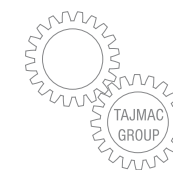




- Multifunkční 3 až 6osé řešení
- CNC hlava 1 nebo 2osá
- Technologie frézování a soustružení
- Pevný nebo otočný stůl
- Vysoce produktivní obráběcí centrum typu horní gantry
- Vysoká dynamika a tepelná stabilita
- Plně symetrický skelet stroje
- Uložení smykadla typu box in box
- Vysoká přesnost při obrábění
- Přímé odměřování ve všech osách
- Snadné nakládání velkých dílců
- Využití HSC technologie
- Kompletně krytovaný pracovní prostor
- Požadavek na min. zástavbový prostor
- Ekologicky šetrný výrobek

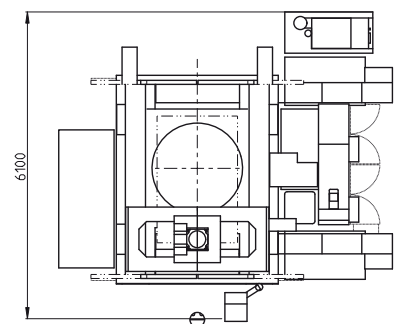
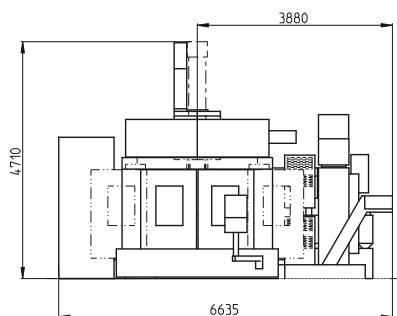


## STANDARDNÍ VYBAVENÍ

- Vřetenová jednotka HSK-A100
- Dopravníky třisek
- Přívod vzduchu středem vřetena
- Kompletně krytovaný pracovní prostor
- Automatický zásobník nástrojů
- Vibrodiagnostika
- Vnější chlazení nástroje

## VOLITELNÉ VYBAVENÍ\*

- CNC hlava 1 nebo 2osá
- Chlazení osou vřetena
- Obrobková sonda
- Nástrojová sonda
- Pevný stůl 2 520 × 1 600 mm s integrovaným otočným stolem Ø 1 500 mm
- Sklopně otočný stůl
- Zvýšené bočnice +300 mm
- Odsávání olejové mlhy z prac. prostoru
- Chlazení olejovou mlhou vnější
- Chlazení olejovou mlhou osou vřetena
- Ruční oplachovací pistole
- Zásobník nástrojů s větší kapacitou
- Dálková diagnostika



Pracovní pojezdy	3osá verze vřet. jednotka pevný stůl	5osá verze* 1osá hlava integrovaný otočný stůl	5–6osá verze* 2osá hlava pevný stůl / integrovaný ot. stůl
Osa X – příčník	2 300 mm	2 300 mm	2 300 mm
Osa Y – křížový suport	1 500 mm	1 400 mm	1 400 mm
Osa Z – smykadlo	1 050 mm	1 050 mm	1 050 mm

## Posuvy

Pracovní posuvy v osách X, Y, Z	50 m/min
Rychloposuv v osách X, Y, Z	50 m/min
Zrychlení v osách X, Y, Z	5 m/s <sup>2</sup>

## Vzdálenosti

Čelo vřetena od stolu mm +200 až +1 250	-330 až +720	max. 920
Pracovní stůl od podlahy	805 mm	

## Zásobník nástrojů

Počet míst v zásobníku	50
Čas výměny nástroje	3,5 s
Max. průměr nástroje	160 mm
Max. délka nástroje	380/615 mm
Max. hmotnost nástroje	15 kg
Max. hmotnost všech nástrojů v zásobníku	600 kg

## Přesnost odměřování (VDI/DGQ 3441)

Systém odměřování	přímý
Přesnost polohování v osách X, Y, Z	0,008 mm
Opakovaná přesnost v osách X, Y, Z	0,006 mm
Přesnost polohování v ose B	5 arc. sec
Přesnost polohování v ose C	5,4 arc. sec

## Pevný stůl

Rozměr stolu	2 520 × 1 600 mm
Maximální zatížení stolu	15 000 kg
Počet T-drážek × šířka	12 × 18 mm
Rozměr druhé T-drážky zprava	18 H7 mm
Rozteč T-drážek	125 mm

## Otočný stůl – frézování

Pracovní plocha	Ø 1 800 mm
Max. zatížení stolu	10 000 kg
Max. rychlost otáčení	50 min <sup>-1</sup>
Krouticí moment max./trvalý	8 840/6 640 Nm

## Otočný stůl – soustružení

Pracovní plocha	Ø 1 800 mm
Max. zatížení stolu	5 000 kg
Max. rychlost otáčení	250 min <sup>-1</sup>
Krouticí moment max./trvalý	8 840/6 640 Nm

## Pneumatický agregát

Tlak vzduchu na vstupu	0,6 – 0,8 MPa
Provozní tlak	0,55 MPa

## Přívody energie

Připojovací napětí	3 × 400 V/50 – 60 Hz
Provozní příkon	90 kVA
Proud při plném zatížení stroje	170 A

## Transportní rozměry stroje

Délka	4 700 mm
Šířka	3 250 mm
Výška s demontovanou konzolou osy Z	3 700 mm

## Hmotnosti

Stroj v závislosti na vybavení	29 000 – 36 000 kg
Elektroskříň	800 kg
Článekový dopravník třisek	(2 × 250) 500 kg
Agregát chlazení vřetenové jednotky bez kapaliny	125 kg
Konzola s agregáty (chladičí, mazací, ...)	120 kg
Samostatný regálový zásobník pro 40 nástrojů	850 kg
Ovládací panel včetně ramene	85 kg

## Doplňkové údaje

Půdorysná plocha stroje	6 635 × 6 100 mm
Max. pracovní výška stroje	5 100 mm
Řídicí systém	SIEMENS, HEINDEHAIN

## Parametry vřeten

	pro CNC hlavu	3osá verze
Vřeteno	HSK-A63*	HSK-T100
Výkon S1	21 kW	27 kW
Výkon při přetížení S6 – 40 %	27 kW	31 kW
Krouticí moment S1	100 Nm	130 Nm
Krouticí moment při přetížení S6 – 40 %	130 Nm	150 Nm
Max. otáčky vřetena	18 000 min <sup>-1</sup>	10 000 min <sup>-1</sup>
Nominální otáčky	2 000 min <sup>-1</sup>	2 000 min <sup>-1</sup>
Typ vřetena	elektrovřeteno	
Zpevnění vřetena pro soustružení	–	2 000 Nm

## Parametry CNC hlavy (osa B)

Rozsah osy B	+110 / -110 °
Rychlost naklápění osy B	60 min <sup>-1</sup>
Maximální krouticí moment	1 000 Nm
Moment při zpevnění	4 000 Nm
Zpevnění – zpevňovací tlak	5 MPa

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí vždy souhlasit s posledním provedením stroje.

Výrobce  
**TAJMAC-ZPS, a. s.**  
 třída 3. května 1180  
 763 02 Zlín, Malenovice  
 ČESKÁ REPUBLIKA  
 Tel.: +420 577 532 072  
 Fax: +420 577 533 626  
 www.tajmac-zps.cz  
 e-mail: info@tajmac-zps.cz

Holding  
**TAJMAC-MTM, S. p. A.**  
 Via Gran Sasso 15  
 20092 Cinisello Balsamo (Mi)  
 ITALY  
 Tel.: + 39 02 66017878  
 Fax: + 39 02 66011457  
 www.tajmac-mtm.it  
 e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it