

- Informace TAJMAC-ZPS
- Informace ZPS-GO
- Informace ZPS-Slávna
- Informace ZPS-Transport

První stroje MORI-SAY620AC v Thajsku

Jak jste si mohli přečíst v Kováku 2/2017, v srpnu téhož roku byla za účasti našeho zástupce v Thajsku, pana Kazuhiko Kizakiho, provedena v divizi Automaty kontrola prvního stroje MORI-SAY620AC pro výrobní závod firmy Minebea v thajském Bangkoku.

Detailní kontrola stroje, kompletnost jeho příslušenství tak, jak bylo požadováno zákazníkem plus výborné výsledky měření zkušebních kusů byly panem Kizakim potvrzeny a jeho report odeslán do mateřského závodu firmy Minebea v Japonsku. Vše bylo kladně přijato a akceptováno.

Poté následovala finální převjíčka prvních třech strojů v prostorách Tajmac-ZPS, za přítomnosti zástupců zákazníka z Japonska, seřizovačů a obsluhy z Thajska a samozřejmě pana Kizakiho. Celkový počet sedmi techniků vyslaných zákazníkem a jejich dvoutýdenní pobyt ve Zlině znamenal převjíčku v duchu japonské preciznosti a důslednosti. Nic ne-

smělo být opomenuto, vše muselo být splněno.

Nicméně dva náročné týdny uběhly jako voda a resumé znělo jednoznačně: „Můžete expedovat“, a to tak, že do konce roku 2018 musí opustit Tajmac-ZPS prvních 10 z celkového počtu patnácti strojů typu MORI-SAY620AC.

Začal závod s časem. Do konce roku zbyvalo pár týdnů, Vánoce na dohled. Byl vypracován přesný plán expedic, probíhala denní koordinační jednání se zákaz-

níkem. Vše muselo klapnout na „první dobrou“, na žádná prodloužení nebyl čas.

Počínaje prvním prosincovým dnem byly expedovány stroje po třech, či dvou kusech týdně. Poslední dva stroje byly expedovány 21. 12. 2017. A všech deset strojů tak bylo podle plánu na cestě k thajským břehům. Náročný úkol konce roku byl splněn! Tady nesmím opomenout pochválit a vyzvednout nasazení pracovníků expedice v čele s p. Němečkem, zajišťující balení a nakládku těchto strojů.

Vánoce uběhly, další dva stroje pod pořadovým číslem 11. a 12. jsme vyexpedovali začátkem února 2018. Mezitím vyrazili také naši technici pánové Pijáček a Zedník do Thajska, nikoliv na dovolenou, jak by se v lednu slušelo, ale jako technická pomoc s ustavením, seřízením a uvedením prvních strojů do provozu. Rovněž provedli zaškolení týmu pana Kizakiho a místního personálu pro ustavení, seřizování, ovládání a údržbu dalších strojů tak, jak budou postupně přicházet.

Zbývající tři stroje, do celkového počtu 15 ks, budou v době uzávěrky tohoto čísla již také na cestě k zákazníkovi. Poté, po zprovoznění všech dodaných strojů, budeme očekávat reakce, doufám, že pozitivní, na základě kterých budeme moci vyvolat jednání o dodávkách dalších strojů pro firmu Minebea.

Ing. Roman Pavelka
Vedoucí prodeje divize Automaty



MORI-SAY620AC v závodě Minebea

Akvizice v Indii

Ve dnech 5.–12. března se zástupci CNC divize Ch. Halski, J. Němec a M. Hala zúčastnili akviziční cesty v Indii. Naše divize dlouhodobě spolupracuje s firmou C. P. Agencies, která má sídlo v Hyderabad. Další pobočky má společnost ve městech Pune, Bangalore a Chennai a má tak servisně plně pokrytou jižní část Indie.

V průběhu cesty jsme všechny tyto pobočky navštívili. Místní zástupci připravili celkem 15 obchodních jednání, na kterých prezentovali společně naši společnost a v některých případech řešili konkrétní obchodní případy. Poprvé byly všechny navštívené společnosti z privátního sektoru. Od začátku naší spolupráce pracujeme převážně na vládních tenderech do zbrojního-obranného průmyslu zastoupenými např. společnostmi HAL Ltd., vyrábějící stíhací letadla a vrtulníky, nebo společností BDL Ltd., zabývající se raketovou obranou. V těchto společnostech máme dodáno již několik strojů a spokojenost s nimi je často deklarována. Právě toto nám otevírá cestu do privátního sektoru.

Od letošního roku se začala firma C.P. Agencies zaměřovat i na privátní sektor. Ten se za posledních 10 let neskutečně rozvinul a skýtá obrovský potenciál, samozřejmě taky obrovské úsilí a práci, protože na indickém trhu s obráběcími stroji jsou etablováni všichni světoví výrobci. Určitý omezující prvek je zatím financování v soukromém sektoru.

Mezi společnostmi, které jsme navštívili je např. firma CENERG patřící mezi největší indické výrobce vrtacích hlavic. Firma má ve svém strojovém parku především japonské stroje, a proto nás těší první objednávka našeho stroje H 630FA a my pevně věříme, že nebude poslední. Další navštívenou společností byla například AEQUUS, celosvětový dodávatel komponentů do leteckého průmyslu s pobočkami ve Francii, USA a dodávkami do Boeing či Airbus. Jedna z návštěv byla v technologickém institutu CMTI Bangalore, kde jsme prezentovali technologickou buňku Průmysl 4.0, která je v současné době ve společnosti INTEMAC. Projekt zaujal a budeme připravovat nabídku. Poslední jednání



ve společnosti HAL bylo završeno objednávkou na stroj H 800FA s automatickou výměnou palet. Jak již bylo řečeno potenciál technologických dodávek je velký

a my budeme vyvíjet veškeré úsilí, abychom ho využili.

Ing. Marek Hala
Vedoucí prodeje CNC

POZVÁNKA / INVITATION



ZÁKAZNICKÉ DNY
« Customer Days »



26.-27. 4. 2018

Více informací na
www.tajmac-zps.cz



Dodávky vícevřetenových automatů

V rámci dlouholeté úspěšné spolupráce divize Automaty s firmou Katring Praha jsme získali zakázku na dodávku dalšího nového vícevřetenového automatu MORI-SAY TMZ642CNC. Firma Katring je již několik let našim velmi váženým zákazníkem o čemž svědčí i skutečnost, že ve výrobní hale v Praze pracuje vedle jiných strojů rovněž celkem 13 vícevřetenových automatů z dřívější i současné produkce naší firmy. Na našich strojích tato firma produkuje své přesné výrobky i pro náročný trh v oblasti automobilového průmyslu.

Dalším strojem pro tuzemsko bude šestivřetenový CNC automat pro firmu Klein Automotive ve Štítech, kde jsme zvítězili ve výběrovém řízení na dodávku nového produktivního vícevřetenového soustruhu. Firma Klein Automotive má vedle mnoha jednovřetenových CNC soustruhů, dlouhotočných soustruhů i šestivřetenové automaty a několik od nás vyrobených strojů Manurhin. V jejich výrobním závodě byly ještě donedávna rovněž vícevřetenové automaty starší produkce naší firmy. Po několikaletém jednání si letos pro zproduktivnění výroby rozšíří svůj strojový park o tento nový šestivřetenový stroj MORI-SAY TMZ642 CNC s automatickým šestikanálovým zásobníkem tyčí. Tento stroj bude vybavený a seřízený na produkci velmi přesných a technologicky náročných obrobků. Provozu těchto dalších CNC řízených automatů v tuzemsku bychom rádi využili jako dobré reference pro budoucí prodejní aktivity nejen na domácím trhu.

Pro našeho neméně významného zá-

kazníka Forscher PTZ se sídlem výrobního závodu v České republice, v nedalekém městě Napajedla, připravujeme letošní dodávku dalších tří strojů. Jedná se o dva šestivřetenové automaty starší produkce naší firmy SAY 6/25 po generální opravě a jeden nový mechanický, vačkami řízený šestivřetenový stroj MORI-SAY 642 AC. Všechny tři stroje budou seřízeny na obrábění dílů pro automobilový průmysl.

Naše vícevřetenové automaty neinstalujeme pouze po České republice, ale letos jsme uzavřeli smlouvy na prodej dalších dvou osmivřetenových strojů MORI-SAY 832AC rovněž na Slovensko. Tímto významným zákazníkem divize Automaty je pro většinu našich zaměstnanců známá firma Schaeffler Technologies. První stroj bude speciálně upravený pro obrábění pouzder z předlisovaných polotovarů s vysoce produktivní technologií výroby dvou kusů v jednom pracovním cyklu stroje. Druhý stroj s automatickým osmikanálovým zásobníkem



Šestivřetenový automat MORI-SAY TMZ642CNC v přípravě pro zákazníka Klein Automotive, Štíty.

tyčí od firmy Cucchi BLT, bude seřízený na vysoce produktivní technologii výroby dvou kusů ložiskových kroužků v jednom pracovním cyklu stroje. Instalace těchto dvou strojů se uskuteční ve výrobním závodě Schaeffler Skalica.

V roce 2014 jsme začali spolupráci v Srbsku s firmou, vyrábějící komponenty pro vojenské účely. Od té doby jsme zde úspěšně, ke spokojenosti zákazníka, instalovali již osm nových kompletně CNC řízených strojů řady TMZ s rozsáhlým vybavením pro obrábění všech typů obrobků dle požadavků zákazníka. Spolupráce s tímto našim významným zákazní-

kem však pokračuje i nadále a připravujeme do Srbska již devátý stroj. Jedná se o šestivřetenový automat MORI-SAY TMZ642CNC speciálně upravený pro obrábění pěti různých typů součástí z předlisovaných polotovarů a je vybaven vstupním zásobníkem polotovarů, manipulátorem v pracovním prostoru stroje a výstupním dopravníkem hotových obrobků.

Abychom neprodávali naše stroje pouze po východní Evropě, v letošním roce budeme realizovat dodávku dalšího osmivřetenového automatu MORI-SAY 832AC speciálně upraveného k obrábění součástí z předlisovaných polotovarů pro společnost Schaeffler Technologies Hirschaid v Německu. Tato velká soukromá společnost vlastní několik výrobních závodů po celém světě, ve kterých je v současnosti v provozu již více než 50 našich vícevřetenových automatů.

Jelikož firma Schaeffler je světově uznávaným výrobcem nejvyšší kvality a nejpreciznějších komponentů nejen pro automobilový průmysl, každý náš stroj je v první fázi podroben důkladné přejímací zkoušce, potom náročným měsíčním zkouškám a následně zařazen do výroby jejich sériových komponentů. Dodávky strojů pro tohoto zákazníka proto nejsou snadné a získat status jejich schváleného dodavatele, což je i firma TAJMAC-ZPS je obrovským úspěchem. Vážíme si zájmu firmy Schaeffler o naše vysoce produktivní a kvalitní mechanické osmivřetenové stroje a věříme, že po více než půlročním technickém jednání a nabídkovém řízení budeme počtení objednávkou na dodávku některých dalších našich automatů rovněž do jejich výrobních závodů Schaeffler Kysuce na Slovensku, Schaeffler Brasov v Rumunsku i Schaeffler China.

Ceníme si zájmu všech těchto zákazníků o naše stroje a díky dodávkám do jejich závodů po celém světě se naše vícevřetenové automaty dostávají mimo Českou republiku i na další náročný trh.

Všem spolupracovníkům, kteří pracují na úspěšné a včasné realizaci dodávek všech těchto strojů pro naše výše uvedené zákazníky moc děkuji.

Jaroslav Hába
Prodej divize Automaty

MSV SIMODEC 2018



Začátkem letošního března se ve Francii, v savojském městečku La Roche uskutečnil další ročník veletrhu SIMODEC. Výstavní plochou a počtem vystavovatelů nepatří tato výstava mezi giganty velikosti EMO, avšak svým zaměřením na soustruhy a soustružnické automaty upoutá pozornost každého příznivce výroby rotačních součástí. Pravidelně zde předvádějí své produkty největší konkurenti v oblasti vícevřetenových a dlouhotočných automatů.

Naše stroje prezentovala firma TAJMAC FRANCE – člen skupiny TAJMAC. Na stánku byly předváděny tři plně seřízené soustružnické automaty. Vícevřetenový TMZ 867, dlouhotočné EVO a CLEVER. Například stroj CLEVER byl seřízen na výrobu kompletně obrobeneho dílce na jedno upnutí. Za pouhou 1 minutu vyhrnil součást s aplikací všech klasických způsobů obrábění – soustružení, vrtání, frézování.

Celým výstavištěm se nenápadně proplétal duch myšlenky Průmyslu 4.0. Jedním z cílů tohoto projektu je vytvořit přátelské prostředí v komunikaci člověka se strojem. V široké míře byly stroje vystavovatelů osazeny velkými dotekovými panely s propracovanými animacemi výrobního procesu a diagnostickými softwary. Ve velkém bylo také předváděno vzdálené sle-



dování chodu a stavu stroje prostřednictvím mobilních aplikací. Vnější design některých strojů by nebylo ostudou si vystavit v obývacím pokoji. Časté byly ukázky manipulace pomocí robotů nebo spolupracujících robotů – tzv. cobotů.

Výstava v ničem nevybočovala ze současných trendů: přesnost, rychlost, informace, náhrada člověka (snad jen) ve výrobě umělou inteligencí.

Ing. Václav Vašut, Konstrukce Manurhin





Slavnostní předávání stipendií

Dne 6. 2. 2018 se konalo v prostorách TAJMAC-ZPS, a.s. slavnostní předávání pololetních stipendií studentům 3. a 4. ročníků SPŠP-COP ze studijních oborů **Mechanik-seřizovač, Strojní mechanik, Obráběč kovů a Elektrikář silnoprůd.**

Slavnostní akce se za naší společnost zúčastnili generální ředitel pan Michele Taiarioli, výrobní ředitel pan Rajtár, za divizi Manurhin Ing. Zoubek, za Negri Bossi Vedoucí projektu pan Charvát, za divizi Automaty Ing. Mlčoch, za divize CNC ředitel divize pan Halský a pan Pristach, za úsek Nákupu Ing. Horák a za personální odbor Mgr. Malá a Ing. Kopečná.

Střední průmyslová škola polytechnická byla zastoupena panem ředitelem Ing. Charvát, mistrem odborného výcviku Bc. Málkem, zástupkyní ředitele Petrou Entovou a 48 studenty zařazenými do stipendijního programu. Stipendium získalo 29 studentů a finanční odměna jim byla předána zástupci jednotlivých divizí.

Akce byla pro studenty vyšších ročníků velkou motivací v jejich dalším studiu a následném vstupu do pracovního poměru u společnosti TAJMAC-ZPS, a.s.

Personální oddělení

Zprávy ZO OS KOVO

Začátek letošního roku byl jako vždy ve znamení dojednání kolektivních smluv. V naší firmě sice byla kolektivní smlouva již dojednána s průměrným deseti procentním navýšením, ale zbývalo dojednat dalších 7 kolektivních smluv. Můžeme konstatovat, že ve většině firem jsme dosáhli požadovaného cíle a všechny kolektivní smlouvy byly podepsány do konce ledna tohoto roku. Proti jiným létům vše proběhlo rychleji.

I díky tomu jsme se mohli věnovat naší vedlejší činnosti a připravit pro naše členy některé tradiční i netradiční akce. Stále nejvíce populární jsou jednodenní zájezdy do termálů v maďarském Győru. Oba autobusy, které jsme v únoru vypravili, byly plně obsazeny. Potěšilo nás, že se výletu zúčastnilo také mnoho nových zájemců, kteří s námi v maďarském městě ještě nikdy nebyli. Podle ohlasů byli plně spokojeni a těší se na příště.

Po mnoha letech jsme uspořádali také zájezd do Prahy na muzikál. A zájem byl obrovský. Během pár dnů byly lístky vyprodány a autobus obsazen. Vybrali jsme muzikál Michala Davida – Muž se železnou maskou. A byl to velmi dobrý tip. I když je tento příběh všeobecně znám, přesto všechny zúčastněné zaujala úžasná hudba a překrásné dobové kostýmy. Také výkony méně i více známých hlavních představitelů neměly chybu. Všichni z divadla odcházeli nadšení a plní dojmy. Rádi bychom proto navázali na již starší tradici a zájezdy na muzikál znovu organizovali. Od ledna také každé pondělí probíhá turnaj jednotlivců v kuželkách. Je to tradiční odborářský sport. Před lety byla kuželkářská liga několika stupňová a hrávalo v ní přes sto hráčů. Teď je sice kolektiv menší, ale neméně nadšený. Proto v organizování tohoto turnaje budeme pokračovat.

V jarních měsících také pravidelně organizujeme konferenci základní organizace Odborového svazu KOVO. I letos musíme schválit Zásady hospodaření, Rozpočet na rok 2018 a také čerpání rozpočtu za rok 2017. Již teď vím, že jsme hospodařili s mírným plusem. V letošním roce musíme také schválit změny v našem statutu a také ve volebním řádu. Rok 2018 je totiž rokem volebním a od září tohoto roku budou probíhat až do prosince volby na všech našich úrovních. Nově zvolení funkcionáři budou muset získat vědomosti o zákoníku práce, o BOZP a organizaci OS KOVO, proto budeme v příštím roce muset uspořádat školení.

Ale to předbílám. Teď je důležité úspěšně zvládnout tento rok. A to jak po pracovní, tak i soukromé stránce.

Zdenka Zouharová, Předsedkyně ZO OS KOVO

BRUSLENÍ

Také letos měli zaměstnanci společně s rodinnými příslušníky možnost si z bruslit s TAJMAC-ZPS. Bruslení proběhlo ve třech termínech – 13. 1. 2018, 10. 2. 2018 a 24. 2. 2018 na ZS Lučka Čajky ve Zlíně. Účast byla velká, a proto věříme, že si všichni společně bruslení užili a příjemně strávili volné odpoledne. Vstupné bylo hrazeno společností TAJMAC-ZPS.

MDŽ v TAJMAC-ZPS

Den 8. března je každoročně, téměř na celém světě, slaven jako Mezinárodní den žen. V letošním roce každá žena v areálu TAJMAC-ZPS dostala od generálního ředitele p. Michele Taiariola žlutý tulipán. Všechny ženy tato milá pozornost potěšila a panu Taiariolovi děkujeme.

POKER 2018

Dne 10. února 2018 se v Casinu **KAJOT Hotel Moskva uskutečnil již druhý ročník turnaje v pokeru TAJMAC HOLD'EM TOURNAMENT.**

Celkem se jej zúčastnilo 32 hráčů. Vítězem se stal generální ředitel Michele Taiarioli, 2. místo získal Petr Mikula, 3. místo Josef Kedra a na 4. místě se umístil ing. Jan Pisklák.

Vklad hráčů v celkové výši 6.400 Kč byl darován rodině v Malenovicích, která pečuje o 3 postižené děti.

Hana Mahušková



Počet let ve společnosti • 1-6 / 2018

20 let

Hovadík Jaroslav	4. 2. 1998
Sekanina David	1. 5. 1998

25 let

Imrichová Daniela	15. 2. 1993
Dědek Zdeněk	1. 3. 1993
Lučný Petr	4. 3. 1993
Černý Tomáš	1. 4. 1993
Koutný Jiří	20. 4. 1993
Ondrašík Marek	19. 5. 1993
Málek Martin	1. 6. 1993
Psík Radomír Ing.	1. 6. 1993

30 let

Staník Marek Bc.	1. 1. 1988
Žáček Jaromír	1. 1. 1988
Buchtíková Miroslava	11. 1. 1988
Petříková Karla	1. 2. 1988
Hába Jaroslav	7. 3. 1988
Gajdušková Ludmila	1. 4. 1988
Blahuš Pavel	1. 6. 1988
Klučka Petr	1. 6. 1988
Vaculovičová Irena	1. 6. 1988
Váňa Vladimír	1. 6. 1988

35 let

Bilíková Ludmila	1. 6. 1983
------------------	------------

Nové investice v ZPS-GO

Společnost ZPS-GENERÁLNÍ OPRAVY, a.s., je jednou z mnoha firem reprezentující skupinu TAJMAC. Momentálně zaměstnává 55 zaměstnanců a jejím hlavním výrobním programem jsou generální opravy a modernizace soustružnických víceřetěnových automatů nejen z produkce Tajmac-ZPS (stroje SAY), ale také z produkce všech světových výrobců těchto strojů – Wickman, Schütte, Pittler, Gildemeister, Acme. Ve svém oboru patří ZPS-GO mezi největší firmy v Evropě a pravděpodobně i mezi největší na světovém trhu.

V posledních letech musel majitel a vedení společnosti řešit zásadní problém – s rostoucím počtem zakázek se začala firma potýkat s nedostatkem skladovacích a výrobních prostor a proto bylo rozhodnuto přistoupit k největší investici ve více než dvacetileté historii této společnosti – výstavbě nové skladovací a výrobní haly.

Společnost využila příznivého postavení výrobního areálu a rozhodla se k výstavbě nové haly, která může být technologicky i energeticky propojena se stávající výrobní a montážní halou a tím dojde k rozšíření celkových prostor. Výstavba byla zahájena začátkem roku 2017, hlavním dodavatelem stavby byla renomovaná stavební společnost PSG Zlín. Výstavba byla dokončena v létě 2017 a po zkušebním provozu byla v prosinci 2017 nová hala zkolaudována a zahájen plný provoz.

Do nové haly se zastavěnou plochou 1445 m² byly také pořízeny technologické investice nutné k činnosti firmy – kolejový jeřáb s nosností 20 tun, nová lakovací kabina pro finální nátěr dílů i strojů po opravě a zcela nová kabina pro speciální technologii mytí a odmašťování dílů a celků po demontáži strojů. Celková výše nákladů přesáhla 35 milionů korun.

V letošním roce již hala plně slouží ke svému účelu – do nových prostor byly přesunuty pracoviště demontáže strojů, čištění a mytí dílů a pracoviště lakýrníků, provádějící nátěry a nástřiky dílů. Část haly také slouží jako sklad strojů před opravou i jako sklad hotových výrobků. Společnost ZPS-GO díky rozšíření prostor může plánovat navýšení výrobních i montážních kapacit, bohužel limitním parametrem je momentálně naprostý nedostatek kvalifikovaných pracovních sil, ale o tom snad zase někdy příště.

Ing. Marek Pišek
Ředitel ZPS-GO a.s.



Zateplení haly



Za přispění dotací z Evropského fondu byl v únoru započat projekt vedoucí ke snížení energetické náročnosti haly dokončovacích provozů ZPS - SLÉVÁRNA, a. s.

V hale se nachází provoz obrobny, lakovny a expedice odličků. V rámci stavebních prací dojde postupně k zateplení střechy budovy, výměně kovových oken a prosvětlovacích pásů, stávající dřevěná okna na administrativním přístavku obrobny nahradí okna plastová, ocelové světlíky budou nahrazeny novými, polykarbonátovými. Zároveň dojde k výměně vstupních dveří i vrat pro vjezd do haly. Stavební práce provádí firma DAHAL s. r. o. Předpokládáné dokončení projektu je v červnu 2018.

Hana Ambruzová



JUBILANTI

v ZPS - SLÉVÁRNA, a. s.

Odpracované roky v roce 2018

25 let

Obdržálek Roman	15. 9. 1993
Šebák Zdeněk	1. 10. 1993
Jaroš Michal	4. 8. 1993
Kašpárek Antonín	25. 8. 1993
Kovář Milan	1. 11. 1993
Stündl František	1. 4. 1993
Kadlec Petr	16. 11. 1993
Kyjanka Petr	6. 9. 1993
Sábl Pavel	3. 8. 1993
Mičutka Ladislav	1. 10. 1993
Linhart Josef	26. 10. 1993
Marholt Jan	1. 9. 1993
Dlabaja Jaromír	1. 3. 1993
Malý Tomáš	23. 6. 1993
Matějí Jiří	1. 12. 1993

30 let

Špaňhel Petr	1. 9. 1988
--------------	------------

35 let

Vraštiak Petr, Ing.	1. 9. 1983
---------------------	------------

Děkujeme za Vaši práci a věrnost společnosti.

Obnovení vozového parku ZPS-TRANSPORT a.s.

ZPS-TRANSPORT a. s. pravidelně obnovuje vozový park o nejmodernější techniku a počátkem února 2018 zakoupila nový tahač DAF XF s návěsem KOGEL MEGA.

Tahač DAF XF je novým modelem holandské automobilky a splňuje požadavky na nejvyšší návratnost nákladů na kilometr, efektivitu, bezpečnost provozu a pohodlí řidiče. Efektivita nového vozidla je přímo spojena moderními a efektivními doplňky s nejušpornější spotřebou paliva na trhu. I ten nejmenší detail slouží k dosažení nejlepšího výsledku.

K vylepšením oproti předcházející řadě vozidel lze zahrnout:

- významná vylepšení poháněcí soustavy: výkonnější motory s vyšším točivým momentem, nová automatizovaná převodovka a vylepšené, vysoce účinné zadní nápravy;
- jednotka systému zpracování emisí, rozšíření programu BAM a propracované uspořádání podvozku umožňují snadnou montáž součástí na různá místa;
- možnosti sledování tlaku u pneumatik a sledování energie akumulátoru;
- zlepšení interakce mezi řidičem a vozidlem: všechny funkce pro ovládání rychlosti vozidla jsou přístupné prostřednictvím spínačů na volantu, na informačním panelu řidiče (DIP) je k dispozici více informací a doplňkové funkce systému vzduchového odpružení zvyšují úroveň ovládání, bezpečnosti a efektivitu;



- úplná inovace interiéru kabiny: nové barvy a obložení interiéru, nové možnosti osvětlení interiéru, špičkové spínače a nová, vynikající jednotka klimatizace vytvářejí příjemné prostředí pro práci i obývání;
- zlepšení aerodynamiky a nové, atraktivní stylové prvky na vnějšku kabiny.

Vozidlo je vybaveno funkcemi umožňujícími zvýšit provozuschopnost vozidel, posílit efektivitu dopravy, zvýšení bezpečnosti, snížení nákladů na opravy a údržbu, zvýšení spokojenosti řidičů.

Mezi tyto nové prvky patří:

Adaptabilní tempomat

Omezení konvenčních tempomatů byla překonána adaptabilním tempomatem. Pokud vozidlo dojíždí vozidlo jedoucí před ním, adaptabilní tempomat ubere

plyn a (v případě potřeby) aplikuje brzdovou sílu, aby udržel bezpečnou vzdálenost nastavenou řidičem. Adaptabilní tempomat zahrnuje funkci varování před kolizí (FCW), která upozorní řidiče na nutnost ručního zásahu.

Systém varování při opuštění jízdního pruhu

Tento systém má za cíl zabránit dopravním nehodám spojeným s neúmyslnými změnami jízdních pruhů.

Kamera za čelním sklem vozidla sleduje polohu vozidla k dopravnímu značení jízdních pruhů. Bližší-li se situace, kdy by mohlo vozidlo opustit jízdní pruh, ztlumí se rádio a z reproduktoru na příslušné straně se ozve pronikavý signál, který řidiče upozorní na nutnost vzdálit se dané straně.

Prediktivní tempomat

Prediktivní tempomat je založen na technologii GPS. Pro odhad podmínek, které vozidlo čekají, využívá podrobné informace autotmapy. Pro předvídání následujících změn sklonu může prediktivní tempomat změnit nastavenou rychlost jízdy, strategií řazení u převodovek AS Tronic nebo spustit funkci EcoRool, kdy se vozidlo pohybuje pouze vlastní setrvačností. Při běžném využití mohou úspory představovat 1,5 %, v kopcovitém terénu až 4 % úspory paliva.

Řízení stability vozidla

Řízení stability vozidla je elektronický systém aktivní bezpečnosti, který pomáhá řidiči udržet vozidlo pod kontrolou v kritických jízdních situacích, jako např. vybočení při objíždění překážky nebo prudké otočení volantem v nečekané ostré zatáčce. V případě, že systém vyhodnotí situaci jako ohrožující bezpečnost vozidla, sníží otáčky motoru a krátkodobě aktivuje brzdy na jedno nebo více kol.

Návěs KOGEL MEGA splňuje požadavky zákazníků na přepravu velkoobjemových nákladů, a to do výše 3 metry. Design plachty vozidla byl navržen ve spolupráci s dceřinou společností ZPS-SLÉVÁRNA a.s.

Věřím, že nové vozidlo bude sloužit ke spokojenosti zákazníků i naší společnosti.

Vladan Němeček

Ředitel ZPS-TRANSPORT, a.s.