CZ

MANURHIN K'MX 532TREND

Innovative technology

TAJMAC-ZPS

MANURHIN K'MX®

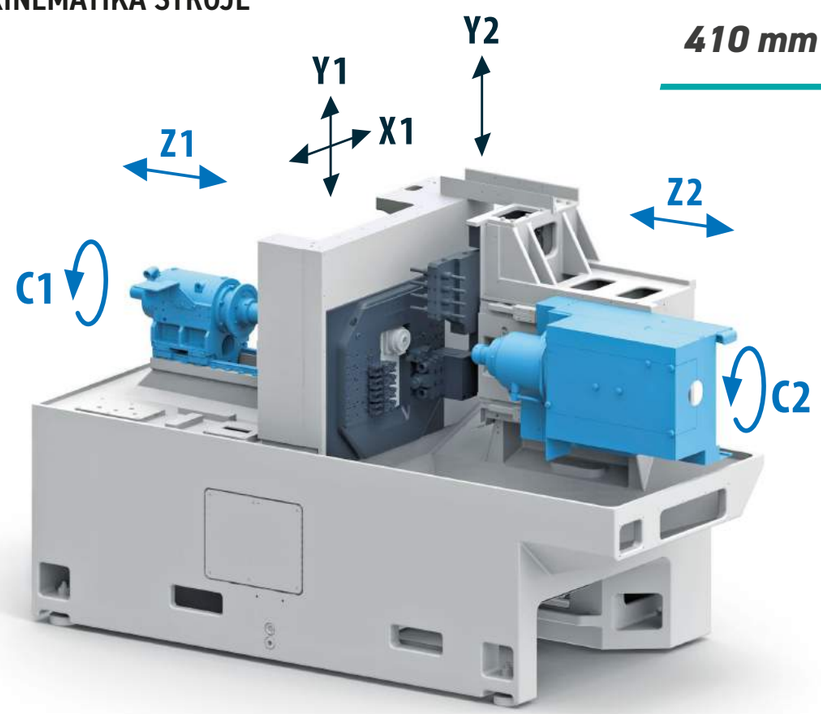
MANURHIN K'MX 532TREND

Innovative technology

Dlouhotočný automat MANURHIN K'MX 532 TREND je určen pro produktivní obrábění součástí z tyče o maximálním průměru 32 mm. Vzhledem k vrtání vřetena 37 mm není nutná úprava konců tyče na menší průměr pro uchycení kleštinou podavače tyčí.

Stroj je standardně vybaven dvěma elektrovřeteny s maximálními otáčkami 10 000 ot/min a rotačním vodicím pouzdrem, synchronizovaným s hlavním vřetenem. Pět lilneárních CNC řízených os (X1, Y1, Y2, Z1, Z2) a dvě rotační CNC osy (C1, C2) umožňují obrábět produktivně jednodušší i složitější dílce.

KINEMATIKA STROJE



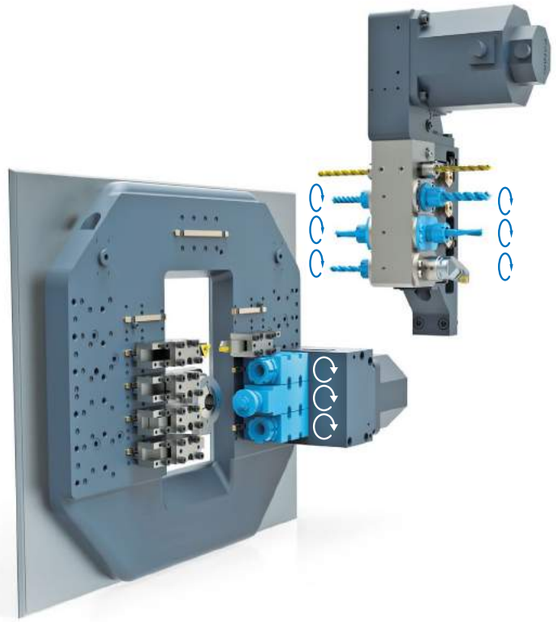
410 mm zdvih vřetene!

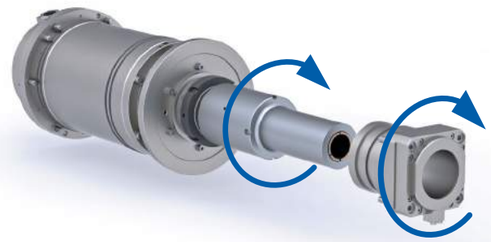
MANURHIN K'MX®

Volitelně lze stroj vybavit poháněnými nástroji na zadní i přední části nástrojové desky. Zdvih vřeteníku lze využít pro soustružení až 400 mm dlouhých dílců na jedno upnutí.

Stroj je dodáván s automatickým podavačem pro třímetrové tyče s odměřováním a se zásobníkem tyčí. Dílce nad 170 mm je možné volitelně vyvádět i skrz sekundární vřeteno. Délka obrobku je u tohoto typu strojů omezena v podstatě pouze délkou tyče.

Snadná instalace nástrojů na nástrojových deskách umožňuje úspěšné použití tohoto stroje pro série počínaje řádově stovkami kusů.





UPÍNAČ BEZ VODICÍHO POUZDRA

Volitelně lze stroj vybavit prodlouženým upínačem pro kleštiny, který zajíždí až do pracovního prostoru otvorem pro vodicí pouzdro. Tato varianta je vhodná pro kratší dílce, pokud vodicí pouzdro není potřeba. Zákazník ušetří za pouzdro a obrobená tyč má kratší zbytek.

TAJMAC-ZPS

PARAMETRY STROJE

Maximální průměr tyče – hlavní vřeteno	Ø 32 (*Ø 36) mm
Maximální délka obrábění na jeden zdvih	400 mm
Vrtání hlavního vřetena	Ø 37 mm
Výkon hlavního elektrovřetena (100% / 25%)	5,5 / 7,5 kW
Maximální otáčky hlavního vřetena	10 000 ot/min
Směr otáčení vřetena	vlevo i vpravo
Zdvih hlavního vřeteníku	410 mm
Rychloposuv hlavního vřeteníku	30 m/min
Počet nástrojových desek	1
Zdvih nástrojové desky – horizontální X1	80 mm
Rychloposuv pro horizontální posuv	30 m/min
Zdvih nástrojové desky – vertikální Y1	191 mm
Rychloposuv pro vertikální posuv	30 m/min
Zdvih osové nástrojové desky – vertikální Y2	260 mm
Rychloposuv osové nástrojové desky	30 m/min
Počet nástrojů	(2 x 5) + (2 x 4)
Rozměr nástroje pro externí obrábění	16 x 16 mm
Zdvih sekundárního vřeteníku	300 mm
Rychloposuv sekundárního vřeteníku	30 m/min
Maximální průměr tyče – sekundární vřeteno	Ø 32 (*Ø 36) mm

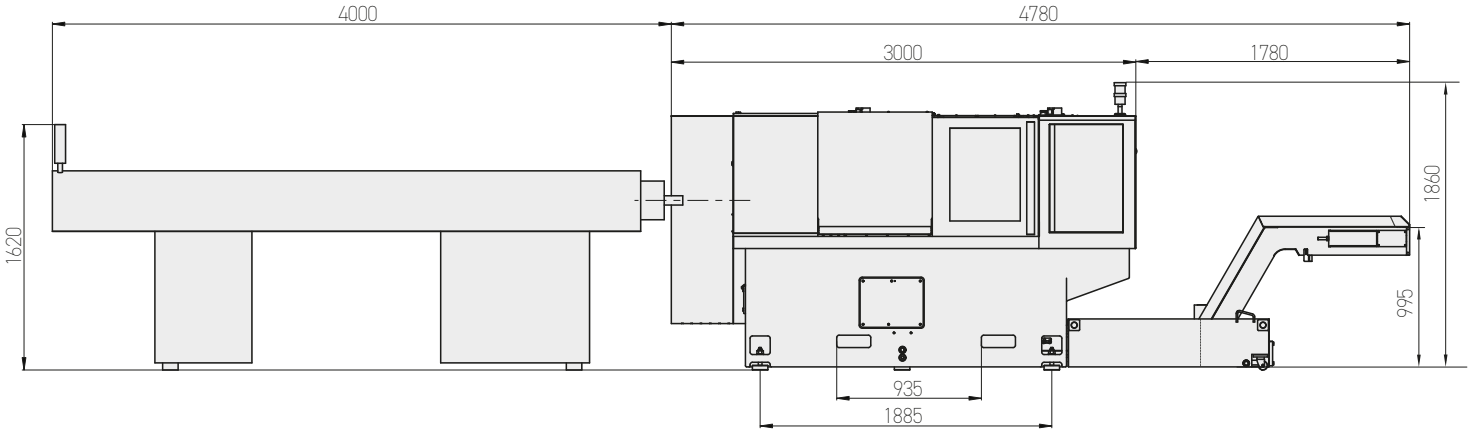
Maximální délka dílce uvnitř sekundárního vřetena pro přední odebrání	150 mm
Maximální délka dílce pro vyhození dílce dopředu	170 mm
Vrtání sekundárního vřetena	Ø 37 mm
Maximální otáčky sekundárního vřetena	10 000 ot/min
Výkon sekundárního elektrovřetena (100% / 30 min)	3,7 / 5,5 kW
Vyvádění dílce středem sekundárního vřetena (pro dílec s maximálním Ø 26 mm)	volitelné
Tlak vzduchu	6 bar
Připojovací spojka „Banjo"	Ø 10 mm
Objem nádrže	300 l
Průtok	100 l/min
Tlak čerpadla chlazení nástrojů	5,5 bar
Napětí	3 x 400 V – 50 Hz
Příkon	32 kVA
Průměr vodiče	16 mm2
Řídicí systém	FANUC
ROZMĚRY STROJE	3 000 x 1 460 x 1 860 mm
HMOTNOST STROJE	4 500 kg
* volitelná úprava na požadavek	

KLEŠTINY A VODICÍ POUZDRA

Pro stroj K'MX 532 TREND používáme pro hlavní i vedlejší vřeteno kleštiny typu 164E (F38) a doporučujeme ocelové ultrapřesné kleštiny od renomovaných specializovaných výrobců, vroubkované, hladké, eventuálně s prodlouženým nosem (LN).

Pro stroj K'MX 532 TREND používáme vodicí pouzdra T229. Doporučujeme vodicí pouzdra s tvrdokovovou vložkou od renomovaných specializovaných výrobců.

ROZMĚRY STROJE



KONTAKT

TAJMAC-ZPS, a.s.
třída 3. května 1180
763 02 Zlín, Malenovice
Česká republika

Telefon: +420 577 532 072
Fax: +420 577 533 626
E-mail: info@tajmac-zps.cz
Web: www.tajmac-zps.cz

4/2018

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí souhlasit s posledním provedením stroje.