CZ

MANURHIN K'MX SWING

Innovative technology

TAJMAC-ZPS

MANURHIN K'MX®

MANURHIN K'MX SWING

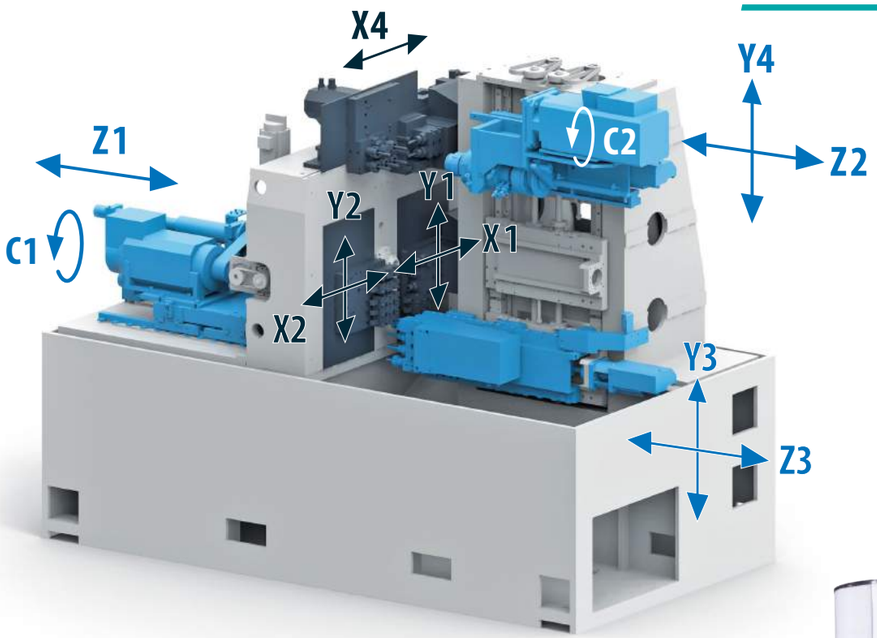
TAJMAC-ZPS

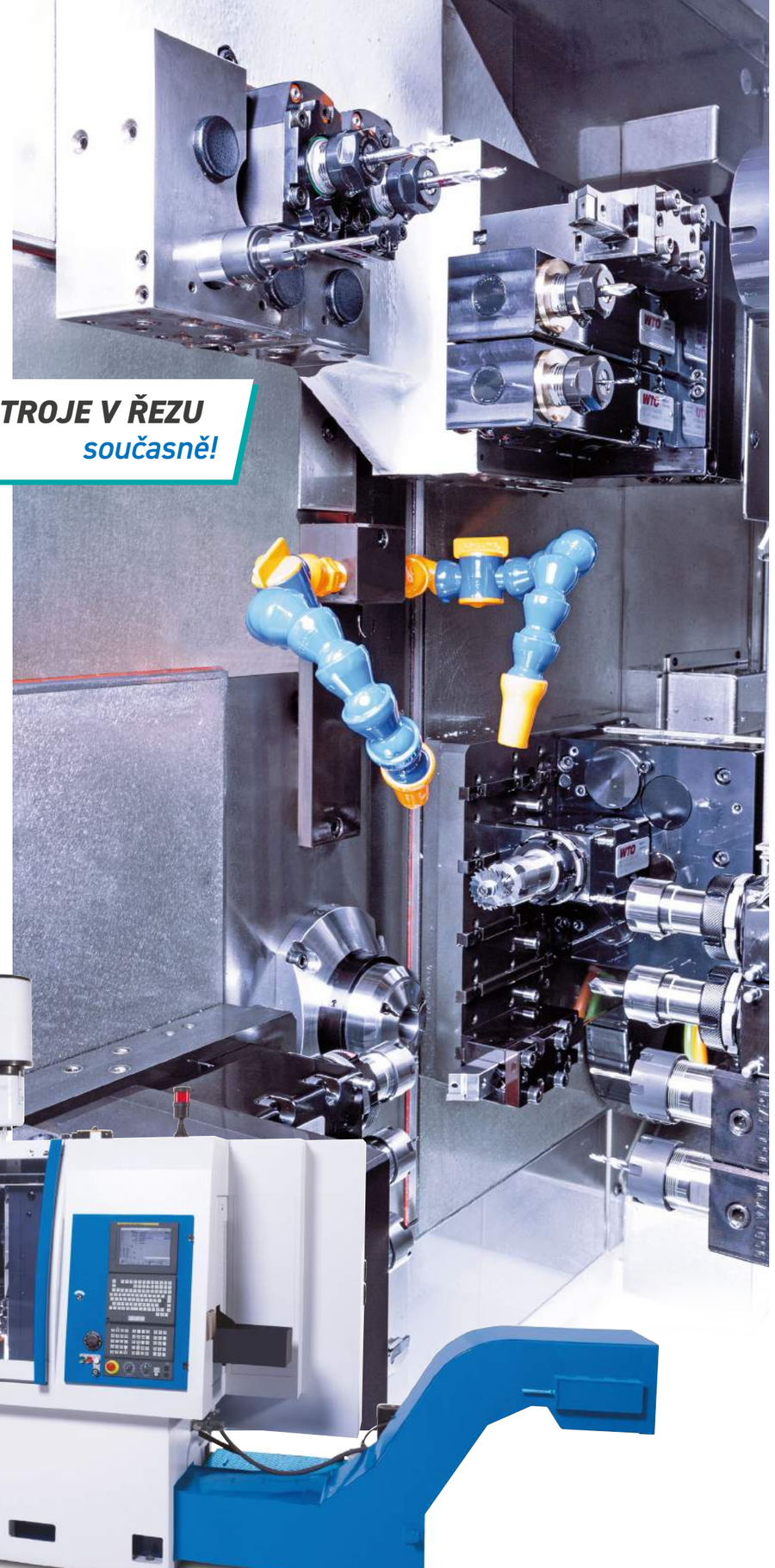
Innovative technology

Dlouhotočný automat MANURHIN K'MX SWING je určen k obrábění složitých součástí z tyčového materiálu až do Ø 26 (*Ø 32) mm. Stroje umožňují obrábět dílec až 4 nástroji současně a posuvný vřeteník se zdvihem 250 mm umožňuje na jedno upnutí kleštiny obrobit hned několik dílců za sebou. Rychlý přechod z jednoho dílce na druhý umožňuje až 23 nástrojových poloh. Protože 14 z těchto poloh může být poháněných, dokáže stroj ve své nejbohatší výbavě obrobit na hotovo i ty nejsložitější dílce.

*nutná úprava konce tyčí na Ø 29 mm

KINEMATIKA STROJE

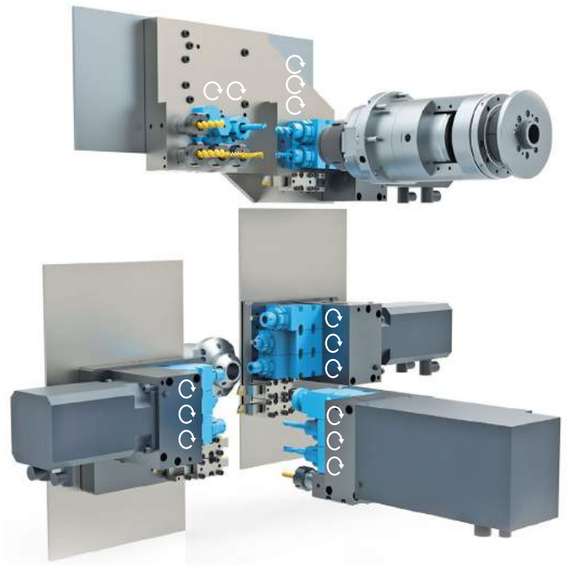




4 NÁSTROJE V ŘEZU
současně!

MANURHIN K'MX®

Velkou výhodou je soustružení nebo frézování až třemi nástroji na hlavním vřetenu současně a zároveň dokončování operací na sekundárním vřetenu. Volitelně lze každou nástrojovou desku vybavit převodovkou pro poháněné nástroje. Stroj je dodáván s automatickým podavačem pro třímetrové tyče s odměřováním a se zásobníkem tyčí. Délka obrobku je u tohoto typu strojů omezena v podstatě pouze délkou tyče. Snadná instalace nástrojů na nástrojových deskách umožňuje úspěšné použití tohoto stroje pro série počínaje řádově stovkami kusů.



PROGRAMOVACÍ SOFTWARE K'MX PLUS

Program vyvinutý speciálně pro stroj MANURHIN K'MX SWING a pracuje v prostředí Windows. Programuje se samostatně každý jednotlivý nástroj. Při programování v K'MX PLUS bez ohledu na skutečné pojmenování os uvažujeme pouze osy X a Z. Programuje se v ISO kódu. K'MX PLUS následně zkompiluje všechny programy pro každý jednotlivý nástroj, přičemž se snaží, pokud to situace umožňuje, zkompilovat všechny programy pro nástroje současně. V každé jednotlivé pozici lze přiřadit požadované maximální řezné podmínky.

Po sestavení programu lze kdykoliv jednoduchým kliknutím či vykliknutím okénka odebrat či přidat nástroj nebo celou nástrojovou desku. V K'MX PLUS můžeme pracovat jak přímo na stroji, tak externě na PC. Automatické řízení vyvolávání nástrojů, spousta již předdefinovaných obráběcích cyklů – závitování, hluboké vrtání...

Grafická simulace kompletního cyklu nebo uvažované operace. Automatická řízení souběžných operací, automatický návrh optimálních řešení s max. využitím možných souběžných operací. Nabídka nástrojových korekcí během programování, test programu bez pohybu os, numerické počitadlo kusů, zobrazení cyklového času.

PARAMETRY STROJE

Maximální průměr tyče – hlavní vřeteno	Ø 26 (*Ø 32) mm
Maximální délka obrábění na jeden zdvih	250 mm
Vrtání hlavního vřetena	Ø 33 mm
Výkon hlavního elektrovřetena (100% / 60%)	5,5 / 7,5 kW
Maximální otáčky hlavního vřetena	8 000 ot/min
Směr otáčení vřetena	vlevo i vpravo
Zdvih hlavního vřeteníku Z1	250 mm
Rychloposuv hlavního vřeteníku	30 m/min
Počet nástrojových desek	2
Zdvih nástrojových desek – horizontální X1, X2	2 x 45 mm
Rychloposuv pro horizontální posuv	30 m/min
Počet suportů	2
Zdvih nástrojových desek – vertikální Y1, Y2	2 x 180 mm
Rychloposuv pro vertikální posuv	30 m/min
Počet nástrojů	(2 x 5) : 10
Rozměr nástroje pro externí obrábění	16 x 16 mm
Zdvih podélné nástrojové desky – vertikální Y3	343 mm
Rychloposuv podélné nástrojové desky Y3	16 m/min
Počet nástrojů	4
Zdvih podélné nástrojové desky Z3	230 mm
Rychloposuv podélné nástrojové desky Z3	30 m/min

Zdvih nástrojové desky nad úpichem X4	180 mm
Zdvih sekundárního vřeteníku Z2	215 mm
Rychloposuv sekundárního vřeteníku	30 m/min
Zdvih vrtikální – sekundárního vřeteníku Y4	452 mm
Rychloposuv vertikální – sekundárního vřeteníku	16 m/min
Maximální průměr tyče – sekundární vřeteno	Ø 26 mm
Maximální délka dílce uvnitř sekundárního vřetena pro přední odebrání	150 mm
Maximální délka dílce pro vyhození dílce dopředu	170 mm
Vrtání sekundárního vřetena	Ø 26,6 mm
Maximální otáčky sekundárního vřetena	8 000 ot/min
Výkon sekundárního elektrovřetena (100% / 60%)	3,7 / 5,5 kW
Tlak vzduchu	6 bar
Připojovací spojka „Banjo"	Ø 10 mm
Objem nádrže	200 l
Tlak čerpadla chlazení nástrojů	5,5 bar
Napětí	3 x 400 V – 50 Hz
Příkon	51 kVA
Řídicí systém	FANUC + MS Windows
ROZMĚRY STROJE	3 090 x 1 550 x 2 134 mm
HMOTNOST STROJE	4 250 kg

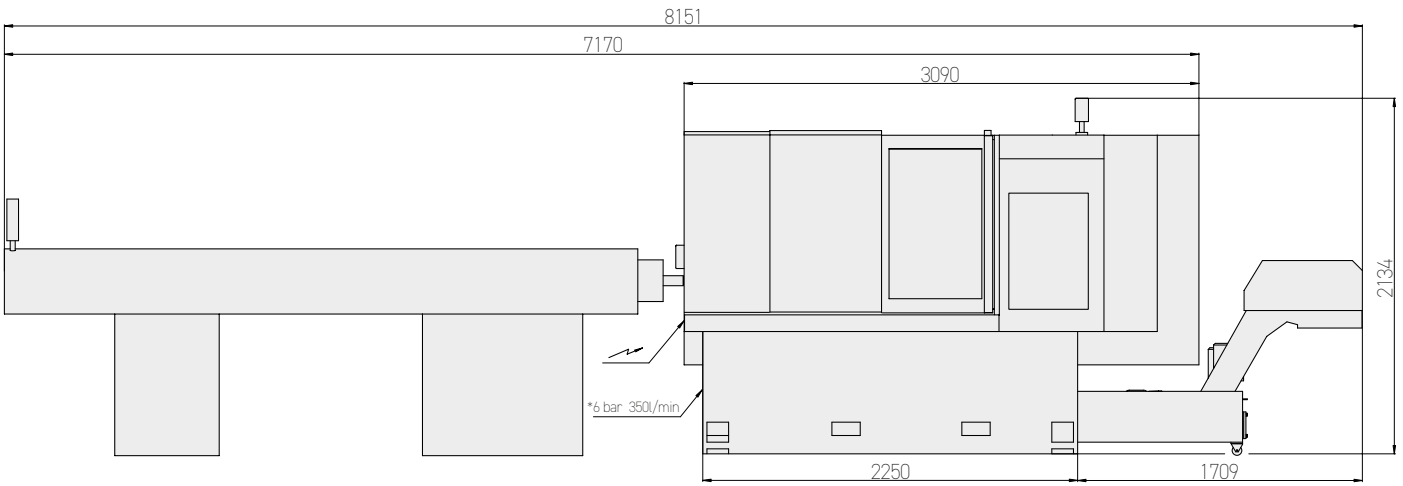
* nutná úprava konce tyčí na Ø 29 mm

KLEŠTINY A VODICÍ POUZDRA

Pro stroj MANURHIN K'MX SWING používáme pro hlavní vřeteno kleštiny typu 164E (F38) nebo 161E (F32) a pro sekundární vřeteno pouze kleštiny typu 161E (F32). Doporučujeme ocelové ultrapřesné kleštiny od renomovaných specializovaných výrobců, vroubkované, hladké, eventuálně s prodlouženým nosem (LN).

Pro stroj MANURHIN K'MX SWING používáme vodicí pouzdra T227 nebo T229. Doporučujeme vodicí pouzdra s tvrdokovovou vložkou od renomovaných specializovaných výrobců.

ROZMĚRY STROJE



KONTAKT

TAJMAC-ZPS, a.s.
třída 3. května 1180
763 02 Zlín, Malenovice
Česká republika

Telefon: +420 577 532 072
Fax: +420 577 533 626
E-mail: info@tajmac-zps.cz
Web: www.tajmac-zps.cz

4/2018

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí souhlasit s posledním provedením stroje.