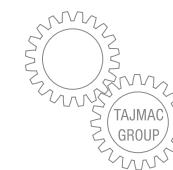




- Multifunkční 3 až 6osé řešení
- CNC hlava 1 nebo 2osá
- Technologie frézování a soustružení
- Pevný nebo otočný stůl
- Vysoce produktivní obráběcí centrum typu horní gantry
- Vysoká dynamika a tepelná stabilita
- Plně symetrický skelet stroje
- Uložení smykadla typu box in box
- Vysoká přesnost při obrábění
- Přímé odměřování ve všech osách
- Snadné nakládání velkých dílců
- Využití HSC technologie
- Kompletně krytovaný pracovní prostor
- Požadavek na min. zástavbový prostor
- Ekologicky šetrný výrobek

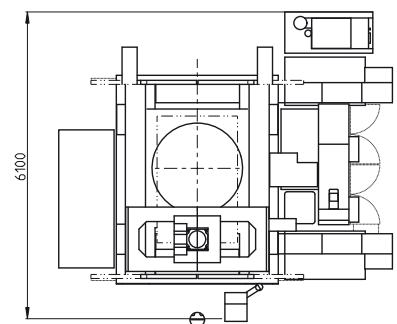
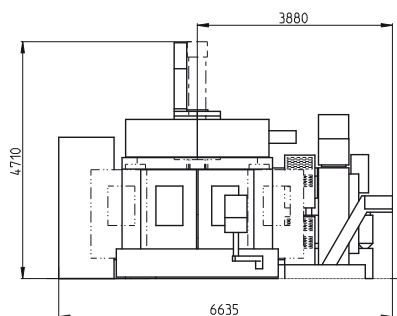


## STANDARDNÍ VYBAVENÍ

- Vřetenová jednotka HSK-A100
- Dopravníky třisek
- Přívod vzduchu středem vřetena
- Kompletně krytovaný pracovní prostor
- Automatický zásobník nástrojů
- Vibrodiagnostika
- Vnější chlazení nástroje

## VOLITELNÉ VYBAVENÍ\*

- CNC hlava 1 nebo 2osá
- Chlazení osou vřetena
- Obrobková sonda
- Nástrojová sonda
- Pevný stůl 2 520 × 1 600 mm s integrovaným otočným stolem Ø 1 500 mm
- Sklopně otočný stůl
- Zvýšené bočnice +300 mm
- Odsávání olejové mlhy z prac. prostoru
- Chlazení olejovou mlhou vnější
- Chlazení olejovou mlhou osou vřetena
- Ruční oplachovací pistole
- Zásobník nástrojů s větší kapacitou
- Dálková diagnostika



Pracovní pojezdy	3osá verze vřet. jednotka pevný stůl	5osá verze* 1osá hlava integrovaný otočný stůl	5–6osá verze* 2osá hlava pevný stůl / integrovaný ot. stůl
Osa X – příčník	2 300 mm	2 300 mm	2 300 mm
Osa Y – křížový suport	1 500 mm	1 400 mm	1 400 mm
Osa Z – smykadlo	1 050 mm	1 050 mm	1 050 mm

Posuvy			
Pracovní posuvy v osách X, Y, Z		50 m/min	
Rychloposuv v osách X, Y, Z		50 m/min	
Zrychlení v osách X, Y, Z		5 m/s <sup>2</sup>	

Vzdálenosti			
Čelo vřetena od stolu mm	+200 až +1 250	-330 až +720	max. 920
Pracovní stůl od podlahy		805 mm	

Zásobník nástrojů		
Počet míst v zásobníku		50
Čas výměny nástroje		3,5 s
Max. průměr nástroje		160 mm
Max. délka nástroje		380/615 mm
Max. hmotnost nástroje		15 kg
Max. hmotnost všech nástrojů v zásobníku		600 kg

Přesnost odměřování (VDI/DGQ 3441)		
Systém odměřování		přímý
Přesnost polohování v osách X, Y, Z		0,008 mm
Opakovaná přesnost v osách X, Y, Z		0,006 mm
Přesnost polohování v ose B		5 arc. sec
Přesnost polohování v ose C		5,4 arc. sec

Pevný stůl		
Rozměr stolu		2 520 × 1 600 mm
Maximální zatížení stolu		15 000 kg
Počet T-drážek × šířka		12 × 18 mm
Rozměr druhé T-drážky zprava		18 H7 mm
Rozteč T-drážek		125 mm

Otočný stůl – frézování		
Pracovní plocha		Ø 1 800 mm
Max. zatížení stolu		10 000 kg
Max. rychlost otáčení		50 min <sup>-1</sup>
Krouticí moment max./trvalý		8 840/6 640 Nm

Otočný stůl – soustružení		
Pracovní plocha		Ø 1 800 mm
Max. zatížení stolu		5 000 kg
Max. rychlost otáčení		250 min <sup>-1</sup>
Krouticí moment max./trvalý		8 840/6 640 Nm

Pneumatický agregát		
Tlak vzduchu na vstupu		0,6 – 0,8 MPa
Provozní tlak		0,55 MPa

Přívody energie		
Připojovací napětí	3 × 400 V/50 Hz	3 × 480 V/60 Hz
Provozní příkon		90 kVA
Proud při plném zatížení stroje		170 A

Transportní rozměry stroje		
Délka		4 700 mm
Šířka		3 250 mm
Výška s demontovanou konzolou osy Z		3 700 mm

Hmotnosti		
Stroj v závislosti na vybavení		29 000 – 36 000 kg
Elektroskříň		800 kg
Článekový dopravník třisek		(2 × 250) 500 kg
Agregát chlazení vřetenové jednotky bez kapaliny		125 kg
Konzola s agregáty (chladičí, mazací, ...)		120 kg
Samostatný regálový zásobník pro 40 nástrojů		850 kg
Ovládací panel včetně ramene		85 kg

Doplňkové údaje		
Půdorysná plocha stroje		6 635 × 6 100 mm
Max. pracovní výška stroje		5 100 mm
Řídicí systém		SIEMENS, HEINDEHAIN

Parametry vřeten	pro CNC hlavu	3osá verze
Vřeteno	HSK-A63*	HSK-T100 HSK-A100
Výkon S1	21 kW	27 kW 25 kW
Výkon při přetížení S6 – 40 %	27 kW	31 kW 37 kW
Krouticí moment S1	100 Nm	130 Nm 159 Nm
Krouticí moment při přetížení S6 – 40 %	130 Nm	150 Nm 236 Nm
Max. otáčky vřetena	18 000 min <sup>-1</sup>	10 000 min <sup>-1</sup> 14 000 min <sup>-1</sup>
Nominální otáčky	2 000 min <sup>-1</sup>	2 000 min <sup>-1</sup> 1 500 min <sup>-1</sup>
Typ vřetena		elektrovřeteno
Zpevnění vřetena pro soustružení	–	2 000 Nm –

Parametry CNC hlavy (osa B)		
Rozsah osy B		+110 / -110 °
Rychlost naklápění osy B		60 min <sup>-1</sup>
Maximální krouticí moment		1 000 Nm
Moment při zpevnění		4 000 Nm
Zpevnění – zpevňovací tlak		5 MPa

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí vždy souhlasit s posledním provedením stroje.

Výrobce <b>TAJMAC-ZPS, a. s.</b> třída 3. května 1180 763 02 Zlín, Malenovice ČESKÁ REPUBLIKA Tel.: +420 577 532 072 Fax: +420 577 533 626 www.tajmac-zps.cz e-mail: info@tajmac-zps.cz	Holding <b>TAJMAC-MTM, S. p. A.</b> Via Gran Sasso 15 20092 Cinisello Balsamo (Mi) ITALY Tel.: + 39 02 66017878 Fax: + 39 02 66011457 www.tajmac-mtm.it e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------