

PARAMETRY STROJE

Maximální průměr tyče – hlavní vřeten	Ø 32 (*Ø 36) mm	Maximální délka dílce pro vyhození dílce dopředu	170 mm
Maximální délka obrábění na jeden zdvih	400 mm	Vrtání sekundárního vřeten	Ø 37 mm
Vrtání hlavního vřeten	Ø 37 mm	Maximální otáčky sekundárního vřeten	8 000 ot/min
Výkon hlavního elektrovřeten (100% / 25%)	15 / 25 kW	Výkon sekundárního elektrovřeten (100% / 30 min)	3,7 / 5,5 kW
Maximální otáčky hlavního vřeten	8 000 ot/min	Vyvádění dílce středem sekundárního vřeten (pro dílec s maximálním Ø 26 mm)	volitelné
Směr otáčení vřeten	vlevo i vpravo	Tlak vzduchu	6 bar
Zdvih hlavního vřeteníku	410 mm	Připojovací spojka „Banjo“	Ø 10 mm
Rychloposuv hlavního vřeteníku	30 m/min	Objem nádrže	300 l
Počet nástrojových desek	2	Průtok	100 l/min
Zdvih nástrojových desek – horizontální X1, X2	45 mm	Tlak čerpadla chlazení nástrojů	5,5 bar
Rychloposuv pro horizontální posuv	30 m/min	Napětí	3 x 400 V – 50 Hz
Zdvih nástrojových desek – vertikální Y1, Y2	180 mm	Příkon	32 kVA
Rychloposuv pro vertikální posuv	30 m/min	Průměr vodiče	16 mm ²
Počet nástrojů	(2 x 5) : 10	Řídicí systém	FANUC 31i
Rozměr nástroje pro externí obrábění	16 x 16 mm	ROZMĚRY STROJE	3 000 x 1 460 x 1 860 mm
Zdvih sekundárního vřeteníku	295 mm	HMOTNOST STROJE	4 500 kg
Rychloposuv sekundárního vřeteníku	30 m/min		
Maximální průměr tyče – sekundární vřeten	Ø 32 (*Ø 36) mm		
Maximální délka dílce uvnitř sekundárního vřeten pro přední odebrání	150 mm		

* volitelná úprava na požadavek

KLEŠTINY A VODICÍ POUZDRA

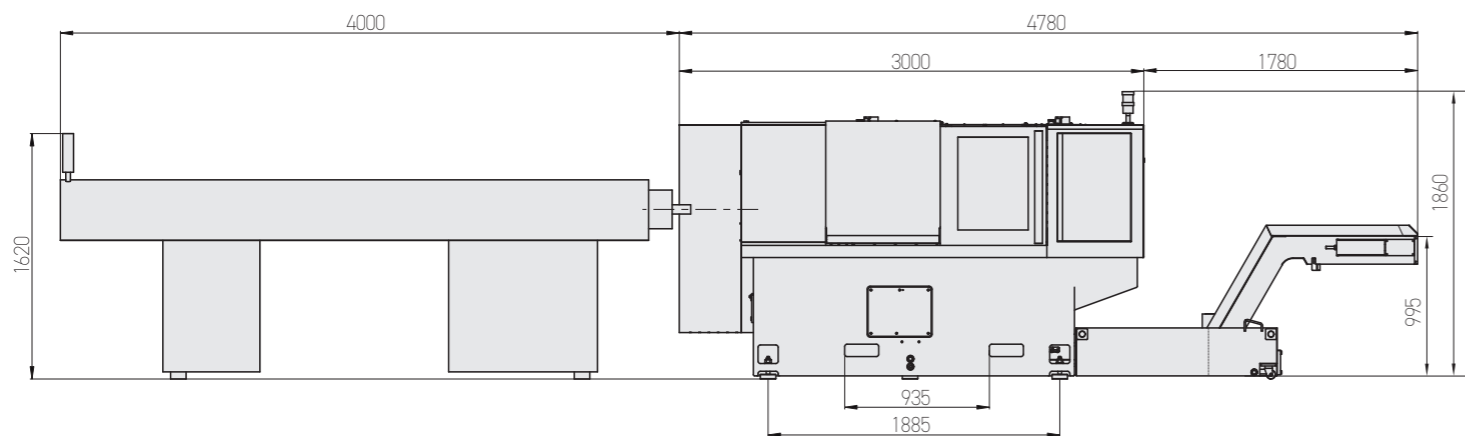


Pro stroj K'MX 632 DUO používáme pro hlavní i vedlejší vřeten kleštiny typu 164E (F38) a doporučujeme ocelové ultrapřesné kleštiny od renomovaných specializovaných výrobců, vroubkované, hladké, eventuálně s prodlouženým nosem (LN).



Pro stroj K'MX 632 DUO používáme vodicí pouzdra T229. Doporučujeme vodicí pouzdra s tvrdokovovou vložkou od renomovaných specializovaných výrobců.

ROZMĚRY STROJE



KONTAKT

TAJMAC-ZPS, a.s.
třída 3. května 1180
763 02 Zlín, Malenovice
Česká republika

Telefon: +420 577 532 072
Fax: +420 577 533 626
E-mail: info@tajmac-zps.cz
Web: www.tajmac-zps.cz

10/2021

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí souhlasit s posledním provedením stroje.

CZ

MANURHIN K'MX 632DUO

Innovative technology



 **TAJMAC-ZPS** 

MANURHINK'MX®

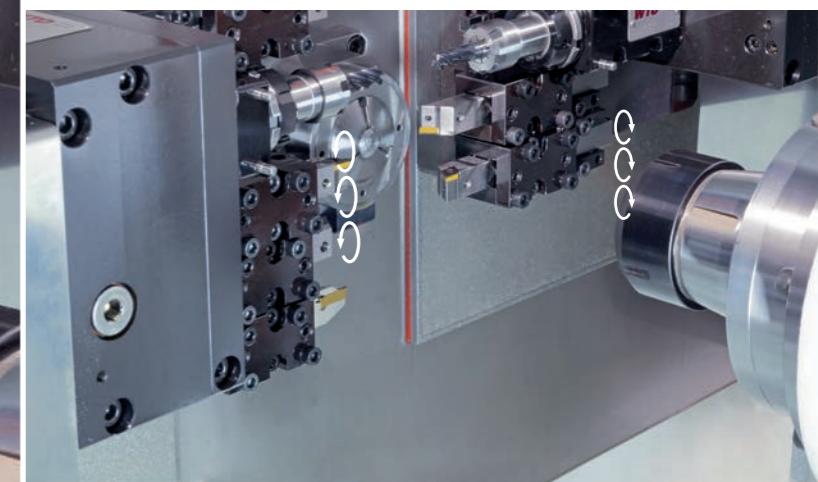
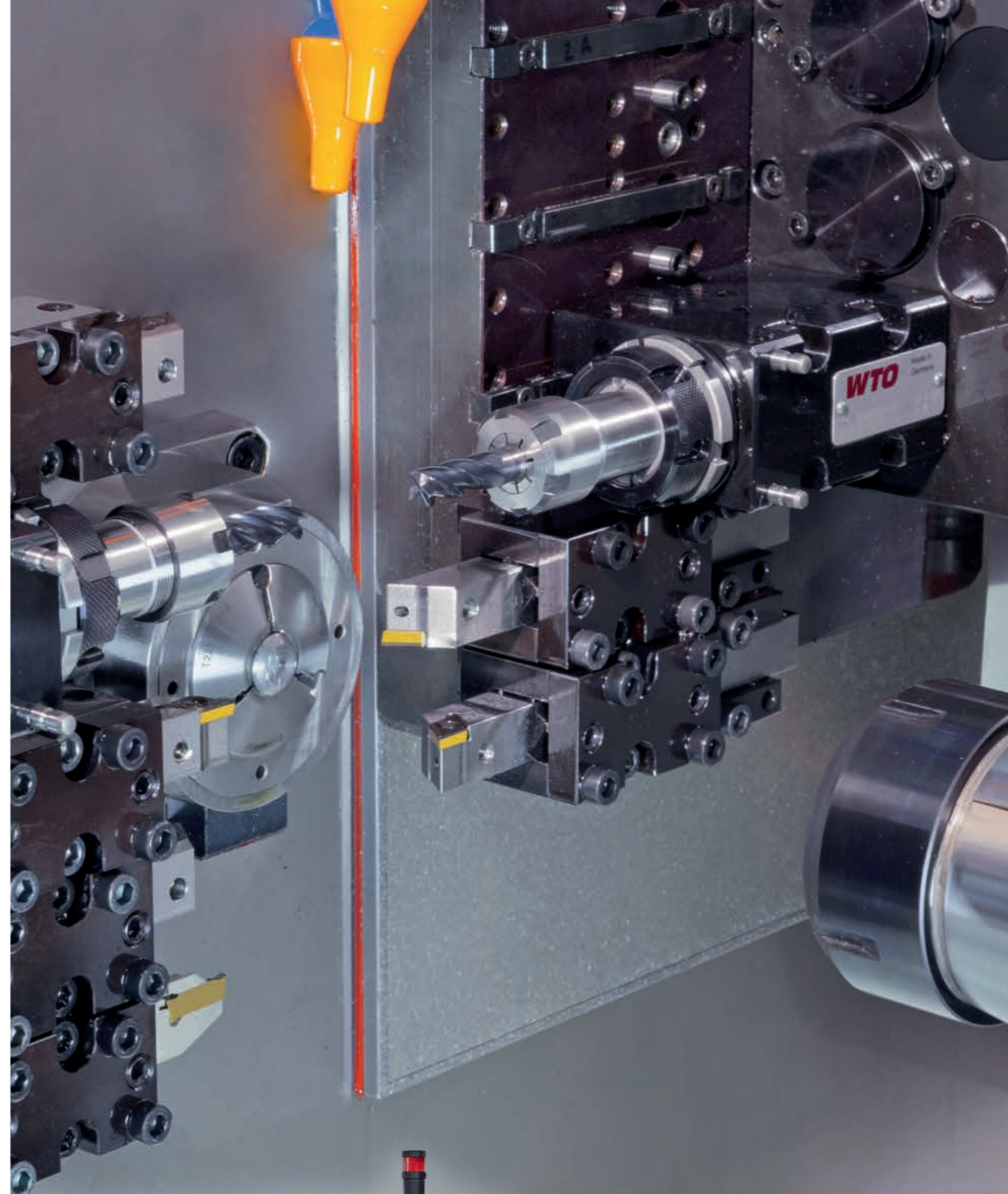
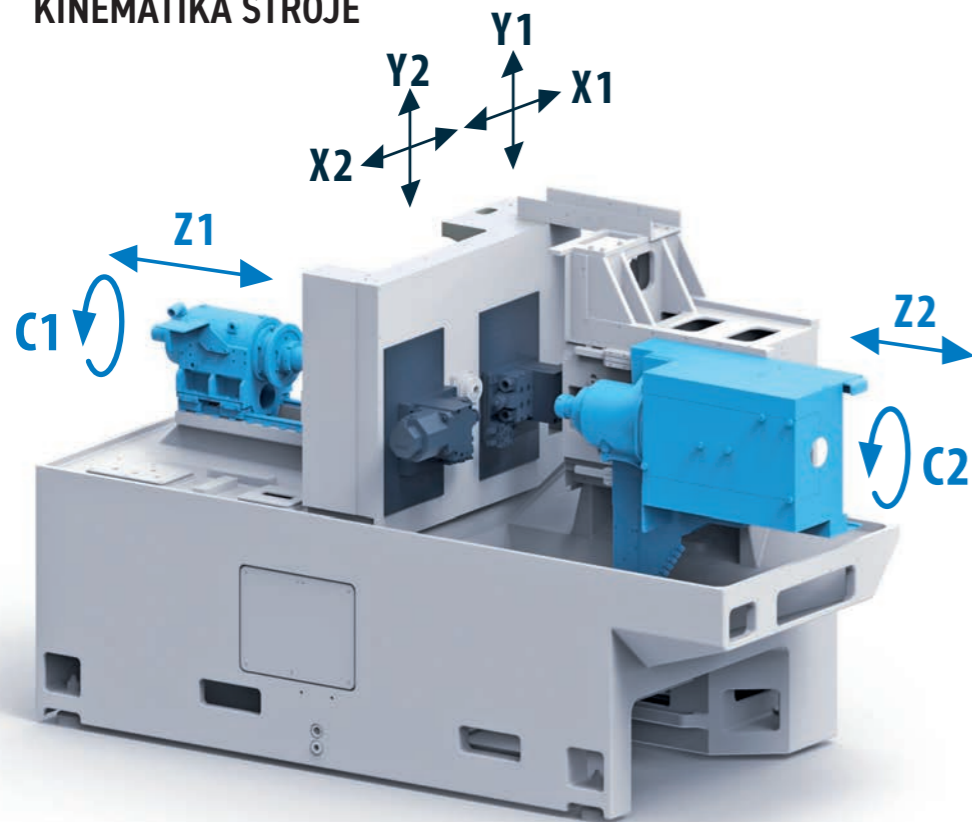
MANURHIN K'MX 632DUO

Innovative technology

Dlouhotočný automat MANURHIN K'MX 632 DUO je určen pro produktivní obrábění součástí z tyče o maximálním průměru 32 mm. Vzhledem k vrtání vřetena 37 mm není nutná úprava konců tyče na menší průměr pro uchycení kleštinou podavače tyčí.

Stroj je standardně vybaven dvěma elektrovřeteny s maximálními otáčkami 8 000 ot/min a rotačním vodícím pouzdem, synchronizovaným s hlavním vřetenem. Šest lineárních CNC řízených os (X1, X2, Y1, Y2, Z1, Z2) a dvě rotační CNC osy (C1, C2) umožňují obrábět produktivně jednodušší i složitější dílce.

KINEMATIKA STROJE



MANURHIN K'MX®

Velkou výhodou je paralelní soustružení nebo frézování dvěma nástroji současně. Volitelně lze stroj vybavit poháněnými nástroji na zadní i přední části nástrojové desky.

Zdvih vřeteníku lze využít pro soustružení až 400 mm dlouhých dílců na jedno upnutí. Stroj je dodáván s automatickým podavačem pro třímetrové tyče s odměřováním a se zásobníkem tyčí. Dílce nad 170 mm je možné volitelně vyvádět i skrz sekundární vřeteno.

Délka obrobku je u tohoto typu strojů omezena v podstatě pouze délkou tyče. Snadná instalace nástrojů na nástrojových deskách umožňuje úspěšné použití tohoto stroje pro série počínaje řádově stovkami kusů.



LOPATKA A ODVOD DÍLCŮ

Pneumatikky ovládaná lopatka je řízena M-funkcí. Rameno je seřizitelné a umožňuje odebrání obrobku z hlavního i sekundárního vřetena podle potřeby obsluhy. Lopatka se používá pro dílce do délky 170 mm. Delší dílce je možné vyvádět skrz sekundární vřeteno. Lopatku lze upravit podle typu dílce.

Dílec je vyváděn lopatkou mimo krytování stroje, což umožňuje okamžitou manipulaci s obrobkem a jeho okamžité měření bez nutnosti zastavit stroj.

