

Technické parametry

NEJVĚTŠÍ PRŮMĚR TYČE	S KLEŠTINAMI HAINBUCH	18 mm
	S KLEŠTINAMI DAVENPORT	19 mm
	S POTAHOVAČEM	25 mm
MAXIMÁLNÍ OTÁČKY VŘETEN		8000 ot/min
VÝKON VŘETEN	TM MOTOR VŘETEN	3,7 / 5,5 kW
	TMZ KAŽDÝ Z VŘETENOVÝCH MOTORŮ	7,5 / 11 kW
ČAS PŘETOČENÍ BUBNU		0,4 sec
ZDVIH SUPORTŮ	POZ. 1 A 3	X 70 mm
		Z 130 mm
		Y 125 mm
	POZ. 2 A 4	X 70 mm
		Z(POS2) 130 mm
		Z(POS4) 165mm
		Y 135 mm
	POZ. 5	X 75 mm
		Z 95 mm
PODÉLNÉ SUPORTY		250 mm
MAXIMÁLNÍ OTÁČKY ROTAČNÍHO NÁSTROJE		6000 ot/min
ROZMĚRY STROJE (SE 4M ZÁSObNÍKEM)	CELKOVÁ DÉLKA	8351 mm
	ŠÍŘKA STROJE	1820 mm
	VÝŠKA	2329 mm
CELKOVÁ ŠÍŘKA SE ZÁSObNÍKEM A PŘÍSLUŠENSTVÍM		2200 mm

TAJMAC GROUP

TAJMAC Czech republic
TAJMAC-ZPS, a. s.
Trida 3. kvetna 1180
CZ-76487 Zlin, Malenovice
www.tajmac-zps.cz
Czech Republic

TAJMAC USA
ZPS America LLC
4950 West 79th Street
Indianapolis, Indiana 46268
www.zpsamerica.com
USA

TAJMAC France
85, rue Marie Curie
Le Grand Communal
74130 Vougy
www.tajmac-france.com
France

TAJMAC Italy I Headquarter
TAJMAC-MTM S.p.A.
Via Gran Sasso 15
IT-20092 Cinisello Balsamo (MI)
www.tajmac-mtm.it
Italy

TAJMAC GERMANY
TAJMAC-MSW GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
D-71299 Wimsheim
www.tajmac-msw.de
Germany

PRODEJCE



PENTA 518

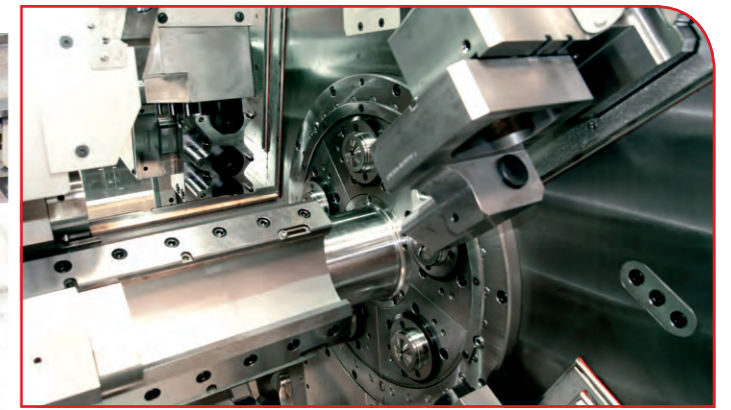
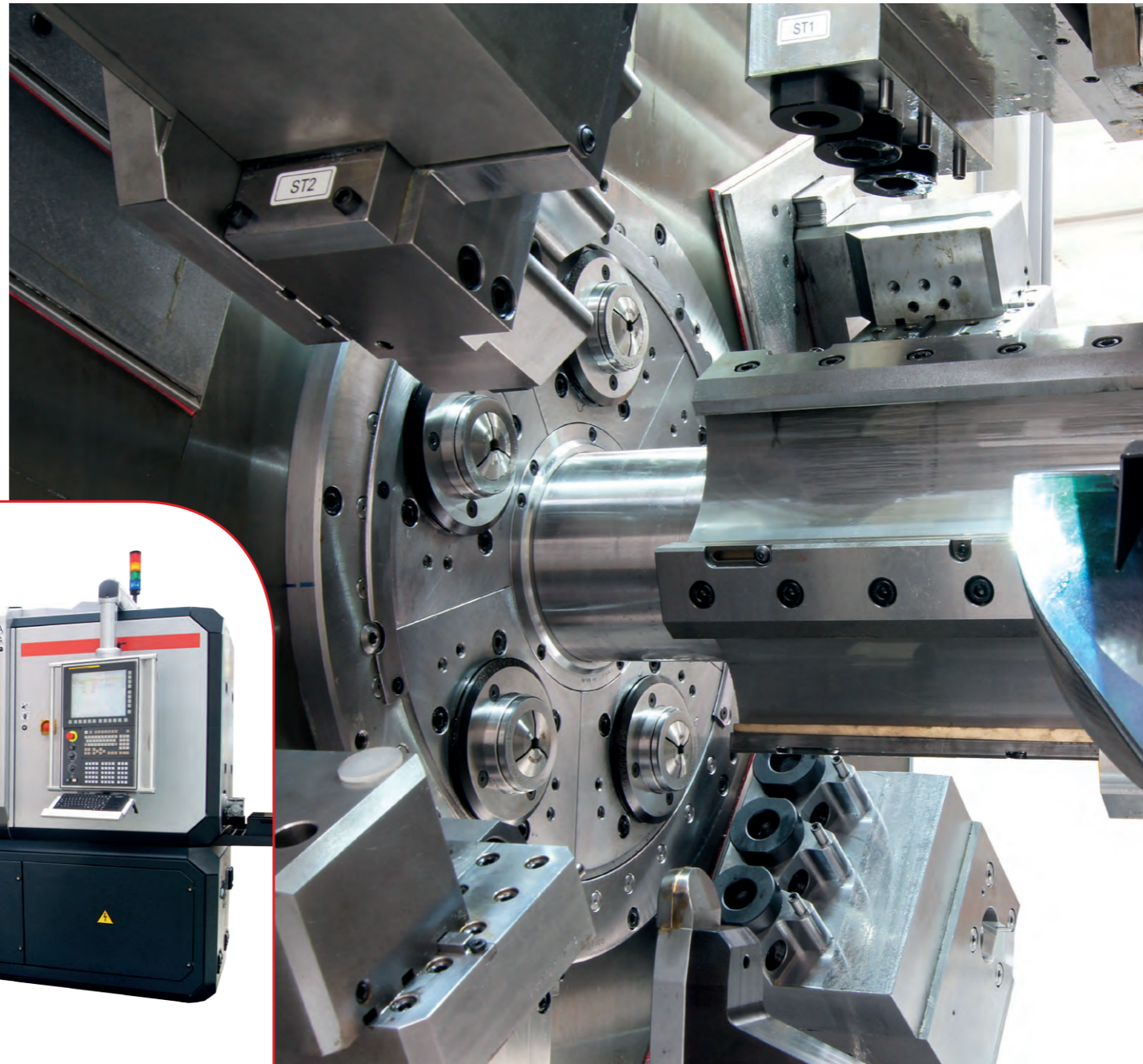
Pětivřetenový soustružnický automat

PENTA 518 Nová ucelená koncepce CNC stroje, složená z více vřetenového soustruhu, automatického zásobníku, třískového hospodářství, vysokotlakého agregátu, filtrace a chlazení řezného oleje.

PENTA díky své nové koncepci umožňuje zákazníkům komunikovat pouze s jedním dodavatelem.

Kompaktní design stroje snižuje nároky na potřebný prostor vaší dílny.

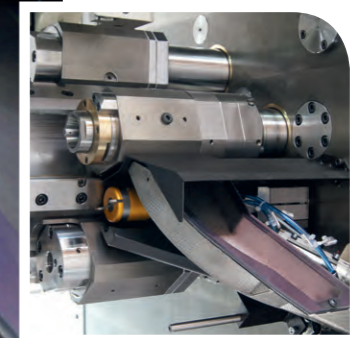
Inovativní design umožňuje instalaci stroje a všech jeho systémů v kratším čase, a to také díky elektrické skříni integrované do stroje.



PRACOVNÍ PROSTOR

Velký pracovní prostor umožňuje snadný přístup pro obsluhu a při seřizování. Přispívá k tomu i rychlovýměnný nástrojový systém VDI. Suporty XYZ jsou vybaveny držáky nástrojů VDI 20.

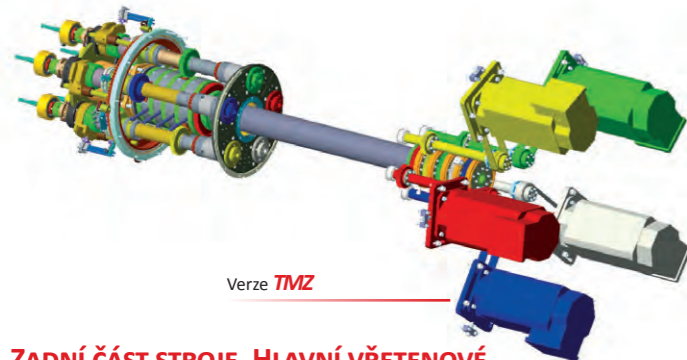
Suporty XZ a podélné suporty jsou vybaveny držáky VDI 25.



SUPPORT V 5. POLOZE

Umožňuje úpich dílce a opracování ze strany úpichu

Suport Y s VDI 20 v poloze 5 umožňuje umístit řezný nástroj s posuvem v ose Z



Verze **TMZ**

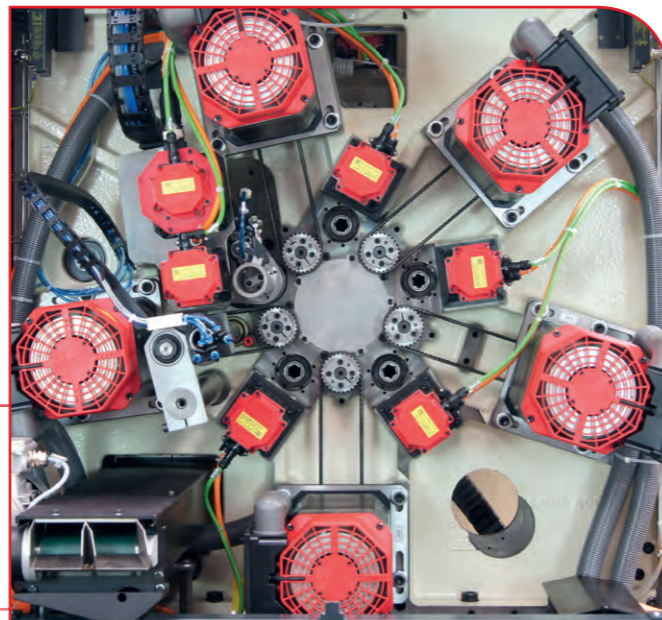
ZADNÍ ČÁST STROJE. HLAVNÍ VŘETENOVÉ MOTORY JSOU UMÍSTĚNY V ZADNÍ ČÁSTI STROJE.

K dispozici jsou dvě standardní konfigurace:

TM - až 24 řízených os a synchronní otáčky vřeten

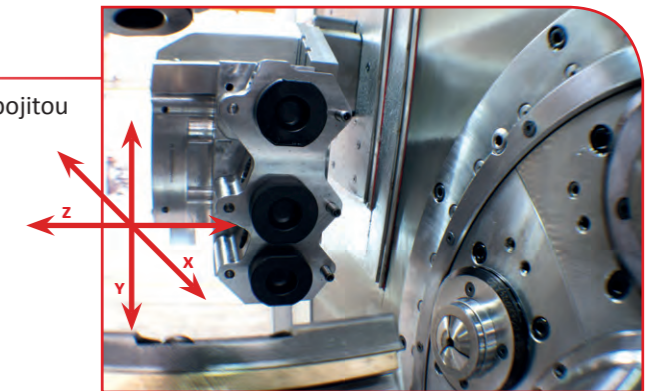
TMZ - až 30 řízených os, nezávislé otáčky a řízení vřeten

Verze **TMZ**



USPOŘÁDÁNÍ OS Y

Skutečná geometrie osy Y umožňuje obrábět extrémně složité kusy spojitou interpolací až 4 os.



ODVOD HOTOVÝCH DÍLCŮ / ZBYTKU MATERIÁLU

Hotové dílce a konce tyčí jsou shromažďovány ve dvou různých nádobách.