevyhovoval velikosti měřicího prostoru. V průběhu roku 2014 vedení firmy rozhodlo o investici do nového a většího měřicího stroje, který by splňoval požadavky na měření vyráběných dílců. Nový stroj DEA GLOBAL Advantage 20.40.15 od firmy Hexagon Metrology byl instalován v srpnu 2015.

Stroj je velmi rychlý a přesný, má větší měřicí prostor pro měření, měřicí rozsah je 2000 x 4000 x 1500 mm, je možné na desku stroje položit dílec o hm. až 6,5 tuny, přesnost měření dle ISO 10360 MPE_E = 3,5+L/333 μm, je vybaven měřicí sondou Renishaw PH10MQ a novou verzí měřicího SW PcDmis. Díky této investici nyní můžeme měřit i sortiment větších dílců, které musely být dříve měřeny na více poloh nebo klasickými metodami na kontrolní plotně pomocí výškoměru. Jedná se např. o skříně pro vícevřetenové automaty typu TMZ nebo kompletní řadu desek pro vstříkolisy projektu NEGRI BOSSI.

Stávající klimatizovaný prostor bylo nutné pro větší stroj upravit zvýšením střešy, byla instalována nová dvoudílná vrata, která umožňují bezproblémové navážení dílců větších rozměrů a zrekonstruována nevyhovující podlaha. Všechny úpravy probíhaly za plného provozu, což způsobovalo nemalé problémy. Měření však bylo omezeno jen na nezbytně nutnou dobu, aby byly zajištěny dodávky dílců do montáže.

Tímto chci poděkovat všem pracovníkům, kteří se podíleli na vybudování nového pracoviště a stěhování stroje, za dobře odvedenou práci.

Ing. Radomír Psík

Vedoucí TKK DV



57. ročník MSV Brno 2015

Pokračování ze str. 1

veletrh Transport a logistika a také mezinárodní veletrh techniky pro tvorbu a ochranu životního prostředí ENVITECH. Mimořádnou pozornost věnovali letošnímu ročníku představitelé států, kteří tak vyjádřili podporu a uznání českému průmyslu. Poprvé v historii se brněnské výstaviště stalo dějištěm zasedání vlády České republiky, která zde projednala mj. materiály týkající se podpory průmyslu, exportu a technického vzdělávání. Veletrh navštívilo 75.239 návštěvníků z 54 zemí. Z toho registrovaných zahraničních návštěvníků bylo 6.581, tj. 8,8%. Nejvíce jich letos přijelo ze Slovenska, Německa, Polska, Maďarska, Rakouska, Ruska a Itálie. Návštěvníci si prohlédli expozice celkem 1.504 vystavujících firem ze 32 zemí. Veletrhu se zúčastnilo 696 zahraničních vystavovatelů, tj. 46,3% z celkového počtu. Největší zahraniční účasti: Německo 277 vystavovatelů, Slovensko 80 vystavovatelů, Čína 50 vystavovatelů, Rakousko 47 vystavovatelů, Itálie 47 vystavovatelů, Švýcarsko 32 vystavovatelů, Polsko 32 vystavovatelů.

Návštěvnost byla tradičně vysoce odborná, téměř sedmdesát procent návštěvníků ovlivňuje ve svých firmách roz-



hodování o investicích, třetina patří k vrcholovému managementu. V Brně jsou zastoupeny všechny klíčové oblasti strojírenského a elektrotechnického průmyslu. Mnohé expozice byly nepochybně velmi zajímavé a po zásluze zaujaly návštěvníky veletrhu. Fanoušci obráběcích strojů mohli obdivovat nejen rozmanitost architektonického a grafického provedení jednotlivých veletržních stánků, ale především množstvím různých typů vystavených strojů.

Společnost TAJMAC-ZPS se prezentovala na celkové ploše 324 m², na které se samostatně představila i ZPS - SLÉVÁRNA.

Divize CNC představila stroj MCV 1210 v pětiosém provedení, dále stroj MCFV 2080 upravený pro technologii FSW (frikční svařování), tato aplikace vznikla ve spolupráci s firmou STIRTEC Rakousko. Na veletrhu proběhlo na 95 konkrétních obchodních jednání a některá z nich jistě přinesou realizaci v podobě obchodních případů v roce 2016. Mezi naše hlavní cíle na veletrhu patří hledání nových zákazníků, prezentace firmy, novinek a v neposlední řadě i potvrzení konkurenceschopnosti naší produkce, to se CNC divizi podařilo.

Divize Automaty letos připravila pro brněnský veletrh kvalitní stálci výrobního programu osmivřetenový mechanický soustružnický automat MORI-SAY 832AC a model osmivřetenového CNC automatu MORI-SAY TMZ842CNC v měřítku 1:10. Na těchto exponátech byly návštěvníkům demonstrovány, názorně předvedeny a vysvětleny rozdíly v koncepci vačkového a CNC stroje. Zájem o tyto informace byl především z řad potenciálních zákazníků a také studentů, kteří stánek TAJMAC-ZPS navštívili v hojném počtu.

Divize Manurhin přijela letos MSV v Brně dobyt. Ve světové premiéře jsme předvedli v Brně jako na prvním veletrhu vůbec náš nový stroj MANURHIN K'MX 816, který jsme také přihlásili do soutěže o Zlatou medaili. Jedná se o vůbec nejsložitější dlouhotočný automat, který kdy byl v naší firmě zkonstruován. Osm lineárních numericky řízených os a dvě vřetena s C-osami umožňují obrábění třemi

nástroji současně a zvládnou obrobít i nejsložitější dílce na hotovo. Naši konstruktéři i celý tým MANURHIN tuto medaili po prezentaci před odbornou porotou zasluženě pro TAJMAC-ZPS získali. Toto ocenění je důležitým signálem nejen našim zákazníkům, ale i členům vlády a ostatním politickým zástupcům této země, že české strojírenství stále patří do světové špičky a proto si tento obor jako skvělý reprezentant a výkladní skříň České republiky zaslouží nejen pozornost, ale i podporu, kterou je právě Zlatá medaile z nejprestižnějšího českého veletrhu důkazem, TAJMAC-ZPS nezneužívá, ale naopak velmi účelně využívá. Ne náhodou náš stánek v Brně i letos osobně navštívil i s početným doprovodem prezident České republiky, pan Miloš Zeman.

Velmi zajímavým doplňkem a velkým lákadlem naší expozice byl i vystavovaný závodní speciál Škoda Fabia S2000 Antonína Tlustáka v exkluzivním brandu TAJMAC-ZPS, se kterým jsme se zúčastnili letošního podniku mistrovství Evropy, zlínské Barum Rally. Tato spolupráce, která započala dubnovými Zákaznickými dny, se jeví jako efektivní a proto zůstane TAJMAC-ZPS spojen s rally i v příštím roce. Bude to už v dubnu opět na Zákaznických dnech a nově v květnu na pražském veletrhu FOR INDUSTRY v pražských Letňanech.

Hodnocení veletrhu, které jsme v jeho průběhu či bezprostředně po něm obdrželi, byla velmi pozitivní. Letošní veletrh skončil a my se můžeme připravovat na ten příští, již 58. MSV pořádaný souběžně s 10. mezinárodním veletrhem obráběcích a tvářecích strojů IMT, který se uskuteční v termínu od 3. do 7. října 2016.

Ing. Marek Hala
Vedoucí prodeje divize CNC

Ing. Roman Pavelka
Prodej vícevřetenových automatů

Ing. Tomáš Dederle
Ředitel divize MANURHIN

Hana Modlitbová
Vedoucí oddělení propagace

Dny otevřených dveří ve firmě KNOLL

Ve dnech 20. – 22. října 2015 se konaly „Dny otevřených dveří“ ve firmě KNOLL. Rádi bychom vám tedy tuto firmu představili.

KNOLL Maschinenbau GmbH patří mezi vůdčí světové výrobce a dodavatele dopravní a filtrační techniky pro třísly a chladicí kapaliny v oblasti zpracování kovů. Těžištěm úspěchu a hlavním rozlišením od konkurence je vysoká technická úroveň a kvalita produkce, která je zajišťována pečlivou kontrolou kvality a neustálými inovacemi. Vše podtrhuje fakt, že firma si většinu z komponent svých zařízení vyrábí sama za pomoci svých zařízení, které si může zákazník při návštěvě firmy prohlédnout v provozu. Firma je držitelem řady certifikátů, jako je např. DIN EN ISO 9001:2008, TÜV a EHEDG. Tato německá firma má sídlo ve městě Bad Saulgau, které se nachází nedaleko Bodamského jezera ve spolkové zemi Baden-Württemberg. Oblast je nejen turisticky zajímavá, ale najdete zde také další významné průmyslové podniky

Německa, jako je např. ZF nebo FRANZ KESSLER.

Již od roku 1970 stojí firma KNOLL v čele oborových inovací a zaznamenala strmý růst ve své oblasti. Zakladatelem byl pan Walter Knoll a prvním výrobkem se stala tzv. hydrocyklonová filtrační jednotka. V roce 2012 došlo ke změně ve vedení firmy a nyní ji řídí bratři Jürgen a Matthias Knoll. Za více než 40 let své existence se z rodinné firmy KNOLL stala firma větší kategorie s ročním obrátem kolem 150 mil. EUR a s 900 zaměstnanci, z toho 100 pracovníků jsou učňové. Firma před mnoha lety založila školící centrum, ze kterého se vyvinula soukromá střední škola pro vzdělávání nových generací zaměstnanců firmy KNOLL. Inovace a technická úroveň je zajišťována právě investicemi do kvalifikace a vzdělávání lidských zdrojů. V současné době probíhá



rozsáhlá přestavba areálu firmy. Firma KNOLL vždy kladla velký důraz na modernizaci a investice do budoucnosti. KNOLL má své zastoupení jak v České republice, tak jsou zřízeny i dceřiné společnosti po celém světě.

Široký výrobní program se dá rozdělit do několika základních skupin:

- Centrální (kompletní) zařízení a systémy
- Samostatná (dílič) zařízení
- Čerpadla
- Transportní a montážní systém TSS
- Standardizovaná zařízení KNOLL

KNOLL se specializuje na výrobu dopravníků třisek, filtračních stanic a celkového vodního hospodářství pro obráběcí stroje. Dopravníky oddělují třísky od chladicí kapaliny a dále pak odvádí třísky mimo pracovní prostor stroje, případně je pakují. Filtrační stanice zajišťují doko-

nalou filtraci použité chladicí kapaliny (vodní emulze/řezný olej) na čistotu dle požadovaného technologického postupu. Dopravníky třisek KNOLL jsou k dispozici v nejrůznějších typech a provedeních stejně jako integrované ve stroji či centrální. Dle typu třisek a dopravní trasy vyrábí firma KNOLL kromě pásových dopravníků také šnekové dopravníky a dopravníky s tažnými klapkami. Naše firma je stálým zákazníkem firmy KNOLL a nakupujeme jak dopravníky a filtrační jednotky pro vícevřetenové automaty, tak i pro obráběcí stroje divize CNC.

Firma KNOLL dodává své výrobky do významných strojírenských firem celého světa a tato značka je u zákazníků oblíbená právě pro svou vysokou kvalitu.

Helena Rektoříková
Úsek nákupu



Antonín Tlustý o druhé polovině sezóny 2015

I v sezóně 2015 se závodník pilot Antonín Tlustý soustředil na starty v mistrovství Evropy se soutěžním speciálem Škoda Fabia S2000. Do druhé poloviny sezóny vstupoval s novým partnerem – společností TAJMAC-ZPS, v jejichž barvách se představil na domácí Barum Czech Rally Zlín. V hodné nabitě konkurenci se posádka Tlustý-Kučera držela na předních místech, smolný defekt v závěrečné etapě je však připravil o umístění v první desítce.

Hned o tři týdny později se český tým vydal na středomořský ostrov Kypr, kde se na tamních extrémně rozbitých šotolinových tratích uskutečnil další díl mistrovství Evropy. Přestože je Tlustý kvůli zkušenostem z domácích tratí hlavně asfaltovým jezdcem, na šotolině se mu v letošním roce dařilo a potvrdil to i na Rally Cyprus. Za vysokých teplot dokázal na prašné trati vybojovat sedmou příčku v hodnocení klasifikace mistrovství Evropy.

Z Kypru se posádka přesunula do Řecka, kde však panovaly rozdílné podmínky. Nad Peloponéský poloostrov se přesunulo extrémně špatné počasí provážené velkými bouřkami, které ztratily v okolí antických vykopávek udělaly doslova bahenní lázeň. Nebyly to až tak závody o tom, kdo bude nejrychlejší, ale spíše o to, kdo vůbec přežije. Skoro polovina tratě musela být zrušena kvůli nesjízdnosti, přičemž ani zbytek kamenitých cest na tom nebyl lépe. Nakonec však

bílo-oranžová Fabia S2000 zvládla veškeré nástrahy a skončila na osmém místě absolutně.

Závěrečným podnikem mistrovství Evropy byla švýcarská Rallye du Valais. Asfaltové rychlostní zkoušky vedoucí po zoučkových cestách s nádhernou scénérií Walliských Alp vždy Tlustýmu seděly. Nejinak tomu bylo i v letošním roce, přesto nebyla štěstěna moravskému jezdci nakloněna. Hned v úvodu jej totiž postihl defekt a vzhledem k tomu, že byl i nadále otevřený soubor o třetí místo v hodnocení týmů, rozhodl se Antonín Tlustý zarižovat a zatáhnout na nejděším úseku soutěže. V jednom s uklouzaných sjezdů však bylo více vody, než pilot čekal a po havárii tak musel odstoupit.

I tak je potřeba letošní vystoupení v mistrovství Evropy hodnotit jako úspěšné. Do konce roku zbývají již jen menší soutěže v České republice, které přive-



dou soutěžní vozy na ne až tak obvyklá místa. Jedním z nich byl i okruh v Mostě, kam zavítaly soutěžní vozy poprvé v historii. Na ní se uskutečnila premiéra Antonína Tlustého se zapůjčenou Škodou Fabia R5, tedy novým náčiním, se kterým by se chtěl závodník jezdec představit v sezóně 2016. A přestože byla premiéra určena hlavně pro vyzkoušení vozu a různého nastavení, přesto se Tlustýmu s Ivo Vyběralem podařilo zvítězit v absolutní klasifikaci.

Petr Linhart

Průzkum spokojenosti 2015

Průzkum spokojenosti proběhl ve společnosti ve dnech 5. 10. – 15. 10. 2015.

Zaměstnanci byli informováni, že průzkum spokojenosti bude mít za cíl zkontrolovat jejich názory, postoje a celkovou spokojenost v zaměstnání. Bylo také sděleno, že zaměstnanci budou o výsledcích průzkumu spokojenosti informováni hodnotící zprávou, kterou stejně tak obdrží vedení společnosti. Dotazník průzkumu spokojenosti obsahoval celkem 9 otázek, z toho 8 uzavřených otázek a jednu otevřenou otázku. Dotazník byl zcela anonymní.

Průzkumu se zúčastnilo 253 respondentů, což je 38 % z celkové počtu zaměstnanců.

Všem zaměstnancům, kteří se průzkumu zúčastnili, ještě jednou děkujeme.

Výsledky průzkumu jsou od 19. 11. 2015 k dispozici na firemním intranetu, nástěnkách a personálním oddělení.



Dar pro školu

Souřadnicový měřicí stroj s příslušenstvím v celkové hodnotě dosahující dvou milionů korun věnovala firma TAJMAC-ZPS Střední průmyslové škole polytechnické COP Zlín.

Slavnostní předání stroje proběhlo dne 24. 9. 2015 za účasti gen. ředitele Micheleho Williama Taiariola, Jiřího Charváta – ředitele školy a Petra Navrátila – krajského radního, přímo v prostorách školy. „Naši žáci mohou po absolvování studia bez potíží a zcela plynule přejít do výroby a nemají problém s uplatněním. Jestliže se dnes všude zdůrazňuje, jak potřebné je propojení firem se školami, myslím, že v tomto směru můžeme jít příkladem,“ řekl ředitel školy Jiří Charvát. „Když dobře funguje trojúhelník ŠKOLA – ZŘÍZOVATEL – FIRMA, tak jako v tomto případě, je to výhra pro celý region a pro rozvoj pracovních příležitostí,“ řekl krajský radní Petr Navrátil. O darování měřicího stroje informovali mimo jiné Zlínský deník, webové stránky Zlínského kraje, nebo regionální vysílání ČT. Zájem médií o tento dar věnovaný naší společností škole, vypovídá o jedinečnosti výše hodnoty předávaného stroje. Naše společnost je také uváděna jako vzor spolupráce firmy se školou.

*Bc. Ivana Lukašíková
Vedoucí personálního oddělení*

Vyplacení 13. platu

Vzhledem ke splnění plánu HR 2015 byl zaměstnancům vyplacen 13. plat. Vyplacení bylo rozděleno na 2 části. 1. část ve výši 30 % ze základní mzdy zaměstnanci obdrželi v červnové výplatě. Dopltek 13. platu, tedy 70 % z výše základní mzdy, byl zaměstnancům vyplacen v říjnové výplatě. Věříme, že 13. plat zaměstnancům pomohl zpříjemnit a zkvalitnit letní dovolenou a stejně tak nadcházející Vánoce.

Vánoční pozornost

Zaměstnanci se mohou jako již tradičně těšit v závěru roku i na typické vánoční italské sladké pečivo panettonu a také DVD ze slavnostního galavečera k výročí založení společnosti TAJMAC-ZPS.

Dny otevřených dveří na SPŠ Polytechnické – COP Zlín

Stejně jako minulý rok, jsme se i letos zúčastnili akce Dny otevřených dveří na Střední průmyslové škole polytechnické – COP Zlín, a to ve dnech 20. a 21. 11. 2015. Podporujeme tak rozhodování nejen žáků, ale i jejich rodičů ke studiu strojírenství. Je důležité ukázat tento obor v co nejlepším světle a poukázat na to, že mají po dokončení téměř jistě zaměstnaní. Akce se zúčastnili nejen žáci převážně 9. ročníků ZŠ s rodiči, ale také se svými třídními učiteli. Velmi si vážíme úzké spolupráce s touto školou.



DOBROU FIRMU DĚLAJÍ HLAVNĚ DOBRÍ ZAMĚŠTANCI

Standardní profil našeho zaměstnance je technické/strojní vzdělání – výuční list/maturita/vyšší odborné/vysokoškolské vzdělání + znalost angličtiny na THP pozicích.

**Máte takové vzdělání a/nebo zajímavou praxi?
Pošlete nám profesní životopis nebo přijďte osobně
vyplnit dotazník.**

V SOUČASNÉ DOBĚ HLEDÁME VHODNÉ UCHAZEČE NA POZICE

**KONSTRUKTÉRŮ, TECHNOLOGŮ, PRODEJČŮ A U DĚLNICKÝCH
PROFESÍ BRUSIČŮ, FRÉZAŘŮ, HORIZONTÁŘŮ, SOUSTRUŽNÍKŮ,
VRTAŘŮ, STROJNÍCH ZÁMEČNÍKŮ A OBSLUHA CNC.**

Více informací na tel. čísle 734 769 751

Strojírenská olympiáda

Dne 25. 11. 2015 se konal na Střední průmyslové škole Zlín 2. ročník STROJÍRENSKÉ OLYMPIÁDY pro žáky 3. a 4. ročníků středních průmyslových škol.

Žáci prezentovali svou tvorbu, modelovali v programu Inventor, dále byla na programu tvorba programu pro CNC stroje a test strojírenských znalostí. Na konci proběhlo vyhlášení výsledků.

Naše společnost věnovala vítězi první cenu, a to tablet Lenovo Yoga. Těto olympiády se zúčastnili jako porotci Ing. Jan Němec, Jiří Hejník a Ing. Antonín Fajgar.

Návštěva bývalých pracovníků

Dne 21. 10. 2015 se uskutečnila dlouhodobě plánovaná návštěva bývalých pracovníků společnosti TAJMAC-ZPS, a.s. Návštěvy se zúčastnilo celkem 15 pracovníků, především se jednalo o bývalé pracovníky konstrukce vícevřetenových automatů, obráběcích center a soustruhů.

Hlavním propagonistou a strůjcem myšlenky byl pan Vladimír Šimeček, který neustále, pokud mu to dovolí čas, sleduje dění ve společnosti a aktivně se zapojuje do prezentace technických informací v okruhu bývalých pracovníků. Nelze nezpomenout nejstaršího návštěvníka, kterým byl pan Vítězslav Popelář. Ten v příštím roce oslaví 90 jubileum.

Všechny návštěvníky zajímala především současná situace společnosti v oblasti výroby obráběcích strojů a porovnání vícevřetenových soustružnických automatů s konkurencí. V této souvislosti největší pozornost věnovali nově vybudované a zrekonstruované montáži vícevřetenových automatů, nové řadě

CNC řízených vícevřetenových automatů. V montáži divize CNC svoji pozornost obrátili na řadu multifunkčních obráběcích center MCV a stroje pro víceosé obrábění. V divizi Manurhin se zajímali o všechny typy strojů řady K'MX a jejich technologické možnosti. Všichni znali jednovřetenový soustružnický automat AD6, který se vyráběl ve velkých sériích a byl předchůdcem tzv. dlouhotočných automatů.

Při zpáteční cestě jsme zavítali v rychlosti do výrobní haly divize Výroba, kde měli možnost shlédnout vlastní vyráběné stroje v činnosti a porovnat je s historií, kterou si ještě velmi dobře pamatují.

Každý účastník na závěr obdržel na památku malou pozornost od společnosti jako poděkování za svou odvedenou dlouholetou práci, na kterou současní pracovníci navazují a pokračují.

Petr Goiš, Auditor systému kvality

