

MEHRSPINDEL-DREHAUTOMATEN MORI-SAY

PRODUKTIONSPROGRAMM



MEHRSPINDEL-DREHAUTOMATEN

MORI-SAY 620AC



- ✓ **Hohe Genauigkeit bei der Massen- und Serienfertigung**
- ✓ **Hohe Steifigkeit bei der Bearbeitung**
- ✓ **Hohe thermische und dynamische Stabilität**
- ✓ **Gesteuerter Spindel-, wieauch Vorschubmotor**
- ✓ **Möglichkeit der CNC-Alternativen**
- ✓ **Möglichkeit der Modifikation der Maschine auf die Variante "Halbmaterialbearbeitung"**

Der traditionelle Sechsspindel-Drehnockenautomat MORI-SAY 620AC ist für die Massen- und Serienfertigung der Präzisionsteile aus dem Stangenmaterial bestimmt. Die charakteristische Bauform zeichnet sich durch hohe Genauigkeit und Steifigkeit bei der Bearbeitung auf sechs Spindeln mit sechs unabhängigen Längssupporten, sechs Quersupporten und vier Kreuzsupporten aus. Die Maschine ermöglicht die Verwendung unterschiedlicher Arten der automatischen Lader und automatischen Materialmagazine.

TECHNISCHE PARAMETER	620AC	620SAC
Anzahl der Spindeln	6	6
Teilungsdurchmesser der Spindeln	180 mm	180 mm
Bereich der Spindeldrehzahlen	500 – 6 000 U/min	500 – 4 500 U/min
Spindelstopp	NEIN	JA
Maximale Abmessung des Stangenmaterials		
Rundquerschnitt	∅ 20 mm	∅ 20 mm
Sechskantquerschnitt	17 mm	17 mm
Vierkantquerschnitt	14 mm	14 mm
Max. Vorschublänge der Werkstoffstange	100 mm	100 mm
Arbeitszyklus		
Arbeitszeit	0,8 – 90 s	0,8 – 90 s
Verlustzeit	0,7 s	0,7 s
Längssupporte – Anzahl		
Arbeitshubbereich (I., II., IV. und V. Stell.)	0 – 68 mm	0 – 68 mm
Arbeitshubbereich (III. und VI. Stell.)	0 – 90 mm	0 – 90 mm
Quersupporte – Anzahl		
Arbeitshubbereich	0 – 36 mm	0 – 36 mm
Verstellbarkeit	13 mm	13 mm
Kreuzsupporte – Anzahl		
Arbeitsquerhubbereich	0 – 36 mm	0 – 36 mm
Arbeitslängshubbereich (I., II. Stell.)	0 – 51 mm	0 – 51 mm
Arbeitslängshubbereich (IV., V. Stell.)	0 – 55 mm	0 – 55 mm
Motoren		
Spindelmotor (Siemens)	9 kW	9 kW
Vorschubmotor (Siemens)	6,5 Nm	6,5 Nm
Maschine Abmessungen		
Gesamtlänge der Maschine mit Materialführung	6 142 mm	6 142 mm
Gesamtlänge der Maschine ohne Materialführung	3 000 mm	3 000 mm
Maschine Höhe	2 197 mm	2 197 mm
Maschine Breite	1 370 mm	1 370 mm
Maschine Gewicht einschl. Normalzubehör	5 000 kg	5 000 kg
Maschine Leistungsbedarf	20,3 kVA	20,3 kVA

TECHNISCHE PARAMETER**632AC/SAC****642AC/SAC**

Anzahl der Spindeln	6	6
Teilungsdurchmesser der Spindeln	276 mm	276 mm
Bereich der Spindeldrehzahlen (AC)	250 - 4 250 U/min	250 - 4 250 U/min
Bereich der Spindeldrehzahlen (SAC)	250 - 3 350 U/min	250 - 3 350 U/min
Spindelstopp	SAC - JA	SAC - JA

Maximale Abmessung des Stangenmaterials

Rundquerschnitt	Ø 32 mm	Ø 42 mm
Sechskantquerschnitt	27 mm	36 mm
Vierkantquerschnitt	22 mm	29 mm
Max. Vorschublänge der Werkstoffstange	125 mm	125 mm

Arbeitszyklus

Arbeitszeit	1,4 - 90 s	1,4 - 90 s
Verlustzeit	1,0 s	1,0 s

Längssupporte - Anzahl

	6	6
Gesamthubbereich	45 - 120 mm	45 - 120 mm
Arbeitshubbereich	0 - 110 mm	0 - 110 mm

Quersupporte - Anzahl

	6	6
Arbeitshubbereich	0 - 55 mm	0 - 55 mm
Verstellbarkeit	25 mm	25 mm

Kreuzsupporte - Anzahl (I., II., IV., V. Stell.)

	4	4
Arbeitslängshubbereich	0 - 64 mm	0 - 64 mm
Arbeitsquerhubbereich	0 - 55 mm	0 - 55 mm

Motoren

Spindelmotor (Siemens)	22 kW	22 kW
Vorschubmotor (Siemens)	38 Nm	38 Nm

Maschine Abmessungen

Gesamtlänge der Maschine mit Materialführung	6 884 mm	6 884 mm
Gesamtlänge der Maschine ohne Materialführung	4 501 mm	4 501 mm
Maschine Höhe	2 570 mm	2 570 mm
Maschine Breite	1 770 mm	1 770 mm
Maschine Gewicht einschl. Normalzubehör	11 850 kg	11 850 kg

Maschine Leistungsbedarf

	40 kVA	40 kVA
--	--------	--------

MEHRSPINDEL-DREHAUTOMATEN**MORI-SAY 632AC / 642AC**

- ✓ **Versio**n für Bearbeitung des Stangenmaterials bis max. Durchmesser 32 mm und 42 mm
- ✓ **Hohe Steifigkeit** bei der Bearbeitung
- ✓ **Hohe thermische und dynamische Stabilität**
- ✓ **Gesteuerter Spindel-, wieauch Vorschubmotor**
- ✓ **Möglichkeit der CNC-Alternativen**
- ✓ **Möglichkeit der Modifikation der Maschine auf die Variante "Halbmaterialbearbeitung"**

MORI-SAY 632AC / 642AC ist der Sechsspindel-Drehautomat, der mit anderen Nockenmaschinen der gleichen Größe für die Bearbeitung der auf dem Markt angebotenen Stangen vergleichbar ist. Ohne den Eingriff in das Konzept der Maschine wurden die wichtigen Verbesserungen in der Bauform mit dem Schwerpunkt auf Erweiterung der technologischen Möglichkeiten der Maschine durchgeführt.

MEHRSPINDEL-DREHAUTOMATEN

MORI-SAY 657AC / 667AC



- ✓ **Version für Bearbeitung des Stangenmaterials bis max. Durchmesser 57 mm und 67 mm**
- ✓ **Hohe Steifigkeit bei der Bearbeitung**
- ✓ **Hohe thermische und dynamische Stabilität**
- ✓ **Gesteuerter Spindel-, wieauch Vorschubmotor**
- ✓ **Möglichkeit der CNC-Alternativen**
- ✓ **Möglichkeit der Modifikation der Maschine auf die Variante "Halbmaterialbearbeitung"**

Der Mehrspindel-Drehautomat MORI-SAY 657AC, 667AC ist konzeptionell identisch mit der Reihe von Automaten aus dem TAJMAC-ZPS a.s. Er ist für die Massen-, sowie Serienfertigung von Präzisionsteilen aus dem Stangenmaterial bestimmt. Die Maschine wird als voll mechanische Maschine mit dem Vorschub- und Spindelmotor hergestellt, gesteuert durch das Steuersystem. Die Maschine kann auch zwei verschiedene Bauteile fertigen und als doppelte Dreispindelmaschine arbeiten.

TECHNISCHE PARAMETER	657AC/SAC	667AC
Anzahl der Spindeln	6	6
Teilungsdurchmesser der Spindeln	340 mm	340 mm
Bereich der Spindeldrehzahlen (AC)	200 - 3 200 U/min	200 - 2 750 U/min
Bereich der Spindeldrehzahlen (SAC)	200 - 2 750 U/min	
Spindelstopp	SAC - JA	NEIN
Maximale Abmessung des Stangenmaterials		
Rundquerschnitt	Ø 57 mm	Ø 67 mm
Sechskantquerschnitt	50 mm	58 mm
Vierkantquerschnitt	40 mm	47 mm
Max. Vorschublänge der Werkstoffstange	145 mm	145 mm
Arbeitszyklus		
Arbeitszeit	1,4 - 90 s	1,4 - 90 s
Verlustzeit	1,1 s	1,36 s
Längssupporte - Anzahl		
Gesamthubbereich	45 - 150 mm	45 - 150 mm
Arbeitshubbereich	0 - 142 mm	0 - 142 mm
Quersupporte - Anzahl		
Arbeitshubbereich (I., II. Stell.)	0 - 66 mm	0 - 66 mm
Arbeitshubbereich (III., IV., V., VI. Stell.)	0 - 57 mm	0 - 57 mm
Verstellbarkeit	25 mm	25 mm
Kreuzsupporte - Anzahl (I., II., IV., V. Stell.)		
Arbeitslängshubbereich (I., II. Stell.)	0 - 95 mm	0 - 95 mm
Arbeitslängshubbereich (IV., V. Stell.)	0 - 100 mm	0 - 100 mm
Querhübe der Kreuzsupporte sind identisch mit denen der Quersupporte		
Motoren		
Spindelmotor (Siemens)	30 kW	30 kW
Vorschubmotor (Siemens)	38 Nm	38 Nm
Maschine Abmessungen		
Gesamtlänge der Maschine mit Materialführung	7 420 mm	7 420 mm
Gesamtlänge der Maschine ohne Materialführung	5 380 mm	5 380 mm
Maschine Höhe	2 437 mm	2 437 mm
Maschine Breite	2 200 mm	2 200 mm
Maschine Gewicht einschl. Normalzubehör	15 650 kg	15 700 kg
Maschine Leistungsbedarf	51 kVA	51 kVA

TECHNISCHE PARAMETER**832AC/SAC****842AC/SAC**

Anzahl der Spindeln	8	8
Teilungsdurchmesser der Spindeln	360 mm	360 mm
Bereich der Spindeldrehzahlen (AC)	270 – 3 750 U/min	270 – 2 750 U/min
Bereich der Spindeldrehzahlen (SAC)	270 – 3 200 U/min	
Spindelstopp	SAC - JA	SAC - JA

Maximale Abmessung des Stangenmaterials

Rundquerschnitt	Ø 32 mm	Ø 42 mm
Sechskantquerschnitt	27 mm	36 mm
Vierkantquerschnitt	22 mm	39 mm
Max. Vorschublänge der Werkstoffstange	125 mm	125 mm

Arbeitszyklus

Arbeitszeit	1,4 – 90 s	1,4 – 90 s
Verlustzeit	1,0 s	1,36 s

Längssupporte - Anzahl

	8	8
Gesamthubbereich	45 - 120 mm	45 - 150 mm
Arbeitshubbereich	0 - 110 mm	0 - 110 mm

Quersupporte - Anzahl

	8	8
Arbeitshubbereich (I., II., V., VI. Stell.)	0 - 50 mm	0 - 50 mm
Arbeitshubbereich (III., IV., VII., VIII. Stell.)	0 - 41 mm	0 - 41 mm
Verstellbarkeit	25 mm	25 mm

Kreuzsupporte - Anzahl (I., II., V., VI. Stell.)

	4	4
Arbeitslängshubbereich	0 - 64 mm	0 - 64 mm

Querhübe der Kreuzsupporte sind identisch mit denen der Quersupporte

Motoren

Spindelmotor (Siemens)	29 kW	29 kW
Vorschubmotor (Siemens)	38 Nm	38 Nm

Maschine Abmessungen

Gesamtlänge der Maschine mit Materialführung	6 208 mm	6 208 mm
Gesamtlänge der Maschine ohne Materialführung	3 463 mm	3 463 mm
Maschine Höhe	2 616 mm	2 616 mm
Maschine Breite	1 932 mm	1 932 mm
Maschine Gewicht einschl. Normalzubehör	11 320 kg	11 320 kg

Maschine Leistungsbedarf

	60 kVA	60 kVA
--	--------	--------

MEHRSPINDEL-DREHAUTOMATEN**MORI-SAY 832AC / 842AC**

- ✓ **Version für Bearbeitung des Stangenmaterials bis max. Durchmesser 32 mm und 42 mm**
- ✓ **Hohe Steifigkeit bei der Bearbeitung**
- ✓ **Gesteuerter Spindel-, wieauch Vorschubmotor**
- ✓ **Möglichkeit der CNC-Alternativen**
- ✓ **Möglichkeit der Modifikation der Maschine auf die Variante "Halbmaterialbearbeitung"**

MORI-SAY 832AC, 842AC ist der erfolgreichste Vertreter der aktuellen Generation von Mehrspindel-Nockenautomaten, die in TAJMAC-ZPS a.s. hergestellt werden.

Die Maschine ist für die Massen-, sowie Serienfertigung von Präzisionsteilen aus dem Stangenmaterial bestimmt. Sie zeichnet sich durch eine hohe Genauigkeit und Steifigkeit bei der Bearbeitung aus.

MEHRSPINDEL-DREHAUTOMATEN

MORI-SAY TMZ518CNC PENTA



- ✓ **Version für Bearbeitung des Stangenmaterials bis max. Durchmesser 19 mm**
- ✓ **Hohe Steifigkeit bei der Bearbeitung**
- ✓ **Hohe thermische und dynamische Stabilität**
- ✓ **Unabhängiger Spindellauf**
- ✓ **Möglichkeit der Modifikation der Maschine auf die Variante "Halbmaterialbearbeitung"**

Die Maschine MORI-SAY TMZ518CNC PENTA ist ein neuer Fünfspindel-Drehautomat, der sich durch komplexe Bauart der CNC-Maschine mit integriertem automatischem Magazin, der Spänewirtschaft, mit dem Hochdruckaggregat und mit Filtrierung und Kühlung des Schneidöles kennzeichnet. Das innovative Design macht die Aufstellung der Maschine, sowie ihrer sämtlichen Systeme in kürzerer Zeit möglich, und zwar auch dank dem im Grundgestell der Maschine integrierten Schaltschrank. Der große Arbeitsraum ermöglicht mühelosen Zutritt für die Bedienung und für die Durchführung der Einricht- und Einstellarbeiten. Dazu trägt auch das Schnellwechsel-Werkzeugsystem VDI bei. Werkstücke (fertige Teile) und Stangenenden werden in zwei unterschiedlichen Behältern im hinteren Teil der Maschine gesammelt.

TECHNISCHE PARAMETER

TMZ518CNC PENTA

Anzahl der Spindeln	5
Teilungsdurchmesser der Spindeln	290 mm
Max. Spindeldrehzahl	8 000 U/min
Nennleistung (TMZ)	3,7 kW

Maximale Abmessung des Stangenmaterials

Rundquerschnitt mit Spannzange 9007E (SCHÜTTE)	Ø 18 mm
Rundquerschnitt mit Spannzange DAVENPORT	Ø 19 mm
Sechskantquerschnitt	16 mm
Max. Vorschublänge der Werkstoffstange	90 mm

Verlustzeit (Zeit für Trommelverdrehung)

0,4 s

Längssupporte Achsen W1 - W4

Anzahl	4
Max. Arbeitshub	250 mm

Kreuzsupporte

Anzahl (I., II., III., IV., V. Stell.)	5
Arbeitshub Achsen X1 - Z1	70 mm - 130 mm
Arbeitshub Achsen X2 - Y2 - Z2	70 mm - 125 mm - 130 mm
Arbeitshub Achsen X3 - Z3	60 mm - 90 mm
Arbeitshub Achsen X4 - Y4 - Z4	70 mm - 125 mm - 165 mm
Arbeitshub Achsen X5 - Y5	70 mm - 95 mm

Pick-Up S05

Maximale Drehzahl	6 000 U/min
Maximale Motorleistung	3,7 kW

Pick-Up W5

Arbeitshub in der Achse W5	390 mm
----------------------------	--------

Werkzeugsupport Pick-Up U5

Art der Werkzeughalter V. Stell.	Ø 12 mm / Ø 16 mm
Anzahl	2
Arbeitshub Achse U5	105 mm

Gegenspindeln Achsen S01 - S04

Anzahl	4
Max. Drehzahl	6 000 U/min

Maschine Abmessungen

Gesamtlänge der Maschine mit automatischem Magazin (4m)	8 351 mm
Maschine Höhe	2 329 mm
Maschine Breite	2 200 mm

Maschine Gewicht

	9 500 kg
Materialführung und Spänewirtschaft	4 700 kg

TECHNISCHE PARAMETER

TM620CNC / S CNC

Anzahl der Spindeln	6
Teilungsdurchmesser der Spindeln	180 mm
Max. Spindeldrehzahl CNC (an allen Spindeln gleich)	6 000 U/min
Max. Spindeldrehzahl S CNC (an allen Spindeln gleich)	4 500 U/min
Nennleistung	11 kW
Spindelstopp	S CNC - JA

Maximale Abmessung des Stangenmaterials

Rundquerschnitt	∅ 20 mm
Sechskantquerschnitt	17 mm
Max. Vorschublänge der Werkstoffstange	100 mm

Verlustzeit	0,7 s
--------------------	-------

Längssupporte Achsen W1 - W6

Anzahl	6
Max. Arbeitshub W1 - W5	110 mm
Max. Arbeitshub W6	310 mm

Kreuzsupporte für Achsen X1 - X6, Z1 - Z6

Anzahl (I., II., III., IV., V., VI. Stell.)	6
Hub in der Querrichtung - Achsen X1 - X5	60 mm
Hub in der Querrichtung - Achse X6	50 mm
Hub in der Längsrichtung - Achsen Z1 - Z	70 mm

Pick-Up S06

Maximale Drehzahl	6 000 U/min
Maximale Motorleistung	2,2 kW

Pick-Up W6

Arbeitshub in der Achse W6	310 mm
----------------------------	--------

Werkzeugsupport Pick-Up U6, V6

Max. Anzahl	2
Arbeitshub Achsen U6, U61	80 mm

Maschine Abmessungen

Gesamtlänge der Maschine mit Materialführung	8 049 mm
Gesamtlänge der Maschine ohne Materialführung	3 834 mm
Maschine Höhe	2 794 mm
Maschine Breite	1 434 mm

Maschine Gewicht	8 000 kg
-------------------------	----------

MEHRSPINDEL-DREHAUTOMATEN

MORI-SAY TM620CNC



- ✓ **Anzahl der Spindeln: 6**
- ✓ **Max. Stangendurchmesser: 20 mm**
- ✓ **Max. Vorschublänge: 100 mm**
- ✓ **Spindeldrehzahl: max. 6 000 U/min**
- ✓ **Möglichkeit der Modifikation der Maschine auf die Variante "Halbmaterialbearbeitung"**

Der Sechsspindel-Drehautomat, komplett CNC gesteuert, mit hoher Präzision, Steifigkeit und Geschwindigkeit. Die Maschine ist für die Massen- und Serienfertigung von Präzisionsteilen aus dem Stangenmaterial bis max. ∅ 20 mm (24 mm) bestimmt. Eine hohe Produktivität wird durch 21 CNC-gesteuerte Achsen erreicht, und weitere 13 Achsen für die Steuerung des Sonderzubehörs und 6 Spindeln mit maximalen Drehzahlen von 6 000 U/min stehen zur Verfügung. Die Verlustzeit mit Spindeltrömmelverdrehung beträgt 0,7 s. Das Steuersystem Fanuc i30-B Plus und zwei Bedienungspanelee sorgen für einfache und benutzerfreundliche Bedienung. Das Zubehör ist gleich wie bei MORI-SAY 620AC.

MEHRSPINDEL-DREHAUTOMATEN

MORI-SAY TMZ642CNC



- ✓ **Hohe Genauigkeit bei der Massen- und Serienfertigung**
- ✓ **Hohe Steifigkeit, vergleichbar mit Nockenmaschinen**
- ✓ **6 unabhängige Spindeltriebe**
- ✓ **Steuersystem Siemens SINUMERIC 840D sl**
- ✓ **Eigene technologische Software TMis**
- ✓ **Möglichkeit der Modifikation der Maschine auf die Variante "Halbmaterialbearbeitung"**

Innovative technische Lösung, die von unseren Konstrukteuren entwickelt wurde, ermöglicht es dem Mehrspindel-Drehautomaten MORI-SAY TMZ642CNC, die Drehzahl jeder Spindel unabhängig zu regeln und die Leistung an jeden AC-Spindeltrieb in Abhängigkeit von den Bearbeitungsbedingungen genau zu verteilen.

Gleichzeitig ermöglicht die absolute Unabhängigkeit jeder Spindel die Anwendung aller Bearbeitungsmethoden, einschließlich jener Operationen, die den Halt und die Ausrichtung der Spindeln verlangen, was die TMZ642CNC zu einem wirklich multifunktionalen Bearbeitungszentrum macht.

TECHNISCHE PARAMETER

TMZ642CNC

Anzahl der Spindeln	6
Teilungsdurchmesser der Spindeln	340 mm
Max. Spindeldrehzahl	5 000 U/min
Nennleistung	7 kW

Maximale Abmessung des Stangenmaterials

Rundquerschnitt	∅ 42 mm
Sechskantquerschnitt	36 mm
Max. Vorschublänge der Werkstoffstange	180 mm

Max. Abmessung des Stangenmaterials (bei Verwendung des automatischen Stangenmagazins)

Stangendurchmesser für Spannzange SK52BZI HAINBUCH	48 mm
Stangendurchmesser für Spannzange SCHÜTTE 42 Typ 9112E	45 mm
Stangendurchmesser für Spannzange SCHÜTTE 32 Typ 9070E	37 mm

Verlustzeit	0,7 - 1 s
--------------------	-----------

Längssupporte Achsen W1 - W6

Anzahl	6
Max. Arbeitshub	360 mm

Kreuzsupporte für Achsen X1 - X5, Z1 - Z5

Anzahl (I., II., III., IV., V. Stell.)	5
Hub in der Längsrichtung - Achsen Z1 - Z2	160 mm
Hub in der Längsrichtung - Achsen Z3 - Z5	120 mm
Hub in der Querrichtung - Achsen X1 - X5	80 mm

Abstechsupport Achse X6

Hub	66 mm
-----	-------

Gegenspindeln Achsen S01 - S06

Anzahl	6
Max. Drehzahl	6 000 U/min

Maschine Abmessungen

Gesamtlänge der Maschine mit Materialführung	7 811 mm
Gesamtlänge der Maschine	4 965 mm
Maschine Höhe	2 392 mm
Maschine Breite	1 870 mm
Maschine Gewicht	11 750 kg

TECHNISCHE PARAMETER

TMZ842CNC

Anzahl der Spindeln	8
Teilungsdurchmesser der Spindel	480 mm
Max. Spindeldrehzahl	4 500 U/min
Nennleistung	7 kW

Maximale Abmessung des Stangenmaterials

Rundquerschnitt	∅ 42 mm
Sechskantquerschnitt	36 mm
Max. Vorschublänge der Werkstoffstange	180 mm

Max. Abmessung des Stangenmaterials (bei Verwendung des automatischen Stangenmagazins)

Stangendurchmesser für Spannzange SK52 BZI HAINBUCH	52 mm
Stangendurchmesser für Spannzange SCHÜTTE 42 Typ 9112E	49 mm
Stangendurchmesser für Spannzange SK56 BZI HAINBUCH	52 mm

Verlustzeit	1 s
--------------------	-----

Längssupporte Achsen W1 - W8

Anzahl	8
Max. Arbeitshub	425 mm

Kreuzsupporte für Achsen X1 - X7, Z1 - Z7

Anzahl (I., II., III., IV., V., VI., VII. Stell.)	7
Hub in der Längsrichtung - Achsen Z1 - Z7	200 mm
Hub in der Querrichtung - Achsen X1 - X7	80 mm

Abstecksupport Achse X8

Hub	66 mm
-----	-------

Gegenspindeln Achsen S01 - S08

Anzahl	8
Max. Drehzahl	6 000 U/min

Maschine Abmessungen

Gesamtlänge der Maschine mit Materialführung und ohne Schaltschrank	6 983 mm
Gesamtlänge der Maschine ohne Materialführung und ohne Schaltschrank	4 438 mm
Maschine Höhe	3 238 mm
Maschine Breite	2 352 mm

Maschine Gewicht

Schaltschrank Gewicht	16 600 kg
Schaltschrank Abmessungen	2 400 kg
	5 000 x 2 265 x 600 mm

MEHRSPINDEL-DREHAUTOMATEN

MORI-SAY TMZ842CNC



- ✓ Hohe Genauigkeit bei der Massen- und Serienfertigung
- ✓ Hohe Steifigkeit, vergleichbar mit Nockenmaschinen
- ✓ 8 unabhängige Spindelantriebe
- ✓ Steuersystem Siemens SINUMERIC 840D sl
- ✓ Eigene technologische Software TMis
- ✓ Möglichkeit der Modifikation der Maschine auf die Variante "Halbmaterialbearbeitung"

Dieser Achtspindel-Drehautomat ist für die Massen- und Serienfertigung der Bauteile bis Durchmesser 42 mm bestimmt.

Das Ausgangsmaterial für die Bearbeitung ist Stangenmaterial, Guss- oder Schmiedeteile. Die hauptsächlich auf diesen Maschinen hergestellten Produkte sind rotierende Komponenten für die Automobilindustrie. Zu weiteren Anwendungsbereichen dieser Maschine zählen Einzelteile von Lagern, Ventile, Komponenten für die Luftfahrtindustrie und andere.

MEHRSPINDEL-DREHAUTOMATEN

MORI-SAY TMZ867CNC



- ✓ **Hohe Genauigkeit bei der Massen- und Serienfertigung**
- ✓ **Hohe Steifigkeit, vergleichbar mit Nockenmaschinen**
- ✓ **8 unabhängige Spindeltriebe**
- ✓ **Steuersystem Siemens SINUMERIC 840D sl**
- ✓ **Eigene technologische Software TMis**
- ✓ **Möglichkeit der Modifikation der Maschine auf die Variante "Halbmaterialbearbeitung"**

Der Achtspindel-Drehautomat MORI-SAY TMZ867CNC ist eine Drehmaschine mit horizontaler Drehachse des Spindeltrommellaufes.

Die Maschine ermöglicht eine automatische, hochproduktive und komplexe Bearbeitung vor allem der Rotationsteile aus dem Stangenmaterial, sowie auch aus dem Halbmaterial, wie z.B. die Präzisionsguss- und Schmiedeteile. Die Maschine kombiniert die Vorteile der hohen Produktivität von Mehrspindel-Nockenautomaten und der komplexen Bearbeitung von Bauteilen auf konventionellen Drehbearbeitungszentren bei Minimierung der Anforderungen an die bebaute Fläche. Auf diese Weise werden die technologischen Bearbeitungsmöglichkeiten der Maschine deutlich erweitert. Nach dem zusätzlichen Einbau des Sonderzubehörs kann die Maschine auch zwei unterschiedliche einfache Bauteile herstellen - sie arbeitet als doppelte Vierspindelmaschine.

TECHNISCHE PARAMETER

TMZ867CNC

Anzahl der Spindeln	8
Teilungsdurchmesser der Spindeln	480 mm
Max. Spindeldrehzahl	2 500 U/min
Nennleistung	20 kW

Maximale Abmessung des Stangenmaterials

Rundquerschnitt	∅ 67 mm
Sechskantquerschnitt	58 mm
Max. Vorschublänge der Werkstoffstange	200 mm

Max. Abmessung des Stangenmaterials (bei Verwendung des automatischen Stangenmagazins)

Stangendurchmesser für Spannzange SK80 BZI HAINBUCH	77 mm
---	-------

Verlustzeit	1 s
--------------------	-----

Längssupporte Achsen W1 – W8

Anzahl	8
Max. Arbeitshub	425 mm

Kreuzsupporte für Achsen X1 – X7, Z1 – Z7

Anzahl (I., II., III., IV., V., VI., VII. Stell.)	7
Hub in der Längsrichtung – Achsen Z1 – Z7	200 mm
Hub in der Querrichtung – Achsen X1 – X7	80 mm

Abstechsupport Achse X8

Hub	70 mm
-----	-------

Gegenspindeln Achsen S01 – S08

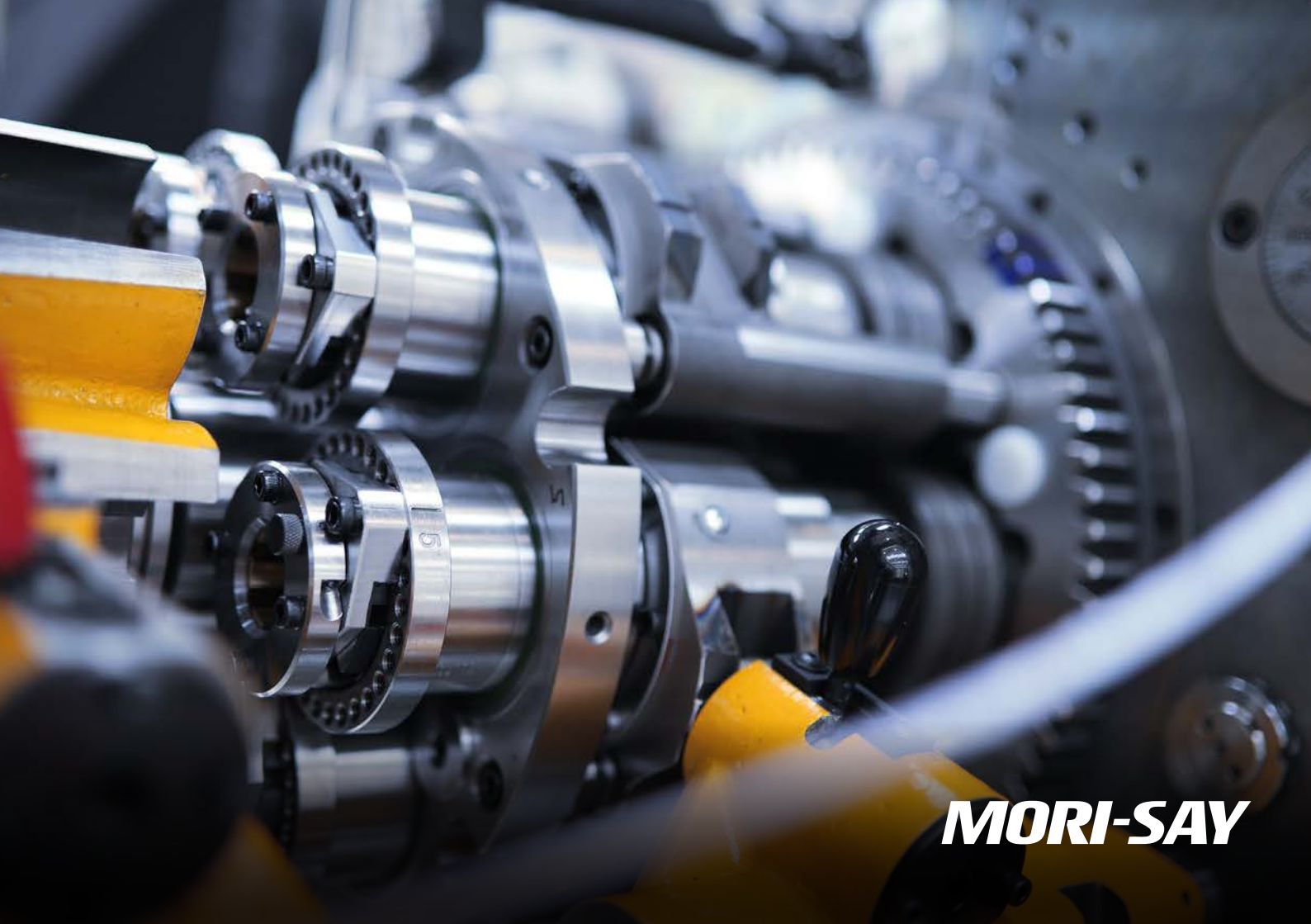
Anzahl	8
Max. Drehzahl	6 000 U/min

Maschine Abmessungen

Gesamtlänge der Maschine mit Materialführung und ohne Schaltschrank	6 983 mm
Gesamtlänge der Maschine ohne Materialführung und ohne Schaltschrank	4 538 mm
Maschine Höhe	3 238 mm
Maschine Breite	2 352 mm

Maschine Gewicht

Schaltschrank Gewicht	2 400 kg
Schaltschrank Abmessungen	5 000 x 2 265 x 600 mm



MORI-SAY



MORI-SAY

TAJMAC-ZPS, a. s. | třída 3. května 1180 | 763 02 Zlín, Malenovice | TSCHHECHISCHE REPUBLIK
Tel.: +420 577 532 072 | www.tajmac-zps.cz | e-mail: info@tajmac-zps.cz