

- IMTEX BANGALORE 2017
- Dodávky strojů do Indie pokračují
- Zákaznické dny 2017
- Změna závodního lékaře
- Spolupráce se SPŠ - COP Zlín nadále pokračuje

Nejvýznamnější výstava obráběcích strojů v Indii IMTEX 2017

Již po osmnácté se konala v Bangalore International Exhibition Centre (BIEC), v termínu od 26. ledna do 1. února, výstava IMTEX (koná se jednou za dva roky). BIEC samotná oslavila 10 let od doby, co se výstava koná právě v Bangalore. Souběžně s IMTEX se konala již po devatenácté i výstava TOOLTECH. IMTEX 2017 byl ještě větší než před dvěma lety. Na návštěvníky čekalo tentokrát již šest hal s celkovou plochou 66.000 metrů čtverečních. Přitom nově otevřená hala č. 6, která byla slavnostně představena právě v otevřicím den výstavy, má 17.500 čtverečních metrů.

Sedmidenní výstavy se zúčastnili vystavovatelé z 22 zemí (Austrálie, Rakousko, Belgie, Brazílie, Čína, Česká Republika, Francie, Německo, Indie, Izrael, Itálie, Japonsko, Korea, Srbsko, Singapur, Španělsko, Švýcarsko, Taiwan, Thajsko, Nizozemí, Velká Británie and Spojené státy). Celkově se výstavy IMTEX zúčastnilo přes 1.000 vystavovatelů a navštívilo je přes 100.000 návštěvníků.

Divize Manurhin se výstavy zúčastnila se strojem Manurhin K'MX 413, který u nás ve Zlíně v říjnu 2016 společně s námi smontovali během 3 týdenního pobytu čtyři montéři z firmy Galaxy Machinery Pvt. Ltd. Stroj seřizený na předváděcí technologii jsme vystavovali na společném stánku naší dceřiné firmy GALAXY TAJMAC MACHINERY PVT LTD jako ukázkou a informací o tom, že tenhle stroj se bude od roku 2017 vyrábět pro indické zákazníky přímo v Indii. Prototyp stroje, vyrobený a smontovaný ve městě Belgaum v Indii, by měl být hotov někdy koncem června 2017, kdy bude změněn, odzkoušen a porovnán se strojem importovaným od nás ze Zlína. V případě pozitivního výsledku spustíme do výroby okamžitě první sérii v počtu 6-10 kusů. Firma Galaxy Machinery, se kterou jsme společný podnik v Indii založili, se prezentovala na výstavě se šesti svými CNC stroji, vertikálními obráběcími centry a soustruhy své vlastní konstrukce včetně robotů. Firma Galaxy Machinery byla vyhodnocena firmou Fanuc (výrobce

řídících systémů a pohonů strojů) jako nejméně poruchový výrobce obráběcích strojů v Indii za rok 2016.

Zájem o CNC dlouhotočné automaty jsme na tomto rychle se rozvíjejícím trhu očekávali. Pravidelně dostáváme do rukou z Indie tendery, vypsání na stroje podle naší specifikace, ale z kapacitních



důvodů se jich neúčastníme. Indie nepatří do žádné celní unie, takže dodávky náhradních dílů ze zahraničí podléhají zdlouhavému celnímu řízení. Když se připočte k době celní ještě doba nutná k odeslání a doručení, tak zákazníkovi naroste doba, kdy stroj nepracuje, někdy i na více než deset dní. Pokud se tento typ stroje bude vyrábět v Indii, budou pro místní zákazníky v Indii dostupné k okamžitému dodání i všechny náhradní díly. Není tedy divu, že o představení „indické-



ve Belgaum rozhodně ještě v letošním kalendářním roce.

CNC divize byla zastoupena společným stánkem s firmou CP Agencies, Hyderabad, která je oficiální obchodním zástupcem na indickém trhu. V průběhu veletrhu proběhlo několik prezentací nového multifunkčního stroje MCG 1000 5XT. Na indickém trhu je v současné době 10 strojů MCV 1210FA a nový nástupce vzbudil obrovský zájem.

Těžiště zákazníků se nachází především ve zbrojním obranném průmyslu. Mezi naše významné zákazníky patří společnost Hindustan Aeronautics Limited, výrobce letecké techniky a Bharat dynamics limited, výrobce obranných raketových systémů. Po počátečních nesnázích s exportem strojů se daří dodávky realizovat přes společnost TAJMAC-ZPS-DEF, s.r.o. bez větších problémů ve standardních termínech a naše stroje mají v indických podnicích nezastupitelné postavení.

*Ing. Tomáš Dederle
Ředitel Divize Manurhin
Ing. Marek Hala
Vedoucí prodeje CNC*



Vícevřetenové automaty nově i do Maďarska

V uplynulých třech letech jsme pro firmu Novibra Boskovice úspěšně realizovali dodávku čtyř nových CNC šestivřetenových automatů. Letos jsme získali objednávku na dodávku pátého šestivřetenového stroje MORI-SAY TMZ642CNC s automatickým zásobníkem materiálu od firmy Cucchi BLT. Termín expedice tohoto stroje bude červen 2017. Věříme, že tento náš významný český zákazník bude se všemi pěti stroji naší výroby spokojený a že úspěšná spolupráce bude pokračovat i v budoucnu nákupem dalších strojů z produkce firmy TAJMAC-ZPS.

Naše vícevřetenové automaty neinstalujeme pouze po České Republice, ale letos pokračujeme v prodeji dalších osmivřetenových strojů opět i na Slovensko. Zde je náš dlouholetý zákazník Kinex Bearings Bytča. Jeho strojní park čítá desítky vícevřetenových strojů nejen starší produkce ZPS pod typovým označením AN 6/40A, jakož i dva automaty dodané před patnácti lety z novější výrobní řady SAY. Pro tuto firmu budeme po několikaletém omezení jejich investic opět připravovat dodávku nového, pro Kinex zatím prvního, plně CNC šestivřetenového stroje MORI-SAY TMZ642CNC. Stroj je určen k výrobě technologicky náročných a vysoce přesných ložiskových kroužků. Dodávka stroje bude realizována v polovině letošního roku.

V návaznosti na dlouholetou spolupráci pokračujeme i letos s dodávkami dalších osmivřetenových automatů MORI-SAY 832AC pro společnost Schaeffler Technologies, kde jsme na začátku letošního roku dodali v pořadí již osmý nový vícevřetenový automat do jejich výrobního závodu v Číně. Tato velká německá společnost s více než 85 000 zaměstnanci vlastní desítky výrobních závodů po celém světě, ve kterých je v současnosti v provozu již více než padesát našich vícevřetenových automatů. Stroje produkují přesné díly automobilového průmyslu do motorů, převodovek, podvozků a valivých ložisek pro nejrůznější průmyslové aplikace. Divize Automaty získala od uvedené společnosti i pro letošní rok další závazné objednávky na dodávku dvou nových strojů a objednávka třetího stroje je v jednání. První z těchto nových strojů je MORI-SAY 832AC s expedicí v červnu. Stroj bude upraven na obrábění dílu z vylisovaného polotovaru a seřízený na technicky velmi náročnou vysoce produktivní technologii výroby čtyř kusů pouzder v jednom pracovním cyklu stroje. Jedná se o součást do systému automatického seřizování vůle ventilu spalovacího motoru. Instalace tohoto stroje bude ve výrobním závodě společnosti Schaeffler v Homburgu a je plánována na měsíc červenec. Další stroj MORI-SAY 832AC, jehož expedice je smluvně dohodnuta na konec měsíce listopadu, bude seřízen na velmi produktivní technologii výroby dvou kusů pístů v jednom pracovním cyklu stroje. Stroj

bude instalován ve výrobním závodě na Slovensku ve společnosti Schaeffler Skalica. Bude to druhý nový osmivřetenový automat z našeho výrobního programu v tomto závodě.



Osmivřetenový automat MORI-SAY 832AC – seřízený a připravený k expedici do Číny k zákazníkovi Schaeffler Technologies

Po téměř ročním nabídkovém řízení a náročném technickém jednání s firmou IPTech v Maďarsku se nám podařilo získat závaznou objednávku na dodávku osmivřetenového automatu MORI-SAY

842AC. Jedná se o stroj v mechanickém, vačkami řízeném provedení, který bude seřízen rovněž na produktivní technologii výroby dvou kusů součástí v jednom pracovním cyklu stroje. Stroj bude pracovat jako dvakrát čtyřvřetenový. Dodávka do Maďarska je stanovena do konce měsíce srpna. Strojový park firmy IPTech v jejich výrobním závodě v Debrecenu čítá vedle různorodých konvenčních strojů a CNC soustruhů rovněž několik starších vícevřetenových soustruhů Gildemeister a Pitler.

Centíme si zájmu všech těchto zákazníků o naše stroje a díky dodávkám do jejich závodů se naše vícevřetenové automaty dostávají na náročné trhy.

Poděkování patří všem spolupracovníkům, kteří pracují na úspěšné a včasné realizaci dodávek těchto strojů pro naše výše uvedené zákazníky.

Jaroslav Hába
prodej strojů divize Automaty

Dodávky strojů do Indie pokračují

Jak jste se mohli dočíst v předchozím čísle Kováku, na konci minulého roku byly do Indie vyexpedovány dva šestivřetenové automaty typu MORI-SAY 642AC, vybavené dvěma numericky řízenými suporty. Po dodávkách plně numericky řízených strojů MORI-SAY TMZ642CNC jsme tak doplnili jejich stávající strojový park mechanických vačkových automatů strojů o další dva stroje.

Pro indického zákazníka se tedy jedná o dodávku neznámého typu strojů. Vždyť ve firmě LMW již znají a používají vačkové stroje řady MORI-SAY 667AC a MORI-SAY 632AC v celkovém počtu již dodaných osmi strojů. Dodávky těchto mechanických strojů se realizovaly v rozmezí let 2005 – 2014. A nyní můžeme oprávněně konstatovat, tak jak

je uvedeno v titulku článku, že dodávky strojů do Coimbatore pokračují. Indický zákazník si na základě dobrých a dlouholetých zkušeností s těmito stroji vybral opět správně. Volba, podpořená během náročných jednání našimi argumenty, nabízenou technologií a možnostmi stroje, padla na typ 642AC, který již náš zákazník zná ve verzi 632AC s menšími vřeteny. Pro rozšíření technologických možností stroje a zefektivnění výroby, jsme nabídli doplnit stroje o dva numericky řízené příčné dvouosé suporty. Tuto možnost odborníci z LMW uvítali, uznali jako opodstatněnou a souhlasili. Oba dodané stroje se tak svou konfigurací a vybavením posunuly opět technicky o kus dál. Zvýšily se ale i nároky na technickou zdatnost obsluhujícího personálu, zvyklého doposud na me-

chanické stroje bez CNC opcí. A tady bych rád vyzdvihl perfektně odvedenou práci našich techniků, kteří během uvádění strojů do provozu, seznámili, zaškolili a s velkou trpělivostí vysvětlili a zodpověděli každý dotaz ze strany indického uživatele. Ještě před našim odjezdem z Indie byly oba stroje již plně obsluhováni pracovníky z LMW. Stroje byly předány do dobrých rukou a ke spokojenosti všech odpovědných osob z LMW Coimbatore.

A spokojenost zákazníka je náš cíl a také příslib do budoucna, že dodávky automatů z Tajmac-ZPS, a.s. do firmy LMW ještě nekončí.

Ing. Roman Pavelka
Vedoucí prodeje divize Automaty



Přístavba haly H-2



Začátkem března 2017 byl zahájen zkušební provoz v nové přístavbě haly H-2. Současně byly zkolaudovány přeložky inženýrských sítí, přemístění trafostanice do nového objektu a následně pak úpravy prostor sociálního přístavku, kde byly vybudovány nové kancelářské prostory.

Nová přístavba haly H-2, kterou pro nás realizovala společnost PSG Contraction a.s., má ocelovou konstrukci opláštěnou sendvičovými panely a bude sloužit z větší části jako skladovací prostor pro divize CNC a MANURHIN. V tomto prostoru byly nainstalovány automatické zakladače, které nahradí již zastaralý stávající systém skladování. Další prostor nové přístavby bude využit divizí MANURHIN pro montáž vřeten.

Rekonstrukce haly H-2 by měla pokračovat v měsíci květnu, kdy v prostoru stávajícího skladu (po jeho přestěhování do nových prostor) bude vybudována nová montáž divize MANURHIN a současně bude zrealizována rekonstrukce systému vytápění celé haly H-2.

*Ing. Jaroslav Vašulka
Investice a správa majetku*

Seminář společnosti ISCAR ČR ve spolupráci s TAJMAC-ZPS

Ve středu 22. února 2017 se v naší firmě konal Technický seminář určený široké odborné veřejnosti, který uspořádala společnost ISCAR ČR ve spolupráci s TAJMAC-ZPS.

Blok přednášek, během kterých jsme zákazníkům představili výrobní program společnosti, byl doplněn ukázkami obrábění na Showroomu v hale II. Praktické ukázky na strojích MCFV 1060 a MCFV 2080 byly zaměřeny na porovnání moderních metod obrábění se zaměřením na maximální využitelnost obráběcích strojů TAJMAC-ZPS. Technologie soustružení byla prezentována na stroji MANURHIN K'MX 732 EVO doplněného podavačem tyčí IEMCA. Společnou akci ISCAR ČR a TAJMAC-ZPS doplnili svou prezentací společnosti Blaser Swissslube CZ, dodavatel chladících emulzí a společnost SolidVision zabývající se komplexní dodávkou CAD/CAM řešení. Příjemným zpestřením pro návštěvníky semináře, byla jistě výstava zbraní vyráběných ve firmě Česká zbrojovka. Jednotlivé exponáty, mezi kterými nechyběl model útočné pušky nové generace BREN, si mohli účastníci semináře nejen prohlédnout, ale také vyzkoušet funkční mechanismy jednotlivých zbraní. Dlouhodobě stabilní kvalitu těchto technických seminářů pořádaných v TAJMAC-ZPS potvrdilo svou účastí 96 zákazníků zastupujících 38 firem z oblasti strojního obrábění z celé ČR.

*Ing. Jan Němec
Vedoucí aplikačního střediska CNC + Propagace*

Naše technická výkresová dokumentace zařazena do Národního archivního dědictví

V období likvidace Technické knihovny započala také likvidace technické výkresové a další již nepotřebné dokumentace. Před řízenou skartací však personální odbor vyzval k jednání Moravský zemský archiv v Brně, a to ve věci zachrany, dle našeho názoru cenné technické dokumentace. Výsledkem mnoha vyjednávání bylo předání archiválií do péče Moravského zemského archivu a poté následovalo jednání i s Národním technickým muzeem v Praze. V konečné fázi byly do péče NTM předány archiválie, které jsou nyní podrobeny třídění a katalogizaci. **Poté budou zařazeny do příslušné evidence Národního archivního dědictví.**

Velmi nás těší, že se podařilo tímto způsobem zachránit mnoho cenné technické dokumentace. Děkujeme za ochotnou spolupráci a pomoc panu technickému řediteli Ing. Zbožňkovi a Ing. Talašovi z Technického úseku.

Ing. Šatánková Jana, Vedoucí personálního odboru



Spolupráce se SPŠ-COP Zlín

V předvánočním období loňského roku se uskutečnilo v prostorách naší firmy příjemné setkání se zástupci Střední průmyslové školy polytechnické, a to z důvodu předání vícevřetenové vrtačky, na které naše firma v uplynulém roce provedla generální opravu. Celková hodnota této opravy činila 290.040,- Kč a je to dárek hlavně pro žáky školy, kteří ji budou v hojné míře využívat ve výuce odborného výcviku. Hlavní zásluhu na provedení opravy měl výrobní ředitel divize Automaty pan Carlo Rota a technický manager divize Automaty Ing. Antonín Mičoch. Poděkování samozřejmě patří všem pracovníkům těchto divizí, kteří se na této opravě podíleli.

Další setkání bylo ve znamení slavnostního předávání stipendií studentům 2, 3 a 4. ročníků ze studijních oborů mechanik-seřizovač, obráběč kovů, strojní mechanik-zámečnick, elektrikář silnoproud, které se konalo koncem února tohoto roku. Slavnostní akce se za naši společnost zúčastnili generální ředitel pan Michele Taiariol, výrobní ředitel pan Rajtar, pan Charvát Karel – Negri Bosi, Ing. Bernátek - divize Automaty, Ing. Zoubek – divize Manurhin, pan Pristach – divize CNC, pan Stacke – úsek Nákupu a personalistky Ing. Šatánková a Bc. Vyoralová.

Z celkového počtu 39 studentů stipendium získalo 27 studentů. Stipendia jim předali zástupci jednotlivých divizí: vždy těm „svým“ studentům, jenž v dané divizi vykonávali také odbornou praxi.

Závěrem akce byli jednotlivými divizemi vybráni studenti 1. ročníku SPŠP-COP (při splnění pevně daných podmínek) do nového stipendijního programu. Vybráno bylo celkem 20 studentů, kteří budou zároveň u nás vykonávat odbornou praxi.

Celá akce měla skvělou atmosféru, mj. i díky projevu pana generálního ředitele a radosti studentů ze získané odměny. Převážná část studentů by po ukončení studia chtěla pracovat v našem podniku; naplňují se tedy naše očekávání, s nimiž se podpora školy a zřízení stipendijního programu pojí.

*Ing. Jana Šatánková
Vedoucí personálního odboru*

Nový závodní lékař

Poslední únorový den do zasluženého starobního důchodu odešla závodní lékařka paní MUDr. Rabinská a zdravotní sestra paní Krysmánková. S oběma dámmi se za naši společnost rozloučil pan finanční ředitel Mgr. Kurinec a personalistky Ing. Šatánková a Bc. Vyoralová předáním květin a poděkováním za jejich dlouholetou, pečlivou a obětavou práci.

Od 1.března 2017 převzala ordinaci závodního lékaře nová společnost Sdružené ordinace Malenovice s.r.o. Závodním lékařem se stal MUDr. Kožela Martin, zdravotní sestrou je pí. Skřečková Jana. Ordinační doba pro zaměstnance je nyní: **Po: 7-12 hod., Út: 7-12 hod. a 13-18 hod., St-Čt-Pá: 7-12 hod.** Akutní stavy: **7-9 hod.**, ostatní dle objednání na tel.: **736 622 880.**

Ing. Šatánková Jana, Vedoucí personálního odboru

DOBROU FIRMU DĚLAJÍ HLAVNĚ DOBRÍ ZAMĚSTNANCI

Standardní profil našeho zaměstnance je technické/strojní vzdělání – výuční list/maturita/ vyšší odborné/vysokoškolské vzdělání + znalost angličtiny na THP pozicích.

Máte takové vzdělání a/nebo zajímavou praxi?
Pošlete nám profesní životopis nebo přijďte osobně vyplnit dotazník.

V SOUČASNÉ DOBĚ HLEDÁME VHODNĚ UCHAZEČE NA POZICE

THP APLIKAČNÍ TECHNIK, KONSTRUKTÉR ELEKTRO
a u dělnických profesí FRÉZAŘ, VRTAŘ, VRTAŘ-SIPKAŘ, STROJNÍ ZÁMEČNÍK,
STROJNÍ MECHANIK – ZÁMEČNÍK, PRACOVNÍK SERVISU, BRUSIČ PLOCH,
BRUSIČ OTVORŮ, SOUSTRUŽNÍK, OBSLUHA CNC, MANIPULAČNÍ DĚLNÍK

Více informací na tel. číslo 734 769 751

Cesta za bornejským snem

Naše cesta na Borneo v roce 2015 začíná na pražském letišti a přes Londýn směrem Kuala Lumpur. Kvůli silné bouři nad tímto městem nabíráme téměř hodinové zpoždění a i když tento handicap vyrovnáváme atletickým výkonem při přestupu, není nám to nic platno neb naše batohy se tohoto zpoždění nezabavily. Proto jsme nuceni odložit náš let z Kucingu do Kota Kinabalu až na příští den. V Kota Kina-balu toho není příliš k vidění a tak se snažíme co nejrychleji zmizet do národního parku Mount Kinabalu. Bohužel nám není dopřáno pokořit nejvyšší horu Bornea neb po jarním zemětřesení nejsou ještě všechny stezky opravené. Jest možno stoupat pouze do základního tábora. Jsme rádi i za to. Máme velkou kliku, po ránu chytáme stop z Ranau do NP a ještě větší štěstí máme na Správě národního parku, přidávají se k nám dva Indové a vstupné je tím pádem nižší. Náš ranger je vetchý stařík se dvěma zuby, ale výdrž ztepilého desetibojaře. Túra zahrnuje pouze dvanáct kilometrů v divoké krajině, ale převýšení skoro tři tisíce metrů. Nedostatečná snídaně zapříčinila v polovině cesty úbytek sil až k hranici provozuschopnosti. Avšak zocelení prací v jednom nejmenovaném podniku překonáváme krizi a svým příkladem strhávám i svého přítele. Po nečtyřech pěti hodinách jsme v cíli. Odtud se musíme přesunout do Sandakanu, přítavního města na severovýchodním pobřeží, které jsme si zvolili jako základnu k návštěvě okolních NP. Noční přejezd končíme brzy nad ránem na kruhovém objezdu v Sandakanu, ale čeká nás ještě pět hodin bloumání, než se nám po sedmé hodině ranní podaří najít ubytování a konečně spočinout spánkem. S časovým posunem stále bojujeme. Poprvé zde potkáme krajiny, ale po zkušenostech z předchozích cest jsem zastáncem toho, nepoužívat mateřský jazyk. Ovšem tričko s nápisem Dětský tábor Nový Řádov hovoří jasně. Příštího rána odjíždíme do NP Sepilok, jehož největším lákadlem jsou naši příbuzní - totiž nejenom mí, ale i vaši - orangutani. V parku máme obrovské štěstí, podaří se nám vidět několik mláďat i několik dospělých samic, je to úžasný pohled. Příbuzenstvo nás přijalo veskrze pozitivně, což se nedá říct o některých dalších obyvatelích džungle. Hlavně příslušnice třídy Hirudinae jsou obzvláště krvežíznivé. Sosají a sosají. Teprve domluva zapálenou cigaretou přinutí pijavice opustit pochoduující krevní konzervu. Další zastávka je v národním parku Kinabatanganu, kde se safari dělá po řece. Po dlouhém hledání se nám podaří sehnat bydlí a za slušnou cenu i odpolední a ranní vyjížďku na lodi a pak noční safari pěšky v džungli. Na prvním safari máme obrovské štěstí! Viděli jsme makaky, kahau nosatého, silver monkey, dva druhy zoborožců, ledňáčky a hřebem projížděky po řece bylo stádo divokých slonů! Po královské večeři nemáme ani čas si vydechnout, navlíkáme se do kal-



hot a větrovek a holin a vyrážíme na noční safari. Máme celkem štěstí, viděli jsme měsíční krysu, klokaní myš, několik spících ptáků a kočku rybářku.

Následuje přelet ze Sabahu do Sarawaku a to rovnou do Gudunk Mulu. Zde máme v plánu strávit skoro týden, ne-li déle. Je to jeden z největších národních parků na Borneu. Jsou zde jedny z největších jeskynních systémů na Zemi. Ale nás hlavně zajímají Pinnacles - vápencové jehlany až 45 metrů vysoké a rozestě uprostřed hluboké džungle! Třidenní trek začínáme plavbou po řece Sungai Terikat. Terén je hodně divoký, některá exponovaná místa snesou srovnání s náročnými evropskými feratami. Po nadpřirozeném zážitku a okouzlení divokou pestrostí džungle se vracíme do civilizace v Mulu. Okamžitě pokračujeme dál do Miri, města na pobřeží Jihočínského moře. Nápad navštívit tento přístát brzo

opouštíme neb tam jest v platnosti Šaria. A dostat se kvůli nějaké prkotině do křičku s náboženskou policií se nám opravdu nechce. Raději plníme kapsy mušlemi z překrásných pláží a večery si zpřijemňujeme v baru za zvuků reggae. Po načerpání dalších sil se odhodláváme přejet do Ku-čingu, ze kterého jsme rozhodnutí vyjíždět na další výpravy za krásami Bornea. Po třináctihodinové cestě strašným autobusem, vysedáme v Kucingu. Je to něco jiného, než jsme doposud viděli, je zde spousta malých, úzkých uliček, kde se nachází kromě herberkářů se suvenýry i spousta kaváren, hospůdek a restaurací. Zde se nám bude líbit a taky líbí. Plány jsou jasné, navštívíme ještě národní park Semengok, orangutaní ráj. Bohužel v tuto dobu dozrává všude okolo spousta ovoce a orangutani nemají potřebu se za kus žvance nechat očumovat nějakými holaty bůhví odkud. Znovu pokoušíme štěstí v NP Bako. Jsme celkem úspěšní, jako vždy kahau, makaci a velká prasata vousatá. Vše téměř k pohazení.

Jako poslední si necháváme návštěvu Sarawacké kulturní vesnice. Jakýsi Rožnov pod Radhoštěm akorát deset tisíc kilometrů od domu. Je to to poslední co jsme navštívili na Borneu. Zamáčknout slzu a odlet do civilizace. Ale jednou se určitě vrátíme - alespoň ve vzpomínkách.

SAMALO JALAN!

Jonáš Smykál
Montáž - Automaty strojn

Festivalový běh ulicemi Zlína

Stejně jako v loňském roce, tak i v tom letošním, se naše společnost stane partnerem Mezinárodního filmového festivalu pro děti a mládež konaného na přelomu května a června 2017.

Bude to opět týden nabitý horkými novinkami ze světa dětského a studentského filmu, hojných kulturních zážitků nejen pro děti, ale také dospělé a již druhým rokem se bude jednat i o akci sportovního, přesněji řečeno běžeckého, charakteru. 40 odvážlivců z řad zaměstnanců a vedení naší společnosti se postaví na start ½ maratonu, ¼ maratonu a 4členných štafet a změní své síly s ostatními závodníky, a to přesně v den 3. 6. 2017.

Příjemným bonusem pro všechny běžce je, že startovní nepůjde z jejich vlastní kapsy. Z rozhodnutí pana generálního ředitele ho uhradí firma TAJMAC-ZPS.

Nesedte doma a přijďte rozšířit fanouškovské řady a podpořit své kolegy na trať. Já to určitě udělám, byť nebudu fandit ve stínu lípy, ale přímo z trati jakožto jeden z účastníků závodu, i když ne v barvách Tajmac-ZPS.

Lenka Jašková, Finanční úsek

JUBILANTI v naší společnosti

Počet let ve společnosti • 1-6 / 2017

20 let

| | |
|---------------------|-------------|
| Hala Marek Ing. | 2. 4. 1997 |
| Mikulec Jan Bc. | 14. 1. 1997 |
| Šťastný Radim | 1. 2. 1997 |
| Zeulková Marta Ing. | 7. 4. 1997 |

25 let

| | |
|-------------------------|-------------|
| Gajdušek Rostislav | 20. 1. 1992 |
| Hučík Vít | 1. 1. 1992 |
| Stuchlík Pavel | 22. 6. 1992 |
| Zavrtálek Miroslav Ing. | 1. 2. 1992 |

30 let

| | |
|------------------------|------------|
| Dalajka Petr | 1. 6. 1987 |
| Kasálek Miloslav | 1. 1. 1987 |
| Konečný Milan | 1. 1. 1987 |
| Malovaný Marcel | 1. 1. 1987 |
| Sovadina Jaroslav Ing. | 1. 6. 1987 |
| Švajdová Renáta | 1. 6. 1987 |
| Zámečník Bronislav | 1. 1. 1987 |

35 let

| | |
|----------------|-------------|
| Hořelka Josef | 11. 1. 1982 |
| Přistach Radek | 24. 6. 1982 |
| Večerková Olga | 18. 5. 1982 |

Bruslení

Také letos měli zaměstnanci společně s rodinnými příslušníky možnost si zabruslit s TAJMAC-ZPS. Bruslení proběhlo ve třech termínech - 27. 12. 2016 na ZS Luďka Čajky ve Zlíně a další dvě v termínech 5. 2. 2017 a 12. 2. 2017 na PSG Aréně ve Zlíně. Účast byla velká, a proto věříme, že si všichni společně bruslení užili a příjemně strávili volné odpoledne.

Vstupné bylo hrazeno společností TAJMAC-ZPS.

Bc. Eva Vyoralová, Personální odd.



MDŽ v TAJMAC-ZPS

Den 8. března je každoročně, téměř na celém světě, slaven jako Mezinárodní den žen. V letošním roce každá žena v areálu TAJMAC-ZPS dostala od generálního ředitele p. Michele Taiariola větvíčku mimózy. Mimóza je typickou květinou, kterou jsou v Itálii u této příležitosti, obdarovány ženy. Rozkvétá začátkem března, má svěží žlutou barvu a jemnou vůni.

Všechny ženy tato milá pozornost potěšila a panu Taiariolovi děkují.

Bc. Eva Vyoralová, Personální odd.