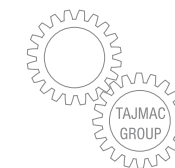
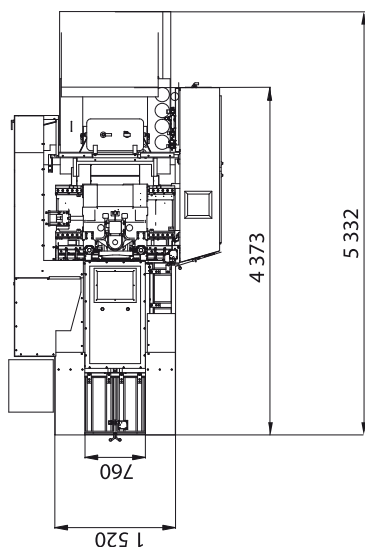
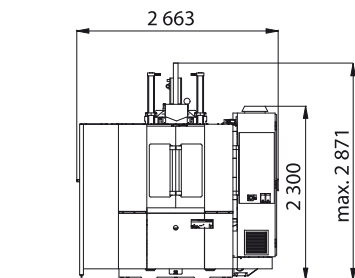


- Vysoká výkonnost
- Vysoká pevnost a tuhost
- Vysoká dynamická a tepelná stabilita
- Dlouhodobá vysoká přesnost
- Vysoká spolehlivost
- Modelová flexibilita
- Ekologicky šetrný výrobek



Horizontální obráběcí centrum v provedení **H 500** je vysoce produktivní stroj pro komplexní třískové obrábění součástí z oceli, šedé litiny a slitin lehkých kovů upnutých na otočném stole. Umožňuje provádět frézovací operace ve třech na sebe kolmých souřadnicových osách X, Y, Z a v rotační ose B. Dále umožňuje provádět vrtací, vyvrtávací, vystružovací a závitovací operace i použití závitovacích hlaviček bez vyrovnávacího pouzdra v ose Z.



Pojezdy

Osa X (stan)á	560 mm
Osa Y (vřeteník)	560 mm
Osa Z (stůl)	560 mm
Max. pracovní posuv	50 m/min
Rychloposuv	50 m/min
Zrýchlení	5 m/s ²

Vřeteno

Upínání nástroje	ISO 40	ISO 40	HSK-A63
Maximální otáčky	10 000 min ⁻¹	15 000 min ⁻¹ *	18 000 min ⁻¹ *
Výkon trvalý S1/přetížení S6 – 40 %	20/30 kW	25/31 kW	25/31 kW
Krouticí moment S1/přetížení S6 – 40 %	76/115 Nm	159/197 Nm	159/197 Nm
Typ převodu	řemenový	elektrovřeteno	

Otočný stůl s paletou

Rozměry palety	500 × 500 mm
Rozsah otáčení	360 °
Max. zatížení palety	300 kg
Max. rozměr obrobku (průměr × výška)	∅ 600 × 750 mm
Čas výměny palety	10 s

Přesnost (VDI/DGQ 3441) odměřování

Přesnost polohování P	0,008/0,010 mm	přímé / nepřímé
Opakovaná přesnost P _{max}	0,005/0,006 mm	
Přesnost polohování NC stolu P	6/22 arc sec	

Vzdálenosti

Čelo vřetena od osy otočného stolu	130 – 690 mm
Osa vřetena od upínací plochy palety	50 – 610 mm
Pracovní paleta od podlahy	1 010 mm

Zásobník nástrojů

Počet míst v zásobníku	45
Čas výměny nástroje	3,5 s
Maximální průměr nástroje:	
– plně obsazený zásobník	70 / 90 mm
– bez sousedních nástrojů	125 mm
Maximální délka nástroje	300 mm
Maximální hmotnost nástroje	7 kg

Přívody energie

Jmenovité napětí sítě	3 × 400 V/50 Hz, 3 × 480 V/60 Hz
Provozní příkon	
(dle vřetena a vybavení)	38 / 51 / 64 kVA
Stlačený vzduch	0,6 – 0,8 MPa

Doplňkové údaje

Půdorys stroje	5 332 × 2 663 mm
Maximální výška stroje	2 871 mm
Hmotnost stroje	10 000 kg

Řídicí systém

SIEMENS, HEIDENHAIN*, FANUC*

STANDARDNÍ VYBAVENÍ

- Digitální pohony
- Přímé odměřování ve všech osách
- Souvislý otočný stůl, osa B
- Automatický výměník palet, 2 palety 500 × 500 mm
- Elektronická kompenzace teplotních dilatací
- Automatický zásobník nástrojů, 45 míst
- Chladicí agregát se systémem chlazení nástrojů
- Automatické ofukování držáku nástroje
- Šnekové dopravníky třísek 2 ks
- Hrablový dopravník třísek

VOLITELNÉ VYBAVENÍ*

- Nepřímé odměřování
- Chlazení nástroje osou vřetena kapalinou
- Chlazení nástroje osou vřetena vzduchem
- Agregát pro chlazení nástroje osou vřetena s filtrační stanicí
- Chlazení nástroje olejovou mlhou
- Zásobník nástrojů s kapacitou 75 nástrojů
- Upínání nástroje CAT 40, BT 40
- Sonda pro kontrolu rozměru obrobku
- Sonda pro kontrolu rozměru nástroje
- Oplachování pracovního prostoru
- Člankový dopravník třísek
- Nádobka na třísky (300 kg)
- Odsávání par z pracovního prostoru
- Ruční oplachování pracovního prostoru
- 5osé provedení stroje
- Klimatizace elektroskříní
- Dálková diagnostika
- Rotační čistič skla
- Přívod hydrauliky do palety
- Vibrodiagnostika

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí vždy souhlasit s posledním provedením stroje.

Výrobce
TAJMAC-ZPS, a. s.
 třída 3. května 1180
 763 02 Zlín, Malenovice
 ČESKÁ REPUBLIKA
 Tel.: +420 577 532 072
 Fax: +420 577 533 626
 www.tajmac-zps.cz
 e-mail: info@tajmac-zps.cz

Holding
TAJMAC-MTM, S. p. A.
 Via Gran Sasso 15
 20092, Cinisello Balsamo (MI)
 ITALY
 Tel.: + 39 02 66017878
 Fax: + 39 02 66011457
 www.tajmac-mtm.it
 e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it