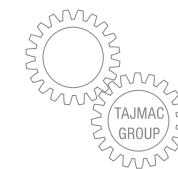




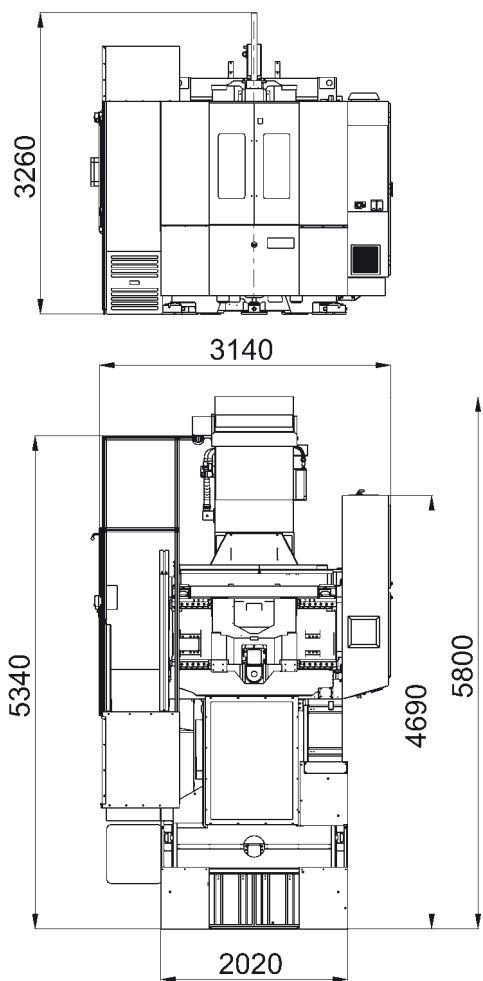
- Vysoká výkonnost
- Vysoká pevnost a tuhost
- Vysoká dynamická a tepelná stabilita
- Dlouhodobá vysoká přesnost
- Vysoká spolehlivost
- Modelová flexibilita
- Ekologicky šetrný výrobek

H 630

TECHNICKÁ DATA



H 630 je horizontální frézovací centrum vybavené výměníkem palet se dvěma paletami a zásobníkem nástrojů s automatickou výměnou nástrojů. Stroj je určen pro produktivní komplexní obrábění forem, zápustek a součástí plochého nebo skříňového tvaru z oceli, šedé litiny a slitin lehkých kovů upnutých na pracovní paletě. Umožňuje provádět frézovací operace ve třech na sebe kolmých souřadnicových osách X, Y, Z. Otočný stůl (osa B) umožňuje obrábění z více stran.



Pracovní pojezd

Osa X, Y, Z	750 × 700 × 770 mm
Osa B – polohování stolu	360 °

Pracovní stůl – paleta

Rozměr palety	630 × 630 mm
Zatížení palety	800 kg
Max. rozměry dílce – průměr × výška	Ø 750 × 800 mm
Výška pracovní plochy palety nad podlahou	1 100 mm
Min. vzdálenost čela vřetena od osy stolu	130 mm
Min. vzdálenost osy vřetena od plochy stolu	50 mm
Max. krouticí moment osy B	2 165 Nm

Posuvy

Prac. posuv / rychloposuv v osách X, Y, Z	50/50 m/min
Zrychlení v osách X, Y, Z	5 m/s ²

Vřeteno

Upínání nástroje	ISO 50	HSK-A63	HSK-A100
Max. otáčky	8 000 min ⁻¹	18 000 min ^{-1*}	14 000 min ^{-1*}
Typ převodu	pl. převodovka	elektrovřeteno	
Výkon S1/S6 – 40 %	20/30 kW	25/31 kW	25/37 kW
Krouticí moment S1/S6 – 40 %	306/458 Nm	159/197 Nm	159/236 Nm

Přesnost (VDI/DGQ 3441)

Odměrovací systém v osách X, Y, Z, B	přímý
Přesnost polohování (P) osy X, Y, Z	0,008 mm
Přesnost polohování (P) osy B	6 arc sec
Opakovaná přesnost (P _{smax}) osy X, Y, Z	0,005 mm
Opakovaná přesnost (P _{smax}) osy B	3 arc sec

Zásobník nástrojů

Počet nástrojů	56
Max. průměr nástroje:	
– při obsazení sousedních míst v zásobníku	125 mm
– při neobsazených sousedních místech v zásobníku	250 mm
Max. délka nástroje	450 mm
Max. hmotnost nástroje (ISO 50)	25 kg
Max. zatížení zásobníku	850 kg
Čas výměny nástroje	3,5 s

Automatický výměník palet

Počet palet	2
Čas výměny palety	10 s

Pneumatický agregát

Tlak vzduchu na vstupu	0,6 – 0,8 MPa
Provozní tlak	0,55 MPa

Požadavky na elektrickou energii

Připojovací napětí	3 × 400 V/50 Hz, 3 × 480 V/60 Hz
Příkon provozní (dle vřetena a vybavení)	38 / 51 / 64 kVA

Doplňkové údaje

Hmotnost stroje (včetně zásobníku nástrojů)	17 000 kg
Řídicí systém	SIEMENS, HEIDENHAIN*, FANUC*

STANDARDNÍ PŘEVEDENÍ

- Digitální pohony
- Přímé odměřování
- Planetová 2stupňová převodovka
- Upínací kužel SK 50
- Automatický výměník palet
- 2 palety 630 × 630 mm
- Automatický zásobník nástrojů, 56 míst
- Chladicí agregát se systémem chlazení nástroje
- Automatické ofukování držáku nástroje
- Hrablový dopravník třísek
- Šnekový převod otočného stolu (osa B)

VOLITELNÉ VYBAVENÍ*

- Chlazení nástroje osou vřetena kapalinou
- Chlazení nástroje osou vřetena vzduchem
- Agregát pro chlazení osou vřetena s filtrační stanicí
- Chlazení nástroje olejovou mlhou
- Zásobník nástrojů s kapacitou 76, 96 nebo 246 nástrojů
- Sonda pro kontrolu rozměru obrobku
- Sonda pro kontrolu rozměru nástroje
- Oplachování pracovního prostoru
- Ruční oplachování pracovního prostoru
- Jiný typ dopravníku třísek
- Nádoba na třísky (300 kg)
- Odsávání par z pracovního prostoru
- 5osé provedení stroje
- Otočný stůl s momentovým motorem
- Vřeteno pro nástroje BIG-PLUS
- Dálková diagnostika
- Přívod hydrauliky do palety
- Rotační čistič skla
- Vibrodiagnostika

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí vždy souhlasit s posledním provedením stroje.

Výrobce TAJMAC-ZPS, a. s. třída 3. května 1180 763 02 Zlín, Malenovice ČESKÁ REPUBLIKA Tel.: +420 577 532 072 Fax: +420 577 533 626 www.tajmac-zps.cz e-mail: info@tajmac-zps.cz	Holding TAJMAC-MTM, S. p. A. Via Gran Sasso 15 20092 Cinisello Balsamo (MI) ITALY Tel.: + 39 02 66017878 Fax: + 39 02 66011457 www.tajmac-mtm.it e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it
---	--